



王崇倫式的青年

梁 漫 雲 等 著

江西人民出版社

王崇倫式的青年

梁墀雲等著

江西人民出版社

書號：0284

王崇倫式的青年

著作者：梁 漫 雲 等

出版者：江 西 人 民 出 版 社

(江西省書刊出版業營業許可證出字第壹號)

南昌市三緯路15號

發行者：新 華 書 店 江 西 分 店

印刷者：江 西 省 印 刷 公 司

南昌市站前西路上塞灣

字數：19,500

1954年6月第一版——第一次印刷

開本：787×1092 $\frac{1}{32}$

印張：1 $\frac{1}{2}$

印 數：1—5,080

定價：1,700元

目 錄

學習王崇倫革新精神的好青年·····	一
龔臘根三次改進工具·····	八
不怕困難實現技術革新的邵榮奎·····	一五
改良七種十一項工具的青年木工夏水根·····	二一
柳青桂提高生產的故事·····	三八

學習王崇倫革新精神的好青年

梁場雲

包善華是萍礦機廠的青年工人。一九五二年以前，他的覺悟還不高。幹活愛挑輕快的，像老牛拖車似的。下班的電笛一拉，工具都來不及收拾就一溜烟跑了。調到那一組都不受歡迎。有的工人說：「這傢伙自高自大，不好好幹，調到那組那組糟。」

一天下班後，廠長和包善華一路走。廠長說：「小包，這幾天工作怎樣？」包善華淡淡地說：「沒有什麼。」廠長只好尖銳地指出：「聽說小組不歡迎你。你是個團員，應當……」話沒有說完，包善華就紅着臉，插嘴說：「不歡迎更好，我還不想在修配廠幹呢，這裏學不到技術！」一邊加快脚步走開了。

有的時候，包善華覺得這樣也不是料，站在宿舍門口，望着天邊發呆。有一次，給黨支部書記看到了。他知道包善華近來的心思，特意彎路走到包善華面前，說：「小包，怎麼今天不去看電影？」「今天不舒服……」「到我家裏去！」一手把包善華拖走了。

黨支書和他作了一次長談，指出積極工作完成國家計劃的意義，着重說到「幸福生活不能從天上掉下來，而是要用雙手去創造」，還說到團員的責任，鼓勵了他一番。包善華的心情像沸了的一鍋水，一晚沒有平靜。回想過去的生活，父親失業，自己失學；再看看擺在年輕人面前的美麗前途，難過得掉淚。

在黨和團的經常教育下，包善華的思想開展很快，工作變了樣子，技術也得到不斷的提高。一九五二年就成為五級技工了。在一次調整勞動組織中，他被調到鉋床組當生產副組長。鉋床組二十四個人，當時有十九個青工不安心工作。他們把鉋工當做苦事，鑽眼、刨平面，學不到什麼技術。開初，他怕掌握不了。團支書對他說：這是考驗。依靠團的組織，他了解和分析了青工不安心的原因。在小組會議上，他提議成立技術研究小組，自己願意每星期講三次課；又建議行政改開兩班，使大家有較充分的業餘時間來學，滿足了青工學技術的要求。大家對鉋工技術熟悉後，覺得鉋工技術不簡單，慢慢安下了心。包善華自己的思想覺悟也在工作鍛鍊中飛

快成長，成為關心國家計劃的好工人。

今年一月，鉋床組的活越堆越多。基建、鑽探和各廠礦的臨時緊急配合任務，一齊湧了來。兩班改開三班，整天整晚忙個不停，活還是只見多不見少。包善華看在眼裏，心裏發急：完不成任務會影響礦山生產，也會影響整個國家建設計劃的完成，更不要談到增產節約了。提到小組會上研究，也沒有找出辦法。

