

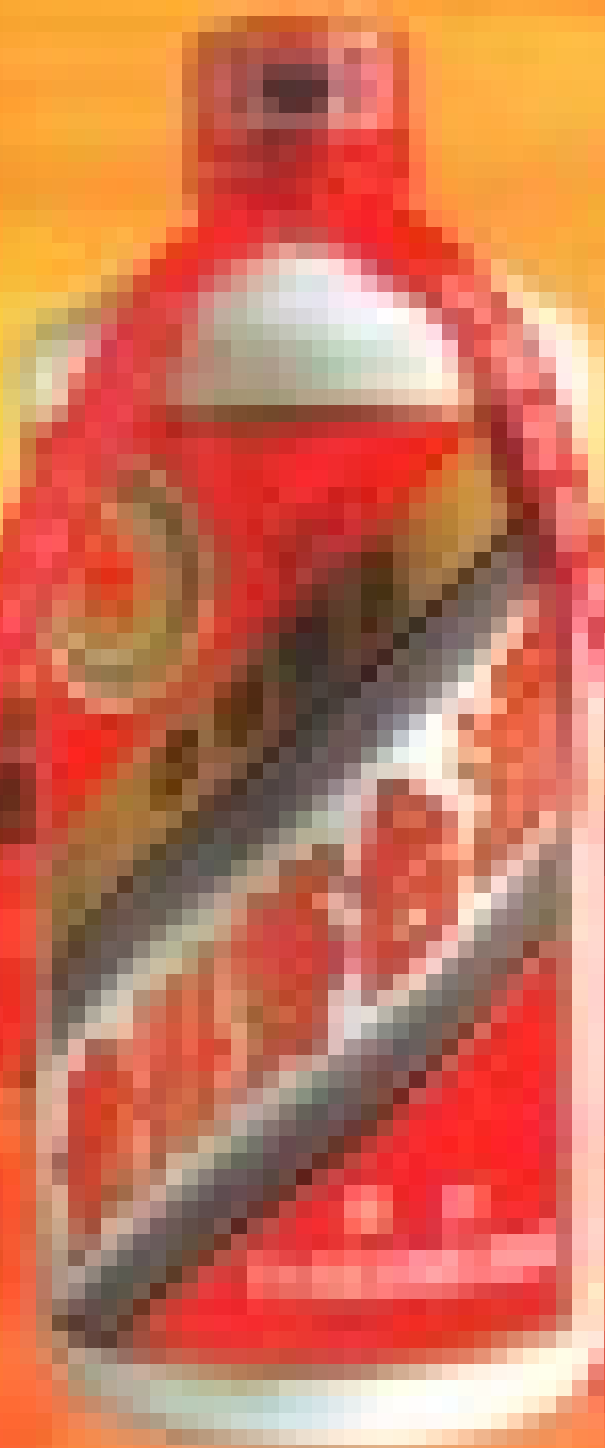
中国糖酒年鉴

CHINA SUGAR & LIQUOR YEARBOOK 2006



中国葡萄酒年鉴

CHINA WINE YEARBOOK 1999-2000



2006 中国糖酒年鉴

CHINA SUGAR & LIQUOR YEARBOOK 2006

中国酒类流通协会
中国副食流通协会 编

中国糖酒年鉴

2006

主办：中国酒类流通协会，中国副食流通协会

承办：福文化（北京）有限公司

组织：北京科力创广告有限公司

邮箱：kelc2006@sina.com

出版：中国法制出版社

印刷：北京时捷印刷有限公司

主编：杨成刚 **副主编：**高福祥 周志军

开本：210mm × 285mm **正文印张：**25

字数：500 千字 **2006 年 12 月第一次印刷**

定价：580 元（人民币）

中国标准出版号：ISBN:7-80182-296-X

电话: 0852-2386000
地址: 贵州省仁怀市茅台镇
邮政编码: 564501
网址: WWW.MOUTAICHINA.COM



中国贵州茅台酒

中国贵州茅台酒厂有限责任公司位于黔北赤水河畔的古镇茅台，占地面积200多万平方米，建筑面积97万平方米。截止2004年底，拥有总资产79亿元，员工8000余人，年销售收入近40亿元。公司是全国质量效益型先进企业之一，是全国白酒行业中唯一的国家一级企业和特大型企业，唯一荣获国家企业管理最高奖——金马奖的企业。公司以贵州茅台酒股份有限公司为核心，另拥有习酒有限责任公司、香港茅台贸易公司、茅台上海公司等9个全资子公司，贵州茅台酒股份有限公司、昌黎葡萄酒业公司、遵义啤酒公司、贵州久远物业公司等10个控股公司，技术开发公司、保健酒业公司、贵阳茅台装饰公司、交通银行、清华大学国际技术转移中心等10个参股公司。

