



闪光的群星

● 石占岐 王恩成 主编 ● 辽宁人民出版社

前 言

十三年，在人类历史的长河中，转瞬即逝。可是，十三年，在本钢集体企业的发展史上，本钢人却用辛勤的汗水和聪明的智慧，写出了壮丽的篇章。十三年，本钢集体企业不但从无到有，从小到大，而且培养和造就了厂办集体企业的一代新人。

十三年前，正是党的十一届三中全会召开之年，在改革大潮的推动下，在党和国家发展城镇集体经济，安置待业青年政策的指引下，在本钢的扶持下，揭开了本钢集体经济发展的序幕。十三年来，本钢集体企业在改革中探索，在竞争中拼搏，牢牢地把握着经营安置的目标，一步一个脚印，坚实地向前走着。如今，已拥有工商建筑企业100多家，职工5.4万多人，企业固定资产原值1.6亿元，自有资金4700多万元。可以说，今天的本钢集体经济，为调整本钢的所有制结构，为发展和稳定本钢，为繁荣本溪经济，做出了积极贡献。从1978年到1990年，本钢集体企业累计创造产值总收入36.3亿元，实现利税4.8亿元。仅1990年就创产值总收入7.8亿元，实现利税1.1亿元，现已成为本溪市除本钢全民企业外的第二个利润大户，成为本钢总体发展战略中不可缺少的一翼。

更值得颂扬的是，随着本钢集体企业规模的不断发展壮大，一代本钢集体籍职工正在茁壮成长，一批批管理人才走

上了各级领导岗位，一批批技术人才扎实地工作在不同的岗位上，他们已成为企业的中坚力量。昔日的待业青年、占地招工的农民等，今日已成为企业的主人，在本钢集体企业的发展史上留下了光辉的足迹。1990年，本钢集体企业有8名同志成为本钢的劳动模范，24名党员成为本钢的优秀共产党员，143名同志成为本钢集体企业的标兵，106名党员成为本钢集体企业的优秀共产党员，这些先进人物就象夜空中的点点繁星，在整个集体企业中发挥着榜样的示范作用。他们的闪光业绩和模范行为，正代表和反映着“改革奋进，艰苦创业，迎难而上，自强不息”的本钢集体企业精神。

《闪光的群星》这本小册子所收录的二十几个先进集体和先进人物的感人事迹，是从本钢集体企业5万多名职工中收集整理出来的，可以说这只是本钢集体企业大量先进人物和先进事迹中的点滴。这些人物虽名不见经传，但在我们的集体中可以称作是有价值的璞玉浑金。他们所从事的工作虽然不同，有的是一线工人，有的是管理干部，有的是搞技术的，有的是直接为他人服务的，但他们却有着一个共同的特点，就是热爱所在的企业，热爱自己所从事的工作，在平凡而伟大的工作岗位上，默默无私地奉献着。二十几颗小星身上的闪光点，正是本钢广大集体职工优秀思想品德的真实写照，是新一代集体职工主人风采的缩影。

我们组织撰写《闪光的群星》这本小册子的宗旨，就是让更多的人认识本钢集体企业，了解本钢集体企业；让本钢集体职工看了这本小册子，受到鼓舞，受到激励，感到光荣和自豪；从而提高本钢集体企业的凝聚力。这本小册子

如能起到这样的作用，我们参加写作的同志都会感到莫大的欣慰。

参加《闪光的群星》初稿写作的有于俊古、弓镜文、王金海、王毅、邓振波、任川鸿、陈广源、张黎、张恩波、苗萍、周剑坤、赵来柱、郭广才、高金忠、袁春静等同志；参加编审的有王恩成、王毅、石占岐、邓振波、任川鸿、佟丕斌、赵来柱、郭广才、潘晶等同志。《闪光的群星》的成书，得到了本钢集体企业基层有关同志的大力支持，得到了辽宁人民出版社的大力协助，在此一并表示诚挚的感谢。

由于成书时间仓促，加上水平所限，文字粗疏，还可能会有错讹和不妥之处，切望读者批评指正。

《闪光的群星》编写组

1991年4月

目 录

前 言	1
一个共产党员的追求	高金忠、张黎、陈广源 1
铁山硬汉	郭广才、赵来柱、张思波 12
闪光的青春	赵来柱 20
彩色的梦	王金海 27
追求者没有驿站	于俊古 35
暖风细雨催春生	任川鸿 40
比煤黑，比雪白	郭广才 45
悠悠爱心	苗 萍 51
何惜晚霞近黄昏	邓振波 57
亲爱的妈妈	赵来柱 63
情系轧机	周剑坤 弓镜文 68
悠远的钟声	于俊古 72
轧机土专家	苗 萍 76
难忘的二百四十个昼夜	赵来柱 84
孙经理的生意经	弓镜文 90
第六任班长	于俊古 95
心似炉火暖万家	邓振波 101
执著的追求	袁春静 105
困境激励上高山	郭广才 111
高炉美容师	于俊古 118
田丽新认母记	赵来柱 123

