

房山文史資料

(第十七輯)

房山区政协文史工作委员会编

主 编：游来柱

副主编：沙秀英 赵润东

编 辑：栗景鸿

房山文史资料(第 17 辑)

中国人民政治协商会议北京市房山区委员会文史工作委员会编

北京市京龙印刷厂印

开本：850×1168 1/32 印张：8.9 字数：165 千字

2003 年 12 月第 1 版 2003 年 12 月第一次印刷

印数 1—2000 册

(内部资料 注意保存)

目 录

□ 经济史话 □

- 激情的年代 辉煌的壮举……北京煤矿机械厂党委工作部 (1)
- 琉璃河水泥厂恢复生产的经过……………王 良 (6)
- 首都电业职工的骄傲……………宋景宽 (9)
- 落户在良乡的北京送变电公司……………章世铭 (13)
- 房山供销合作社支援生产救灾情况……………王绍清 (17)
- 良乡农业社的过渡……………刘振祥 (27)
- 我在农业战线的一段经历……………李希贤 (31)
- “厂办商店”始末……………张广明 (35)

△ 军政往事 △

- 房山根据地的补军工作……………王硕儒 (38)
- 抗战时期房山革命老区的经济政策……………王硕儒 (42)
- 平西兵工厂……………卓成栋 (48)
- 萧克在森水村的日子……………卓成栋 (55)
- 霍梁引导堂兄走上革命道路……………李金志 (58)
- 抢粮与反抢粮的斗争……………康 富 (61)
- 房山县城解放简记……………王绍清 (65)
- 回忆在良乡县委的工作片段……………罗玉源 (70)

房山县1954年的征兵工作·····	魏志华 (75)
五十年代的房山县委交通班·····	魏志华 (79)
六十年代初期房山县的国民经济政策调整·····	许冬梅 (83)
六十年代年房山县法院检查案件纪实·····	宋 湘 (89)
宝水村叛变事件·····	卓成栋 (95)

◇ 文 卫 史 料 ◇

房山最早的师范学校·····	魏志华 (100)
原良乡县初级师范学校简记·····	曹焕魁 白 玉 (105)
房山中学首届高中班记事·····	张广文 (109)
房山中学首批参加军干校的回忆·····	王锦城 (116)
房山二区小学教育的回顾·····	王硕儒 (122)
日伪时期的奴化教育·····	张 珍 (128)
一组反映敌战区生活的老照片·····	张玉泉 (132)
长沟地区民谣四首·····	傅洪珍 (136)
车王府曲本中的良乡城·····	张广明 (139)
北甘池村的太平鼓花会·····	傅洪珍 (142)
解放初期的一次救火纪实·····	宋 湘 (150)
高山顶上的学校·····	刘琛 口述 侯国智 整理 (153)

○ 人 物 春 秋 ○

中国原子能事业的奠基人钱三强·····	强家华 (158)
---------------------	-----------

我的同学侯隽·····	韩秀琴 (172)
宿光明的一生·····	李金志 (186)
烈士英灵永存·····	唐占忠 (191)

胜迹寻踪

良乡古镇史话·····	赵润东 (197)
黑龙关村史话(上)·····	栗景鸿 (204)
燕山白水寺·····	赵思敬 (213)
上方山七十二庵·····	杨亦武 (221)

附录: 《房山文史资料》第10—16辑分类目录总汇·····	(237)
---------------------------------------	-------

激情的年代 辉煌的壮举

——北京煤矿机械厂1958—1966年

北京煤矿机械厂党委工作部

北京煤矿机械厂（原名北京矿山机械厂）位于房山区境内，距北京广安门40公里、原区政府所在地1.5公里、京周公路1公里、京石高速公路13公里，南邻城关街道北市村、东与田各庄村毗邻，京广铁路有5.5公里分线由石楼站直达厂区。厂区东西走向，地势西高东低，呈狭长布局。

1958—1966年，是北京煤矿机械厂初建和简易投产时期。从选址、购地到施工、投产，北京煤矿机械厂的创业者们用火热的青春和辛勤的汗水在一片荒芜、贫瘠的土地上建起了一座初具规模的机械制造企业，他们历经曲折、坎坷，在艰辛的创业进程中到处留下了为之忘我奋斗的足迹。

