

高职高专**机电类**专业规划教材

机械设计基础(第2版)

JIXIE SHEJI JICHIU

◎ 于兴芝 / 主编



武汉理工大学出版社
WUTP Wuhan University of Technology Press

高职高专机电类专业规划教材

机械设计基础

(第2版)

主编 于兴芝
副主编 尚长沛
主审 唐建生

武汉理工大学出版社
· 武汉 ·

【内 容 提 要】

本教材是高职高专机电类专业规划教材丛书之一。在第1版的基础上,经过一定量的删减和补充,本书理论适度、概念清晰、重点突出,修订后更加适合高职高专院校学生阅读。

本书共计14章,内容包括绪论、平面机构及自由度、平面连杆机构、凸轮机构、齿轮机构、轮系、其他常用机构、通用机械零件概述、带与链传动、齿轮传动、联接、轴、轴承,以及联轴器、离合器、制动器及弹簧等内容。

本书主要作为高职高专机电类专业、近机类专业教学用书,也可供其他有关专业师生和工程技术人员参考使用。

图书在版编目(CIP)数据

机械设计基础 / 于兴芝主编. —2 版. —武汉 : 武汉理工大学出版社, 2012. 7

ISBN 978-7-5629-3726-5

I. ① 机… II. ① 于… III. ① 机械设计-高等职业教育-教材 IV. ① TH122

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2012)第 157626 号

项目负责人:王利永

责任 编辑:王利永

责任 校 对:张明华

装 帧 设 计:许伶俐

出 版 发 行:武汉理工大学出版社

地 址:武汉市洪山区珞狮路 122 号

邮 编:430070

网 址:<http://www.techbook.com.cn>

经 销 者:各地新华书店

印 刷 者:通山金地印务有限公司

开 本:787×1092 1/16

印 张:16

字 数:410 千字

版 次:2008 年 8 月第 1 版 2012 年 7 月第 2 版

印 次:2012 年 7 月第 1 次印刷

印 数:9001~12000 册

定 价:29.00 元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页等印装质量问题,请向出版社发行部调换。

本社购书热线电话:027-87515778 87515848 87785758 87165708(传真)

• 版权所有,盗版必究 •

前　　言

(第 2 版)

本教材是高职高专机电类专业规划教材丛书之一,适用于 60~80 学时的三年制、五年制机电类、近机类各专业使用。

本书第 1 版自 2008 年出版以来,经过多次印刷,深受广大读者欢迎。第 2 版是在第 1 版的基础上,根据高等职业教育的发展和各校使用教材意见及建议进行修订而成。

修订后的教材保留了第 1 版的体系和基本内容,除对各章内容进行了必要调整、增删外,重点完成了以下工作:

1. 在齿轮传动一章中,删减了锥齿轮、蜗杆传动强度计算,增加了齿轮传动的维护与修复内容,使知识更加简练与实用。
2. 在带与链传动一章中,增加了链传动的安装、使用和维护内容,使之符合培养应用能力的需求。
3. 在轴与轴承两章中,增加了轴的修复与轴系维护等内容,以适应解决工程实际问题的需要。
4. 各章增加了实践与思考教学环节的内容,以加强理论与工程实践的结合。

本书由河南工业职业技术学院于兴芝担任主编,尚长沛担任副主编。具体编写分工如下:河南工业职业技术学院尚长沛编写第 1、2、3、4 章,张玉华编写第 5 章,户燕会编写第 6、9 章,王哲编写第 7、10 章,黄力刚编写第 8、11 章,于兴芝编写第 12、13、14 章。

全书由河南工业职业技术学院唐建生教授担任主审。

本书在编写过程中参阅了大量的参考文献,在此特向参考文献的作者们表示感谢。

由于编者水平有限,书中难免会有不妥和错误之处,恳请广大读者批评指正。

编　者

2012 年 3 月

前　　言

(第 1 版)

“机械设计基础”是机械类、近机类各专业的一门主干技术基础课。针对高职高专教育特点及培养应用型人才的需要,我们在参考了大量有关文献和资料的基础上,并结合多年教学经验,特编写了此书。

本书在编写过程中,突出以下特点:

1. 保持必要的基础理论知识,删减繁琐的理论公式推导,便于教与学。
2. 注重应用性,使教材内容贴近工程实践,以期提高学生解决工程实际问题的能力。
3. 本书所采用的计算方法尽量与现有的计算规范和最新颁布的国家标准相同。