公司主导产品贵州茅台酒从1915年获巴拿马万国博览会金奖以来，先后14次获国际金奖，蝉联历次国家名酒评比之冠。贵州茅台酒1991年名列全国“十大驰名商标”榜首，1994年通过ISO9000质量体系认证，1999年获得国家绿色食品证书，2001年列为原产地域产品，并通过有机食品认证且获有机食品证书。

贵州茅台酒历史悠久、源远流长，是世界三大蒸馏名酒之一，蝉联五次中国名酒称号，是我国大曲酱香型白酒的鼻祖和典型代表，不只拥有丰富的文化内涵，是中国文化酒的典范，也是白酒行业唯一集原产地域产品，绿色食品和有机食品为一身的白酒品牌。因此，贵州茅台酒被尊为国酒，还被誉外交酒、政治酒、友谊酒。



厂 有 限 责 任 公 司

在全国白酒行业中，公司拥有品牌优势，环境优势，文化优势，工艺优势等核心竞争力。根据全国酿酒行业“十五”计划，公司按照铸造一流企业的企业愿景，提出了酿造高品位的生活的经营理念。公司的发展方向是走新型工业化道路，做好酒的文章，走出酒的天地。公司将坚持技术进步，加强技术改造，稳步提高产品质量，多品开发，满足市场消费需求，提高茅台酒在同类产品中的市场占有率。

在人与自然迈向21世纪的进程中，茅台酒将秉承文化酒，生态酒、健康酒的一贯品质，将产品定位于有机茅台，人文茅台，科技茅台，世界最好的蒸馏酒。茅台酒这种自然健康的饮品，必将在新世纪中受到更多消费者的青睐。公司将利用5—7年时间，实现销售收入上百亿元，非酒类收入占总收入的10%以上。公司力争在十至二十年内建设成拥有自主知识产权和核心竞争力的，在国内外具有重要影响的著名企业，创造国酒茅台更加辉煌的明天。





五粮液集团有限公司

五粮液集团有限公司是以五粮液及其系列酒的生产、销售为主，同时生产经营精密塑胶制品、大中小高精尖注射和冲压模具现代制造产业，以及生物工程为发展产业，药业工业、印刷业、电子器件产业、物流运输和相关服务业的具有深厚企业文化的现代化企业集团。

五粮液集团有限公司的成名产品“五粮液酒”，自1915年代表中国产品首获“巴拿马万国博览会”金奖以来，五粮液酒又相继在各地的博览会上共获38次金奖，1995年在“第十三届巴拿马国际食品博览会”上又再获金奖，铸造了五粮液“八十年金牌不倒”的辉煌业绩，并被第五十届世界统计大会评为“中国酒业大王”。数年来“五粮液”品牌连续在中国白酒制造业和食品行业“最有价值品牌”中排位第一。

公司系统研制开发了五粮春、五粮神、五粮醇、长三角、两湖春、现代人、金六福、浏阳河、老作坊、京酒等几十种不同档次、不同口味，满足不同区域、不同文化背景、不同层次消费者需求的系列产品。

以塑胶制品和现代模具制造为主的五粮液普什集团公司迅速地成长壮大起来。其在防伪瓶盖、PET原料及成型制品、塑胶管材管件等几大类产品的生产和销售上都取得了优异的业绩，特别是汽车模具、IT产业模具、家电产业模具等高、精模具的设计、制造正在高速发展，并处于国内领先水平。

五粮液集团公司下属的丽彩集团公司在近十年来的市场运作中为本集团和诸多著名品牌的企业提供了一流品质的包装印刷制品，业务已从酒包装扩展到烟包装、食品包装等为主，造纸原料等为辅的印刷产业链上。

