

矿山測量經驗小叢書

第五冊

矿山測量工具的改进

測繪出版社

矿山測量經驗小丛书
第五册
矿山測量工具的改进

編 者 測 繪 出 版 社
出 版 者 測 繪 出 版 社
北京宣武門外永光寺西街3号
北京市書刊出版業營業許可證字第081号
發 行 者 新 华 書 店
印 刷 者 地 質 出 版 社 印 刷 厂
北京安定門外六鋪炕40号

印数(京)1—2200册 1959年6月北京第1版
开本787×1092^{1/32} 1959年6月第1次印刷
字数13300 印张⁰/₁₆
定价(8)0.08元 統一書号: T15039·308

523.15
872

編者的話

在总路線的光輝照耀下，采矿工程正在全国各地遍地开花，其中矿山測量是一項必要的工作，举凡矿場的勘探、矿井的建設、采矿場生产工作的进行、采掘量的驗收等一系列工作都需要进行矿山測量。为便于从事矿山測量工作的同志参考和交流經驗，本社特將部分有关資料陸續編成小叢書出版。

本書編选了四种矿山測量的工具革新，介紹了坑內照明的螢光灯花桿、水准測角規、測繩改正器等制作和使用的方法，同时还介绍了用經緯仪代替支距仪进行矿山岩石移动觀測的經驗。

由于編选資料不够齐全，編者水平有限，缺点尚所难免。希讀者对本叢書提出宝贵意見，俾便改进工作，促进矿山測量經驗交流。

測繪出版社 1959年元月

目 录

坑內測量照明、照准工具——螢光灯花桿	3
水准測角規的制造和使用方法	6
測繩改正器的制作及其应用	8
用經緯仪代替支距仪	14

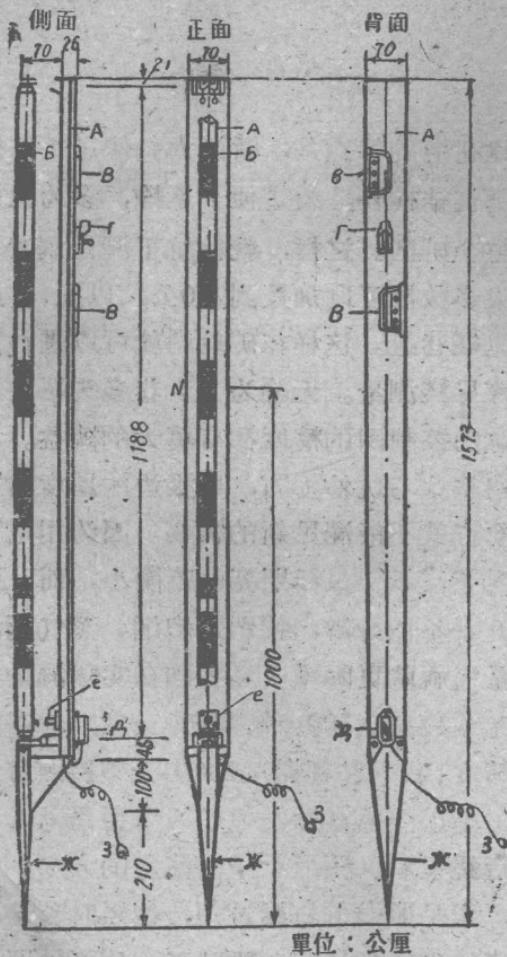
坑內測量照明、照准工具 ——螢光灯花桿

趙玉峯

矿山基建巷道的特点是：断面大、使用年限長，除多采用混凝土或磚砌結構外，为了便于运输，多为直伸的形式，貫穿在地下整个矿区。这样，就給坑下測量創造了便利条件，导綫边大多数都可以加長到200公尺以上，甚至达到5000公尺左右的直綫巷道。这样在矿坑內就可以进行高精度的一等导綫或二等导綫測量。无论为了大巷多头掘进的正确貫通，或加强坑内控制网的精度都有莫大的裨益。