本书由于兴芝、朱敬超任主编,马建军任副主编。其中开封大学朱敬超编写第 1、7、11 章,河南工业职业技术学院王浩编写第 2、3 章,郭威编写第 4 章,马建军编写第 5、6 章,尚长沛编写第 8 章,丁延松编写第 9 章,于兴芝编写第 10、12、13、14 章。

全书由李孔昭副教授担任主审。

本书在编写过程中参阅了大量的参考文献,在此特向参考文献的作者们表示感谢。

由于编者水平有限,书中难免会有不妥和错误之处,恳请广大读者批评指正。

编　者

2008 年 7 月

目 录

1 絮论	(1)
1.1 课程的研究对象	(1)
1.2 课程的地位及学习目的	(3)
1.2.1 课程的地位	(3)
1.2.2 课程的学习目的	(3)
1.3 课程的学习方法	(4)
实践与思考	(5)
2 平面机构及自由度	(6)
2.1 运动副	(6)
2.1.1 概述	(6)
2.1.2 运动副的分类	(6)
2.2 平面机构运动简图	(8)
2.2.1 构件与运动副的表示方法	(8)
2.2.2 两种常用机构的表示方法	(9)
2.2.3 绘制机构运动简图的方法和步骤	(10)
2.3 平面机构自由度计算	(12)
2.3.1 平面机构的自由度	(12)
2.3.2 机构具有确定相对运动的条件	(13)
2.3.3 计算平面机构自由度时应注意的事项	(14)
实践与思考	(16)
习题	(16)
3 平面连杆机构	(18)
3.1 平面连杆机构的基本形式及其演化	(18)
3.1.1 铰链四杆机构的基本类型	(18)
3.1.2 铰链四杆机构基本类型的判定	(20)
3.1.3 铰链四杆机构的演化	(21)
3.2 平面四杆机构的基本特性	(23)
3.2.1 四杆机构的极位	(24)
3.2.2 急回特性及行程速度变化系数	(24)
3.2.3 压力角与传动角	(25)
3.2.4 死点位置	(27)

3.3 平面四杆机构的设计	(27)
3.3.1 四杆机构设计条件	(27)
3.3.2 四杆机构设计方法	(27)
实践与思考	(30)
习题	(30)
4 凸轮机构	(32)
4.1 凸轮机构的组成、应用和分类	(32)
4.1.1 按凸轮形状分类	(32)
4.1.2 按从动件末端形状分类	(32)
4.1.3 按从动件运动形式分类	(33)
4.1.4 按凸轮运动形式分类	(33)
4.1.5 按使从动件与凸轮保持接触的锁合方式分类	(33)
4.2 常用从动件运动规律	(34)
4.2.1 凸轮机构运动过程及有关名称	(34)
4.2.2 位移线图	(35)
4.2.3 从动件常用运动规律	(35)
4.3 盘形凸轮轮廓线的设计方法	(38)
4.3.1 尖顶对心直动从动件盘形凸轮轮廓曲线的绘制	(38)
4.3.2 滚子对心直动从动件盘形凸轮轮廓曲线的绘制	(40)
4.3.3 平底对心移动从动件盘形凸轮轮廓曲线的绘制	(40)
4.3.4 偏置移动从动件盘形凸轮轮廓曲线的绘制	(41)
4.4 凸轮设计中应注意的几个问题	(41)
4.4.1 滚子半径的选择	(42)
4.4.2 凸轮机构的压力角	(42)
4.4.3 凸轮的基圆半径	(43)
4.4.4 机构的结构、加工与材料	(44)
实践与思考	(46)
习题	(46)
5 齿轮机构	(47)
5.1 齿轮机构的特点和类型	(47)
5.1.1 齿轮机构的特点	(47)
5.1.2 齿轮机构的类型	(47)
5.2 齿廓啮合基本定律	(49)
5.2.1 研究齿廓啮合基本定律的目的	(49)
5.2.2 齿廓啮合基本定律	(49)
5.3 渐开线齿廓	(50)
5.3.1 渐开线的形成	(50)