以生产各种玻璃制品和包装材料为主的环球集团公司在通过了ISO9001:2000国际标准质量体系认证后，多类产品的质量已经达到四川省的最好水平。其业务也逐步从单一的玻璃制造向玻璃产业的其它领域探索，不断以新产品引导、创造新的消费，起步于为集团公司配套服务的安吉物流集团公司通过近年来不断加强对基础管理和服务水平的提升，获得了中国质量认证中心的授牌认证，成为中国物流行业首家通过ISO9001质量、ISO14001环境、OHSAS18001职业健康安全三个国际管理标准认证的企业，被评为交通部道路物资运输二级企业，而且完成了由单一的运输企业向现代化物流企业的转化，成为四川省自建GPS全球卫星定位系统容量最大，入网车辆最多的物流企业。

以经营和代理各类商品及技术等进出口业务五粮液进出口公司系五粮液集团公司下属全资子公司，该公司在合同的商订及履行各环节都设置了完善的机构，建立了科学有效的运作和管理系统，并充分发挥“五粮液”的品牌优势，努力开拓国际市场，其出口的五粮液系列白酒、青梅果酒、纺织品、鞋类、化工、机电等产品，已远销港澳、美、英、南非等六十几个国家和地区。“五粮液”亦成为首个进入国际免税商场的中国酒类品牌。

五粮液集团下属子公司四川川橡集团有限公司是国家轮胎定点生产企业和四川省唯一生产轮胎的大型骨干企业。该公司以研发、设计、制造、经营轮胎为主营业务，产品包括全钢载重子午线轮胎，半钢子午线轮胎、斜交轮胎三大类，共计十五大系列300余个规格品种，覆盖国际、国内主要高、中、低档车型。

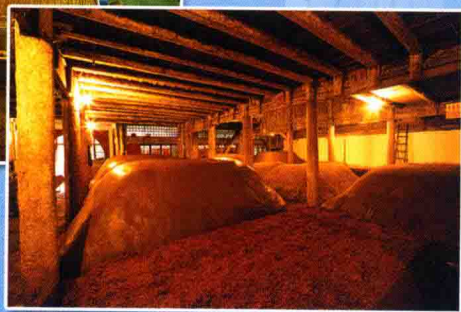
此外，以环保、保健、饮料、药业、精化、电子、家纺等为配套发展产业，以进出口贸易、投资咨询、维修服务等为配套服务产业，五粮液集团有限公司至今已经发展成为了包括17个全资或控股子公司的具有规模效益优势和巨大发展潜力的特大型企业集团。

地址：宜宾市岷江西路150号

邮编：644007

电话：0831-3565340

传真：0831-3552624



热烈祝贺陕西省西凤酒厂建厂五十周年

Q I Y E J I A N J I E



西凤酒

中国四大名酒

中国驰名商标

企业简介



西凤酒始于殷商，盛于唐宋，距今已有3000多年的历史，是中国凤香型白酒的典型代表。曾四次荣获“国家名酒”称号，九次夺得国际金奖，是中华酒林中的一朵瑰丽奇葩。

陕西西凤酒股份有限公司的前身是陕西省西凤酒厂，于1956年在周恩来总理的亲切

关怀下创建。经过半个世纪的艰苦创业，现已发展成为中国大型一档企业、中华老字号企业、中国饮料企业八强，是中国企业500强的全国质量效益型先进企业。

近年来，企业经过数万次实验，几百次的工艺改进，在坚持传统酿酒工艺的基础上吸取百家之长，又独创了“凤兼型”白酒，被酒界专家誉为“新西凤实现了中国白酒工艺革命性的突破”。现在，新西凤已形成了新口味、新感觉的系列产品，满足了不同地区、不同档次消费者的需求。

新世纪的西凤人正以与时俱进、开拓创新的精神，创造着更加辉煌的未来。



陕西西凤酒股份有限公司

电话：(0917) 8612833 传真：(0917) 8600999

彩7



■ 酒鬼酒生态工业园

酒鬼酒股份有限公司

酒鬼酒股份有限公司前身为始建于1956年的吉首酒厂，1997年7月，经湖南省人民政府批准，采取向社会公开募集股份的方式设立了湘西土家族苗族自治州第一家上市公司—酒鬼酒股份有限公司，公司股票上市地为深圳证券交易所，证券代码为000799，股票简称为“酒鬼酒”。从上市到1999年配股成功，生产经营规模不断扩大，酒鬼酒也成为中国白酒界“高品位、高附加值、高质量、高价位”三大著名品牌之一，“酒鬼”牌商标被列为“中国驰名商标”，公司为湘西自治州的经济、社会稳定、财政增收作出了重大贡献。公司曾先后成为全国500强企业和轻工业部200强企业，荣获“全国酒文化优秀企业”称号和“五一劳动奖状”。