鉋床的活幹不了，銑床却閒着躺在那裏。

「光耽心完不成任務還不能解決生產問題，應當發揮工人階級的智慧，想辦法來完成任務。」黨支部書記這一段話，他記得最牢。包善華是一個有鑽研精神的工人。每期「機械工人」都仔細讀過，吸取了豐富的機床知識。閒着的銑床引起了他的注意。

他的父親——包沔之老師傅，曾經在銑床上打過主意，想改良銑床的刀架，最後失敗了。包善華也曾動搖過：憑我這兩下子，讓銑床幹鉋床的活，怎麼能行？總路線教育給了他力量，工人階級的責任感促使他決心試試。他就從總結父親失敗的教訓着手，參照書

上的原理和本廠銑床的具體情況來設計。

活潑喜動的包善華，這幾天突然變得沉靜起來了。上班前後，總要在銑床面前站上一會，繞幾個圈。星期六晚上，一羣年輕人樂呵呵地去參加舞會。有人招呼：「小包，去跳舞？」包善華有口無心地應道：「有事。」一個人躲到宿舍裏畫圖。過了幾天，畫出了一個自動彈簧偏心刀架草圖，讓它銑外圓和平面，幹鉋床的活。他興沖沖地拿了草圖，到蕭昆昌技術員家研究。蕭昆昌認真地幫他一邊研究，一邊計算，提出意見說：「偏心刀架力量不夠，損壞機器，幹活不夠安全。」包善華聽了，心裏涼了半截。蕭昆昌安慰他、鼓勵他繼續研究。包善華點頭說對，但回到廠裏又信心不足了。

這時候，團支部召集團小組長學習王崇倫、章玉璽的革新精神。他心裏很激動：王崇倫也是一個鉋工，為什麼他贏得了時間，走在時間的前面？我却連個人對任務的保證都實現不了。難道不能學習他們克服困難、建設社會主義的革新精神嗎？下了班，工人們在文娛室玩着、笑着、跳着。包善華躺在宿舍裏全神貫注地閱讀團

省委編印的「學習章玉璽、王崇倫的榜樣」。王崇倫的精神，大大鼓舞了他。他讀了幾遍，越看越有力量，決心要把銑床改良成功。

包善華搬來一塊小圖板，從枕頭底下取出了草圖，重新研究。邊想邊畫，邊畫邊想。把偏心刀架改為平面刀架，裝上四把刀。嘿！快成功了。馬上拿出繪圖工具，正式畫了起來。畫到一半，又碰到了新的困難——無法安裝刀子。電笛聲震破了夜晚的寧靜，它告訴人們已是深夜十二點了。放下了筆，他繼續想着……

第二天清早，太陽剛露出地面，他擦了一下臉，往工廠跑去。在銑床邊看了看，拿把尺量了裝刀子的眼。琢磨了一陣，把刀架改成斜的，克服了不能裝刀子的困難。

新的圖樣畫好後，還碰到了一樁難事。刀架足足厚一百厘米，螺絲不好上。小組幫助研究，提出意見把刀架改成工字形，螺絲可以上了。小組提議把刀子改小，一寸刀子改為半寸，減輕了機器的負擔。工務股長柳護佑又幫他作了一些合理修改。

廠長接到圖樣，認為很好，召開合理化建議委員會進行研究，

批准試造，並進行試驗。

試驗開始了。小組同志十分關心，都圍攏來看。包善華興奮地操縱銑床。他又以大胆精神，把車頭每分鐘一百轉提高到三百轉，走桿從三十五個厘米提高到一百厘米。試驗兩次都行。銑床代替鉋床的大胆革新勝利實現了（還可以幹銑床的活）。而且，以「三通」（一種水管接頭）為例，在鉋床上要化三十六分鐘，用改良銑床刨，只要九分鐘。質量完全合乎規定。因為機器設備不平衡，鉋床組的活幹不完的现象完全改變了。現在又改成開兩班，工人還說活不夠。