一个共产党员的追求

1991年3月28日。

从晚上8时开始，本钢动力综合厂的干部、职工便陆陆续续地涌进本溪火车站候车室。市内的、郊区的，男的、女的、老的、少的，一个个怀着依依不舍的心情，赶来为他们敬重的副厂长洪恩来送行。

在候车室的一角，洪恩来正蹲在长椅前，双手紧紧的捂着小腹，由于剧烈的疼痛，豆粒大的汗珠不断从他那苍白的脸上滚落。

此时，晚期胰腺癌正在无情地折磨着他那孱弱的身体。他已经没有气力同工友们话别，只能以深情的目光注视着那一张张熟悉的面孔。

一个小伙子紧紧拉着洪厂长的手，含着眼泪说：“洪厂长，您过去为了我们才得了这样的病，这次，您就是为了我们也要把病治好，不要舍不得花钱，我们就是砸锅卖铁，也要保证您治病。”

“谢谢大家，请大家快回去吧！”

一遍又一遍的催促，人们还是不肯离去，都想陪洪厂长多呆一会儿。

列车徐徐驶出本溪站，带走了到北京治病的洪恩来，也

带走了全厂240颗牵挂的心。

“作为党员干部，到艰苦岗位去挑重担是我的责任”

1986年6月，正是动力综合厂面临严重困难的 关键 时刻。主导产品的镀锌管的产量连续两年达不到计划指标，质量被上级出示“黄牌”警告，如果不迅速改进，将被勒令停产。

为了解决综合厂领导班子不健全，技术力量薄弱问题，急需一名思想好、作风好、技术精、懂管理的同志到那里充实领导力量，组织实施技术设备改造工作。

派谁去合适呢？

综合厂指名要厂办主任洪恩来。这个想法与大厂领导的思想不谋而合。

洪恩来不仅是一名出色的电气工程师，而且熟练地掌握土木、机械、工程等多种技能，是个多才多艺，又红又专，善于团结同志，从不争名争利的好干部。派他去担任综合厂第一副厂长，兼任直流分厂厂长，是个合适的人选。

但是，洪恩来行政职务是正科级，综合厂副厂长属副科级编制，直流分厂还不是科级单位，领导怕他有想法。再说，洪恩来的身体不好，怕他吃不消。

洪恩来没有辜负领导的期望，当厂领导向他说明意图之后，他立即答应下来，并诚恳地表示：“请领导放心，只要工作需要，我坚决服从组织决定，作为党员干部，到艰苦岗位去挑重担子是我的责任。”

第二天，洪恩来就拎着平时总不离身的小布兜走马上

任了。

来到直流电源设备厂后，洪恩来发现这里存在的问题实在太多了。由于没有主要领导负责，这里的管理工作极为混乱：基础工作薄弱，规章不健全，图纸满地扔。

他首先从管理的基础工作抓起，建立健全了各种规章制度，并且严格贯彻执行，该奖则奖，该罚则罚，使这个厂的管理很快走上正轨，产值有了一定的提高。

在抓好简单再生产的同时，洪恩来又把眼光放在了产品更新换代的长远打算上。经过与综合厂领导及有关部门共同进行可行性研究，他利用空隙时间设计了一座960平方米的厂房，于1988年正式交付使用。

与此同时，他牵挂着镀锌管分厂的工作，因为那里是综合厂的经济命脉。他白天抓直流电源产品，把早、晚、节假日等休息时间全部用在镀锌管的技术设备改造的研究上，通过收集整理大量的信息数据及有关资料，为厂长、工程技术人员进行决策提供了依据。

经过不断修改完善，洪恩来同其他工程技术人员一起制订的《镀锌管技术设备改造三年规划》形成了，并投入实施。

技术和设备的改造，给镀锌管生产插上了腾飞的翅膀，产量和质量较过去有了明显提高，经济效益大幅度上升。在1986年实现利润79万元的基础上，一年登上一个新台阶，1987年实现利润142万元；1988年实现利润157万元；1989年猛增到322万元。安置待业青年103人，连续3年捧回市“明星企业”牌匾。

“咱们党员不能哪里安逸、太平就往哪钻”

