

2012年度

全国烧结球团厂  
技术经济指标汇编

全国烧结球团信息网

2013年4月

内部交流  
注意保管

2012 年度  
全国烧结球团厂  
技术经济指标汇编

全国烧结球团信息网

2013 年 4 月

# 目 次

## · 烧 结 ·

宝钢炼铁厂烧结分厂 .....	( 1 )
武钢烧结厂 .....	( 2 )
鞍钢炼铁总厂 .....	( 3 )
鞍钢东鞍山烧结厂 .....	( 4 )
江苏沙钢原料烧结厂 .....	( 5 )
包钢炼铁厂 .....	( 6 )
唐钢炼铁厂 .....	( 7 )
首钢矿业公司烧结厂 .....	( 8 )
攀钢炼铁厂 .....	( 9 )
本钢炼铁厂 .....	( 10 )
太钢炼铁厂 .....	( 11 )
柳(州)钢烧结厂 .....	( 12 )
马钢第一炼铁总厂 .....	( 13 )
马钢第二炼铁总厂 .....	( 14 )
安(阳)钢炼铁厂 .....	( 15 )
莱(芜)钢炼铁厂 .....	( 16 )
南京钢铁公司炼铁厂 .....	( 17 )
南京钢铁公司炼铁新厂 .....	( 18 )
湘钢炼铁厂 .....	( 19 )
新(余)钢烧结厂 .....	( 20 )
宣(化)钢炼铁厂 .....	( 21 )
韶(关)钢炼铁部 .....	( 22 )
通(化)钢烧结厂 .....	( 23 )
首钢京唐烧结厂 .....	( 24 )
河北津西钢铁公司 .....	( 25 )
邯(郸)钢炼铁部 .....	( 26 )
酒钢选烧厂 .....	( 27 )

天铁集团第一炼铁厂 .....	(28)
天铁集团第二炼铁厂 .....	(29)
水(城)钢炼铁厂 .....	(30)
重钢烧结厂 .....	(31)
宝钢梅山炼铁厂 .....	(32)
承(德)钢炼铁厂 .....	(33)
青岛银钢炼铁公司 .....	(34)
山西海鑫钢铁公司烧结厂 .....	(35)
宁波钢铁公司 .....	(36)
杭(州)钢炼铁厂 .....	(37)
湖南冷水江钢铁公司炼铁厂 .....	(38)
长(治)钢烧结厂 .....	(39)
江苏淮钢特钢公司烧结球团厂 .....	(40)
抚顺新钢公司烧结厂 .....	(41)
济(源)钢炼铁厂 .....	(42)
鄂(城)钢烧结厂 .....	(43)
山东泰威冶金材料制造公司 .....	(44)
江阴兴澄特钢公司一炼铁分厂 .....	(45)
江阴兴澄特钢公司二炼铁分厂 .....	(46)
昆(明)钢炼铁厂 .....	(47)
四川达(州)钢烧结厂 .....	(48)
攀成钢炼铁厂 .....	(49)
方大特钢炼铁厂 .....	(50)
承德建龙特钢烧结厂 .....	(51)
唐山建龙实业公司烧结厂 .....	(52)
江阴华西钢铁公司烧结球团厂 .....	(53)
福建三钢闽光公司烧结厂 .....	(54)
福建三安钢铁公司烧结厂 .....	(55)
湖北新冶钢有限公司 .....	(56)
张店钢铁总厂炼铁厂 .....	(57)
新临(汾)钢炼铁厂 .....	(58)
西宁特钢钢铁钢轧分厂 .....	(59)
广(州)钢炼铁总厂 .....	(60)

信阳钢铁公司烧结厂 .....	(61)
安(阳)钢集团永通球墨铸管公司 .....	(62)
圣戈班(徐州)管道公司烧结厂 .....	(63)