包善華改良工具提高工作效率的消息，廣播到了車間。全車間哄了起來，鼓掌向他祝賀。勞動模範章厚臣說：「如果大家都跟包善華一樣，我們的社會主義一定到的更快。」包善華激動地對大家說：「改良新工具，不是我一個人的力量，是黨的教育，是王崇倫革新精神的鼓舞，是集體力量的勝利。」

包善華並不滿足已經達到的成績，又改進了電溜子鍊條鑽眼工

具，提高工作效率兩倍，還改良了研鋼砂鑽頭工具（節約了插床操作輔助時間）和撈管器卡瓦。現在，改良銑床幹鉋床的活，平均效率提高了四倍半。根據三月份統計，一部銑床幹活三百三十九小時，如用鉋床幹要化六百二十五小時。

龔臘根三次改進工具

野錄 春曦

龔臘根今年二十四歲，是一個性格爽直，作風簡樸的小伙子。他生長在一個貧窮的家庭裏，十三歲就到私營工廠做學徒，挨打挨罵，學了三年半，沒有拿到一文工資。一九五二年四月進入柴油機廠以來，一貫生產積極，思想進步，除兩次病假外，從未缺過勤。沒有出過廢品，沒有發生機器事故。

祖國在前進！到處搞建設，生產發展，生活提高。「多麼可愛呀！毛主席給青年開闢了廣闊的前途。」當他把從前比現在的時候，常這樣想。在生產和學習上也就勇氣百倍，更加有勁。

在去年推行作業計劃的同時，全廠開展了增產節約勞動競賽。全年過了九個月，幾百台的製造柴油機任務，只有一台出廠。龔臘根和全廠職工的心裏，都像火燒一樣着急，他首先積極投入了競賽。當時，龔臘根和張春麟負責「紅身紅座合創」的任務。原來計劃工時每台七小時，實作時間却化了八九小時。上一道工序（即鑄

工)的產品等着要加工，下一道工序(即車工)每一台祇需二小時。有人計算說：「龔臘根生產四天，只夠車工做一天。」「這樣辦呢？」龔臘根自言自語地問着。他清楚地知道自己是全廠生產的薄弱環節之一，全廠的職工都在瞪着眼睛看着自己。他想了一切辦法縮短輔助工時和間接工時。中午本來應該停車半個鐘頭去吃飯，他也不停。他把飯拿到鉋床旁邊，一面吃飯，一面做活。這樣勉強完成了十月份的計劃。

十一月份，任務越加重了。龔臘根和張春麟兩人接受了每星期生產十五台的任務。一計算，像十月份那樣幹，還差九小時。找竅門吧！「這個笨傢伙，總是慢吞吞的，那有竅門可找？」不找吧，又完不成任務。急得像泥鰍下滾油鍋樣。龔臘根想來想去，腦瓜子想痛了，也想不出名堂來，便洩氣地說：「反正我盡了一切的力量，完不成任務能怪我麼！」但又想起團市委書記陳志民同志關於增產節約報告指出的：「青年團員要積極地投入增產節約競賽中去，動腦筋，想辦法，改良工具、多找竅門，爭取提前完成一九五

三年的生產任務。」龔臘根的臉熱烘烘地責備自己說：「完不成任務，像個什麼團員！堅決找竅門，改造笨傢伙。」此後，龔臘根無論上下班都琢磨着：竅門在那裏，怎樣改進呢？有一天，他發現鉋床面有很多空當，這下他腦子可開竅了。他想：要是在中間裝一塊角鐵，把光好的一面壓在角鐵上，另對邊也裝一隻，把那邊刨好後再裝這一邊，這不是一次能刨兩隻嗎？他決定試一試，畫好一個圖樣，徵求了技術員石懷之和老師傅的意見。石技術員幫助他把角鐵改薄了一些，使用起來更靈活。老師傅共產黨員羅少康知道他生產任務很緊，抽出時間幫助他做好了角鐵，鼓勵龔臘根說：「你這樣改良工具能行，大胆試驗吧！」龔臘根一試驗，效果很好，生產效率提高了一倍，質量都符合規格，可以節省一個勞動力。他興奮地說：「這個笨傢伙也有竅門可找啊！」

