



2008年 修订-5



中国国家标准汇编

2008 年修订-5

中国标准出版社 编

中国标准出版社

国际出版

北京

中国标准出版社

中国标准出版社

中国标准出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编: 2008 年修订. 5/中国标准出版社
编. —北京: 中国标准出版社, 2009

ISBN 978-7-5066-5367-1

I. 中… II. 中… III. 国家标准-汇编-中国-2008
IV. T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2009) 第 105088 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 40 字数 1 216 千字

2009 年 8 月第 版 2009 年 8 月第 次印刷

*

定价 200.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010)68533533

ISBN 978-7-5066-5367-1



9 787506 653671 >

出版说明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。它在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 《中国国家标准汇编》收入我国每年正式发布的全部国家标准,分为“制定”卷和“修订”卷两种编辑版本。

“制定”卷收入上年度我国发布的、新制定的国家标准,顺延前年度标准编号分成若干分册,封面和书脊上注明“20××年制定”字样及分册号,分册号一直连续。各分册中的标准是按照标准编号顺序连续排列的,如有标准顺序号缺号的,除特殊情况注明外,暂为空号。

“修订”卷收入上年度我国发布的、被修订的国家标准,视篇幅分设若干分册,但与“制定”卷分册号无关联,仅在封面和书脊上注明“20××年修订-1,-2,-3,……”字样。“修订”卷各分册中的标准,仍按标准编号顺序排列(但不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。需提请读者注意的是,个别非顺延前年度标准编号的新制定的国家标准没有收入在“制定”卷中,而是收入在“修订”卷中。

读者配套购买《中国国家标准汇编》“制定”卷和“修订”卷则可收齐上一年度我国制定和修订的全部国家标准。

3. 由于读者需求的变化,自 1996 年起,《中国国家标准汇编》仅出版精装本。

4. 2008 年制修订国家标准共 5946 项。本分册为“2008 年修订-5”,收入新制修订的国家标准 14 项。

中国标准出版社

2009 年 5 月

目 录

GB/T 1406.4—2008	灯头的型式和尺寸 第4部分:杂类灯头	1
GB/T 1406.5—2008	灯头的型式和尺寸 第5部分:卡口式灯头	51
GB/T 1413—2008	系列1集装箱 分类、尺寸和额定质量	87
GB/T 1415—2008	米制密封螺纹	103
GB/T 1426—2008	炭素材料分类	111
GB/T 1438.1—2008	锥柄麻花钻 第1部分:莫氏锥柄麻花钻的型式和尺寸	127
GB/T 1438.2—2008	锥柄麻花钻 第2部分:莫氏锥柄长麻花钻的型式和尺寸	135
GB/T 1438.3—2008	锥柄麻花钻 第3部分:莫氏锥柄加长麻花钻的型式和尺寸	141
GB/T 1438.4—2008	锥柄麻花钻 第4部分:莫氏锥柄超长麻花钻的型式和尺寸	147
GB 1444—2008	防爆灯具专用螺口式灯座	153
GB/T 1458—2008	纤维缠绕增强塑料环形试样力学性能试验方法	167
GB/T 1467—2008	冶金产品化学分析方法标准的总则及一般规定	181
GB/T 1483.1—2008	灯头、灯座检验量规 第1部分:螺口式灯头、灯座的量规	186
GB/T 1483.2—2008	灯头、灯座检验量规 第2部分:插脚式灯头、灯座的量规	286



中华人民共和国国家标准

GB/T 1406.4—2008
代替 GB 1406.4—2003

灯头的型式和尺寸 第4部分：杂类灯头

Types and dimensions of lamp caps—Part 4: Miscellaneous caps

(IEC 60061-1:2005, Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 1: Lamp caps, MOD)

2008-04-29 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 1406《灯头的型式和尺寸》共分为 5 个部分：

- 第 1 部分：螺口式灯头；
- 第 2 部分：插脚式灯头；
- 第 3 部分：预聚焦式灯头；
- 第 4 部分：杂类灯头；
- 第 5 部分：卡口式灯头。

本部分为 GB/T 1406 的第 4 部分。

GB/T 1406 的本部分修改采用 IEC 60061-1:2005《灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第 1 部分：灯头》(3.35 版)的英文版。

