

加 鐵 脙 益 法

山东省輕工业厅制盐工业科学研究所 編

輕工业出版社

內容介紹

好

山東省輕工業廳制鹽工業科學研究所几年來對加鋅晒鹽試驗結果，證明所產原鹽質量很高，這種鹽在工業上使用，比較洗滌鹽、普通鹽有顯著的優點，因而在1958年在女姑鹽場進行了大面積生產。加鋅晒鹽是提高原鹽質量的一種有效方法，而且所需設備不多，操作簡單，容易采用。

這本小冊子着重地介紹了加鋅鹽的晒制工藝過程、以及試制情況與有關數據，并闡述了這種鹽的用途及其與普通鹽的對比。最后，對硫酸鋅的製造方法作為附錄進行了介紹。

這本小冊子可供海鹽區鹽場從業人員、制鹽工業科學研究部門研究人員參考。

加鋅晒鹽法

山東省輕工業廳制鹽工業科學研究所編

*

輕工業出版社出版

(北京市廣安門內百廣路)

北京市書刊出版業營業許可證出字第009號

輕工業出版社印刷廠印刷

新华書店發行

*

717×1002公厘 1/28 · $\frac{26}{32}$ 印張 · 16,000字

1959年2月第1版

1959年2月北京第1次印刷

印數：1—3,000 定價：(1) 10.20.14 元

統一書號：10042 · 573

加 锰 晒 鹽 法

山东省輕工业厅制盐工业科学研究所 編

輕 工 业 出 版 社

1959年·北京

目 录

一、前 言	(3)
二、加锰盐的重要性	(4)
1. 概 述	(4)
2. 加锰盐的用途	(5)
三、加锰盐与普通盐在产质量上的对比	(7)
1. 产 量	(7)
2. 质 量	(9)
3. 加锰量不同对产质量的关系	(11)
四、加锰盐的晒制过程	(12)
1. 晒制方法	(12)
2. 应用的工具	(14)
3. 配制锰液方法	(15)
4. 卤水中含锰量测定方法	(16)
5. 应注意的几个問題	(18)
五、晒制锰盐情况	(19)
1. 晒制锰盐的經過及成本	(19)
2. 在試制中的有关数据	(21)
附錄：硫酸锰制造方法	(25)

一、前　　言

我国对加锰晒盐的研究，已有了将近30年的历史。解放后从1950年起，由青岛水裕制盐公司进行试制，在试制过程中，曾因经验不足，信心不够，遇到了一些困难，几致中途而废。后在党的鼓励支持下，反复地进行了研究，遂得以从1956年起正式大规模投入生产，在生产上得到了预期的效果，产品也得到了用盐单位的好评。

为了贯彻党的总路线，多快好省的建设社会主义，为了适应工业生产大跃进，我们认为推广加锰盐的生产是有必要的。因此，特将这几年晒制加锰盐的点滴经验介绍出来，供有关部门参考，因限于水平关系，挂一漏万之处很多，请多予指正。

本文曾经刘养轩总工程师、李襄臣总工程师提出补充和修改意见，特表示谢意。

二、加錳盐的重要性

1. 概述

在海盐晒制过程中，卤水里加入适量錳的化合物（硫酸錳或氯化錳溶液），可以制出质量很高的原盐来。它的生产方法简单，设备不多，很容易推广。由於加錳盐的质量高，在工业上使用比用普通盐有利的多，不但可以降低盐水处理上的成本，还可以大大减少运输成本和提高运输效率。

这种盐的晒制，在中国已有几十年的历史，质量突出的高，生产方法也不复杂，只增加一点药品费，但过去没有人重视，也很少有人研究和试验，加錳盐的实际效果如何，没有肯定的结论。一般人认为晒制加錳盐影响产量，用工多，不如晒普通盐利多弊少。在工业使用上也有人抱怀疑态度，认为加錳盐在电解处理上会有妨碍和起破坏作用。但是根据这几年的生产和使用效果，证明了这种说明是没有根据的，因成品原盐中含錳量极微，大致是由0.0023%至0.0099%，这样微量的錳即便是起不良作用，如果稍加处理便可完全沉淀析出。