但是坑內毕竟与坑外不同，导綫邊的長度增加后，如果繼續采用电石灯就不能滿足新的需要。因为用电石灯照明，在長距离情况下，不但目标照亮的范围小，而且連望远鏡里的十字絲都几乎不能分辨，特別是炮烟、蒸气瀰漫的坑道，長距离的測量通視就更困难了。我們在实际測量过程中，曾有一个角度的两边長达500公尺与700公尺，为了能按規范要求达到測角精度，我們曾經搬用200W大型探照灯放在測桿、透明紙后面，借以照明目标，但是因为距离远，探照灯的灯光面积在望远鏡里看仅相当于手电筒光的大小，測量結果虽然比較滿意，但是照准的目标过短，使用时移动极不方便。因此，后来經過进一步研究，設計了一种新的照明、照准工具——螢光灯花桿。經北京紅星仪器行制成，試用效果很好。茲介紹如下，供各兄弟單位参考或試用。

(一) 構造：就是把室內天井上橫悬的螢光灯，适当地改裝成便于測量对点、便于扶持的測量花桿形式。与室内悬用的螢光灯不同之处，就是將玻璃管旁邊裝電線的金屬管，改成木板長盒如图1所示，盒內仍裝電線，在木板長盒之一



單位：公厘

图 1. 融光灯花桿構造图

- a. 藏線木托板； b. 扶手； c. 圓水准器； d. 鑽流器； e. 启跳开关； f. 金属脚尖； g. 电线插头； h. 自脚尖至灯管1公尺整数标志

端，按裝金属脚尖，与灯管中心保持在同一垂綫中。

(二) 灯之線路如图 2 所示。

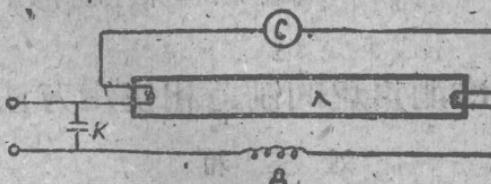


图 2

K. 电容器 (4.75微法拉); B. 灯管;

c. 启跳开关; d. 镇流器

(三) 使用中的几点体会：

根据我們实际使用的經驗証明，螢光灯花桿具有很大优点：

1. 它是讓覓准的标桿本身发光，不依靠后面一层紙又一盏灯的重重設備，即标志与照明二者合而为一，自是前后視人員不再是双重工作，从而減少了勞力。

2. 由于标桿本身就是发光体，如果应用十字絲全為單絲的經緯仪进行觀測，可以与目标准确重合或平分，从而提高覓准精度。

3. 由于光度强而清晰，能在坑內进行視綫長达 700 公尺以上的导綫水平角測量。

4. 融光灯花桿使用起来也很方便，到測站后，將电线插头插入坑內照明灯口上即可（应注意电压一致）。

但也有其缺点，如玻璃管嬌脆，偶一不慎就有碰碎危險，不过如將灯管裝入特制小木筒內然后携帶，此缺点就可以克服。另外灯管背后之木長盒，不宜涂白漆，以避免在長距离照准时反光与管之白色部分分辨不清。当然用紅色部分也可

以分辨，不过照准时还是紅白两色全部利用上总觉得稳妥可靠，因此建議木板上刷以綠色或其他吸光之涂料。

(轉載“矿山技术”1958年第11期)

水准測角規的制造和使用方法

刘玉相

水准測角規系在山地工程施工中用以測量坡度和角度的工具，它可以測量或檢查槽探的坡度和掘进中炮孔的角度等。这种工具制造簡單，使用方便；系由半圓規、水准和标尺三个部件所構成，如图 1 所示。

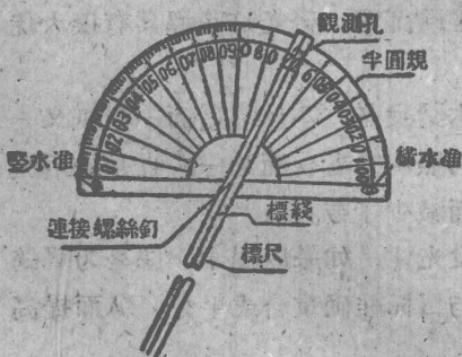


图 1

在使用时，將水准測角規置于所要測角与坡度之处，以手左右移动半圓規，待水准找正时，由觀測孔讀出半圓規与标尺所夾之角，即为所求之角度。槽探測角时使用橫水准。坑探在掌子面上下（仰俯）