本部分与 IEC 60061-1:2005(3.35 版)的英文版中有关杂类灯头的型式和尺寸部分在技术内容上完全一致。

为了便于使用，本部分还做了下列编辑性修改：

- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- “本国际标准”一词改为“本部分”；
- 删除国际标准前言及引言；
- 为了与现有的标准及本部分中的技术内容一致，将国际标准的名称《灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第 1 部分：灯头》改为《灯头的型式和尺寸 第 4 部分：杂类灯头》。

本部分代替 GB 1406.4—2003《灯头的型式和尺寸 第 4 部分：圆筒式和凹式灯头》。

本部分与 GB 1406.4—2003 相比主要差异如下：

- 保留了原 GB 1406.4—2003 全部灯头的技术内容；
- 新增了：W2×4.6d 灯端；W2.1×9.5d 灯端；W2.5×16 楔形灯端；WU2.5×16 楔形灯端；WX2.5×16 楔形灯端；WY2.5×16 楔形灯端；WZ2.5×16 楔形灯端；W3×16d & WX3×16d 灯端；W3×16q & WX3×16q 灯端；W3.3×10.4d 灯端；WP4×9d 预聚焦式灯端；W4.3×8.5d 灯端；照相闪光灯用 W10.6×8.5d 灯端；汽车灯用 X511 预聚焦式灯头和灯端；闪光灯灯盒用灯端；X 型闪光灯灯盒灯端。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国照明电器标准化技术委员会(SAC/TC 224)归口。

本部分主要起草单位：佛山市南海区东南灯饰照明有限公司、佛山市质量计量监督检验中心、佛山市南海区标准化研究与促进中心、北京电光源研究所。

本部分主要起草人：黄慧珍、穆成章、欧卓鸿、杨毅宁、赵秀荣、江姗、段彦芳。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 1406.4—1981、GB 1406.4—2003。

灯头的型式和尺寸 第4部分:杂类灯头

1 范围

本部分规定了杂类灯头的型式和尺寸。

本部分适用于那些使用本部分中规定型号的灯头作为灯用附件的电光源产品的设计和生 产,也适用于其他电光源产品的设计。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 1406 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 4208 外壳防护等级(IP 代码)(GB 4208—2008,IEC 60529:2001,IDT)

GB/T 20152—2006 石英卤钨灯压封部位温度的标准测量方法(IEC 60682:1997,IDT)

GB/T 21098 灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第4部分:导则及一般信息(GB/T 21098—2007,IEC 60061-4:2004,IDT)

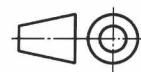
IEC 60061-2 灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第2部分:灯座