## · 球 团 ·

首钢京唐钢铁公司(带焙机) .....	(65)
鞍钢炼铁总厂(带焙机) .....	(66)
包钢炼铁厂(带焙机)(竖炉) .....	(67)
首钢球团厂(回转窑) .....	(68)
鞍钢弓长岭球团一厂(回转窑) .....	(69)
宣(化)钢炼铁厂(回转窑) .....	(70)
柳(州)钢烧结厂(回转窑) .....	(71)
江苏沙钢集团公司(回转窑) .....	(72)
承德信通首承矿业公司(回转窑) .....	(73)
昆(明)钢炼铁厂(回转窑) .....	(74)
新(余)钢球团厂(回转窑) .....	(75)
江阴兴澄特钢公司二炼铁分厂(回转窑) .....	(76)
攀枝花钢城集团公司球团厂(回转窑) .....	(77)
武钢矿业公司程潮铁矿(回转窑) .....	(78)
新疆钢铁雅满苏矿业公司(回转窑)(竖炉) .....	(79)
富蕴蒙库铁矿球团厂(回转窑) .....	(80)
山东泰威冶金材料制造公司(回转窑) .....	(81)
江苏淮钢特钢公司(回转窑) .....	(82)
邯钢炼铁部(回转窑) .....	(83)
重钢烧结厂(回转窑) .....	(84)
宣化民兴矿业有限公司(回转窑) .....	(85)
河北津西钢铁公司(竖炉) .....	(86)
马钢第二炼铁总厂(竖炉) .....	(87)
通(化)钢烧结厂(竖炉) .....	(88)
抚顺新钢公司烧结厂(竖炉) .....	(89)
湘潭瑞通球团公司(竖炉) .....	(90)
酒钢选烧厂(竖炉) .....	(91)

承(德)钢炼铁厂(竖炉) .....	(92)
莱(芜)钢炼铁厂(竖炉) .....	(93)
长(治)钢烧结厂(竖炉) .....	(94)
承德建龙特钢公司(竖炉) .....	(95)
唐山建龙实业公司烧结厂(竖炉) .....	(96)
方大特钢炼铁厂(竖炉) .....	(97)
攀成钢炼铁厂(竖炉) .....	(98)
福建德化鑫阳矿业公司球团厂(竖炉) .....	(99)
新临(汾)钢炼铁厂(竖炉) .....	(100)
圣戈班(徐州)管道公司烧结厂(竖炉) .....	(101)

### · 混匀料场 ·

武钢港务公司 .....	(103)
宝钢炼铁厂原料分厂 .....	(104)
江苏沙钢原料场 .....	(105)
马钢港务原料总厂 .....	(106)
韶(关)钢原料厂 .....	(107)
莱(芜)钢炼铁厂 .....	(108)
张店钢铁总厂炼铁厂 .....	(109)
全国烧结球团信息网正、副网长单位 .....	(110)



## 宝钢炼铁厂烧结分厂

项 目	指 标(不同规格分栏填写)			备 注
烧结机台数×有效面积 m <sup>2</sup>	1×495m <sup>2</sup>	1×495m <sup>2</sup>	1×495m <sup>2</sup>	
年产量 万 t	585.3211	583.0416	555.2232	按出厂成品矿计
利用系数 t/(m <sup>2</sup> ·h)	1.381	1.384	1.352	
日历作业率 %	97.51	96.9	94.46	
成品率 %	75.76	76.69	77.41	
合格率 %	100	100	100	
一级品率 %	96.27	95.22	93.71	
料层厚度 mm	712	678	678	
精粉率 %				
生石灰或消石灰 kg/t	59.43	58.28	50.32	
返矿 kg/t	319.99	303.94	291.82	
固体燃耗 kg标煤/t	47.82	47.20	47.01	
点火煤气耗量 MJ/t	55	72	83	
新水耗量 t/t	0.129	0.09	0.483	
蒸汽耗量 kg/t	0.0006	0.012	0.0006	
压气耗量 m <sup>3</sup> /t				
电耗量 kW·h/t	48.96	53.47	47.83	
工序能耗 kg标煤/t	62.46	56.76	57.80	
点火温度 ℃	1210	1165	1102	
烧结矿主要成分:				
TFe %	57.68	57.68	57.72	
FeO %	8.06	8.23	8.35	
SiO <sub>2</sub> %	4.99	4.97	4.87	
CaO/SiO <sub>2</sub> 倍				
CaO/SiO <sub>2</sub> ≤ ±0.05 %	1.87	1.89	1.92	
TFe ≤ ±0.5 %	97.02	97.05	94.76	
ISO 转鼓指数 %	75.1	75.18	82.25	
出厂粉矿率(-5mm) %	3.9	3.9	4.0	
余热蒸汽回收量 kg/t		85.29	47.95	1DL/2DL合并计
余热发电量 kW·h/t				