5.3.2 滚动线的特性.....	(50)
5.3.3 滚动线的方程式.....	(51)
5.3.4 滚动线齿廓的啮合特性.....	(51)
5.4 滚动线标准直齿圆柱齿轮.....	(52)
5.4.1 外齿轮.....	(52)
5.4.2 内齿轮.....	(55)
5.4.3 齿条.....	(56)
5.4.4 公法线长度 W_k	(56)
5.5 滚动线标准直齿圆柱齿轮的啮合传动.....	(57)
5.5.1 一对滚动线齿轮的正确啮合条件.....	(57)
5.5.2 中心距与啮合角.....	(58)
5.5.3 滚动线齿轮连续传动的条件.....	(59)
5.6 滚动线齿轮的加工.....	(59)
5.6.1 仿形法.....	(59)
5.6.2 范成法.....	(60)
5.6.3 用齿条型刀具加工标准齿轮.....	(61)
5.7 滚动线轮齿的干涉、根切和最少齿数	(62)
5.7.1 轮齿的干涉.....	(62)
5.7.2 根切和最少齿数	(62)
5.8 滚动线变位齿轮机构.....	(63)
5.8.1 滚动线标准齿轮的局限性.....	(63)
5.8.2 变位齿轮的概念	(63)
5.8.3 最小变位系数	(64)
5.8.4 变位齿轮的几何尺寸.....	(64)
5.8.5 变位齿轮传动	(65)
5.9 平行轴斜齿圆柱齿轮机构.....	(65)
5.9.1 斜齿圆柱齿轮齿廓曲面的形成.....	(65)
5.9.2 平行轴斜齿圆柱齿轮传动的主要特点.....	(67)
5.9.3 斜齿圆柱齿轮的基本参数	(67)
5.9.4 斜齿圆柱齿轮的正确啮合条件	(68)
5.9.5 斜齿圆柱齿轮的连续传动条件	(68)
5.9.6 斜齿圆柱齿轮的当量齿数	(69)
5.10 锥齿轮机构	(69)
5.10.1 概述	(69)
5.10.2 直齿锥齿轮的背锥及当量齿数	(70)
5.10.3 锥齿轮的传动	(71)
5.10.4 直齿锥齿轮传动的几何参数与尺寸计算	(71)
5.11 蜗轮蜗杆机构	(72)
5.11.1 蜗杆机构的传动类型	(72)

5.11.2 蜗杆蜗轮机构的特点及应用	(73)
5.11.3 蜗杆蜗轮的正确啮合条件	(74)
5.11.4 蜗杆蜗轮机构的主要参数及几何尺寸计算	(74)
5.11.5 蜗杆机构中蜗轮转动方向的判定	(76)
实践与思考	(77)
习题	(77)
6 轮系	(79)
6.1 轮系的类型及功用	(79)
6.1.1 定轴轮系	(79)
6.1.2 行星轮系	(79)
6.1.3 混合轮系	(80)
6.1.4 轮系的功用	(80)
6.2 定轴轮系传动比的计算	(82)
6.2.1 轮系的传动比	(82)
6.2.2 平面定轴轮系的传动比计算	(82)
6.2.3 空间定轴轮系的传动比计算	(83)
6.3 行星轮系传动比的计算	(84)
6.3.1 行星轮系的转化机构	(84)
6.3.2 行星轮系传动比的计算	(85)
6.4 混合轮系传动比的计算	(86)
6.5 渐开线少齿差行星传动简介	(87)
实践与思考	(88)
习题	(88)
7 其他常用机构	(90)
7.1 螺旋机构	(90)
7.1.1 螺纹的形成、类型和应用	(90)
7.1.2 螺纹的主要参数	(92)
7.1.3 螺旋机构的工作原理及类型	(93)
7.1.4 螺旋机构的特点及功能	(94)
7.2 棘轮机构	(96)
7.2.1 棘轮机构的工作原理	(96)
7.2.2 棘轮机构的基本类型和应用	(96)
7.2.3 棘轮转角调节	(97)
7.3 槽轮机构	(98)
7.3.1 槽轮机构的工作原理与类型	(98)
7.3.2 槽轮机构的特点与应用	(99)
实践与思考	(99)

