

中国机械工业联合会 编

# 机械工业标准目录

(2006年)



中 国 名 牌



中国驰名商标

## 节能高效 省之有道



**高效** 转弯半径小，作业灵活，工作效率高。

**节能** 双泵合分流，转向优先液压系统，高效节能，动力性更佳。

**可靠** 四板式结构车架，强度更高，行驶稳定性好，提高车架寿命。

**领先** 独有的等值控制卸荷专利技术，联合工况牵引力大，油耗低。

**实惠** 零配件通用度高，检修方便，性价比高。

厦门工程机械股份有限公司 地址:福建省厦门市厦禾路668号 邮编:361004  
电话:0592-2987666 2987668 传真:0592-2031757 网址:[www.xiagong.com](http://www.xiagong.com)

# 机械工业标准目录

## 2006

中国机械工业联合会 编

按更新的范围划分，本目录分为“国家标准”、“行业标准”、“推荐性行业标准”三部分。在“国家标准”部分中，除对修改、补充或替换的现行国家标准作了修订于 2005 年底的现行标准或我国新颁布的国家标准予以标注外，其余均为 2005 年底以前采用的国际、国内和国外先进标准。在“行业标准”部分中，除对修改、补充或替换的现行行业标准作了修订于 2005 年底的现行行业标准予以标注外，其余均为 2005 年底以前采用的国际、国内和国外先进标准。在“推荐性行业标准”部分中，除对修改、补充或替换的现行推荐性行业标准作了修订于 2005 年底的现行推荐性行业标准予以标注外，其余均为 2005 年底以前采用的国际、国内和国外先进标准。

本目录由机械工业出版社负责出版，全国各有关单位及个人可到该社购买。电话：(010) 68594891 地址：北京市西城区百万庄大街 22 号  
邮编：100037 书名：《机械工业标准目录》(2006 版) 定价：105.00 元  
印制：130.00 元 ISBN：7-5063-3252-7

中国机械工业联合会

电 话：(010) 68594891 地 址：北京市西城区百万庄大街 22 号 邮政编码：100037

北京艺术与科学电子出版社

(京权图字14) 准 00.051 · 价



杭州机床

# 机械工业标准目录 2006

作品名称：机械工业标准目录（2006年）

主 编：中国机械工业联合会

责任编辑：张 艳

策 划：世纪风和（北京）国际品牌策划中心

出版发行：北京艺术与科学电子出版社

地 址：北京市大兴区兴华北路 25 号

邮 编：102600

电 话：010-61265727

印刷单位：北京市亚通印刷厂

开 本：787mm×1092mm 1/16

印 张：45 印张

字 数：120 千字

印 数：1~3000 册

版 次：2006 年 7 月第 1 版

印 次：2006 年 7 月第 1 次印刷

书 号：ISBN 7-900696-47-4

定 价：120.00 元（随光盘发行）

# 出版说明

本书由中国机械工业联合会主编。

2006 年版目录内容包括：机械工业国家标准和行业标准专业分类目录；2005 年被废止的机械工业国家标准和行业标准目录；索引。

“机械工业国家标准和行业标准专业分类目录”收录了截至 2005 年底前批准发布的现行机械工业国家标准和行业标准信息条目共 12664 项，其中国家标准 4319 项，行业标准 8345 项。按中国标准文献分类法（CCS）编排。目录中列出了 CCS 大类及二类目录分类的代号、类名及正文所在页码。