加錳盐经过八年来的试验，和用以制造烧碱、漂白粉、液氯压缩氢、盐酸等的实际效果，都较洗涤盐、普通盐具有显著的优点，使用情况良好，并没有发生破坏作用的现象。加錳盐在生产过程中也有很多优点，现分述如下：

(1) 质量高：根据几年来试制结果，氯化钠含量能保持在94%以上，水溶性杂质在2%以下，水分在3%左右。

(2) 加錳晒盐可以利用老卤，虽卤水浓度在30波美左右时，也能产出含氯化钠94%左右的盐。另外，在温度较高的季节里，同样能产出好盐来，所以卤水浓度、温度对于加錳盐的质量影响不大。

(3) 抗雨力强：加锰盐颗粒是坚实的、均匀的，并有玻璃光泽，不似普通盐质疏松，容易被水溶化，因此，适于烤晒结晶。

(4) 泡卤快：加锰盐一般有6~7天的时间，就可以将泡卤泡去，6~7天后水分变化很小，便于随产随运，缩短贮存时间，对于供应使用可以及时。

(5) 体积小，比重大（按同体积的重量计算，比普通盐约重19~24%左右），装运便利，不但可以节省人力和包装等物品，并能节省苫盖费用。由于晶体坚实，水分少，耗能也少。

(6) 在低温季节里进行生产，比普通盐产量高，历年在现场试验都是如此。普通盐在低温时期可以产好盐，但数量较锰盐为低，旺季时期虽能多产（主要是水分和杂质多），但质量降低很多。

盐是工业原料，很多种工业是离不开盐的，根据目前形势发展来看，对于原料盐质量的要求，会愈来愈高，数量会愈来愈大，如何制取质高的原盐，充分满足工业需要，就是当前盐业工作者的一个主要课题。加锰制盐不过是提高盐质的一种方法，更多更好的方法当然还会陆续出现，在还没有更好的方法之前，在不同情况，不同地区，根据需要确有试制加锰盐的必要。

2. 加锰盐的用途

加锰盐在我国工业上，使用的还不够广，很多用盐工厂还没有使用，主要原因，由于加锰盐是一种新产品，更由于外观上盐色是青黄色，晶体又多是正方体，与普通盐不同，很多人都不认识。为了供给用盐单位参考，特将上海天原化工厂在1958年6月17日山东省科委召开的海水综合利用现场会议上介绍的使用加锰盐、洗涤盐、普通盐作原料的对比情况简介如下：

天原化工厂是一个食盐电解厂，由电解精制的饱和盐水来

获得氢氧化钠、氢和氯。目前产品有：液碱，盐酸，漂白粉，液氯和压缩氯等。

使用加锰盐、洗涤盐、普通盐对比情况：

(1) 在溶化盐水时不溶物的沉降速度：

加锰盐	4~10小时澄清
洗涤盐	10~16小时澄清
普通盐	16~24小时澄清

如果采用能化盐水100立方米的盐池化盐，在24小时内，普通盐仅能制出精盐水80~85立方米，但采用加锰盐每天可制出170立方米左右，增加了一倍，因此，盐水供应量几乎相差一倍。

在工艺过程中，盐水澄清的快慢，能发生很大的影响，假如盐水澄清不及，而使用混水时，这样钙、镁在电解槽内生成氢氧化钙和氢氧化镁堵塞隔膜，使隔膜电阻增加，电压增高电解液流量减少，而电解效率逐步下降，更严重的是大大缩短了电解槽的寿命。

(2) 沉淀水溶杂质时的耗碱量：该厂系用氢氧化钠和碳酸钠除去盐水中的钙镁杂质，其耗碱量的多少，应视盐中的钙镁含量而定。今将食盐分析的结果与每吨食盐耗碱量列举于下：