酒鬼酒公司上市以来，先后荣获“全国轻工业系统先进集体”、“全国先进集体”、“中国公众形象优秀企业”、“全国质量效益企业”、“全国酿酒行业优秀企业”、“全国酒文化优秀企业”、“中国公众形象优良企业”、“全国食品行业质量效益型先进企业”、“全国食品工业科技进步优秀企业”等多项殊荣，全面通过了质量管理体系认证。

酒鬼酒公司总部设于湖南吉首市北郊酒鬼工业园区，旁依枝柳铁路和1828省道，为风景名胜张家界、猛洞河、王村古镇至德夯苗寨、凤凰古城的必经之地，园区占地1200多亩，这里群山环抱，风景如画，酒鬼生态工业园已被国家旅游局列为全国首批工业旅游示范点，酒鬼酒被国家列为原产地域保护产品。

公司主营业务范围为生产、销售酒鬼酒、湘泉酒、内参酒等系列白酒产品，具有不同酒度、不同风格的高中低档产品结构，能够满足不同层次、不同需求的消费者，产品畅销全国30多个省、市、自治区，并远销美国、日本、俄罗斯、韩国、东南亚及港澳台等20多个国家和地区。

公司主导产品酒鬼酒传承湘西悠久的民间传统工艺，依托湘西独特的自然地理环境和地域文化资源，香型在中国白酒界独树一帜，独创中国白酒“馥郁香型”。其包装采用湘西籍著名艺术大师黄永玉设计的紫砂陶瓶，蕴涵浓郁的民族文化内涵，土中见雅，俗中显奇，深受国内外消费者青睐。酒鬼酒、湘泉酒曾荣获法国波尔多世界酒类博览会金奖、比利时布鲁塞尔世界酒类博览会金奖、中国首届食品博览会金奖、全国轻工博览会金奖、北京国际经贸博览会金奖、中国国际新产品新技术博览会金奖和中国白酒典型风格金杯奖，曾荣获“中国十大文化名酒”、“国产精品”、“中国名牌消费品”、“世界名牌消费品”等称号。

多年来，党和国家领导人李瑞环、乔石、田纪云、布赫、尉建行、罗豪才、费孝通、程思远、钱伟长、王震、萧克、王首道、廖汉生等领导同志先后视察本公司，对企业发展和酒鬼酒都作了充分肯定，并提出了殷切希望。

地址：湖南吉首市振武营 邮编：416000
电话：0743-8312079 / 8312239
传真：0743-8312779 / 8312178
网址：www.xiangjiugui.cn/
邮箱：xjgzj@xjg.sina.net



■ 馥郁香型传奇酒鬼酒



■ 无上妙品—酒鬼酒



■ 无上妙品—酒鬼酒



■ 神秘的洞藏文化酒



中国驰名商标

瀏陽河



窖藏陈酿 年份好酒



瀏陽河 中国人的喜庆酒



中国·四川宜宾五粮液股份有限公司



山西杏花村汾酒集团有限责任公司



山西杏花村汾酒集团有限责任公司为山西省大型国有企业,以生产经营中国名酒——汾酒、竹叶青酒为主业,被公认为杏花村传统酿酒业的唯一继承者。公司现有员工 8000 余名,占地 230 万平方米,总资产 25 亿元,年产名优酒 5 万吨,拥有一流的酿酒工艺、技术装备和科技队伍,拥有得天独厚的自然环境优势、历史文化优势和品牌优势,在同行业中具有强大的核心竞争力。荣获“中国最具成长性企业”、“全国质量效益型先进企业”、“2004 年度绿色企业管理奖”、“首批全国工业旅游示范点”。

山西杏花村是中国著名的名酒之乡,是中国酒和酒文化的发祥地。汾酒被称为中国酒界的长青树、活化石。杏花村酿酒作坊原址被批准为山西省重点文物保护单位。考古发现,杏花村有 4000 年以上的酿酒史。史料记载,杏花村汾酒南北朝时就得到北齐武成帝隆重推荐。唐代大诗人杜牧一首《清明》诗使杏花村成为酒文化的代名词。2004 年立足优势资源,公司成功举办了山西首届杏花村汾酒文化节。