按照新的采用国际标准管理办法，我国标准与国际标准的对应关系除等同（IDT）、修改（MOD）外，还包括非等效（NEQ）。非等效（NEQ）不属于采用国际标准。

以前采用的国际标准和国外先进标准代号：idt（等同采用）、eqv（等效采用）和 neq（非等效采用），在目录中仍保留原标注方法。

在标准专业分类目录部分中含“★”记号者系国家标准清理后，国标废止，调整为行业标准，过渡期 1 年。

查询机械工业现行标准及对本书所载信息提出核查意见者，热诚欢迎与我们取得联系：

中国机械工业联合会

电话：(010) 68594891

地址：北京市西城区三里河路 46 号

邮 编：100823

网 址：<http://www.mei.gov.cn>

编 者

2006 年 6 月

# 目 录

A 综合	1
A20 综合技术	1
A21 环境条件与通用试验方法	1
A24 分类编码	2
A25 人类工效学	2
A28 筛分、筛板与筛网	2
A29 材料防护	2
A42 物理学与力学	8
A80 标志、包装、运输、贮存综合	8
A82 包装材料与容器	8
A83 包装方法	8
A84 包装工具	8
A85 集装箱、托盘、货架	9
B 农业、林业	9
B90 农、林机械与设备	9
B91 农机具	11
B92 畜牧、家禽机械与设备	17
B93 农副产品与饲料加工机械	19
B94 渔业机械与设备	22
D 矿业	22
D90 矿山机械设备综合	22
D91 建井设备	22
D92 采掘设备	23
D93 提升、贮运设备	23
D94 破碎、粉磨设备	24
D95 筛分设备	25
D96 洗选设备	26
D97 矿山支护设备	27
D99 煤矿专用设备器材	27
E 石油	28
E92 石油钻采设备与仪器	28
F 能源、核技术	28
F11 风能	28
G 化工	30
G31 合成材料综合	30
G33 塑料型材	30
G50 涂料基础标准与通用方法	30
G51 涂料	30

G81 感光材料 .....	30
G91 化工机械与设备零部件 .....	30
G95 橡胶、塑料用机械 .....	31
<b>H 冶金.....</b>	<b>32</b>
H16 粉末冶金分析方法 .....	32
H21 金属物理性能试验方法 .....	32
H22 金属力学性能试验方法 .....	32
H72 粉末冶金材料与制品 .....	32
H90 冶金机械设备综合 .....	34
H91 炼焦、烧结设备 .....	35
H92 冶炼设备 .....	35
H93 铸锭、铸坯设备 .....	35
H94 轧制设备 .....	35
<b>J 机械.....</b>	<b>36</b>
J00 标准化、质量管理 .....	36
J01 技术管理 .....	36
J02 经济管理 .....	40
J04 基础标准与通用方法 .....	40
J05 结构要素 .....	49
J07 电子计算机应用 .....	49
J08 标志、包装、运输贮存 .....	50
J09 卫生、安全、劳动保护 .....	51
J11 滚动轴承 .....	52
J12 滑动轴承 .....	59
J13 紧固件 .....	60
J15 管路附件 .....	73
J16 阀门 .....	81
J17 齿轮与齿轮传动 .....	86
J18 链传动、皮带传动与键联结 .....	88
J19 联轴器、制动器与变速器 .....	91
J20 液压与气动装置 .....	95
J21 润滑与润滑装置 .....	102
J22 密封与密封装置 .....	103
J26 弹簧 .....	105
J27 操作件 .....	106
J28 自动化物流装置 .....	107
J29 其他 .....	107
J30 加工工艺综合 .....	108
J31 铸造 .....	108
J32 锻压 .....	112
J33 焊接与切割 .....	116
J36 热处理 .....	120
J38 冷加工工艺 .....	122

J40	工艺装备综合	122
J41	刀具	122
J42	量具与量仪	133
J43	磨料与磨具	136
J44	一般卡具	140
J45	组合卡具	145
J46	模具	145
J47	手工工具	155
J48	气动工具	156
J50	机床综合	157
J51	机床零部件	159
J52	机床辅具与附件	161
J53	车床	167
J54	钻、镗、铣床	169
J55	磨床	173
J56	齿轮与螺纹加工机床	176
J57	插、拉、刨、锯床	178
J58	组合机床	180
J59	特种加工机床	182
J61	铸造设备	183
J62	锻压设备	186
J64	焊接与切割设备	190
J65	木工机床及机用工具	192
J70	通用机械与设备综合	196
J71	泵	196
J72	压缩机、风机	199
J73	制冷设备	203
J74	压力容器	206
J75	换热设备	208
J76	气体分离与液化设备	208
J77	分离机械	210
J78	真空技术与设备	211
J80	起重机械	214
J81	输送机械	218
J83	仓储设备、装卸机械	221
J84	凿岩机械	222
J86	水工机械	224
J87	印刷机械	224
J88	环境保护设备	225
J90	活塞式内燃机与其他动力设备综合	227
J91	内燃机与附属装置	228
J92	机体与运动件	230
J93	进、排气系统	231
J94	燃油供给系统	232