表1

盐种别	水分	不溶物	硫酸根	氯化钙	氯化镁	氯化钠	氢氧化钠 公斤/吨 氯化钠	碳酸钠 公斤/吨 氯化钠
加锰盐	2.31	0.23	0.40	0.085	0.27	96.38	5.5	1.7
///	2.80	0.21	0.38	0.090	0.23	96.04	4.9	1.8
洗涤盐	4.10	0.45	0.75	0.220	0.77	91.88	16.7	4.5
普通盐	9.81	0.44	0.94	0.170	0.90	86.87	20.1	3.7
普通盐	11.77	0.41	1.07	0.190	0.90	84.61	21.4	4.4

由於鈣鎂的沉淀而产出的脚泥理論上一吨加錳盐約出6公斤，一吨洗滌盐約出15公斤，一吨普通盐約出20公斤左右。这样大量的脚泥，除带走一部分氢氧化鈉和氯化鈉外，在处理上所耗費的劳动力是可觀的。該厂为了洗脚泥（因其中尚含有氢氧化鈉和氯化鈉）还須添置不少洗泥桶，增加了投資。

以年产3万吨固体碱的中型厂來說，其消耗在除去鈣鎂杂质方面的純碱量如下：

加錳盐 260吨左右

洗滌盐 750吨左右

普通盐1,000吨左右

事实上氢氧化鈉的消耗量，还远远超过上述理論数字，如果按全国碱产量計算，消耗在鈣鎂上的氢氧化鈉，必然要超过一个中型厂的全年碱产量。

(3) 含硫酸根多的影响：

盐水內硫酸根的含量，該厂控制在5克/公升以下，超过此数者每增1克/公升硫酸根，电流效率相应降低0.5%左右。硫酸根所以影响电解，因为它在阳極上分解放出氧，該氧与碳板氧化生成一氧化碳、二氧化碳，这样就腐蝕炭板。而二氧化碳复与电解液內氢氧化鈉化合生成碳酸鈉。

上述情况說明了食盐含杂质数量的巨大影响，如再从运输上看，一吨普通原盐的运费比洗滌盐增加8~10%，比加錳盐增加10~15%（均按氯化鈉100%折合），这个数字是不小的。

三、加錳鹽与普通鹽在产質量上的对比

1. 产 量

加錳晒盐對於产量的关系，目前还不能就下結論：增产或

是短产。因为在最初試制过程中发现了多产，根据近几年的試制比普通盐少产，但究竟产量低多少还没有肯定的数字，这也是与气象条件分不开的。如果是干旱年少产的少，多雨年少产的就多。所謂产量少，这只是指在重量上与普通盐作比較而言，對於含杂质多少，氯化鈉高低等因素都沒有考慮在內。因此，普通盐产量目前虽是較高，如果計算一下所含水分和杂质，则盐的主要成分氯化鈉並不見得肯定的多。

工业用盐最主要的要求，就是要用氯化鈉含量高的盐，氯化鈉含量高是工业用盐的主要条件，否則，用盐工厂要在盐的杂质的处理上消耗很多人力物力。以上海天原化工厂为例：单是处理鈣镁两种杂质所消耗的氢氧化鈉量，如以加锰盐为100%，則普通盐为381%，增加了281%；碳酸鈉的消耗量，普通盐也比加锰盐增加158%，处理其他杂质所增加的人工、运费等还不包括在內。

为了說明情况，再将1956~1958年山东历年試制锰盐产量和普通盐对比实績，列表如下：

表2

单位結晶面积产量比較

年 度	名 称	結晶面积 (平方米)	产 盐		折 合 氯 化 鈉	
			公斤/平方米	%	公斤/平方米	%
1956	普通盐	1276	83.16	100.00	70.03	100.00
1956	加锰盐	1275	85.31	95.63	71.42	101.99
1957	普通盐	1275	18.41	100.00	40.03	100.00
1957	加锰盐	1284	19.24	104.80	39.76	99.32
1958	普通盐	639	61.70	100.00	48.90	100.00
1958	加锰盐	638	59.18	96.00	49.81	102.00