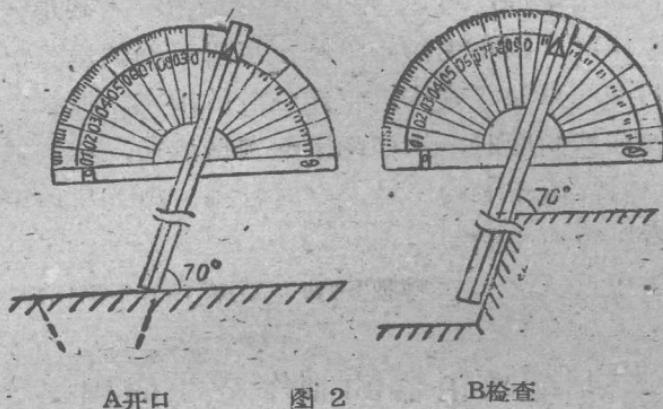
找角时，使用豎水准；左右找角时使用橫水准。

槽探坡度的測量方法：根据土質与設計要求，如果开帮坡度为 70° 时，则开口和檢查的具体方法如图 2 A、B所示。

坑探炮孔的測量方法：根据工作面的岩石情况、掏槽方法和孔深等情况确定打眼角度以后，即以測角規量測。其具体操測方法与图 2 基本一致。

水准測角規的制作：以木質和鐵質均可，但以鐵質为

佳。如用木質水準測角規，其厚度須相應加厚並干燥。半圓規的大小尺寸可視使用條件而定。如用于槽探則可大些(200~300公厘)，標尺的長度一般一公尺左右即可，但為了更好的達到使用要求，可將標尺延長2公尺左右，以折疊式構成更為方便。水準系一般玻璃管制成，直徑和長短酌情確定，



將半圓規與標尺以 $\Phi 1/8''$ 螺絲穿接；半圓規的刻度和標尺標線必須力求正確，螺絲應準備長短各一個，以便測定帶有傾

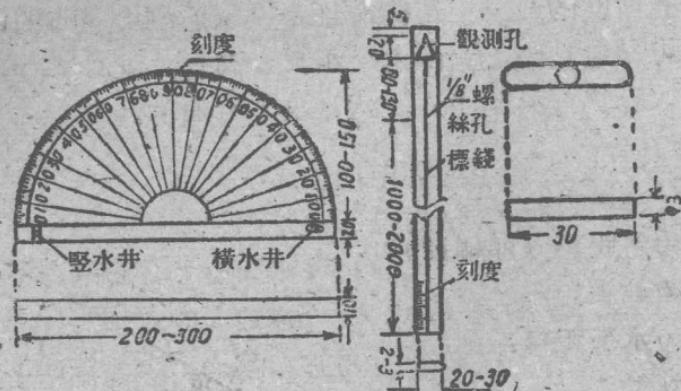


图 3

斜的左右角度时，将半圆规支开使用。

测角规的结构要精确。当安装半圆规水准时，置于水平面处，使横竖水准的标泡对正中间，标尺的标线必须与半圆规的分度线成为一条直线。

水准测角规在山地施工中，用以测定和检查角度非常简便，工人易于掌握，可以代替倾斜仪之用，尤其是在勘探磁性的铁矿床时，因不受磁性限制，可以正确的检查出工程的坡度和角度，克服了过去以目测估计的缺点。但它也有不足之处，如在找角度时，水准的水泡回转流动，不易固定；在坑内使用时，由于光线不足，刻度过细，因而在使用时必须慎重查看以免发生错误。

(转载“地质与勘探”1957年第18期)

测绳改正器的制作及其应用

冶金部原物探队

在有坡度的地段上用测绳量距，只能测出两点间的斜距离。要想知道它们之间的水平距离或高差，就必须测出坡度，加以计算（见图1），这是很不方便的。

$$L = l \cdot \cos \theta$$

$$h = l \cdot \sin \theta$$

其中 l 为斜距离（即绳长）；

θ 为坡度；

L 为水平距离；

h 为高差。

使用测绳改正器就可以简化

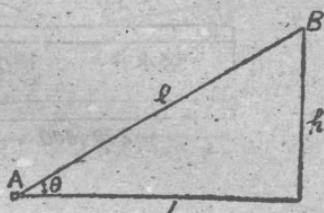


图 1

測角和計算的手續，能很方便地在有坡度的地區求出水平距離和高差。經驗証明，當進行勘探網測量時，這種測繩量距法比經緯儀視距法或平板法有着操作簡單、效率高、經濟等優點，而且也能合乎一定的精度要求（相當於視距測量的精度）。