J95	润滑系统	234
J96	冷却系统与加热装置	235
J98	锅炉及其辅助设备	236
J99	其他动力设备	238
<b>K</b>	<b>电工</b>	<b>239</b>
K04	基础标准与通用方法	239
K05	电工产品机械结构	248
K09	卫生、安全、劳动保护	248
K10	电工材料和通用零件综合	249
K11	裸电线	250
K12	带绝缘层电线	251
K13	电缆及其附件	255
K14	电工合金零件	267
K15	电工绝缘材料及其制品	272
K16	电碳制品	277
K20	旋转电机综合	278
K21	同步电机	281
K22	异步电机	282
K23	直流电机	285
K24	微型电机	285
K25	防爆电机	286
K26	特殊电机	288
K30	低压电器综合	289
K31	低压配电电器	291
K32	控制电器	293
K33	控制继电器	294
K34	特殊用途电器	294
K35	防爆电器	294
K36	低压配电用器具	296
K40	输变电设备综合	296
K41	变压器	297
K42	电力电容器	300
K43	高压开关设备	301
K44	高电压设备成套装置	302
K45	继电保护及自动装置	302
K46	电力半导体器件、部件	305
K48	绝缘子	308
K49	避雷器	310
K51	电站设备自动化装置	310
K52	发电机组	310
K54	汽轮机及其辅助设备	311
K55	水轮机及其辅助设备	313
K56	燃气轮机及其辅助设备	313

K60	电气设备与器具综合	314
K61	工业电热设备	317
K62	电气传动控制装置	318
K63	牵引电气设备	319
K64	电动工具	320
K65	其他电气器具	323
K74	灯具附件	325
K81	交直流电源装置	325
K82	化学电源	325
K84	蓄电能装置	325
K85	电源设备	326
K90	电工生产设备综合	326
K91	电工材料生产设备	327
K92	电机生产设备	330
K93	电器生产设备	331
K94	电瓷生产设备	331
K97	其他电工生产设备	331
<b>L</b>	<b>电子元器件与信息技术</b>	<b>331</b>
L30	印制电路	331
L47	其他	332
L51	激光器件	332
L56	半导体集成电路	332
L60	计算机综合	332
L67	计算机应用	333
L74	程序语言	333
L81	计算机图形	333
L94	电子设备机械结构件	333
<b>N</b>	<b>仪器、仪表</b>	<b>334</b>
N04	基础标准与通用方法	334
N05	仪器、仪表用材料和元件	334
N06	工艺与工艺装备	340
N07	电子计算机应用	340
N08	标志、包装、运输、贮存	340
N09	卫生、安全、劳动保护	340
N10	电工材料和通用零件综合	340
N11	温度与压力仪表	343
N12	流量与物位仪表	346
N13	机械量仪表、自动秤重装置与其他检测仪表	347
N14	显示记录仪表	347
N15	调节仪表	348
N16	执行器	350
N17	自动控制与遥控装置	351
N18	工业控制机与计算技术应用装置	351

N19	其他自动化装置	353
N20	电工仪器、仪表综合	353
N21	电测模拟指示仪表	354
N22	电能测量和负荷控制系统	355
N23	数字显示仪器	355
N24	测磁仪器	356
N25	交直流电工仪器记录仪器	356
N26	综合测试系统	356
N27	记录仪器及光线示波器	356
N28	扩大量限和交换器	357
N29	电工参数检验及电源装置	357
N30	光学仪器综合	357
N31	望远镜、大地测量与航测仪器	359
N32	放大镜与显微镜	359
N33	电子光学与其他物理光学仪器	361
N34	光学计量仪器	362
N35	光学测试仪器	363
N40	电影、照相、缩微、复印设备综合	363
N41	制片设备	363
N42	放映设备及其配件	363
N43	镜头	364
N44	测度设备与检验片仪器	365
N45	投影器、幻灯机	366
N46	照相机与照相器具	366
N47	缩微复印机械	368
N50	物质成分分析仪器与环境监测仪器综合	371
N51	物性分析仪器	372
N52	色谱仪	373
N53	电化学、热化学、光学式分析仪器	373
N54	质谱仪、液谱仪、能谱仪及其联用装置	374
N55	其他物质成分分析仪器	374
N56	环境监测仪器及其成套装置	374
N60	实验室仪器与真空仪器综合	374
N61	实验室基础设备	374
N62	应变仪，铸造仪器，动力测试仪器	375
N65	声学仪器与测震仪	376
N68	真空检测仪表与装置	376
N70	试验机与无损探伤仪器综合	376
N71	金属材料试验机	376
N72	非金属材料试验机	377
N73	机械振动、冲击设备与动平衡机	378
N74	力与变形测试仪器	378
N75	工艺试验机与包装试验机	378
N77	超声波与声放射探伤仪器	379