1990年初，洪恩来和他所在的动力厂又面临了一场更加严峻的考验。

经济滑坡、市场疲软、恼人的“三角债”，严重地困扰着这个刚刚兴盛起来的企业。偏偏在这个节骨眼上，上级决定将效益最好的镀锌管分厂划出，一下子断了全厂的财路，连工人开资都没有了保障。

当时，有两条路摆在洪恩来面前，一是随镀锌管厂一起调走，那里待遇从优；二是留下来，同大家一起担风险。

厂领导明确表示，走与留由他选择。

洪恩来毅然选择了后者。

他向厂里表示：“企业有了风险，咱们党员要勇于承担。不能哪安逸、太平就往哪钻。”

根据市场调查，动力厂和综合厂的领导共同商定，开发冷轧螺纹钢这个新项目。这种产品投资少、见效快，是建筑市场走俏产品，有着广阔的前景。

但是，既无资料、又无场地，所需的设备也心里没数。洪恩来急得两眼布满了血丝，整天拎着小布兜四处奔波，查找有关资料。

那段时间，他忘掉了节假日，忘掉了吃饭和睡觉，从早到晚，昼夜赶班。当他把设计方案送到厂领导手上的时候，大家几乎认不出他了，只见他满面胡须，头发老长，人比过去明显瘦了一圈，厂长拿着这份材料时，激动得手都在发抖。正当他为开发冷轧螺纹钢忘我工作的时候，癌细胞正

在悄悄地吞噬着他的身体，使他小腹剧痛，不愿进食，不能站立，躺下时呼吸困难，但他仍然带病坚持工作。

1990年8月，冷轧螺纹钢工程进入关键阶段，原定到徐州考察设备的外聘工程师提出拒绝前往。洪恩来听说后，找到黄厂长，要求亲自出征，完成考察任务。

老厂长为难了，怕他的身体吃不消，问他：“你的身体能行吗？”洪恩来回答说：“到这个时候了，不行也得去。”

第二天，洪恩来两手捂着肚子，登上了南去的列车。

盛夏酷暑，车厢里闷热异常。病痛又时时发作，他咬牙坚持着赶到了徐州。

在徐州，他白天忍着疼痛进行考察，详细询问设备状况。晚上，他蹲在地板上，用膝盖紧紧地顶住腹部，整理资料，写考察报告。

考察结束后，洪恩来从徐州返回本溪。这时，旅途的劳累，繁忙的考察，疾病的折磨使他体力难以支撑。他没有回家便径直住进了医院。此时，他的体重已经不足50公斤。

第二天，厂里知道了洪恩来的情况，还没等到医院去看他，洪恩来却在输液之后，便逃出医院，汇报情况来了。

高效率的工作换来了高速度的建设。冷轧螺纹钢工程从考察到设备安装，仅用52天就全面完成。由于设计合理，准备充分，使这套生产线一次试车成功。

**“厂子的钱来之不易，当领导的要带头过
紧日子，更不能多占一分”**

冷轧螺纹钢开发成功后，厂领导和同志们都劝洪恩来住

院，把病治一治，他执意不肯，在他的工作日程表上，已经排上了开发全自动镉镍电池屏的计划，使这个产品不仅占领国内市场，而且争取打入国际市场。

1990年12月下旬，洪恩来决定到西安、北京等地考察全自动镉镍电池屏的生产情况。这时，他的病情已经相当严重，人极度消瘦。厂领导知道劝阻也是无济于事，只好派他的助手余洪陪他同行，一路上有个照应。

到西安后，余洪为洪恩来安排了每人每天23元的高级房间，老洪坚决不肯。余洪急得没了办法，只好打出厂长的旗号。争执不过，老洪只好住下，但是超过部分，他坚持按厂部的制度办。

他们要去的科研单位远离市区，而且中途还要换乘车，余洪为他租了轿车，洪恩来却无论如何也不坐，坚持要乘公共汽车。有了住旅馆那个“教训”，余洪只好依了他。

类似这样的事何止一次？1990年4月，洪恩来带人到秦皇岛考察，由于交通不便，随行的人提议坐出租车。洪恩来却租来了两台自行车，往返跑了几个来回。当那位同志看到洪恩来拖着瘦弱的病体左右晃动地赶路时，鼻子阵阵发酸，感动得几乎流下眼泪。

这次到西安，由于要考察的内容太多，他错过了回家过元旦的机会。12月31日晚上，余洪建议改善一下伙食。这些天来，洪恩来一直忙于考察，顾不得好好吃顿饭，方便面成了主要食谱。当他请洪恩来点菜时，老洪只点了一盘豆腐，一盘溜肉段，并兴冲冲地说：“来，咱们好好吃一顿，有了力气，明天好去北京。”