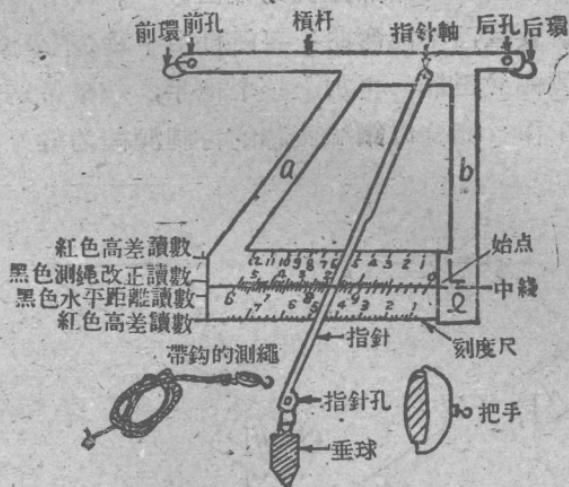


图 2. 测繩改正器

一、測繩改正器的構造

測繩改正器由橫桿、刻度尺、指針、垂球四部分組成（如圖2），刻度尺經a.b兩臂與橫桿固連，指針亦與橫桿相連，並可繞指針自由轉動。工作時，由於垂球的自然引張，即可按指針在刻度尺上讀出所需要的數值來。為堅固耐用，改正器全部用不銹鋼制作。但因材料困難，目前除橫桿用鋼以外，其餘可改用硬銅片做成。在下部的刻度尺上刻有兩種讀數： L 讀數和 l 讀數。這是按指針軸與始點的距離與讀數刻度的關係刻出來的。在改正器的兩面有着完全一樣的刻度。

測繩改正器的構造除考慮堅固耐用外，還必須要求：

1. 橫桿上前孔和後孔中心的連綫與刻度尺上中綫平行，誤差不超過 $20'$ 。
2. 指針軸與始點連綫與中綫垂直，誤差不超過 $20'$ 。
3. 指針軸與始點的距離誤差不超過 0.3 公厘（現在的測繩改正器，指針軸與始點距離為 8 公分）。
4. 指針要直，不能彎曲；要能自由下垂；不受摩擦影響。

有了測繩改正器，再加上一個把手，一條帶鉤的測繩，便可進行工作。測繩以鋼絲做芯的特制測繩為最好，這樣能耐拉。

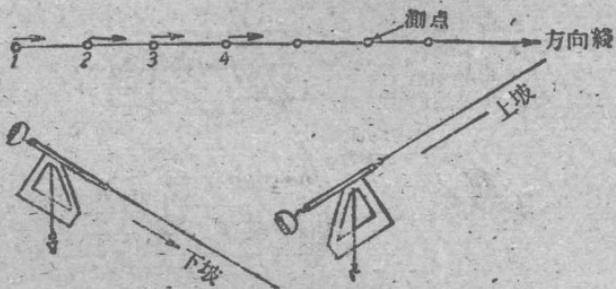


图 3

二、进行勘探网测量的步骤

首先用經緯仪或簡單的方向仪打出方向綫，然后沿方向綫用測繩改正器进行工作。下坡时測繩鉤前环，把手鉤后环，上坡时測繩鉤后环，把手鉤前环。將測繩用力拉直，讀数，定出測点后，即繼續下一測点（見图3）。