新中国成立后，为了加速煤炭采掘

机械化的发展,煤炭工业部在1958年7月召开的煤炭机械制造工作会议上决定,将在北京附近建一座矿山机械制造厂。8月29日,由北京矿务局受煤炭工业部委托发(58)京办第790号文决定,抽调党政干部张世铭、张格民、江日光三位同志组成筹备处领导班子,进行建厂的筹备工作。之后,工厂经过筹备人员和有关部门的实地考察、勘探,选定现厂址;经过第一工业机械部第一设计院负责设计,北京市规划局批准,从房山人民公社及其它村落购买土地建工厂、修铁路;经过从北京城市规划局领取设施许可证,部分生产车间及生产、生活辅助设施先后开工,并在各路建设大军和本厂职工的齐心协力、努力奋斗之下逐一建成。其间,1959年12月16日煤炭工业部下文批准将工厂定名为北京煤矿机械厂,年制造能力定为21122吨。到1962年底,历时四年,工厂共完成基建投资2324万元,铺设铁路专用线7.675公里(厂内2.1公里,厂外5.575公里),厂区占地总面积为32.9公顷,安装了200余台机械设备。至此,工厂具备了部分投产的基本条件。到1966年间,又投资282万元,工厂总体建设工程已初具规模,并开始简易生产。同时,为了配合企业生产生活,工厂还相继建设了简易办公室、厂子弟学校、半工半读学生宿舍、理化实验室、职工家属宿舍,建筑面积约合7000平方米,使企业生产、生活各类设施初步配套,形成了建厂初要求的雏形。

工厂在建设过程中始终贯彻边建设、边投产的方针,一方面准备投产需要的技术资料 and 装备,一方面尽早启用已安装设备服务于建设。经过不断地调整和充实,工厂的生产经营逐渐转入正轨。

随着部分生产车间的竣工,工厂立即以“边安装、边练兵、边生产”为指导思想组建车间,安装设备,进行了生产,且

生产水平逐年提高。1963年,完成产品产量724.6吨,工业总产值达395.9万元,为计划的100.5%;1964年全年工业总产值完成885.5万元,产品产量完成1631吨,分别是国家计划的132.7%和130%,实现自1962年投产以来第一次上缴利润48.5万元;1965年工业总产值完成了1308.3万元,产品产量为2629.7吨,分别为计划的110.2%和148.6%,上缴利润128.3万元;1966年完成工业总产值1882.5万元、产量3548吨分别为计划的115.5%和105.8%,实现利润157.2万元。几年间,工厂试制或生产过的产品为:ⅡA型煤水泵、7B型煤水泵、WMB-150型煤泥泵、ZYC-18型平巷装岩机、SSQ-120型高压水枪、L2L-1000型脱水机、PTY-30型胶带输送机、ZM1—17型装煤机、ZM2-17型装煤机、QBL-45型手提升泵、ZZY-1型装载机以及煤矿采掘机械设备的多种配件和工厂自身基建零件等;工厂还根据生产技术发展的实际情况,陆续制定各项规章制度并实施,实现了多方位管理,其中包括生产、技术、财务、计量、设备、供应、能源、基建、保卫和劳动人事等方面的管理,构建了较完整的企业管理体系。

从建厂到以后的很长一段时间,工厂实行党委领导下的厂长负责制,并在建厂和生产过程中起着领导核心作用。而且,伴随党组织自身的不断发展,党群工作十分到位。

稳健中发展的党组织在建厂时期的基本建设战线和政治思想战线都取得了很大的成就。从初建时的支部到后来的总支再到党委,认真地按照上级的批示或部署积极开展各项工作,领导全厂职工发扬自己动手,实干加苦干的革命精神,大鼓革命干劲,大搞共产主义协作和技术革新、技术革命。同时,厂党委树立了领导与群众、专业与一般、解决问题与建立制度相结合,坚持说服教育和走群众路线的工作作风,主动地做好党建工作,并在生产和工作中积极考察、培养后备干部以

及要求入党的积极分子。随着工厂工会和团委的成立,二者与工厂行政部门一起在工厂党委的统一领导下,在不同的工作岗位上,立足于同一目标为北京煤矿机械厂的发展发挥着不可替代的作用;随着工厂建立人民武装部及后来的人民武装委员会和防空委员会,在工厂党委和上级军事部门的领导下,认真地对民兵进行了教育、训练工作,完成了当时的征兵和人防工作。