填表人:马洛文

# 武钢烧结厂

项 目	指 标(不同规格分栏填写)					备 注
烧结机台数×有效面积 m <sup>2</sup>	1×435m <sup>2</sup>	1×280m <sup>2</sup>	1×360m <sup>2</sup>	1×435m <sup>2</sup>	1×435m <sup>2</sup>	
年产量 万 t	513.0005	248.3851	406.4756	463.6553	496.6745	按出厂成品矿
利用系数 t/(m <sup>2</sup> ·h)	1.398	1.330	1.346	1.370	1.405	
日历作业率 %	96.02	75.96	95.48	88.55	92.52	
成品率 %	85.05	86.02	85.85	85.00	84.94	
合格率 %	98.88	98.42	98.62	98.35	98.57	
一级品率 %	94.47	96.22	97.20	97.28	97.18	
料层厚度 mm	700	650	700	630	700	
精粉率 %			0.75			
生石灰 kg/t	34	35	35	33	34	
返矿 kg/t	161	13.7	149	159	158	
固体燃耗 kg <sub>标煤</sub> /t	43.03	35.85	35.52	43.31	43.42	
点火煤气耗量 MJ/t	47.32	65.39	58.35	47.52	47.14	
新水耗量 t/t	0.044	0.045	0.040	0.051	0.048	
蒸汽耗量 kg/t	2.023	2.155	1.703	2.252	2.049	
压气耗量 m <sup>3</sup> /t			1.62			
电耗量 kW·h/t	37.06	46.26	38.36	41.07	40.27	
工序能耗 kg <sub>标煤</sub> /t	48.26	44.00	42.49	49.04	49.11	
点火温度 °C	1046	1064	1019	1105	1087	
烧结矿主要成分:						
TFe %	55.66	55.72	55.62	55.75	55.77	
FeO %	7.93	7.95	7.79	7.88	8.05	
SiO <sub>2</sub> %	5.72	5.78	5.83	5.58	5.64	
CaO/SiO <sub>2</sub> 倍	1.90	1.83	1.83	1.95	1.90	
CaO/SiO <sub>2</sub> ≤ ±0.05 %	92.60	92.90	92.85	92.73	92.73	按 ≤ ±0.08 计
TFe ≤ ±0.5 %	63.68	66.23	85.41	70.30	72.83	
ISO 转鼓指数 %	79.85	79.69	79.79	79.83	79.74	
出厂粉矿率(-5mm) %	4.01	4.38	4.02	3.87	5.26	
余热蒸汽回收量 kg/t						
余热发电量 kW·h/t						

填表人:杨 慧



# 鞍钢炼铁总厂

项 目	指 标(不同规格分栏填写)				备 注
	1×360m <sup>2</sup>	1×360m <sup>2</sup>	2×265m <sup>2</sup>	2×328m <sup>2</sup>	
烧结机台数×有效面积 m <sup>2</sup>	1×360m <sup>2</sup>	1×360m <sup>2</sup>	2×265m <sup>2</sup>	2×328m <sup>2</sup>	
年产量 万 t	363.4200	337.0190	371.3920	644.9100	按出厂成品矿计
利用系数 t/(m <sup>2</sup> ·h)	1.257	1.157	1.234	1.264	
日历作业率 %	91.42	92.15	64.63	88.51	
成品率 %					
合格率 %	93.48	92.13	92.04	95.61	
一级品率 %	89.41	86.37	86.84	91.85	
料层厚度 mm	700	750	649	709	
精粉率 %	44.58	42.86	45.07	42.01	
生石灰 kg/t	65	67	57	61	
返矿 kg/t	91	110	148	133	
固体燃耗 kg <sub>标煤</sub> /t	43.07	43.27	42.79	43.42	
点火煤气耗量 MJ/t	81	117	84	59	
新水耗量 t/t	0.195	0.192	0.190	0.144	
蒸汽耗量 kg/t					
压气耗量 m <sup>3</sup> /t					
电耗量 kW·h/t	38.65	49.86	46.90	40.86	
工序能耗 kg <sub>标煤</sub> /t	51.61	47.34	52.48	43.62	
点火温度 ℃	943	967	988	976	
烧结矿主要成分:					
TFe %	57.29	57.06	57.26	57.35	
FeO %	8.07	8.27	8.11	8.59	
SiO <sub>2</sub> %	5.24	5.36	5.36	5.09	
CaO/SiO <sub>2</sub> 倍	1.96	1.95	1.95	2.01	
CaO/SiO <sub>2</sub> ≤ ±0.05 %	88.56	87.73	85.35	93.68	按 ≤ ±0.07 计
TFe ≤ ±0.5 %	95.46	93.51	94.25	96.69	
ISO 转鼓指数 %	79.46	79.99	80.16	79.38	
出厂粉矿率(-5mm) %	3.57	2.49	3.39	4.38	
余热蒸汽回收量 kg/t					
余热发电量 kW·h/t					