1991年1月1日，正当人们都在合家团聚，欢渡元旦的时候，他们已经踏上了去北京的征途。

根据工作需要，厂里要给他安装电话，他说：“我一人安台电话利用率太低，免了吧！”办公室的同志张罗了几次，都被他拒绝。

他家离厂很远，步行需50分钟，在他病重期间，剧烈的腹疼常常使他半路停下来，歇上几次再赶路。厂长破例派车接送，每次都扑了空。

洪恩来到综合厂以后，经他设计的工程、备件等不下几十项，他没有接受过一分一厘的专利奖金。一次，厂里奖励有贡献人员，发给他80元奖金，他却全部分给了生产骨干。

洪恩来参加工作41年来，家里一直是“三代同堂”，挤在不足20平方米的小平房里。市里某单位想以一套双室楼房为条件，请他到那里工作，被他婉言谢绝。

前几年，不少个体户找到洪恩来，要与他合办电器修理部。并拍着胸脯保证：“不出两年就让你变成万元户。”洪恩来却丝毫不动心。他在日记中写道：“我这点本事是党培养出来的，我只能为党工作。”

负责产品销售在前几年是个“捞外块”的美差。但在他担任副产品销售和基建工程领导小组长的3年里，却没有为自己谋一分钱。工人们说：“要想知道廉政干部是什么样，看看咱们的洪厂长就行了，他的口袋最干净。”

这次到北京，洪恩来顾不上去探望在那里工作的女儿、女婿和他疼爱的外孙女，径自奔向了有关的科研单位，直到办完公事临走的前一天，他才赶到女儿家。女儿、女婿见他脸

色十分难看，身体极度瘦弱，劝他住下，检查病情，女婿也
为他联系好北京一位著名的医学教授为他诊治。洪恩来放不
下厂里的工作，只是亲了亲外孙女的小脸，就离开了女儿的
家门。

“为了企业，为了那些待业的孩子， 只要我还有一口气，就要多做点工作”

1991年3月18日，正当洪恩来为全自动镉镍电池屏紧张
工作的时候，病情急剧恶化，已经无法继续工作。在几位厂
领导的严厉催促下，他只好放下手中的工作，住进医院，经
检查，确诊为“胰腺癌晚期”。

消息传到厂里，全厂职工都惊呆了，他们不相信这是
真的。

年愈花甲的黄厂长，听说老洪患了绝症，不禁老泪纵
横。他呜咽着说：“没这个镀锌管厂我们可以再建一个，没
有洪恩来，我上哪找哇！”

儿女们哭得两眼红肿，老伴哭得死去活来。面对死神的
威胁，洪恩来也十分悲痛，但很快就恢复了平静。

那天晚上，洪恩来早早就躺下来。多年来，他为了工作
起早贪黑，很少有同老伴唠家常的机会，他觉得对不起她。

夜深更深，长夜难眠。洪恩来紧紧地握着老伴的手，轻
轻地说：“你我夫妻多年，跟我吃了不少苦，看来我要先你
而去了，家里的事交给你了，只是厂里全自动电池屏的研
究，可能要受到影响，这是向‘七一’献礼的项目，要是晚一
年得这个病多好啊！”

听到老洪这些撕心裂肺的话语，老伴的心都碎了。她想哭，又怕老伴难过，只好用被子紧紧地捂住嘴，把泪咽到肚子里。

洪恩来自知生命留给他的时间不会太多了，他要在有限的的时间里抓紧进行他未完的工作。周围的同志流着眼泪说：

“洪厂长，您回去休息吧，再这样不要命地干，不是在揪我们的心吗？”

在亲属和厂领导的再三催促下，洪恩来才决定到北京治疗。

临去北京的前一天早晨，洪恩来早早就起床，他一连服下8片止疼药以后，他对老伴说：“明天就要走了，我到街上去理理发。”说完拎上那个小布袋走出家门。

洪恩来一个人静静地走着、走着。平时，他习惯于生活快节奏，上下班都来去匆匆。今天，他却一改常态，边走边观察着每一个建筑，他要把故乡的一切深深的印在记忆里。他眷恋这个多彩的世界，眷恋这个养育了他的故乡，眷恋他一生为之奋斗的事业。

到厂后，他首先来到他所分管的直流电源设备厂，找来了助理工程师蔡德顺，就全自动镉镍电池屏的研究工作，作了详细的安排交待。

他告诉蔡德顺，全自动镉镍电池屏搞成后，还要发展与之相配套的产品，如低压柜、信号盘、电容柜等低压电器，这样，我们的产品会更有竞争力。说完，他把自己研究的全部资料交给了蔡德顺，将草图装进自己的黄书包，准备带到北京，边治病、边修改。临别时，洪恩来关切地对蔡德顺