公司主要产品有汾酒、竹叶青酒、玫瑰汾酒、白玉汾酒、杏花村酒等。其中汾酒是中国传统白酒中清香型的典型代表,1915 年荣获“巴拿马万国博览会”甲等金质大奖章,5 次蝉联中国名酒称号。国藏汾酒为 2004 年推出的高端产品,是国家博物馆唯一永久收藏名酒。竹叶青酒以汾酒为基酒,加泡十余味中药材精心配制而成,是国家保健酒中唯一的中国名酒。公司现拥有“杏花村”、“竹叶青”两个中国驰名商标。

2002 年以来,汾酒集团全体员工以“111343”企业中长期发展战略为指导,公司名白酒基地、保健酒基地、酒文化旅游基地建设取得重大成就。2005 年实现销售收入 19.08 亿元,同比增长 24.48%,实现利税 7.10 亿元,同比增长 35.19%,实现利润 2.27 亿元,同比增长 77.22%,主要经济指标均创历史最高水平,超额实现了年度奋斗目标。



DYNASTY

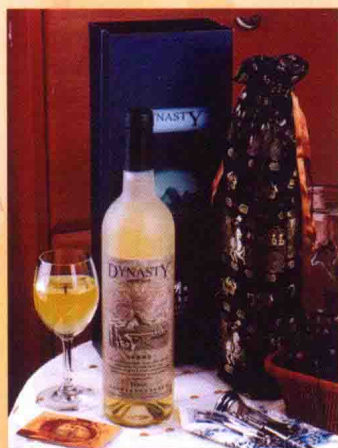
酒 的 王 朝

中法合营王朝葡萄酒有限公司

SINO-FRENCH JOINT-VENTURE DYNASTY WINERY LTD.

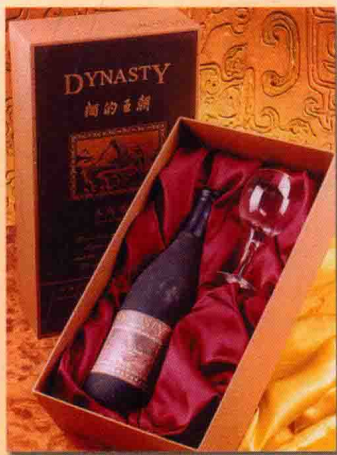


王朝半干白葡萄酒采用优质麝香型葡萄和贵人香、佳利酿等世界名种葡萄,运用国际最先进的酿造白葡萄酒的工艺技术和设备,经过精选原料、软压取汁、果汁净化、控温发酵、除菌过滤、隔氧操作、恒温瓶贮、典雅包装等八个工艺环节,精心酿制而成。酒体颜色微黄带绿,澄清透明似晶体;果香浓郁,酒香优雅;入口舒顺清爽,纯正细腻,具新鲜感,酒体丰满,典型完美,突出麝香型风格。此酒为佐餐酒中佳品,饮用最佳温度为8-10℃。食用海味时佐以此酒,更增佳肴美感,也体现出该酒的最佳特色。



王朝七年藏酿品干白葡萄酒

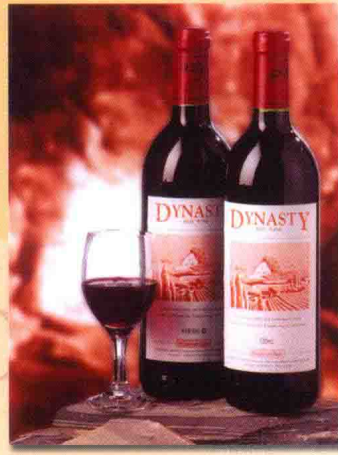
王朝七年陈酿干白葡萄酒精选中国天津葡萄产区优质世界酿酒名种葡萄—CHARDONNAY,采用传统酿造工艺精心酿制,在橡木桶中陈酿两年以上,并经数年瓶储成熟。其特点:馥郁悦人的复合香,柔细醇厚的滋味,风格独特。



王朝陈酿干红葡萄酒

王朝陈酿干红葡萄酒是一种具有王朝独特风格的陈酿型葡萄酒,由纯葡萄汁发酵并在橡木桶中陈酿两年以上精心酿制而成。它保留了葡萄中含有的多种对人体有益的氨基酸和维生素及许多其它食品中少有的营养成分,特别是“白藜芦醇”含量较高,其作用据中外医学专家研究表明,对心血管病及预防癌症方面具有功效。