註： 57年加锰盐产量高、氯化鈉低的原因，是生产面积小 結晶面積大。

表3

单位生产面積產量比較

年 度	名 称	生 产 面 積 (平方米)	产 盐		折 合 氯 化 銵	
			公 斤 / 平 方 米	%	公 斤 / 平 方 米	%
1956	普通盐	5689	7.39	100.00	5.78	100.00
1956	加 锰 盐	5868	6.48	87.50	5.76	99.60
1957	普通盐	5574	11.01	100.00	9.16	100.00
1957	加 锰 盐	5568	9.61	87.30	9.17	100.00
1958	普通盐	2780	13.66	100.00	11.24	100.00
1958	加 锰 盐	2769	12.91	94.50	12.20	108.00

以上两表可以很清楚的看出，如果按原盐重量計算，加锰盐，除去1957年单位結晶面積產量高於普通盐4.8%以外，其余不論是以結晶面積或生产面積計算，普通盐都高於加锰盐；但以氯化鈉計算，則加锰盐又多是高於普通盐。如果按产值計算，以普通盐为100，则加锰盐1956年为122，1957年为113.8，1958年为150.96。这就更証明了晒制加锰盐，不但对工业上有利，对生产单位也是有利的。按产量計算，加锰盐三年平均只少产10.24%，但产值三年平均却多收入28.92%，因此单以原盐重量来衡量，說加锰盐的优点少，是不全面的。

2. 質 量

在卤水中加入锰的化合物，为什么可以提高盐質，到现在为止，还没有成熟的理論根据，从現象上，得出这么一个概念：锰离子在卤水中，對於鈉离子和氯离子有吸附作用，對於硫酸根等起排斥作用，所以产出盐来，颗粒坚实，杂质少，质量高。山东晒制加锰盐所用的原料是硫酸锰，而不是氯化锰，因为用氯化锰作原料，还須另加硫酸离子的安定剂，增加手續

和开支，所以一直是用硫酸錳。

加錳盐的質量，比普通盐高，而且是不分季节，所产盐斤都是一等盐，甚至是特等盐。根据山东气象条件，过去晒普通盐在春季开晒之初和接近秋晒結束时所产多是一等盐，在旺季季节（5~6月份）产出的一等盐就占少数了，而三等盐却相对的增加。現將近三年試制加錳盐和普通盐盐質（年平均）对比情况列表如下：

表4

年 度	項 目	成 分 %				等 級 %		
		氯化鈉	水 分	不溶物	可溶物	一等	二等	三等
1956	普通盐	84.20	10.06	0.27	5.47	—	59	32
1956	加錳盐	94.82	2.94	0.24	2.00	100	—	—
1957	普通盐	85.00	11.93	0.26	2.81	3.40	75	21.60
1957	加錳盐	95.18	2.96	0.29	1.57	100	—	—
1958	普通盐	84.04	10.70	0.37	4.89	9.40	47.80	42.80
1958	加錳盐	93.94	3.87	0.33	1.86	100	—	—

註：（1）盐質成分系按湿基計算。

（2）各种成分和等級的百分比，都是全年平均。

（3）加錳盐質量，都是万分之一的加錳量。

从上表实际数字看出，加錳盐除都是一等盐外，再按各种成分比較，氯化鈉含量比普通盐高10%左右，水分低7%以上，可溶性杂质低50%以上。

生产加錳盐，如要求产氯化鈉在94%以上，可溶性杂质在1.5左右的盐斤，用万分之一加錳量是可以达到要求的；如果用二万分之一加錳量，撈盐时洗涤一下亦可达到，否則氯化鈉只在93%以上，四万分之一加錳量，氯化鈉可以在90%以上。为

了提高盐質；在旺产季节的5、6月份，正是普通盐質量下降
最明显的时期，是否可以采用四万分之一加錳晒制普通盐，我
們認為值得考慮。目前最主要的问题是食盐中含錳量0.003%
左右，人吃了是否有妨碍？如果没有妨碍，很可以采取这个办法，
至於其他方面的用盐就更沒有关系了，这样在广大的盐田上全部生产一等盐，也就有了保証。