N78	X射线、磁粉、荧光及其他探伤仪器	379
N92	海洋仪器	379
N95	气象仪器	380
N96	时间计量仪器	380
<b>P</b>	<b>工程建设</b>	<b>380</b>
P35	农林牧渔业建筑工程	380
P85	农牧、农垦工程	380
P95	施工机械设备综合	380
P97	建筑工程施工机械	381
<b>Q</b>	<b>建材</b>	<b>387</b>
Q24	密封材料	387
Q50	炭素材料综合	387
Q77	建筑电器与防灾器材设备	387
Q78	电梯	388
<b>S</b>	<b>铁路</b>	<b>389</b>
S33	走行部分	389
S45	工矿电力机车	389
S46	工矿内燃机车	389
S56	窄轨工矿铁路车辆	389
<b>T</b>	<b>车辆</b>	<b>389</b>
T37	点火装置	389
T54	农、牧、副、渔用汽车	390
T59	其他专用汽车	391
T60	拖拉机综合	392
T61	拖拉机	392
T62	液压悬挂系统	394
T63	传动系统	394
T64	行走系统	395
T65	转向系统	395
T66	制动系统	395
T67	动力输出轴、牵引装置及附件	396
T68	电器、仪表	396
T69	驾驶室与其他	397
T71	挂车	397
T85	电子、电气设备	397
T99	非机动车辆	397
<b>U</b>	<b>船舶</b>	<b>397</b>
U04	基础标准与通用方法	397
U14	内河交通运输船总体	398
U48	轴系设备	398
U61	船用发电、变电与配电设备	398

U62 船用电控装置及测量设备	398
<b>X 食品</b>	<b>398</b>
X90 食品加工机械综合	398
X99 其他食品加工机械	398
Y89 其他日用品	399
<b>Z 环境保护</b>	<b>399</b>
Z04 基础标准与通用方法	399
Z32 噪声、振动测试方法	399
Z50 大气、水、土壤环境质量标准	399
Z60 污染物排放综合	399
Z62 机电工业污染物排放标准	399
Z64 流动污染源排放标准	399
<b>2005 年废止 238 项机械行业标准编号及名称</b>	<b>401</b>
<b>2005 年废止 369 项机械工业国家标准编号及名称</b>	<b>409</b>
<b>索引</b>	<b>423</b>
<b>产品介绍</b>	<b>522</b>