王朝陈酿干红葡萄酒选用宁夏贺兰山东麓产区得天独厚的土壤、气候条件孕育出的世界名贵



王朝干红葡萄酒

采用天津葡萄产区的世界名种解百纳红葡萄品种,配以先进的酿造工艺精心酿制而成。酒体呈深宝石红色,澄清透明,具有高雅的品种香及醇厚的酒香;入口醇和,圆润柔顺,酒体丰满,有立体感。此酒为佐餐酒。饮用时最佳温度为16-18℃。在食用烧、烤、煎、炸等肉类时,配以此酒最为适宜。在庄重的宴会上是贵族绅士们不可缺少的高雅饮品。

酿酒葡萄赤霞珠和美乐,并采用世界先进的酿造工艺及酿酒设备,经除梗破碎、浸渍发酵、木桶陈酿、低温窖藏,保留和提高了葡萄中的营养成分、香味物质及优美的色泽。具有高雅的品种香及醇厚的酒香,馥郁悦人的复合香,柔细和谐的滋味,悠长舒适的留香,形成独特风格,是中国地域特点与世界先进酿酒技术相结合的完美结晶。

此酒为佐餐酒,饮用时最佳温度为16-18℃,在食用烧烤煎炸肉类食品时配以此酒最为适宜。



王朝七年藏酿品干红葡萄酒

王朝七年陈酿干红葡萄酒精选中国天津葡萄产区优质世界名贵酿酒葡萄—CABERNET—SAUVIGNON,采用传统酿造工艺精心酿制而成。

王朝七年陈酿干红葡萄酒具有成熟的葡萄浆果及橡木桶香,丰满和谐,为纯天然绿色食品。其独特风格是传统工艺和燕山山脉南麓得天独厚的土壤、气候条件孕育出的名种酿酒葡萄的完美结晶。

地址:天津市北辰区兴淀公路

邮编:300402

电话:022-26998888

传真:022-26990996

中国白酒工业100强

——甘肃滨河食品工业（集团）有限责任公司

甘肃滨河食品工业（集团）有限责任公司成立于1984年，现为中国白酒工业100强（位居第40位），甘肃省60家重点企业之一。截止2005年底，总资产已达4.9亿元，员工1400多人。集团现拥有全资、控股和参股企业20余个，酿酒基地3处，白酒研发中心1个，工艺、产品研发实力雄厚。经过20多年的持续创业，现已形成了产、加、销一条龙、贸、工、农、科一体化的发展格局。

滨河牌商标为甘肃省著名商标。

滨河集团核心产业是白酒和葡萄酒，年生产能力分别达到2万吨和1万吨。集团在具有显著地域优势的甘肃张掖、四川蒲江和贵州茅台镇均建有优质原酒酿造基地。是目前全国唯一能够生产浓、酱、清等不同香型酒的企业，其生产工艺达到全国白酒行业领先水平。其中“九轮发酵工艺”的若干关键工艺已申报或获得国家专利。集团着力打造的战略性品牌主要有“九粮王”、“九粮液”、“九粮国风”（酱香型）、“陇派”系列及“国风”干红酒等。

滨河牌系列白酒为甘肃省“名牌产品”和“陇货精品”。

事业未竟，滨河集团将继续秉承“人至诚、酒至醇、业至远”的经营理念，立业为民，造福社会，工商联手，共谋发展，为陇酒走红大江南北，积极扮演好品牌研发的主角和攻城略地的主角。

产品大观

人至诚 酒至醇

业至远



【九粮王】



【九粮液】



【陇派五星】



【陇派四星】



【陇派三星】



【国风16年】



【国风12年】



★ 国风解百纳精品干红葡萄酒



★ 国风一九九九高级干红葡萄酒

甘肃滨河食品工业(集团)有限责任公司

GANSUBINHESHIPINGONGYEJITUANYOUXIANZERENGONGSI

彩12

销售服务热线：0931-4966060 4966036

厂址：甘肃省张掖市民乐县城东门105号 网址：www.binhe.com 传真：0936-4421299



贵州茅台酒厂技术开发公司

贵州茅台酒厂技术开发公司是中国贵州茅台酒厂（集团）的所属公司，成立于1992年，座落在驰名中外的国酒之都——贵州仁怀。主要生产经营“茅台醇”、“家常酒”、“贵州特醇”、贵州“福禄寿禧”、“茅仙酒”、“贵州液”等十多个浓香型茅台系列白酒品牌，拥有三条在国内比较先进的全自动生产线，年生产能力在5000吨以上。作为公司主导品牌的“茅台醇”，“家常酒”与享誉世界的茅台酒一脉相承，秉承了传统酿造技术，以传承国酒文化为己任，是茅台集团“一品为主，多品开发”的战略体现。“茅台醇”等系列产品以茅台镇优质高