3. 加錳量不同对产質量的关系

加錳晒盐的加錳量多少，关系到成本的高低，如果成本高了，虽然質量能够提高，也是不合算的。但在工厂中使用工业盐，对盐价的考慮是次要的，主要的就是原盐質量的高低，現在不少的工厂宁愿多用加倍的价格使用洗涤盐，就是很明显的例子。

在現有的基础上，如何在降低成本，而能保持生产优質盐斤，是符合要求的。山东过去几年来試制錳盐，都是采用万分之一的加錳量，所产盐斤的質量是好的，如再降低加錳量，盐質是否还是好的，就有進一步研究的必要。因此，从1958年起，山东進行了三种不同加錳量的現場試驗，即万分之一、二万分之一、四万分之一。晒制結果，从質量上看，二万分之一的錳量盐斤比万分之一的稍次，但有一部分差別不大，四万分之一的加錳盐質量又稍次。根据化驗成分，表現的很規律，氯化鈉和水分的变化，都在1%左右，万分之一的比二万分之一的氯化鈉高1%，則水分少1%左右，二万分之一比四万分之一的也是如此。由此証明，为了保持所产盐斤含氯化鈉量在94%左右，万分之一的加錳量是比较合适的。如果只要求氯化鈉能达到90%以上时，用四万分之一的錳量就可以了。茲将用三种不同錳量所产盐的产量和質量列表如下：

表 5

产 量

項 目	$\frac{1}{10000}$ 加錳量	$\frac{1}{20000}$ 加錳量	$\frac{1}{40000}$ 加錳量
单位生产面积产量公斤/平方米	13.06	13.21	12.46
占 百 分 比 %	100	101.20	95.41
单位結晶面积产量公斤/平方米	59.67	59.87	57.94
占 百 分 比 %	100	100.30	97.10
生产面积产氯化鈉公斤/平方米	7.50	7.37	6.90
占 百 分 比 %	100	98.26	92.00

注：四万分之一的，其产量較低的原因，是盐田池底宣軟，撈盐时有脚窩撈不淨。

表 6

質 量

項 目	成 分			%
	氯化鈉	水 分	不溶物	可溶物
一万分之一	93.94	3.87	0.33	1.86
二万分之一	92.75	4.45	0.26	2.54
四万分之一	91.06	5.28	0.36	3.30

注：1.盐質成分系全年平均数字，取样时间，在盐斤出池后8小时以内。2.在12次化驗結果中，除四万分之一的氯化鈉含量，有2次在88~89%以上外，其余盐斤都是在90~95%左右。

四、加錳鹽的晒制過程

1. 晒 制 方 法

加錳晒盐和普通晒盐在方法上是一样，在操作上，除去在卤池中按規定数量添加錳液外，另外就是配制錳液和增添一些

简单设备，并稍加部分零活。至于修灘、灌池结晶、捞盐等工艺过程，并无多大差别。

晒制锰盐，首先必须将盐田安排好，卤池和结晶池测量好，如果是试制，最好先用一行或二行池子进行，因面積不易控制，待有成熟经验后，再进行大面积生产，以免达不到预期效果，而否定了加锰晒盐的优点。

卤水中含纯硫酸锰以多少为合适呢？按重量计算，以0.0001或0.0005（万分之一或二万分之一）较为合适，也就是10,000斤卤水中加纯硫酸锰一斤或半斤。晒前，将硫酸锰先碾成粉末，并取样化验其成分（如果用已标有规格的硫酸锰，可以不化验直接配制锰液）。加锰的方法，可以用两种不同的容器，如用水舀子舀取锰液，一种取锰的正数，如半斤或四两，一种取零数，如半两或一两。锰液加在卤池中后，卤水浓度必须超过20°波美以上。加锰前，必须先测量好卤池和结晶池的面積，以备由面積求体積，然后计算每半公分卤深所需要的锰量。每个卤池都要安装标尺，以便按标尺所示深度加锰。卤池中每次放入的新卤，每10,000斤加纯硫酸锰一斤或半斤（如所用硫酸锰纯度为65%，那么100斤只能当65斤使用）。新卤中如混有含锰的卤水，则加锰量应酌量减少，但在操作中，因应减数量变化不定不易控制，仍须一律按新卤添加锰量。