说：“你的身体太瘦，要及早检查，身体是革命的本钱啊！”

从洪厂长交待工作开始，蔡德顺就强忍着含在眼窝里的泪水，不让它掉下来。这时，他再也抑制不住感情的闸门，任凭泪水满面流淌，在心里念叨着“我的好厂长啊！到这个时候了您还惦记着别人，您要是早一点想到自己，也不至于把身体拖到现在这个样啊！”

从直流电源设备厂出来，洪恩来走进自己的办公室，把早已整理好的待开发项目汇集交给了生产科的负责同志。移交时，他发现一项产品说明书没有修改打印，马上坐下来修改。然后，亲自拿到打字室，和蔼地对打字员说：“再麻烦你一次，把这份材料帮我打一下。”打字员边打字边流泪，泪水把纸都打湿了。

没有什么可交待的了。洪恩来站到自己的办公桌前，拉开办公桌所有抽屉，打开书柜门，将平时自己珍爱的技术图书、学习材料等全部分给了身边的同志，嘱咐他们好好学习，好好工作，为动力综合厂早日兴旺发达作贡献。

此时，洪恩来的家人正在为他久出不归而焦急。了解父亲的女儿找到厂里，再三催促父亲回家，洪恩来才环视一周，同朝夕相处的同事们一一握手告别，依依不舍地走出厂门。

走到半路，洪恩来突然想起一份产品说明书没有副本，立刻折转身来到复印社进行复印，并认真地编上序号，让女儿送回厂里，这才放心地回家。

临去北京的那天晚上，黄厂长等领导同志到家为他送

行，发现他把草图也装进了那个小布兜，准备到北京边治病边研究。他想阻止，又怕伤了老洪的心，他知道，全自动镭镍电池屏，是老洪献给建党70周年庆典的礼物，还是让他如愿吧！

在北京住院期间，洪恩来除治疗时间外，把其它时间全部用在了研究方案上。一天，他为了论证一个数据，硬是让女儿搀扶着来到新华书店，选购有关书籍，顺便还买了一本《肿瘤学》。当他看到“胰腺癌晚期患者出现双腿浮肿腹部浮水症状时，只能维持两三个月”一段话后，再也坐不住了。他唤来身边的女儿，吩咐她办理退院手续，订购回本溪的车票。他说：“我的时间不多了，在这里住下去床费太贵，要花厂子很多钱，回去住，研究工作也方便。”

回到本溪，他住进了本钢职工总医院。在他的床头柜上，依然放着那个装着草图的小布兜。孩子们要拿去，他不让，他说：“只要我还有一口气，就要工作。”

当同志们到医院看他时，他只字不提自己的病情，而是急切地询问全自动镭镍电池屏的研究情况。每当谈到这里，他总是边流泪边说：“我的病影响了研究，真对不起那些待业青年的家长啊！”

是的，洪恩来同志超越自我的搏击精神，为我们树立了一名共产党员、领导干部的榜样。党的事业是他的第一生命。为了企业的兴旺发达，他正勇敢地抗击着死神，实践着一名共产党员、知识分子的崇高信仰……

铁 山 硬 汉

本溪南芬，沸腾的铁山。

随着隆隆巨响，山崩地裂，一座座山头搬走了，展现在人们眼前的是一条条纵横交错的通往采剥场的宽敞大道。于是铁山呈现一派繁忙景象，牙轮钻、大电铲开始启动，运载铁矿石的大汽车川流不息……

大道向铁山深处延伸，为了采矿和确保动脉的畅通，70年代末，铁山顶上出现了一支新生力量——本钢露天铁矿综合厂开山筑路队。在这支队伍里有一位钢铸铁浇的硬汉——筑路二队凿岩一班班长、共产党员付长海。

他今年34岁，中等身材，说起话来，直爽而憨厚。长期的野外作业环境，把他那张瓜子脸晒成古铜色。他那发达的胸肌，象这铁山的一块矿石藏在皮肉里那般结实、剽悍。此时此刻的付长海头戴安全帽，身穿工作服，正带领班里的同志们在海拔586米的铁山腰凿岩、爆破、开山、筑路……

星移斗转，12载过去了。付长海与伙伴们经受了风风雨雨的摔打和酷暑严寒的砥砺，为矿山筑路，搬走了10余座山头。自1985年以来，他带领全班工人完成了3800多米的洞凿任务，创造产值达220多万元，为国家节约资金1.92万元。

辛勤的汗水浇灌出艳丽的花朵，诚实的劳动创造出丰硕