粱、小麦为原料，在传统酿造工艺的基础上，糅合现代勾兑技术精酿而成，独具醇香馥郁、清冽干爽、余味悠长之特点，能满足不同区域消费者的饮用。

1994年公司质量管理通过国际GB/T19002—ISO9002质量体系认证，为与国际标准接轨，并于2003年进行了2000版质量体系认证的换版认证工作，1998年主导产品“茅台醇”荣获“贵州省消费者协会推荐产品”称号；1999年被评为“中国消费者协会推荐商品”、“国家质量达标食品”，同年又通过国家绿色食品认证，获准使用绿色食品标志；此后连续四年获“贵州省名牌产品”称号，是省级重合同守信用企业。产品畅销全国各省市，部分产品打入港、澳、台、东南亚市场。

近年来公司在茅台集团的统一领导下，进一步争强“服务及效益，用户的难题就是我们的课题，看不到问题就是问题”的观念；深化内部改革；加快产品开发及市场拓展步伐；整合企业软硬件经营资源；致力于与经销商诚信合作，共谋发展；为公司不断持续发展壮大而努力，把来自国酒之乡的问候和满意的产品带给所有喜爱、关注茅台品牌的人们。



贵州茅台酒厂技术开发公司

地址：贵州省仁怀市国酒南路

董事长、总经理：胡本均

电话：0852-2251998 2251111

传真：0852-2252345 2251998 2224983

邮箱：mtct_888@sina.com



贵州茅台酒厂（集团）习酒有限责任公司



■ 贵州茅台集团副总经理
茅台集团习酒公司董事长、总经理 刘自力

贵州茅台酒厂（集团）习酒有限责任公司（以下简称“习酒公司”），是中国贵州茅台酒厂有限责任公司的全资子公司，于1998年10月成立。其前身为贵州省习水酒厂、贵州习酒总公司，始建于1952年。

习酒公司位于习水县习酒镇，地处赤水河中游“四渡赤水”的二郎滩渡口，距茅台酒厂50公里。公司占地面积2755亩，建筑面积35万平方米，厂区方圆十里，故称“十里酒城”。公司现有职工1700余人，总资产48961万元，拥用各级各类专业技术人员500余人，具有年产浓香型、酱香型两种优质白酒上万吨的生产能力，是茅台集团的浓香白酒酿造基地，贵州浓香白酒的典型代表，在全国同行业中首家同步通过法国BVQI认证和中国方圆标志认证。主导品牌习酒系列、茅台液系列、习水系列曾先后被评为省优、部优、国优并获得国内外大奖50多次。

1998年10月，习酒加盟茅台，实现中国白酒业最大的资产重组，为盘活习酒公司存量资产，壮大茅台实力，重振习酒辉煌，带来历史性的发展机遇。习酒公司全体员工坚持“励精图治、求实创新、高效守信、服务社会”的企业精神，坚持“无情不商”经营理念和“诚信为本”经营原则，以做强做大为己任，树立和落实科学发展观，走科技兴企业和质量效益型发展之路，实现了企业增盈，税收增长，职工增收，企业发展步伐加快，正朝着做强做大习酒事业迈进。

赤水河是迄今未受现代工业污染的河流，享有“美酒河”的盛誉，这里独特的气候、土壤、水质为酿酒业提供了得天独厚的自然条件，加之公司精湛的酿酒技术，独特的酿酒工艺，过硬的质保体系，公司产品当之无愧地成为“绿色食品”。

近年来，习酒公司依托并发挥国酒茅台的品牌优势，主导品牌习酒稳步增长，业已成为贵州浓香白酒第一品牌，特许品牌日愈壮大，各领风骚。新时代的习酒人执着地贯彻“无情不商”的经营理念和“诚信为本”的经营原则，发扬“励精图治、求实创新、高效守信、服务社会”的企业精神，坚持“以诚取信，以质取胜，创新服务，追求卓越”的新的质量方针，在茅台旗舰的引领下，为打造百亿茅台、创造习酒更加美好的明天而努力奋斗。

联系人：徐强

地址：贵州省遵义市习水县习酒镇

邮编：564622

电话：0852-2691188 2691296

0851-5828066

传真：0852-2691017

0851-5820306





广州珠江啤酒集团有限公司

GUANGZHOU ZHUJIANG BREWERY GROUP CO.,LTD.