雨后结晶池内因增加了淡水量，须要添加锰液，以保持含锰量的平衡。其添加数量按降水量计算即可，如降雨5公厘，就以5公厘的深度乘结晶池的面積，得出淡水体積后，照加锰量（淡水一立方米=2000斤）；最适当的方法还是等卤水恢复结晶时，取样测定锰的含量后再补加。为了减化操作，可根据卤水中原有锰量，降雨大小，或新生盐粒的物理性状，补加锰液。

錳盐比重大，假如普通盐晒3天能捞起来，錳盐就得4天，因錳盐抓池底，捞盐时池底易起混水，因此，錳盐必須烤晒。但成盐的时间越长，盐长的越结实，頂盐时越費勁，所以烤晒的时间也不宜过长，正常天气一般以5天以上再捞为适宜。还得采用拖开扒，在頂盐破碎时必須要輕，以保护池底。扒盐时要漂，为的是多留一点盐种和不破坏池底，否則下次长盐就慢了，这应特別注意。为了降低可溶性杂质，在捞盐时頂起盐来之后，放出老卤换上新卤再捞（此法缺点：捞盐后的新卤仍起混），或者将盐拉到边沟，放出老卤，放入新卤将盐洗涤后再捞。

晒制普通盐結晶池內，卤水深，单位面積产量大，加錳盐則相反，因此晒制加錳盐卤水不宜过长，水深了反而长盐少，合适的深度，应掌握在每次續卤前不露盐碴或微露盐碴为适宜。

晒制加錳盐結晶池，卤水老的快，卤水老了杂质含量高，尤其是硫酸盐，所以在老卤处理方面，应特別注意。适当的方法，可采取每次捞盐都换卤，换出的老卤提到卤池以上的池子，与新卤混合后再用。应掌握的原则是：加入結晶池的卤水漂盐点在 27° 波美左右，續卤前結晶池卤水的濃度最高不得超过 30° 波美。

加錳盐还有抓池底的特性，为了減輕抓池底的程度，在結晶池初次結盐的时候，采取撒盐种的方法可以減輕些（指泥沙池底），但也不能完全避免，因撒盐种不能那么多，那么匀。所以撒盐种，也以用錳盐較好，否則質量多少会受影响。

2. 应用的工具

晒制加錳盐，对制盐不利的一点，就是抓池底，泥沙池底

晒制锰盐很容易起混，所以晒制锰盐的滩池要加倍修整压实达到坚韧耐用的程度。在晒制时所用的工具和原料，大致如下：

(1) 硫酸锰若干吨。

(2) 每2行池子备8担水容积的瓷缸一个（结晶池面積在400平方米左右），安置在两个卤池之間，木制缸盖一个，木棒一根（攪锰液用）。

(3) 每个卤池制备标尺一只，以便测量卤水深度计算水量。

(4) 每个生产单位（組），备称量100市斤的手秤一把，水桶2只，扁担一根，布网一个（捞锰液中杂质用），計量大、小水舀子各一个，取样用玻璃瓶2个。

(5) 比晒普通盐多用工具（以4行池子一付滩为例）皮带一双、小把一只，打堆把一只，木掀3只。

3. 配制锰液方法

(1) 将碾好锰粉用铁桶或其他容器称出50市斤放入缸内，如缸的容积大，可再多放些，用20°波美的卤水溶化锰粉。

(2) 化锰卤水要计量，如加50斤锰粉，用卤水10桶，每桶水含锰5斤（每桶水最好能装10水舀，每水舀含锰半斤）。

(3) 化锰的卤水要用木棍搅动，促使锰粉溶解（如有杂质浮于水面可用布网或纱网捞出），以备使用。配制锰液应在使用的前一天配好。快用完时，将缸底卤水过滤，水仍滤入缸中，残渣抛弃不要。

(4) 第(2)项所指每桶含锰10斤，每舀含半斤，系指纯硫酸锰100%而言，如使用的锰粉不是100%的纯度，应按实含量再行计算。

(5) 卤水重量的计算：如卤水10,000斤加纯锰一斤，用