測繩改正器上的两种讀数： L 讀数和 l 讀数，是为了在两种不同的情况下使用的。

第一种情况是用固定（已知）長度的測繩进行工作。測出 A, B 两点，計算它的水平距离 L_1 和高差 h_1 （見图4），这

时便使用 l 讀数。

l 讀数在刻度尺中綫的下面，它又分为水平距离讀数 L_{li} (黑色的) 和高差讀数 h_{li} (紅色的)。

將測繩拉直以后讀出 L_l 和 h_{li} 。这样按下面公式用心算即可算出水平距离 L_l 和高差 h_l ，随即記在記錄本上。

$$L_l = \frac{l}{10} \cdot L_{li}$$

$$h_l = \frac{l}{10} \cdot h_{li}$$

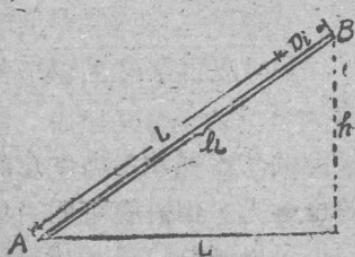
举例：以30公尺長測繩 l 定出 A, B 两点 (見图 4)，如果讀数 L_{li} 为 7.4， h_{li} 为 6.7，则得 A, B 間的：

$$\text{水平距离 } L_l = \frac{30}{10} \times 7.4 = 3 \times 7.4 = 22.2 \text{ 公尺}$$

$$\text{高差 } h_l = \frac{30}{10} \times 6.7 = 3 \times 6.7 = 20.1 \text{ 公尺}$$

第二种情况是需要測出具有給定的水平距离 L 的两点 A, B ，求測繩長度 l_L 和高差 h_L 是多少 (見图 5)；这时即可使用 L 讀数。

为方便起見，把 l_L 分作两段，一段使等于給定的水平距离 L ，一段等于 D 。 D 叫做測繩改正数。显然，若求出 D ，便确定了 l_L ，因为 $l_L = L + D$ 。



在刻度尺的上部是 L 讀数，它分为測繩改正讀数 D (黑色的) 和高差讀数 h_L (紅色的)。測量时最初把約等于 L 的一段

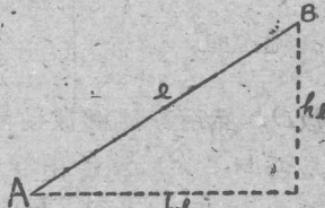


图 4

測繩拉直，讀出 D_i ，依公式 $D = \frac{L}{10} \cdot D_i$ 可算出測繩改正

數 D 。然后把測繩放長使 $L_L = L + D$ ，拉直再讀 D_i 一次，看是否与上次所讀的相符。这样便确定了具有給定的水平距离 L 的两点 A, B (如图 5)。如果要求高差 h_L ，此时可讀 h_{Li} ，按下式用心算算出高差，随即記在記錄本上。

$$h_L = \frac{L}{10} \cdot h_{Li}$$

例如图 5，要測出水平距离为30公尺的两点 A, B ，最初把約等于30 公尺的一段測繩拉直，如果讀 $D_i = 1.6$ ，于是得：

$$\text{測繩改正数 } D = \frac{30}{10} \times 1.6 = 3 \times 1.6 = 4.8 \text{ 公尺}$$

把測繩加上 D 的一段，即使測繩長为：

$$L_L = L + D = 30 + 4.8 = 34.8 \text{ 公尺}.$$

这时用34.8公尺長的測繩定出的 A, B 两点的水平距离即为30公尺。

为求高差 h_L ，最后讀 $h_{Li} = 5.9$ ，于是得

$$\text{高差 } h_L = \frac{30}{10} \times 5.9 = 3 \times 5.9 = 17.7 \text{ 公尺}.$$

應該注意的是当測繩加多了一段 D 时应再讀 D_i 一次，如果两次讀数不符，以后者为准进行修正。

三、正如經緯仪視距法一样，測繩改正器法当坡度愈陡 (即垂直角越大) 时所造成的誤差也愈大。但計算証明当坡度为 40° 时，角度誤差不超过半度，可以制訂測量的相对誤差小于 $1/100$ 。因此，依照第一节的要求檢查測繩改正器，

就仪器本身来講可以达到比1/100更高的精度。

除了仪器的原因外还有操作时不可避免的誤差的原因。那就是操作时不可能把測繩拉得很直，势必成一弧形，測繩改正器处所成的角度与实际两点間所成的角度存在着誤差 $\Delta\theta$ （見图6）。这个誤差的大小与測繩的單位重量、拉力、測繩長度以及坡度大小有关。曾經計算过，設測繩每公尺3市斤