广州珠江啤酒集团有限公司(以下简称珠啤集团)于1985年建成投产,是一家以啤酒业为主体、以啤酒配套和相关产业为辅助的大型国有企业,获得国家环境友好企业、全国五一劳动奖状、全国文明单位等荣誉。珠啤集团广州总部啤酒生产规模超150万吨,成为全球单厂最大的啤酒酿造中心。

珠啤集团注重技术创新,在全国啤酒同行中居技术领先地位,拥有国家级技术中心,纯生啤酒生产技术、错流膜过滤技术等20项技术填补国内空白,率先推出了珠江纯生啤酒、珠江白啤酒和珠江ALE啤酒,享有“南有珠江”的美誉。珠江啤酒是中国驰名商标、中国名牌产品和绿色食品。

珠啤集团与世界最大的啤酒集团——比利时英博啤酒集团联合其他五家发起人成立了广州珠江啤酒股份有限公司。在未来的发展中,珠啤集团将继续站在国际啤酒发展的最前沿,立足中国,放眼世界,致力于走国际化道路,加快企业发展步伐,努力实现珠江啤酒在我国啤酒行业的“五个领先”,即技术领先、质量领先、管理领先、规模领先和效益领先,将珠江啤酒培育成为国际品牌。

地址:中国广东省广州市新港东路磨碟沙大街118号

电话:86-20-84206636

传真:86-20-84202502



珠江啤酒

PEARL RIVER

打开 尊贵 享受
WWW.ZHUJIANGBEER.COM

彩15





贵州茅台酒厂集团啤酒有限责任公司

我公司座落于历史文化名城遵义市汇川区，隶属中国贵州茅台酒厂有限责任公司控股企业。2003年元月通过ISO9000、ISO14000、OHSAS18000三项整合认证；2005年12月通过了HACCP食品安全管理体系认证。2000年11月，公司投资2.4亿元新建十万吨茅台啤酒生产线，该生产线是按照高起点、高标准先进技术的要求设计施工。主要设备分别采用德国克朗斯公司、斯坦尼克公司和意大利萨西布公司生产的世界一流啤酒生产设备，实现了从投料、糖化、发酵、过滤全过程的微机控制，为进一步稳定和提高产品质量、增进顾客满意奠定了坚实的基础。

目前，公司拥有三条现代化啤酒生产线。公司技术力量雄厚，有国家级酿酒专家和全国啤酒评酒委员。公司生产能力总体按50万吨规划，现已达到15万吨/年。

“茅台”牌系列啤酒是由优质澳大利亚麦芽和优质进口酒花，质地良好的优质糯米和具有喀斯特地貌的深山泉水，独特的配方和酿制工艺，精制而成。酒体清亮透明，色泽呈金黄，风味纯正爽口、口感谐调柔和，酒花芳香突出，泡沫洁白细腻，挂杯持久，口味独特，深受消费者喜爱。2003年10月在中国食品工业协会和中食协啤酒专业委员会联合举办的全国第五届啤酒评选活动中，经国家级啤酒评委评和国家权威检测机构检测，“飞天”和“五星”牌茅台啤酒获得评比总分第一，并分别被授予“中国啤酒著名创新产品”和“中国啤酒优秀创新产品”的殊荣。

2005年12月在北京钓鱼台国宾馆，由我公司自主创新研发的茅台低醇高浓（双歧因子）啤酒通过中国食品工业协会专家组鉴定，鉴定表明该产品填补了我国啤酒行业无低醇高浓（双歧因子）的空白。公司不断推陈出新，于2006年3月研制开发出茅台1098啤酒。

“高原”牌啤酒是长期以来深受消费者青睐的老牌产品，该产品以其独特的口感和上乘的质量，于1983年荣获“贵州名酒”称号，其“高原牌”商标曾两次被评为贵州省著名商标，并从1991年以来先后被评为省、市、区消费者信得过产品，两次被评为农业部优质产品。1997年6月，经国家权威机构检验，在全国啤酒品评会上，该产品被评为“全国食品行业名牌产品”，其商标也于1998年8月被评为“贵州省著名商标”，“高原”牌啤酒曾多次荣获“贵州省名牌产品”称号。