IEC 60061-3 灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第3部分:量规

3 型式和尺寸

灯头的型号应符合 GB/T 21098 的规定。

R7s 凹式单触点灯头和灯端

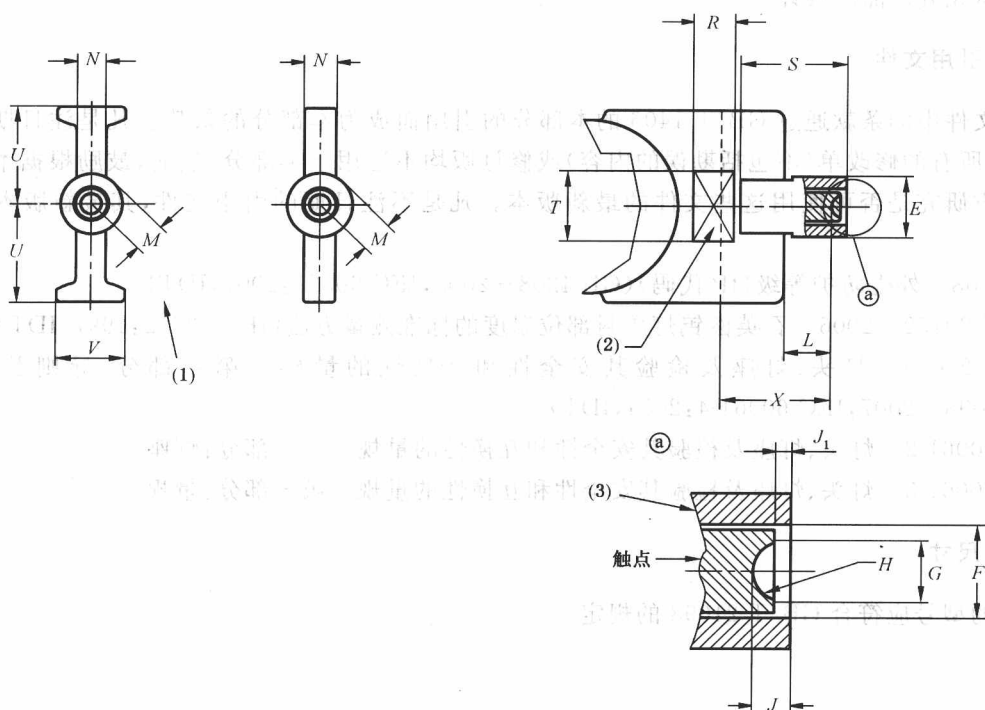


1/1

单位为毫米

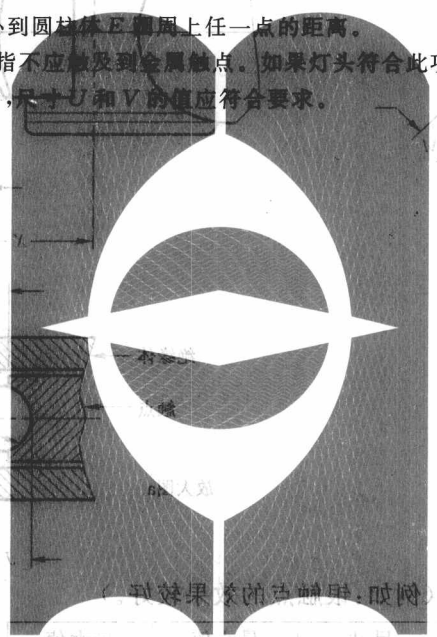
附图仅表示互换性的基本尺寸。

关于 R7s 灯座, 见 IEC 60061-2 中 7005-53A; 成对的 R7s 或 RX7s 灯座, 见 IEC 60061-2 中 7005-53。

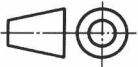


应特别注意触点材料的选择(例如:银触点的效果较好。)

尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
$E(7)$	—	7.49	$N(5)$	2	3.8
F	4.19	4.45	$R(4)(5)$	5	—
G^*	2.8	—	$S(4)$	—	12.5
H^*	1.8	2.8	$T(4)(5)$	5.5	—
J	—	2.03	$U(9)$	—	9
$J_1(8)$	0.5	—	$V(6)(9)$	—	8
L	2.9	—	$X(9)$	15.5	—
$M(7)$	—	4.06			

	R7s 凹式单触点灯头和灯端	1/2
单位为毫米 * 该尺寸仅用于灯头的设计而不适用于检验。 (1) 压扁部分的其他形式。 (2) 平坦面。灯压扁部分上平坦面的位置说明,参见相应 IEC 的标准。 (3) 绝缘体。 (4) 只在使用散热片时采用该尺寸。 (5) 该尺寸仅指由尺寸 T 和 R 所限定的区域。 (6) 该尺寸的两个值用定位量规进行检验,该定位量规有两个相互平行的狭槽,每个狭槽的宽度均为 $8.28\text{ mm} \sim 0.02\text{ mm}$。 (7) 尺寸 M 表示从触点的中心到圆柱体 E 圆周上任一点的距离。 (8) GB 4208 所示的标准试验指不应触及到金属触点。如果灯头符合此项要求,则可以不必对 J_1 进行检验。 (9) 尺寸 X 规定的最小范围内,尺寸 U 和 V 的值应符合要求。 		
GB/T 1406.4—7004-92-3		