拉力为70市斤

測繩長70公尺

当測繩一端A 所成的角度为 45° 时，而測繩另一端B 所成的角度为 $45^\circ 25'$ ，外測繩的角度与A,B两点实际角度的誤差可近似的計算为：

$$\Delta\theta \approx \frac{45^\circ 25' - 45^\circ}{2} = 13'$$

可見用70公尺的測繩，尽力拉直后，由于成一弧形所引起的測量相对誤差不大于 $\frac{1}{100}$ 。而使用的測繩愈短，誤差就更小一些。

此外，由于測繩两端在地面投影的位置不准确，測繩本身伸長或縮短，和讀数不可靠也能产生誤差，这需要在工作中經常注意校正。

根据上述，測繩改正器法是能达到 1/100 或更高的精度的。为保証測量質量，應該：

- (1) 依照第一节要求，檢查測繩改正器；
- (2) 使用測繩長度不超过70公尺；
- (3) 測繩重量每公尺小于3市斤；

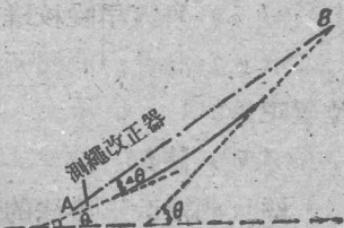


图 6

- (4) 用力拉直測繩 (拉力70市斤以上)；
- (5) 每天早晚校准測繩長度一次；
- (6) 測量時測繩兩端在地面上的投影位置正確 (即點位置正確)；
- (7) 讀數可靠。

四、測繩改正器法的优点是：(1)操作簡單，可以訓練工人同志來操作，节约技术力量；(2)效率高，根据过去情况，一个改正器两个工作人員，中等地形每天能打300測点(20公尺点距)，上等地形每天能打600測点(10公尺点距)；(3)成本低，每一个改正器的价值不超过10元；(4)能达到一定精度(相当視距精度)。

其缺点在于勘探網測量時，沒有預先用經緯仪打出的方向線，便无法工作，多了一道工序。同时經緯仪如果只用来打方向線，未免大材小用，并不合算。因此建議設計一簡單的方向仪来代替經緯仪配合測繩改正器工作。

我队于53年开始使用此种仪器打勘探線，經驗証明比用經緯仪視距提高效率50%，同时能节省部分經緯仪及測量干部。

(轉載“地質与勘探”1957年第1期)

用經緯仪代替支距仪

陳 日 新

矿山岩石移动的觀測工作在我国还是一項新的工作。觀測時所使用的支距仪(縱坐标仪)我国目前还没有制造，也沒有国外进货。因此，正在进行岩石移动觀測工作的矿山，为

了滿足這項工作的需要；有的矿山按照支距仪的原理及其構件的几何关系，用水准仪进行了改造；也有的矿山，按照支距仪的原理及其構件的几何关系，由本矿机械厂进行制造。

无论是上面讀到的两种支距仪，或者是1957年4月9日鞍鋼測量处制定的“地面移动觀測指南”中所列的支距仪（图样），都有一个共同的最大缺点：支距仪标尺面在施測中无法使之与觀測綫成 90° 。这样所測得之支距数字，也就不能代表真实的支距。

我矿在对岩石移动的觀測中，用經緯仪来代替支距仪。我們認為这种支距仪有很多优点。現將其裝配，使用方法及优缺点介紹于后。以供从事岩石移动觀測工作的同志参考。

(一) 改裝經緯仪

我矿有两台TG—1型矿山經緯仪，在这种仪器上配有用来使水平軸更精确地处于水平位置的跨水准管。將其跨水准管上的玻璃管卸下后，得到一長条板櫈式的跨樑（如图1）。如果再有一具有公厘刻划的尺子，则改造支距仪之零件便完全具备。



图 1

下面我們來找出跨樑之零点
(即支距仪之零点)。

在任意点架設TG—1型經緯仪，整平之，并將跨樑安于其水平軸上。距此台經緯仪十公尺左右的地方，安設另一台任意型的經緯仪，亦整平之。此后，在两台經緯仪之下中心各懸掛一錘球，并使錘球处于靜止状态。

轉動TG—1型經緯仪的水平盤，使其望遠鏡照准另一台