习题.....	(100)
8 通用机械零件概述	(101)
8.1 机械零件应满足的基本要求和设计的一般步骤	(101)
8.1.1 机械零件应满足的基本要求	(101)
8.1.2 机械零件设计的一般步骤	(103)
8.2 机械零件的工作能力和设计准则	(103)
8.2.1 机械零件的常见失效形式	(104)
8.2.2 机械零件的设计准则	(104)
8.3 机械零件常用材料及其选用原则	(106)
8.3.1 机械零件的常用材料	(106)
8.3.2 材料的选用原则	(107)
8.4 摩擦与磨损	(107)
8.4.1 摩擦及其分类	(108)
8.4.2 磨损及其过程	(108)
8.5 润滑	(109)
8.5.1 润滑的作用	(109)
8.5.2 润滑的分类	(109)
8.5.3 常用润滑方式及装置	(111)
8.6 密封装置	(114)
8.6.1 静密封	(114)
8.6.2 动密封	(114)
实践与思考.....	(116)
9 带与链传动	(118)
9.1 V带传动与 V带轮	(118)
9.1.1 带传动的类型、特点和应用	(118)
9.1.2 V带的结构与标准	(119)
9.1.3 普通 V带轮	(121)
9.2 带传动工作情况分析	(123)
9.2.1 带传动的受力分析	(123)
9.2.2 带传动的应力分析	(124)
9.2.3 带传动的弹性滑动与传动比	(125)
9.3 V带的失效形式和设计准则	(126)
9.3.1 V带传动的失效形式	(126)
9.3.2 V带传动的设计准则	(126)
9.4 V带传动的设计计算	(128)
9.4.1 已知条件和设计内容	(128)
9.4.2 设计计算的一般步骤	(128)

9.5 V带传动的张紧、安装与维护	(133)
9.5.1 V带传动的张紧	(133)
9.5.2 V带传动的安装与维护	(135)
9.6 链传动	(135)
9.6.1 链传动的组成与类型	(135)
9.6.2 链传动的特点和应用	(136)
9.6.3 滚子链的结构和标准	(136)
9.6.4 链轮	(137)
9.6.5 链传动的安装、使用和维护	(139)
实践与思考	(141)
习题	(141)
10 齿轮传动	(142)
10.1 轮齿的失效形式和设计准则	(142)
10.1.1 轮齿的失效形式	(142)
10.1.2 设计准则	(143)
10.2 齿轮的材料及热处理	(144)
10.2.1 齿轮对材料的要求	(144)
10.2.2 常用材料及热处理选择	(144)
10.2.3 齿面硬度差	(145)
10.3 齿轮传动的精度	(145)
10.3.1 齿轮传动精度分类	(145)
10.3.2 圆柱齿轮传动精度等级选择	(146)
10.4 直齿圆柱齿轮传动的受力分析和计算载荷	(147)
10.4.1 轮齿受力分析	(147)
10.4.2 计算载荷	(148)
10.5 直齿圆柱齿轮传动强度计算	(148)
10.5.1 齿面接触疲劳强度计算	(148)
10.5.2 齿根弯曲疲劳强度计算	(149)
10.6 直齿圆柱齿轮传动设计	(153)
10.7 平行轴斜齿轮传动	(155)
10.7.1 轮齿受力分析	(155)
10.7.2 强度计算	(156)
10.7.3 斜齿圆柱齿轮传动设计	(157)
10.8 齿轮结构与润滑	(159)
10.8.1 圆柱齿轮结构	(159)
10.8.2 锥齿轮结构	(160)
10.8.3 齿轮传动的润滑	(160)
10.9 齿轮传动的维护与修复	(162)

10.9.1 齿轮传动的维护.....	(162)
10.9.2 齿轮传动的修复.....	(162)
实践与思考.....	(164)
习题.....	(164)
11 联接.....	(165)
11.1 键联接.....	(165)
11.1.1 键联接的类型、特点及应用	(165)
11.1.2 平键联接的选用及强度校核.....	(167)
11.2 花键联接.....	(170)
11.3 销联接.....	(171)
11.4 螺纹联接.....	(172)
11.4.1 螺纹联接的类型.....	(172)
11.4.2 标准螺纹联接件.....	(173)
11.4.3 螺纹联接的预紧和防松.....	(175)
11.4.4 螺栓组的结构设计.....	(177)
11.4.5 提高螺栓联接强度的措施.....	(179)
实践与思考.....	(181)
习题.....	(182)
12 轴.....	(183)
12.1 轴的类型、要求及设计步骤	(183)
12.1.1 轴的类型及应用	(183)
12.1.2 轴设计的基本要求和设计步骤.....	(184)
12.2 轴的材料.....	(184)
12.3 轴的结构设计.....	(185)
12.3.1 轴上零件的定位.....	(186)
12.3.2 轴上零件的固定.....	(186)
12.3.3 轴的结构工艺性.....	(187)
12.3.4 提高轴的疲劳强度.....	(188)
12.3.5 轴的直径和长度.....	(189)
12.4 轴的强度计算.....	(189)
12.4.1 轴的计算简图	(189)
12.4.2 轴的强度计算.....	(190)
12.5 轴的刚度计算.....	(194)
12.6 轴的修复.....	(196)
实践与思考.....	(196)
习题.....	(196)