RX7s 凹式单触点灯头和灯端

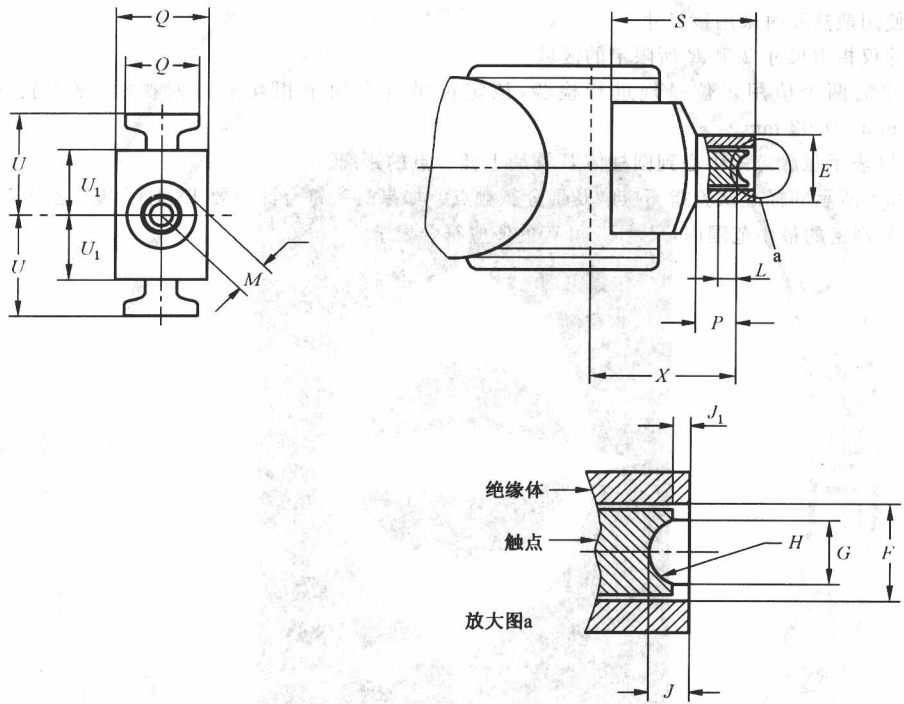


1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸。

关于 RX7s 灯座, 见 IEC 60061-2 中 7005-53A; 成对的 R7s 或 RX7s 灯座, 见 IEC 60061-2 中 7005-53。



应特别注意触点材料的选择(例如:银触点的效果较好。)

尺寸	最小值	最大值
$E(3)$	—	7.49
F	4.19	4.45
G^*	2.8	—
H^*	1.8	2.8
J	—	2.03
$J_1(6)$	0.5	—
$L(3)$	2.9	—
$M(2)$	—	4.06
$P(3)$	4.95	—
$Q(1)(4)$	—	9.14
S	—	17.8
$U(4)$	—	11.2(5)
U_1	—	7.4
$X(4)$	15.5	—

RX7s 凹式单触点灯头和灯端

2/2

单位为毫米

* 该尺寸仅用于灯头的设计而不适用于成品灯检验。

- (1) 该尺寸的两个值采用定位量规进行检验,该定位量规有两个相互平行的狭槽,每个狭槽的宽度均为 $9.4\text{ mm} \sim 0.02\text{ mm}$ 。
- (2) 该尺寸表示从触点的中心到圆柱体 E 圆周上的任意一点间的距离。
- (3) 尺寸 E 表示最小长度是尺寸 $(L+J)$ 的圆柱体。在尺寸 L 规定的范围之外到 P 规定的范围以内的该区域内,垂直于灯压扁部分平面方向的宽度应保持在 8.12 mm 。
- (4) 尺寸 X 表示的最小范围内, U 和 Q 应符合要求。 Q 适用于灯的压扁部分和灯端处(绝缘体)。
- (5) 对于某些灯,该值可增至 16.0 mm (最大值)。
如果这些灯采用 IEC 60061-2 中 7005-53A 所示的 A 型灯座,则这些灯在插入灯座时不应发生问题。如果 U 值大于 11.2 mm ,则在其标志中应有所显示。例如: $U_{\max}=15.0\text{ mm}$,则其标志为 RX7s-30。
- (6) GB 4208 所示的标准试验指不应触及到金属触点。如果灯头符合此项要求,则可不必要对尺寸 J_1 进行检验。