改良一次工具，生產效率提高了一倍，超額完成了生產計劃。龔臘根並不因此而滿足。他很清楚地知道：生產還趕不上下道工序的生產需要。經過他反覆地考慮，根據廠內外推行蘇聯多刀多刃的

先進經驗，決心在自己的鉋床上改進刀具。在生產組長的幫助下，他找好了刀桿，改好了裝刀的口子，裝刀四把。試驗結果，雖然產量又提高了一倍，可是因為刀子加多了，刀架子吃不住，會仰起來，平面上出現一條條的紋跡，質量不合規格。檢驗員看了產品，對他說：「這樣做下去不成，質量不合規格，要停下來！」這一下，龔臘根氣炸了。有的老師傅也說：「過去我試用過，這樣做不成！」臘根想：人家老師傅有的是經驗，試驗都未成功，大概是不成吧！檢驗員要我停下來，停就停吧！

一個星期過去了。同志們在了解他的思想後，就進行了幫助。團支書萬勝對他說：「檢驗員不是不讓我們改良工具，他是為了保證產品質量，對國家的財產負責，我們應該設法提高質量。」「無論做什麼工作都會碰到困難，看我們如何對待困難。是向困難屈服，還是戰勝困難呢？青年團員必須堅決克服困難。」小組的團員對他說：「有困難提出來大家商量，想辦法來解決。」團小組長親自到鉋床邊，幫助找到了產生紋跡的原因：毛刀吃得多，光刀吃得

少。在同志們的親切關懷和熱情幫助下，他又積極地改良工具，找好了刀桿，磨平了刀子，反覆地調好了刀口的進刀量。四把刀子裝上一試，生產效率提高了四點六六倍，創出的活又光又平，保證了質量。

龔臘根改良四把刀子以後不久，全廠進行了評選勞動模範的工作。他的忘我勞動和大胆創造精神，獲得了羣衆的擁護和愛戴，因而被評為勞動模範。可是有個別人不服氣地說：「改良刀子，超額完成生產任務，為的是得獎金！」龔臘根聽到這些諷刺話也未說什麼，因為他在學習總路線中，在參加向王崇倫學習的座談和先進青年生產者座談中，都受到了很大的教育和鼓舞，大大提高了社會主義覺悟，進一步認識了工作的目的是實現社會主義。他又根據裝四把刀子的原理，進一步改裝成十把刀子。產量可以提高，但質量却不成。這時，檢驗員也不像過去那樣呆板地不讓他做，誠懇地提醒他說：「提高產量是好的，但更要想辦法提高質量。」團委書記都啟山同志鼓勵他說：「有什麼困難提出來大家研究，多依靠羣衆

解決問題。」並及時找了湯工程師到鉋床上作具體幫助，找到了改良工具的缺點，幫助反覆試驗和改進，根據科學原理，由十把刀改裝為六把刀子。

龔臘根表演改裝六把刀的這一天，團委書記、工程師、工作組幹部、報社記者都來到了鉋工組，還有許多工人們也都來參觀，圍在鉋床週圍。龔臘根用敏捷的動作開動了機器。當人們正在興奮地注視着龔臘根操作的時候，第一台產品出來了。記錄員向觀眾報告道：「生產時間五十四分鐘，比原來每台七小時提高了生產效率七點七倍，質量也滿好。」隨着場上響起了一片掌聲。

五個月來，一九五三年十一月至一九五四年三月，龔臘根為祖國創造了七千九百八十餘萬元財富。但他更懂得，建設祖國是要靠大家的努力，積極地、主動地幫助別人改良工具，改進操作方法，帶動了小組開展技術革新運動。全組普遍提高了生產效率一倍到七點七倍。今年第一季度全組提前十四天完成了任務。龔臘根被評選為南昌市乙等勞動模範。