13 轴承.....	(198)
13.1 滑动轴承的主要类型.....	(198)
13.1.1 向心滑动轴承.....	(198)
13.1.2 推力滑动轴承.....	(199)
13.2 轴瓦的结构和轴承材料.....	(200)
13.2.1 轴瓦的结构.....	(200)
13.2.2 油孔、油沟和油室	(200)
13.2.3 轴承材料.....	(201)
13.3 非液体摩擦滑动轴承的设计计算.....	(202)
13.3.1 设计步骤.....	(202)
13.3.2 向心滑动轴承的校核计算.....	(203)
13.3.3 推力滑动轴承的校核计算.....	(203)
13.4 液体摩擦滑动轴承简介.....	(204)
13.4.1 液体动压滑动轴承.....	(204)
13.4.2 液体静压滑动轴承.....	(205)
13.5 滚动轴承的结构、主要类型和特性	(205)
13.5.1 滚动轴承的结构.....	(205)
13.5.2 滚动轴承的结构特性.....	(206)
13.5.3 常用滚动轴承的类型	(206)
13.6 滚动轴承的代号.....	(208)
13.6.1 基本代号.....	(209)
13.6.2 前置代号.....	(210)
13.6.3 后置代号.....	(210)
13.7 滚动轴承的类型选择.....	(211)
13.8 滚动轴承的失效形式、寿命计算和静强度计算	(211)
13.8.1 滚动轴承的主要失效形式.....	(211)
13.8.2 滚动轴承的计算准则.....	(212)
13.8.3 滚动轴承的寿命计算.....	(212)
13.8.4 滚动轴承当量动载荷的计算.....	(213)
13.8.5 向心角接触轴承实际的轴向载荷的计算.....	(214)
13.8.6 滚动轴承的静强度计算.....	(217)
13.9 滚动轴承的组合结构设计.....	(217)
13.9.1 滚动轴承内、外圈的轴向固定	(217)
13.9.2 滚动轴承组合的轴向固定.....	(218)
13.9.3 滚动轴承组合的调整.....	(219)
13.9.4 滚动轴承的配合与装拆	(220)
13.9.5 滚动轴承的润滑和密封.....	(220)
13.10 轴系的维护	(222)

实践与思考.....	(225)
习题.....	(225)
14 联轴器、离合器、制动器及弹簧.....	(226)
14.1 联轴器.....	(226)
14.1.1 轴的相对位移.....	(226)
14.1.2 固定式刚性联轴器.....	(226)
14.1.3 可移式刚性联轴器.....	(227)
14.1.4 弹性联轴器.....	(229)
14.1.5 联轴器的选择.....	(231)
14.2 离合器.....	(232)
14.2.1 牙嵌离合器.....	(232)
14.2.2 单片圆盘摩擦离合器.....	(233)
14.2.3 多片圆盘摩擦离合器.....	(233)
14.2.4 滚柱超越离合器.....	(234)
14.3 制动器.....	(234)
14.3.1 外抱块式制动器.....	(234)
14.3.2 内涨蹄式制动器.....	(234)
14.3.3 带式制动器.....	(235)
14.4 弹簧.....	(235)
14.4.1 弹簧的功用和类型.....	(235)
14.4.2 圆柱形螺旋拉伸和压缩弹簧.....	(237)
14.4.3 圆柱螺旋扭转弹簧简介.....	(238)
实践与思考.....	(238)
习题.....	(238)
参考文献.....	(239)