标准编号	标准名称	采标情况	代替标准
<b>A 综合</b>			
<b>A20 综合技术</b>			
GB/T 321—2005	优先数和优先数系	ISO 3: 1973, IDT	GB/T 321—1980
GB/T 2822—2005	标准尺寸		GB/T 2822—1981
GB/T 19763—2005	优先数和优先数系的应用指南	ISO 17: 1973, IDT	
GB/T 19764—2005	优先数和优先数化整值系列的选用指南	ISO 497: 1973, IDT	
<b>A21 环境条件与通用试验方法</b>			
GB/T 4857.2—1992	包装 运输包装件 温湿度调节处理	eqv ISO 2233: 1986	GB 4857.2—84
GB/T 4857.4—1992	包装 运输包装件 压力试验方法	eqv ISO 2872: 1985	GB 4857.4—1984
GB/T 4857.7—1992	包装 运输包装件 正弦定频振动试验方法	eqv ISO 224: 1985	GB 4857.7—1984
GB/T 14091—1993	机械工业产品环境参数分类及其严酷程度分 级	neq IEC 721-1	
GB/T 14092.1—1993	机械产品环境条件 湿热		
GB/T 14092.2—1993	机械产品环境条件 寒冷		
GB/T 14092.3—1993	机械产品环境条件 高海拔		
GB/T 14092.4—1993	机械产品环境条件 海洋		
GB/T 14092.5—1993	机械产品环境条件 工业腐蚀		
GB/T 14092.6—1993	机械产品环境条件 矿山		
GB/T 14092.7—1997	机械产品环境条件 干热		
GB/T 14093.1—1993	机械产品环境技术要求 湿热环境用		
GB/T 14093.2—1993	机械产品环境技术要求 寒冷环境用		
GB/T 14093.3—1993	机械产品环境技术要求 高原环境用		
GB/T 14093.4—1993	机械产品环境技术要求 工业腐蚀环境用		
GB/T 14093.5—1997	机械产品环境技术要求 干热环境用		
GB/T 14093.6—1997	机械产品环境技术要求 海洋环境用		
GB/T 14522—1993	机械工业产品用塑料、涂料、橡胶材料人工气 候加速试验方法	neq ASTM G53-84 ISO 64892: 1982	
GB/T 19607—2004	特殊环境条件防护类型及代号		
GB/T 19608.1—2004	特殊环境条件分级 第1部分：干热		
GB/T 19608.2—2004	特殊环境条件分级 第2部分：干热沙漠		
GB/T 19608.3—2004	特殊环境条件分级 第3部分：高原		
JB/T 4159—1999	热带电工产品 通用技术要求		JB 4159—1985
JB/T 4160—1999	电工产品热带自然环境条件		JB 4160—1985
JB/T 4375—1999	电工产品户外、户内腐蚀场所使用环境条件		JB 4375—1986
JB/T 7574—1994	机械产品及元器件 湿热环境大气暴露试验 方法和导则		
JB/T 7575—1994	机械产品及元器件 寒冷环境大气暴露试验 方法和导则		
JB/T 8683—1998	机械产品及元器件 海洋环境大气暴露试验 方法和导则		

## 机械工业标准目录

标准编号	标准名称	采标情况	代替标准
<b>A24 分类编码</b>			
JB/T 6611—1993	机械工业科学技术档案分类与编码		
<b>A25 人类工效学</b>			
GB/T 15619—2005	机械振动与冲击 人体暴露 词汇	ISO 5805:1997, IDT	GB/T 15619—1995
JB/T 5062—1991	信息显示装置 人机工程一般要求		
JB/T 5991—1992	工位器具人机工程 一般要求	neq ISO 6385: 1981	
<b>A28 筛分、筛板与筛网</b>			
GB/T 5329—2003	试验筛与筛分试验 术语	ISO 2395: 1990, MOD	GB/T 5329—1985
GB/T 5330.1—2000	工业用金属筛网和金属丝编织网 网孔尺寸 与金属丝直径组合选择指南 通则	eqv ISO 4783-1: 1989	
GB/T 5330—2003	工业用金属丝编织方孔筛网		GB/T 5330—1985
GB/T 6003.1—1997	金属丝编织网试验筛	eqv ISO 3310-1: 1990	GB 6003 ~ 6004 — 1985
GB/T 6003.2—1997	金属穿孔板试验筛	eqv ISO 3310-2: 1990	GB 6003 ~ 6004 — 1985
GB/T 6003.3—1999	电成型薄板试验筛	eqv ISO 3310-3: 1990	
GB/T 6005—1997	试验筛 金属丝编织网穿孔板和电成型薄板筛 孔的基本尺寸	eqv ISO 565: 1990	GB 6005—1985
GB/T 10061—1988	筛板筛孔的标记方法	neq ISO 7806: 1983	
GB/T 10611—2003	工业用网 标记方法与网孔尺寸系列	ISO 2194:1991, MOD	GB/T 10611—1989
GB/T 10612—2003	工业用筛板 板厚<3mm 的圆孔和方孔筛板	ISO 7805-2:1987 , MOD	GB/T 10612—1989
GB/T 10613—2003	工业用筛板 板厚≥3mm 的圆孔和方孔筛板	ISO 7805-1:1987 , MOD	GB/T 10613—1989
GB/T 12620—1990	长圆孔和长方孔筛板	neq DIN 24043-81	
GB/T 13307—1991	预弯成型金属丝编织方孔网	neq ISO 4783-3: 1981	
GB/T 15602—1995	工业用筛和筛分 术语	eqv ISO 9045: 1990	
GB/T 17492—1998	工业用金属丝编织网 技术要求和检验	eqv ISO 9044: 1990	
GB/T 18850—2002	工业用金属丝筛网 技术要求和检验	ISO 14315: 1997, IDT	
GB/T 19360—2003	工业用金属穿孔板技术要求和检验方法	ISO 10630: 1994, IDT	
GB/T 19628.2—2005	工业用金属丝 网和金属丝编织网 网孔尺 寸与金属丝直径组合选择指南 金属丝编织网 的优先组合选择	ISO 4783/2: 1989, MOD	
JB/T 7859—2000	稻谷加工工业用钢丝编织长孔筛网		JB/T 7859—1995
JB/T 7860—2000	工业网用金属丝		JB/T 7860—1995
JB/T 9155—2000	输送用金属丝编织网带		JB/T 9155—1999
<b>A29 材料防护</b>			
GB/T 4955—2005	金属覆盖层 覆盖层厚度测量 阳极溶解库 仑法	ISO 2177: 2003, IDT	GB/T 4955—1997