填表人:周节旺

鞍钢东鞍山烧结厂

项 目	指 标(不同规格分栏填写)			备 注
烧结机台数×有效面积 m <sup>2</sup>	1×360m <sup>2</sup>			
年产量 万 t	261.2238			按出厂成品矿计
利用系数 t/(m <sup>2</sup> ·h)	1.244			
日历作业率 %	66.41			
成品率 %	85.29			
合格率 %	96.1			
一级品率 %	84.84			
料层厚度 mm	700			
精粉率 %	80			
生石灰或消石灰 kg/t	72			
返矿 kg/t				
固体燃耗 kg标煤/t	57.19			
点火煤气耗量 MJ/t	83.00			
新水耗量 t/t	0.582			
蒸汽耗量 kg/t	0.055			
压气耗量 m <sup>3</sup> /t				
电耗量 kW·h/t	41.87			
工序能耗 kg标煤/t	61.86			
点火温度 ℃	1075			
烧结矿主要成分:				
TFe %	56.38			
FeO %	7.58			
SiO <sub>2</sub> %	5.84			
CaO/SiO <sub>2</sub> 倍	1.954			
CaO/SiO <sub>2</sub> ≤ ±0.05 %	87.88			
TFe ≤ ±0.5 %	93.17			
ISO 转鼓指数 %	78.31			
出厂粉矿率(-5mm) %	6.5			
余热蒸汽回收量 kg/t	0.032			
余热发电量 kW·h/t				

填表人:王常秋

## 江苏沙钢原料烧结厂

项 目	指 标(不同规格分栏填写)			备 注
	1×174m <sup>2</sup>	1×150m <sup>2</sup>	5×360m <sup>2</sup>	
烧结机台数×有效面积 m <sup>2</sup>	1×174m <sup>2</sup>	1×150m <sup>2</sup>	5×360m <sup>2</sup>	
年产量 万 t	183.28	165.28	1850.19	按出厂成品矿计
利用系数 t/(m <sup>2</sup> ·h)	1.31	1.35	1.23	
日历作业率 %	91.02	92.45	94.30	
成品率 %	82.72	82.15	81.82	
合格率 %	95.95	93.43	93.04	
一级品率 %	57.09	52.03	37.03	
料层厚度 mm	550	550	750	
精粉率 %	6	6	6	
生石灰或消石灰 kg/t	51.65	54.65	59.42	
返矿 kg/t	251.16	256.89	250.06	
固体能耗 kg <sub>标煤</sub> /t	48.79	48.72	47.63	
点火煤气耗量 MJ/t	4.77	4.84	4.78	按 m <sup>3</sup> /t 计
新水耗量 t/t	0.120	0.140	0.140	
蒸汽耗量 kg/t			0.017	
压气耗量 m <sup>3</sup> /t	0.114	0.116	0.111	
电耗量 kW·h/t	33.40	32.99	32.77	
工序能耗 kg <sub>标煤</sub> /t	52.86	52.83	50.25	
点火温度 ℃	1092	1078	1088	
烧结矿主要成分:				
TFe %	57.11	57.09	56.92	
FeO %	9.25	9.28	9.23	
SiO <sub>2</sub> %	5.02	5.01	4.98	
CaO/SiO <sub>2</sub> 倍	2.01	2.01	2.07	
CaO/SiO <sub>2</sub> ≤ ±0.05 %				
TFe ≤ ±0.5 %				
ISO 转鼓指数 %	79.08	79.07	80.08	
出厂粉矿率(-5mm) %	5.71	5.77	2.48	
余热蒸汽回收量 kg/t			20.7	
余热发电量 kW·h/t				