1 絮 论

机械是人类进行生产斗争的重要工具,也是社会生产力发展水平的重要标志。早在古代,人类就应用杠杆和绞盘等原始的简单机械从事建筑和运输活动。

16世纪第一次工业革命期间,意大利人达·芬奇、英国人牛顿等就研究用蒸汽作为动力的机械。1690年法国人巴本制造了一台蒸汽机;1705年,苏格兰人T.纽科门在前人的基础上制造了一台蒸汽机,1712年这种蒸汽机开始在英国的矿井中用于运输煤炭。英国人J.瓦特在此基础上用了六年的时间,对蒸汽机作了两次重大改进,才使蒸汽机应用于陆地运输。1802年美国人富尔顿以蒸汽机为动力,制造了世界上第一艘蒸汽机轮船。蒸汽机的出现使19世纪欧洲产业革命后形成了机械工业,并得到迅猛发展。

我国劳动人民在机械方面也有过杰出的发明和创造,远在五千年前就使用过简单的纺织机械,在夏朝以前就发明了车子,晋朝的水碾已经应用了凸轮原理,西汉的指南车和记里鼓车已经采用了齿轮系。东汉张衡创造的候风地动仪是人类历史上第一台地震仪;杜诗发明的用水作为动力、带动水排运转、驱动风箱炼铁的连杆机械装置,成为现代机械的雏形。

1.1 课程的研究对象

机器的种类很多。由于机器的功用不同,其工作原理、构造和性能也各异。但是,从机器的组成原理、运动的确定性及其与功、能的关系来看,各种机器之间却存在一些共同的特征。

(1) 从制造角度来分析机器,可以把机器看成是由若干机械零件(简称零件)组成的。零件是指机器的制造单元。机械零件又分为通用零件和专用零件两大类:通用零件是指各种机器经常用到的零件,如螺栓、螺母、轴和齿轮等;专用零件是指某种机器才用到的零件,如内燃机曲轴、汽轮机叶片和机床主轴等。

(2) 从运动角度来分析机器,可以把机器看成是由若干构件组成的。构件是指机器的运动单元。构件可能是一个零件,也可能是若干个零件组成的刚性组合体。

图1.1所示为内燃机的连杆总成,是由连杆体1、连杆螺栓2、螺母3和连杆头4等零件组成的构件。组成连杆的各零件与零件之间没有相对的运动,成为平面运动的刚性组合体。

(3) 从装配角度来分析机器,可以认为较复杂的机器是由若干部件组成的。部件是指机器的装配单元。

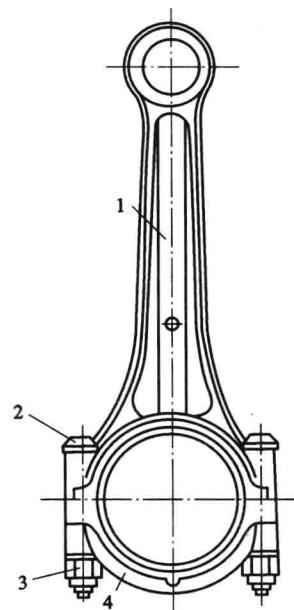


图1.1 内燃机的连杆总成
1—连杆体;2—连杆螺栓;3—螺母;4—连杆头

例如，车床就是由主轴箱、进给箱、溜板箱及尾架等部件组成的。把机器划分为若干部件，对设计、制造、运输、安装及维修会带来许多方便。

(4) 从运动的确定性及功能关系来分析机器。

① 根据功能的不同，一部完整的机器由以下几部分组成：

a. 原动机部分 机器的动力来源。其作用是将其他形式的能量转换成机械能，如内燃机、电动机等。

b. 工作机部分 处于整个机械传动路线的终端，是直接完成工作任务的部分。其作用是利用机械能做有用的机械功。

c. 传动部分 介于原动机和工作机之间。其作用是把原动机的运动和动力传递给工作机。

d. 控制部分 控制机器的其他组成部分，使操作者能随时实现或终止机器的各种预定功能。现代机器的控制系统，一般包含机械控制系统和电子控制系统，其作用包括监测及信号拾取、调节、计算机控制等。