现行标准专业分类·综合

标 准 编 号	标 准 名 称	采 标 情 况	代 替 标 准
GB/T 4956—2003	磁性基体上非磁性覆盖层 磁性法	覆盖层厚度测量 ISO 2178: 1982, IDT	GB/T 4956—1985
GB/T 4957—2003	非磁性基体金属上非导电覆盖层 度测量 涡流法	覆盖层厚 ISO 2360: 1982, IDT	GB/T 4957—1985
GB/T 5270—2005	金属基体上的金属覆盖层 积层	电沉积和化学沉积 附着强度试验方法评述 ISO 2819: 1980, IDT	GB/T 5270—1985
GB/T 5619—1985	防锈材料百叶箱试验方法		
GB/T 6461—2002	金属基体上金属和其它无机覆盖层 试验后的试样和试件的评级	经腐蚀 ISO 10289: 1999, IDT	GB/T 6461—1986 GB/T 12335—1990
GB/T 6462—2005	金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法	ISO 1463: 2003, IDT	GB/T 6462—1986
GB/T 6463—2005	金属和其它无机覆盖层—厚度测量方法评述	ISO 3882: 2003 (E), IDT	GB/T 6463—1986
GB/T 6464—1997	金属及其覆盖层大气腐蚀试验 一般要求	现场试验的 eqv ISO 8565: 1992	GB 6464—1986
GB/T 6465—1986	金属和其它无机覆盖层 腐蚀膏腐蚀试验/ (CORR 试验)	腐 ISO 4541: 1978	
GB/T 6466—1986	电沉积铬层 电解腐蚀试验 (EC 试验)	eqv ISO 4539: 1980	
GB/T 6807—2001	钢铁工件涂装前磷化处理 技术条件		GB/T 6807—1986
GB/T 6808—1986	铝及铝合金阳极氧化、着色阳极氧化膜耐晒度的人造光加速试验	eqv ISO 2135: 1984	
GB/T 8264—1987	涂装技术名词术语	neq BS 2015	
GB/T 9789—1988	金属和其它非有机覆盖层通常凝露条件下的二氧化硫腐蚀试验	eqv ISO 6988: 1985	
GB/T 9790—1988	金属覆盖层及其它有关覆盖层维氏和努氏显微硬度试验	neq ISO 4516: 1980	
GB/T 9791—2003	锌、镉、铝-锌合金和锌-铝合金的铬酸盐转化膜 试验方法	ISO 3613: 2000, MOD	GB/T 9791—1988
GB/T 9792—2003	金属材料上的转化膜 单位面积膜质量的测定 重量法	ISO 3892: 2000, MOD	GB/T 9792—1988
GB/T 9793—1997	金属和其他无机覆盖层 热喷涂 锌、铝及其合金	eqv ISO 2063: 1991	GB 9793 ~ 9796 — 1988
GB/T 9797—2005	金属覆盖层 镍+铬和铜+镍+铬电镀层	ISO 1456: 2003, IDT	GB/T 9797—1997
GB/T 9798—2005	金属覆盖层 镍电沉积层	ISO 1458: 2002, IDT	GB/T 9798—1997
GB/T 9799—1997	金属覆盖层 钢铁上的锌电镀层	eqv ISO 2081: 1986	GB 9799—1988
GB/T 9800—1988	电镀锌和电镀镉层的铬酸盐转化膜	eqv ISO 4520: 1981	
GB/T 10125—1997	人造气氛腐蚀试验 盐雾试验	eqv ISO 9227: 1990	GB 10125—1988 GB 6458 ~ 6460 — 1986
GB/T 11372—1989	防锈术语	neq JIS 20103: 1978	
GB/T 11373—1989	热喷涂金属件表面预处理通则		
GB/T 11374—1989	热喷涂涂层厚度的无损测量方法	neq ISO 2064: 1980	
GB/T 11375—1999	金属和其他无机覆盖层 热喷涂 操作安全		GB 11375—1989
GB/T 11376—1997	金属的磷酸盐转化膜	eqv ISO 9717: 1990	GB 11376—1989