填表人:张涛涛

## 包钢炼铁厂

项 目	指 标(不同规格分栏填写)			备 注
烧结机台数×有效面积 m <sup>2</sup>	2×210m <sup>2</sup>	1×265m <sup>2</sup>	2×265m <sup>2</sup>	
年产量 万 t	374.3558	265.6210	542.1891	按出厂成品矿计
利用系数 t/(m <sup>2</sup> ·h)	1.053	1.178	1.223	
日历作业率 %	96.406	96.896	95.235	
成品率 %				
合格率 %	99.017	97.542	98.345	
一级品率 %	1.444	0	3.237	
料层厚度 mm	695.7	700.8	699.0	
精粉率 %	57.429	68.091	63.824	
生石灰或消石灰 kg/t				生石灰
返矿 kg/t	177.67	96.56	156.77	
固体燃耗 kg <sub>标煤</sub> /t	55.656	47.299	63.750	
点火煤气耗量 m <sup>3</sup> /t				
新水耗量 t/t				
蒸汽耗量 kg/t				
压气耗量 m <sup>3</sup> /t				
电耗量 kW·h/t				
工序能耗 kg <sub>标煤</sub> /t				
点火温度 ℃	1034.97	1074.93	1062.2	
烧结矿主要成分:				
TFe %	56.99	56.70	56.94	
FeO %	9.17	10.19	9.85	
SiO <sub>2</sub> %	4.64	4.96	4.68	
CaO/SiO <sub>2</sub> 倍	2.00	1.85	1.98	
CaO/SiO <sub>2</sub> ≤ ±0.05 %	96.79	92.26	93.65	
TFe ≤ ±0.5 %	99.39	98.24	99.08	
ISO 转鼓指数 %	74.15	72.49	74.37	
出厂粉矿率(-5mm) %				
余热蒸汽回收量 kg/t				
余热发电量 kW·h/t				

填表人:杜秀丽

# 唐钢炼铁厂

项 目	指 标(不同规格分栏填写)					备 注
	1×180m <sup>2</sup>	1×180m <sup>2</sup>	1×265m <sup>2</sup>	1×180m <sup>2</sup>	1×360m <sup>2</sup>	
烧结机台数×有效面积 m <sup>2</sup>	1×180m <sup>2</sup>	1×180m <sup>2</sup>	1×265m <sup>2</sup>	1×180m <sup>2</sup>	1×360m <sup>2</sup>	
年产量 万 t	172.4088	182.7120	277.3875	203.5617	300.8691	
利用系数 t/(m <sup>2</sup> ·h)	1.135	1.198	1.221	1.305	1.138	
日历作业率 %	97.88	96.50	97.58	98.64	96.56	
成品率 %	80.44	81.10	77.70	77.83	78.59	
合格率 %	100	100	100	100	100	
一级品率 %	99.62	99.73	99.76	99.39	99.86	
料层厚度 mm	700	650	600	700	705	
精粉率 %	21.50	21.50	21.50	21.50	27.59	
生石灰或消石灰 kg/t	63.77	63.84	63.85	64.22	86.15	
返矿 kg/t	243.20	233.06	286.99	284.92	272.43	
固体燃耗 kg <sub>标煤</sub> /t						
点火煤气耗量 MJ/t	97.51	98.99	99.20	111.31	121.79	
新水耗量 t/t	0.327	0.325	0.326	0.326	0.029	
蒸汽耗量 kg/t	27.92	26.98	23.15	24.70	7.63	
压气耗量 m <sup>3</sup> /t	4.14	4.14	4.14	4.14	18.83	
电耗量 kW·h/t	38.48	34.21	33.87	32.12	39.29	
工序能耗 kg <sub>标煤</sub> /t	48.08	47.68	44.75	47.73	44.05	
点火温度 ℃	1108	1073	1049	1034	1107	
烧结矿主要成分:						
TFe %	55.21	55.21	55.27	55.26	55.52	
FeO %	8.51	8.64	8.57	8.49	7.90	
SiO <sub>2</sub> %	5.58	5.60	5.57	5.51	5.51	
CaO/SiO <sub>2</sub> 倍	1.90	1.90	1.90	1.90	1.88	
CaO/SiO <sub>2</sub> ≤ ±0.05 %	100	100	100	100	99.86	
TFe ≤ ±0.5 %	99.62	99.73	99.76	99.39	100	
ISO 转鼓指数 %	79.11	79.11	79.09	79.13	78.42	
出厂粉矿率(-5mm) %	2.20	2.20	2.20	2.19	2.38	
余热蒸汽回收量 kg/t	93.01	92.43	112.79	89.47	89.70	
余热发电量 kW·h/t						