图 1.2 所示的是单缸内燃机。工作开始时，排气阀 6 关闭，进气阀 5 打开，燃气由进气管通过进气阀 5 被下行的活塞 4 吸入汽缸体 1 的汽缸内，然后进气阀 5 关闭，活塞 4 上行压缩燃气，点火后燃气在汽缸中燃烧、膨胀产生压力，从而推动活塞 4 下行，并通过连杆 3 使曲轴 2 转动，这样就把燃气的热能变换为曲轴 2 转动的机械能。当活塞 4 再次上行时，排气阀 6 打开，燃烧后的废气通过排气阀 6 由排气管排出。曲轴 2 上的齿轮 10 带动两个齿轮 9，从而带动两

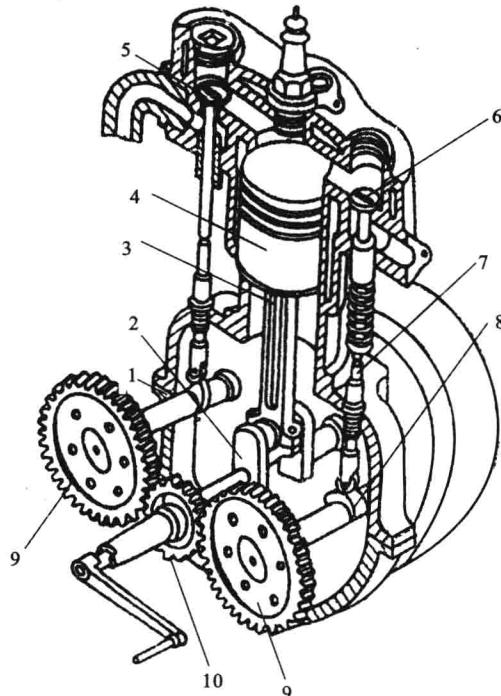


图 1.2 单缸内燃机

1—汽缸体；2—曲轴；3—连杆；4—活塞；5—进气阀；6—排气阀；7—推杆；8—凸轮轴；9,10—齿轮

一个凸轮轴 8 转动,两个凸轮轴 8 再推动两个推杆 7,使它按预定的规律打开或关闭排气阀 6 和进气阀 5。以上各机件协同配合、循环动作,便可使内燃机连续工作。

② 机器具有以下三个特征:

- a. 机器一般是由许多构件组成的;
- b. 各构件之间具有确定的相对运动;
- c. 机器能代替或减轻人类劳动来完成有用的机械功或转换机械能。

当仅仅研究构件之间的相对运动,而不考虑构件在做功和能量转换方面所起的作用时,通常把具有确定相对运动、实现运动传递或运动形式转换的多构件组合称为机构。

图 1.2 所示单缸内燃机是通过一系列的机械运动,把燃气的热能变换为曲轴转动的机械能,是机器。活塞 4、连杆 3、曲轴 2 和汽缸体 1 所组成的部分,把活塞的上下移动变换为曲轴的转动,它仅实现了运动方式的变换,是机构;齿轮 10、齿轮 9 和汽缸体 1 所组成的部分,把曲轴的转动传递给了凸轮,也仅仅实现了运动的传递,也是机构;凸轮轴 8、推杆 7 和汽缸体 1 所组成的部分,把凸轮轴的转动变换成了推杆的上下移动,也只实现了运动方式的变换,同样也是机构。在上述的机构中,都是运动件相对于汽缸体 1 运动,汽缸体 1 就是机构中的机架。进气管和排气管(图上未完全画出)通过螺纹联接固定在汽缸体 1 上,是不可动的装置,因此不是机构。

从结构和运动角度来看,机器和机构没有什么区别。因此,为了叙述方便,通常用“机械”一词作为“机器”和“机构”的总称。

本书着重介绍机械中常用机构和通用零件的工作原理、运动特性、结构特点、基本的设计理论和计算方法,以及使用维护、标准和规范等。

1.2 课程的地位及学习目的

1.2.1 课程的地位

本课程是工科相关专业的主干技术基础课,它在教学计划中起着承上启下的作用。它一方面是综合运用一些先修学科知识的设计性课程,另一方面又是后续专业课学习的重要技术基础。

1.2.2 课程的学习目的

通过本课程的学习,机械类和机电类专业的学生应达到以下基本要求:

- (1) 掌握常用机构和通用零部件的工作原理、结构特点以及基本的设计理论和计算方法。
- (2) 具有分析、选择和设计常用机构的能力。
- (3) 具有设计在普通条件下工作的、一般参数的通用零部件的能力。
- (4) 具有运用标准、规范、手册和图册等技术资料的能力。