蹒跚起步的工厂非常重视职工的文化教育工作,注重招收、培养技术人才。

建厂伊始,工厂便开始招收、培训技术工人。首先,工厂分别从京西技工学校招收学员;从社会招收青年,并将其中大部分送到北京、上海及东北的一些电机厂、机床厂和北京矿务局技校进行各种操作技术培训;从鸡西、张家口引入熟练技术工人,增强了工厂各工程的技术骨干力量。之后,针对大批新工人的入厂,为了迅速建立起一套完整的全日制教育体系,加速培养技术人才,满足生产建设和不断发展的需要,经北京市教育局批准、北京矿务局同意,开办了“北京煤矿机械制造学校”和“北京煤矿机械厂技工学校”各一所。再后来,又根据广大职工的要求,开办了业余文化学习班,大规模的开展职工文化补习工作,并选拔学员送出去进行深造。以上,对工厂后来的生产经营起到了极其重要的作用。

历史不会忘记,1958—1966年,北京煤矿机械厂拥有的最宝贵的财富就是那些忘我奉献的创业者。他们不辞辛苦,付出了艰苦的劳动和无形的代价,用勤劳的双手为未来的北京煤矿机械厂的成长和扩大,打下了坚实的基础。

在建厂的整个过程中,工厂的职工们默默无闻、朴实平凡,满怀无比的工作热情和豪情壮志,坚持自力更生、艰苦奋斗,始终充满着革命乐观主义和发扬无私奉献的精神。他们在

低洼滩地、棘草从生的恶劣场地上工作；在简陋的工棚里，潮湿的地铺上休息。他们早晨早上班，中午不休息，晚上利用业余时间，平整土地、打夯基础、搬运砖瓦建厂房；架桥梁、挖涵洞、拉石子、铺铁轨修铁路；扁担挑、小车推以人力把几千立方米的木材、几百吨的钢材和设备从几公里外的周口店火车站运到建设工地。在厂房建设、铁路修筑、施工准备等工作场地上，到处可见他们忙碌、奋战的身影。特别是在 1959 至 1961 年的三年中，职工副食供应不足、劳动强度大、粮食不够吃，他们忍饥挨饿、流血流汗、历尽艰辛，却仍然不计报酬、任劳任怨，顽强奋战。鲜活的事例举不胜举，他们忘我的付出和奋斗，为的就是工厂早一天建成，早一天投产，早一天为国家做出贡献。

激情的年代孕育了北京煤矿机械厂最可爱的人；辉煌的壮举是他们勤劳、无私、艰苦奋斗、奋勇当先的真实写照。工厂的创业者们为北京煤矿机械厂的建设和发展做出了不可磨灭的贡献。

琉璃河水泥厂恢复生产的经过

王 良

琉璃河水泥厂是1948年琉璃河地区解放后没收的北京地区44个官僚资本企业之一，也是建国初期北京几个重点工业企业之一。

1939年，日军为了侵华战争的需要，将东京浅野公司深川水泥厂的一套旧设备拆迁来华，在琉璃河镇建设了琉璃河水泥厂，设计能力为年产16万吨，1944年建成投产。日本投降后，该厂被河北省国民党当局接管，后移交给国民党政府资源委员会华北水泥公司。自投产至解放前夕，共生产水泥10.8万吨，最高年产量仅3.4万吨，1948年只生产水泥8700吨，后因设备破旧、损坏而停产了。

1948年12月8日，琉璃河地区解放。至此，被国民党统治三年的琉璃河

水泥厂回到了人民手中。12月15日,华北人民政府派以田光壁为组长,窦洪勋、李文瑞、任佐为成员的军管组进厂接管。12月下旬,北平军管会西南分会派丁士厚为组长,李长胜、段劲军、于成武、冯军为成员的群众工作组来厂开展工作。军管组和工作组以恢复生产为中心,开展了一系列工作:

首先是宣传教育。我工作人员主要围绕国内形势、我党我军的政策和任务以及工人阶级是领导阶段,工人要当家作主人等内容向厂矿职工进行正面的宣传教育。同时还举办了三期训练班,每期一周。全厂254名正式工作(运输、装卸都是临时工)中,有156名受到训练。经过教育和训练,工人群众由对我党我军政策不了解变为热烈拥护。

当时水泥厂大部分设备因损坏而无法运转,厂里所有职员都在解放前就撤回北平东交民巷华北水泥公司去了(北平和平解放后,从1949年2月15日起,才分批把他们找回厂里),工作组就组织发动工人自己推选各车间负责人,组织起来积极抢修设备。日本时期当牛作马经常挨打,国民党时期仍未被当人看待的劳苦工人,翻身以后积极性很高,铁路不通就用马车、骆驼运石料。只用3个多月就修好了大部分设备。1949年4月15日正式点火,瘫痪了的琉璃河水泥厂生产恢复了,开始为建设新北京提供水泥。

1949年5月25日,朱德同志(陪同人员有康克清、刘宁一等)来厂视察,到各个车间看望工人。朱德同志对工人们说,你们工人要当家作主,要搞好生产,支援前线。国家需要水泥,你们要多生产。

总司令的视察使人们受到很大震动和鼓舞,军管组便及时把工人的热情引导到搞好生产。当时全厂四台旋窑中有一台窑从来就未生产过,铆工张义远主动领工人,将

这台窑进行了重新安装,仅用了三个月时间就将它修好了,使全厂产量增加了四分之一。还有一台磨机也从来未生产过,工人李希民便带人进行了维修,下半年就投入了生产。1949年仅用了八个半月的时间,水泥厂就生产水泥3.5万吨,超过了日本和国民党统治时期的最高年产量。到1952年,年产量就达20万吨,远远超过了当初的设计能力。

在发展生产的同时,水泥厂还进行了民主改革,建立了新秩序,经过宣传教育,运输、装卸工人都自动起来取消“把头”制,选举真正的负责人,建立起了有利于发扬民主的规章制度。在群众有了一定觉悟之后,经过讲清政策,开展了反动党团登记工作,三天之内就有47名国民党员主动登记,其中绝大多数是被国民党的“占人战术”拉进去的,参加国民党后并未做过坏事。因此,这些人登记后,很快予以解脱。

1949年7月,琉璃河水泥厂工会成立,李长胜任主席,委员都是民主选举的工人。同年8月,厂成立了新民主主义青年团组织。10月成立党支部、当时只有田光壁、李文瑞、李长胜三名党员,到年底发展到26名党员。同月军管结束,华北窑业公司委派了厂长。

后来,琉璃河水泥厂经过1953年、1958年、1975年三次大规模的技术改造,水泥产量由1952年的20万吨逐渐提高到44万吨、103万吨、130万吨,1985年首次达到137万吨。40多年来,琉璃河水泥厂累计生产水泥近4000万吨,为北京城市建设和国家重点工程建设作出了卓越的贡献。

作者系北京市琉璃河水泥厂党委宣传部部长

首都电业职工的骄傲

宋景宽

1964年10月16日是令人难忘的一天。这一天我国自行制造的第一颗原子弹爆炸成功。这是我国国防和科学技术方面取得的一项重大成就,是对美、苏两个核大国核威胁的一个沉重打击。制造原子弹某个控制系统所用的两面控制盘就是位于良乡地区的北京送变电公司、当时叫第五工程处生产的。我们为它而自豪,而骄傲。它是首都电业职工为加强国防和科学技术事业做出的贡献。

回顾二十世纪六十年代中期,世界局势动荡,国际社会各种力量内部和它们相互关系发生分化和改组。中国周边的国际局势紧张,中国面临来自多方面公开的和潜在的侵略威胁、战争挑衅和军事压力。在这种动荡、紧张的局势中,中国如何坚持独立自主,反对来自各

方面的霸权主义,以维护中国的民族尊严和利益,维护中国社会主义事业的利益,维护世界和平、民族解放和社会主义事业的利益,是党在国际关系问题上考虑的中心。当时党对战争危险作了严峻的估计,从准备最坏的可能出发,立足早打、大打,立足于几个方面都来打。备战成为影响党的政治战略和经济战略的重要因素。

在这种世界局势下,第五建设工程处于1964年1月承揽了中国人民解放军某部为试验原子弹急需的两面控制盘的制造任务,要求在农历正月初七以前完成。

六十年代的表盘生产在北京市只有第五建设工程处一家,尽管质量是过得硬的,但机械化水平还不高,许多工序是靠手工操作。当时的生产车间还没有暖气,在低温度下,喷漆这道工序就是最大的难题,底浆不干不能刮腻子,腻子不干不能打磨。就喷漆这道工序,生产一面盘按常规就需要半个多月的时间。还有下料组装工序、电工配线工序,全部下来至少也得20天时间。那么这两面控制盘是如何生产出来的呢?