填表人:王 沧

# 首钢矿业公司烧结厂

项 目	指 标(不同规格分栏填写)			备 注
烧结机台数×有效面积 m <sup>2</sup>	6×110.5m <sup>2</sup>	1×360m <sup>2</sup>		
年产量 万 t	659.63	427.87		按出厂成品矿计
利用系数 t/(m <sup>2</sup> ·h)	1.509	1.391		
日历作业率 %	75.05	97.30		
成品率 %	78.16	77.61		
合格率 %	100	100		
一级品率 %	98.43	98.86		
料层厚度 mm	711.74	763.45		
精粉率 %	35.12	24.52		
生石灰或消石灰 kg/t	60.90	55.47		
返矿 kg/t	132.81	159.13		
固体能耗 kg标煤/t	38.92	38.42		
点火煤气耗量 MJ/t	92.63	115.48		
新水耗量 t/t	0.062	0.048		
蒸汽耗量 kg/t	13.20	13.23		
压气耗量 m <sup>3</sup> /t	2.49	12.06		
电耗量 kW·h/t	35.44	33.98		
工序能耗 kg标煤/t	46.00	46.33		
点火温度 ℃	871.12	1130.94		
烧结矿主要成分:				
TFe %	56.08	56.14		
FeO %	5.92	9.20		
SiO <sub>2</sub> %	5.53	5.54		
CaO/SiO <sub>2</sub> 倍	2.02	2.02		
CaO/SiO <sub>2</sub> ≤ ±0.05 %	93.87	92.61		
TFe ≤ ±0.5 %	100	99.98		
ISO 转鼓指数 %	81.39	83.04		
出厂粉矿率(-5mm) %	5.24	4.36		
余热蒸汽回收量 kg/t	42.91	50.52		
余热发电量 kW·h/t				

填表人:杨慧妹



## 攀钢炼铁厂

项 目	指 标(不同规格分栏填写)	备 注
烧结机台数×有效面积 m <sup>2</sup>	1×167.3m <sup>2</sup> +2×360m <sup>2</sup> +1×260m <sup>2</sup>	
年产量 万 t	1198.9248	冷矿
利用系数 t/(m <sup>2</sup> ·h)	1.49	
日历作业率 %	93.12	
成品率 %	68.28	
合格率 %	99.15	
一级品率 %	89.00	
料层厚度 mm	678	
精粉率 %	38.98	
生石灰或消石灰 kg/t	40.6	
返矿 kg/t	373.3	
固体燃耗 kg <sub>标煤</sub> /t	47.0	
点火煤气耗量 MJ/t	0.0557	
新水耗量 t/t	0.25	
蒸汽耗量 kg/t	20.36	
压气耗量 m <sup>3</sup> /t	21.38	
电耗量 kW·h/t	38.02	
工序能耗 kg <sub>标煤</sub> /t	51.94	
点火温度 ℃	1066	
烧结矿主要成分:		
TFe %	48.61	
FeO %	8.04	
SiO <sub>2</sub> %	5.79	
CaO/SiO <sub>2</sub> 倍	2.16	
CaO/SiO <sub>2</sub> ≤ ±0.05 %	88.80	
TFe ≤ ±0.5 %	99.53	
ISO 转鼓指数 %	73.4	
出厂粉矿率(-5mm) %	23.43	
余热蒸汽回收量 kg/t		
余热发电量 kW·h/t		