## 机械工业标准目录

标 准 编 号	标 准 名 称	采 标 情 况	代 替 标 准
GB/T 11377—2005	金属基体上金属和其它无机覆盖层 储存条件下腐蚀试验的一般规则	ISO 4543: 1981, IDT	GB/T 11377—1989
GB/T 11378—2005	金属覆盖层 覆盖层厚度测量 轮廓仪法	ISO 4518: 1980, IDT	GB/T 11378—1989
GB/T 11379—1989	金属覆盖层 工程用铬电镀层	neq ISO 6158: 1984	
GB/T 12305.6—1997	金属覆盖层 金和金合金电镀层的试验方法 第六部分 残留盐的测定	eqv ISO 4526-6: 1988	
GB/T 12307.3—1997	金属覆盖层 银和银合金电镀层的试验方法 第三部分 残留盐的测定	eqv ISO 4522-3: 1988	
GB/T 12332—1990	金属覆盖层 工程用镍电镀层	idt ISO 4526: 1984	
GB/T 12333—1990	金属覆盖层 工程用铜电镀层		
GB/T 12334—2001	金属和其它非有机覆盖层—关于厚度测量的定义和一般规则	idt ISO 2064: 1996	GB/T 12334—1990
GB/T 12336—1990	腐蚀数据统计分析标准方法	idt ASTM G16:1971	
★			
GB/T 12599—2002	金属覆盖层 锡电镀层 技术规范和试验方法	ISO 2093:1986, MOD	GB/T 12599—1990
GB/T 12600—2005	金属覆盖层 塑料上镍+铬电镀层	ISO 4525: 2003, IDT	GB/T 12600—1990
GB/T 12607—2003	热喷涂 涂层命名方法		GB/T 12607—1990
★			
GB/T 12608—2003	热喷涂 火焰和电弧喷涂用线材、棒材和芯材 分类和供货技术条件	ISO 14919: 2001, MOD	GB/T 12608—1990
GB/T 12609—2005	电沉积金属覆盖层和相关精饰 计数检验抽样程序	ISO 4519: 1980, IDT	GB/T 12609—1990
GB/T 12611—1990	金属零件镀覆前质量控制技术要求		
GB/T 12612—2005	多功能钢铁表面处理液 通用技术条件		GB/T 12612—1990
GB/T 13825—1992	金属覆盖层 黑色金属材料热镀锌层的质量 测定 称量法	neq ISO 1460: 1973	
GB/T 13912—2002	金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法	ISO 1461: 1999, MOD	GB/T 13912—1992
GB/T 13913—1992	自催化镍 磷镀层 技术要求和试验方法	neq ISO 4527: 1987	
GB/T 14293—1998	人造气氛腐蚀试验 一般要求	eqv ISO 7384: 1986(E)	GB/T 14293—1993
GB/T 15519—2002	化学转化膜 钢铁黑色氧化膜 规范和试验方法	ISO 11408: 1999, MOD	GB/T 15519—1995
GB/T 15821—1995	金属覆盖层 延展性测量方法	eqv ISO 8401: 1986	
GB/T 15827—1995	离子镀 仿金氮化钛的颜色		
GB/T 16744—2002	热喷涂 自熔合金喷涂与重熔	ISO 14920: 1999, MOD	GB/T 16744—1997
GB/T 16745—1997	金属覆盖层产品钎焊性的标准试验方法	eqv ASTM B678-86	
GB/T 16921—2005	金属覆盖层 覆盖层厚度测量 X 射线光谱方法	ISO 3497: 2000, IDT	GB/T 16921—1997
GB/T 17456—1998	球墨铸铁管 外表面喷锌涂层	eqv ISO 8179-1: 1995	