1964年春节前夕,当时第五建设工程处所属线路器材加工厂生产表盘的四班,召开了部分工人、技术人员会议。班长在会上说:“我们接到一项非常紧急的政治任务,给解放军某部做两面控制盘,要求尽快的抢出来,争取正月初六上午将盘送走。因此,从现在起各工序都把手里的活放下,集中力量抢这两面盘,干上道工序时,下道工序做好准备,上道工序完成后,下道工序立即投入工作,不得有半点耽搁。为了给喷漆创造条件,处里决定把俱乐部化装室腾出来,喷漆班到那里去干,工程处保证充足供暖,以缩短喷漆工序时间。”同时特别指出,这次任务急,时间紧,但各工序一定要保证质量,不得出现任何质量问题。

当时班长讲话很严肃，大家心里明白，这是一项特殊的任务，工作中不能出现丝毫差错。

任务就是命令，大家什么困难、什么条件也没讲。交给大家的图纸只有工程代号，没有标明是哪里的工程，因此，这两面控制盘是干什么用的大家都不知道。

会后，立即开始了紧张的工作。

首先，是下料组装工序。由于准备工作充分，从铁板下料、划线开孔、冲角弯边、焊接组装，这一系列工序，当天后半夜就全部完成了。

其次，是除锈喷漆工序。盘下料组装完了，连夜守候在那里的喷漆工，立即投入了除锈工作。当时表盘除锈是用废旧砂轮片和砂纸手工打磨。为了加快速度，除锈采取了分片负责的办法。一月份北京的深夜，没有暖气的车间是很冷的，但因紧张工作，人人都是满头大汗。锈除完了，立即将盘用小推车推到俱乐部化装室，随后喷了一道底浆，这时天已经亮了。

喷漆这道工序，不同于其它工序，因为它有一个自然过程时间，不能连续工作。这两面控制盘要喷4次浆，刮3道腻子，喷3道面漆。前两遍漆还需打光，打光后在不平处补薄腻子。每次浆、每道腻子、每遍面漆都需要一个自然过程。为加速自然过程时间，当时采取了适当加温又连续工作的办法，只用了7天时间（日历天），任务就完成了。

其间，农历正月初一上午九点，局领导在工程处主任、党委副书记的陪同下，慰问了在俱乐部加班的喷漆工师傅、电工师傅，并一一同大家握手拜年。

最后，是电工配线工序。电工配线是表盘生产最后一道工序，当配线电工接到任务后，开始做准备工作，看图纸、领料、准备接线头塑料管打号等。为加快进度，电工们按盘面设备开孔位置，量好尺寸提前下线、绑把。喷漆交了活，已是凌

晨3点。电工接过来,立即在盘上装附件、装设备,将准备好的线把绑扎在盘架上,在设备上接线。接线是个细心活,不允许有半点大意,精神必须高度集中。屋里只剩下两名接线电工,静悄悄的,除不断传出偏口钳的剪线声,整个化装室里就像没有人一样,鸦雀无声。

正月初五晚上11点,最后的一根线头接完了。随后进行自检(校线)、互检(互相校对方的线),最后,将盘交给了在那里等候的专职质检员。专职质检员检查验收后,整个控制盘的生产任务全部完成。当大家离开化装室已是正月初六凌晨两点。

正月初六上班后,工人们用汽车将两面控制盘披红戴花的包装好,送到了中国人民解放军某部驻地,受到驻军官兵的热烈欢迎和称赞。事隔多年后才知道,原来这两面控制盘是为我国制造第一颗原子弹某个控制系统所用的。

作者系原北京送变电公司企协秘书长