填表人:陈雪峰

# 本钢炼铁厂

项 目	指 标(不同规格分栏填写)			备 注
	5×75m <sup>2</sup>	2×265m <sup>2</sup>	1×360m <sup>2</sup>	
烧结机台数×有效面积 m <sup>2</sup>	5×75m <sup>2</sup>	2×265m <sup>2</sup>	1×360m <sup>2</sup>	
年产量 万 t	364	538	391	按出厂成品矿计
利用系数 t/(m <sup>2</sup> ·h)	1.275	1.192	1.315	
日历作业率 %	86.82	96.88	94.05	
成品率 %	89.99	89.59	89.94	
合格率 %	99.78	99.95	99.50	
一级品率 %	89.51	92.42	90.76	
料层厚度 mm	627	725	725	
精粉率 %	45.90	36.81	45.05	
生石灰或消石灰 kg/t	89	54	88	
返矿 kg/t				
固体燃耗 kg标煤/t	49.7		49.9	
点火煤气耗量 MJ/t	127	130	121	
新水耗量 t/t	0.20	0.23	0.21	
蒸汽耗量 kg/t	34	24	17	
压气耗量 m <sup>3</sup> /t				
电耗量 kW·h/t	41.83	30.43	32.12	
工序能耗 kg标煤/t	56	66	55	
点火温度 ℃	1054	1108	1092	
烧结矿主要成分:				
TFe %	56.23	56.77	56.23	
FeO %	9.10	9.06	8.93	
SiO <sub>2</sub> %				
CaO/SiO <sub>2</sub> 倍	2.06	2.06	2.06	
CaO/SiO <sub>2</sub> ≤ ±0.05 %	90.27	93.66	91.01	
TFe ≤ ±0.5 %	90.17	98.13	92.43	
ISO 转鼓指数 %	80.03	81.46	80.05	
出厂粉矿率(-5mm) %				
余热蒸汽回收量 kg/t				
余热发电量 kW·h/t				

填表人:赵 伟

# 太钢炼铁厂

项 目	指 标(不同规格分栏填写)			备 注
烧结机台数×有效面积 m <sup>2</sup>	1×450m <sup>2</sup>	1×660m <sup>2</sup>		
年产量 万 t	465.9794	475.0379		冷矿
利用系数 t/(m <sup>2</sup> ·h)	1.221	0.852		
日历作业率 %	96.55	96.37		
成品率 %				
合格率 %	99.81	99.44		
一级品率 %	98.69	96.90		
料层厚度 mm	719	705		
精粉率 %	48.22	49.50		
生石灰或消石灰 kg/t	80.60	56.67		
返矿 kg/t				
固体燃耗 kg <sub>标煤</sub> /t	38.52	39.17		
点火煤气耗量 MJ/t	73	56		
新水耗量 t/t	0.007	0.008		
蒸汽耗量 kg/t	0.001	0.021		
压气耗量 m <sup>3</sup> /t	3.30	3.81		
电耗量 kW·h/t	32.05	29.56		
工序能耗 kg <sub>标煤</sub> /t	46.91	47.03		
点火温度 ℃	1136	1059		
烧结矿主要成分:				
TFe %	58.32	57.72		
FeO %	8.42	7.82		
SiO <sub>2</sub> %	4.90	5.34		
CaO/SiO <sub>2</sub> 倍	1.96	1.85		
CaO/SiO <sub>2</sub> ≤ ±0.05 %	98.27	96.74		按 ≤ ±0.08 计
TFe ≤ ±0.5 %	100.00	100.00		
ISO 转鼓指数 %	78.36	79.24		
出厂粉矿率(-5mm) %	3.95	4.40		
余热蒸汽回收量 kg/t	96.43	125.23		
余热发电量 kW·h/t				

填表人:李 铁