## 现行标准专业分类·综合

标 准 编 号	标 准 名 称	采 标 情 况	代 替 标 准
GB/T 17457—1998	球墨铸铁管 水泥砂浆离心法衬层 一般要求	eqv ISO 4179: 1985	2002—21001 T/BQ
GB/T 17458—1998	球墨铸铁管 水泥砂浆离心法衬层 新拌砂浆的成分检验	eqv ISO 6600: 1980	2002—21001 T/BQ
GB/T 17459—1998	球墨铸铁管 沥青涂层	eqv DIN 30674-1983	2002—21001 T/BQ
★ GB/T 17460—1998	化学转化膜 铝及铝合金上漂洗和不漂洗铬极盐转化膜	eqv ISO 10546 : 1993(E)	2002—21002 T/BQ
GB/T 17461—1998	金属覆盖层 锡铅合金电镀层	eqv ISO 7587: 1986	2002—21003 T/BQ
GB/T 17462—1998	金属覆盖层 锡镍合金电镀层	eqv ISO 2179: 1986	2002—21004 T/BQ
GB/T 17720—1999	金属覆盖层 孔隙率试验评述	eqv ISO 10308 : 1995(E)	2002—21005 T/BQ
GB/T 17721—1999	金属覆盖层 孔隙率试验 铁试剂试验	eqv ISO 10309: 1994	2002—21006 T/BQ
GB/T 18178—2000	水性涂料涂装体系选择通则		
GB/T 18179—2000	金属覆盖层 孔隙率试验 潮湿硫(硫化)试验	idt ISO 12687: 1996	2002—21007 T/BQ
GB/T 18592—2001	金属覆盖层 钢铁制品热浸镀铝 技术条件		2002—21008 T/BQ
GB/T 18593—2001	熔融结合环氧粉末涂料的防腐蚀涂装		2002—21009 T/BQ
GB/T 18681—2002	热喷涂 低压等离子喷涂 镍-钴-铬-铝-钇-钽合金涂层		2002—21010 T/BQ
GB/T 18682—2002	物理气相沉积 TiN 薄膜技术条件		2002—21011 T/BQ
GB/T 18683—2002	钢铁件激光表面淬火		2002—21012 T/BQ
GB/T 18684—2002	锌铬涂层 技术条件		2002—21013 T/BQ
GB/T 18719—2002	热喷涂 术语、分类	eqv ISO 14917: 1999	2002—21014 T/BQ
GB/T 19349—2003	金属和其他无机覆盖层 为减少氢脆危险的钢铁预处理	ISO 9587: 1999, IDT	2002—21015 T/BQ
GB/T 19350—2003	金属和其他无机覆盖层 为减少氢脆危险的涂覆后钢铁的处理	ISO 9588: 1999, IDT	2002—21016 T/BQ
GB/T 19351—2003	金属覆盖层 金属基体上金覆盖层孔隙率的测定 硝酸蒸汽试验	ISO 14647: 2000, MOD	2002—21017 T/BQ
GB/T 19352.1—2003	热喷涂 热喷涂结构的质量要求 第1部分：选择和使用指南	ISO 14922-1: 1999, IDT	2002—21018 T/BQ
GB/T 19352.2—2003	热喷涂 热喷涂结构的质量要求 第2部分：全面的质量要求	ISO 14922-2: 1999, IDT	2002—21019 T/BQ
GB/T 19352.3—2003	热喷涂 热喷涂结构的质量要求 第3部分：标准的质量要求	ISO 14922-3: 1999, IDT	2002—21020 T/BQ
GB/T 19352.4—2003	热喷涂 热喷涂结构的质量要求 第4部分：基本的质量要求	ISO 14922-4: 1999, IDT	2002—21021 T/BQ
GB/T 19353—2003	搪玻璃釉 密闭系统中的腐蚀试验	ISO 13806: 1999, IDT	2002—21022 T/BQ
GB/T 19354—2003	铝搪瓷 在电解液作用下铝上瓷层密着性的测定(剥落试验)	ISO 13805: 1999, MOD	2002—21023 T/BQ
GB/T 19355—2003	钢铁结构耐腐蚀防护 锌和铝覆盖层 指南	ISO 14713: 1999, MOD	2002—21024 T/BQ