成品灯上 R17d 凹式双触点灯头

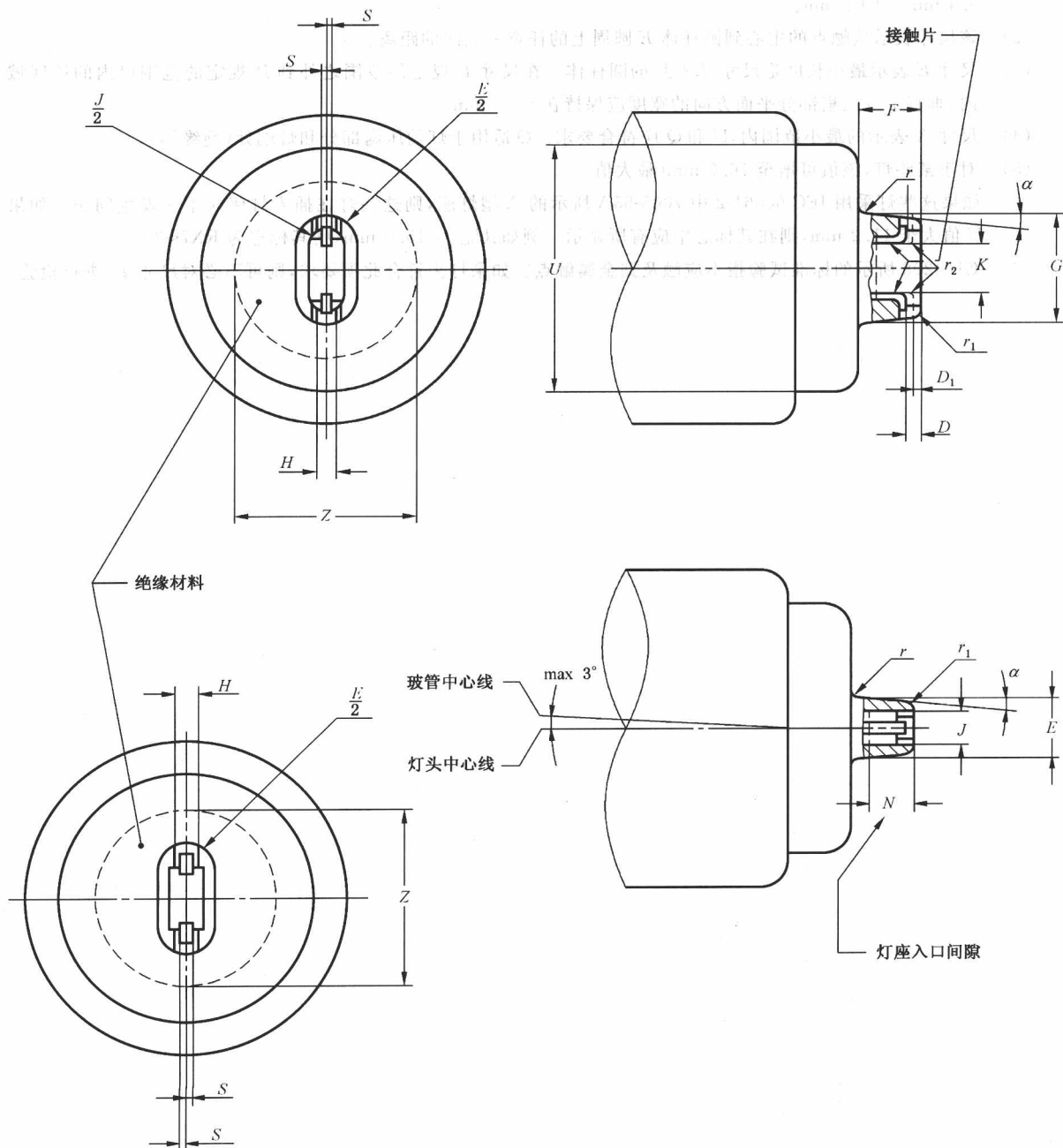
1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸。

关于 R17d 灯座, 见 IEC 60061-2 中 7005-57。

此类灯头用于玻管直径为 38 mm (T12) 的荧光灯。

凸台的内侧形状是任意的(对 $J/2$ 无要求)。

GB/T 1406.4—7004-56-2

成品灯上 R17d 凹式双触点灯头

2/2

单位为毫米

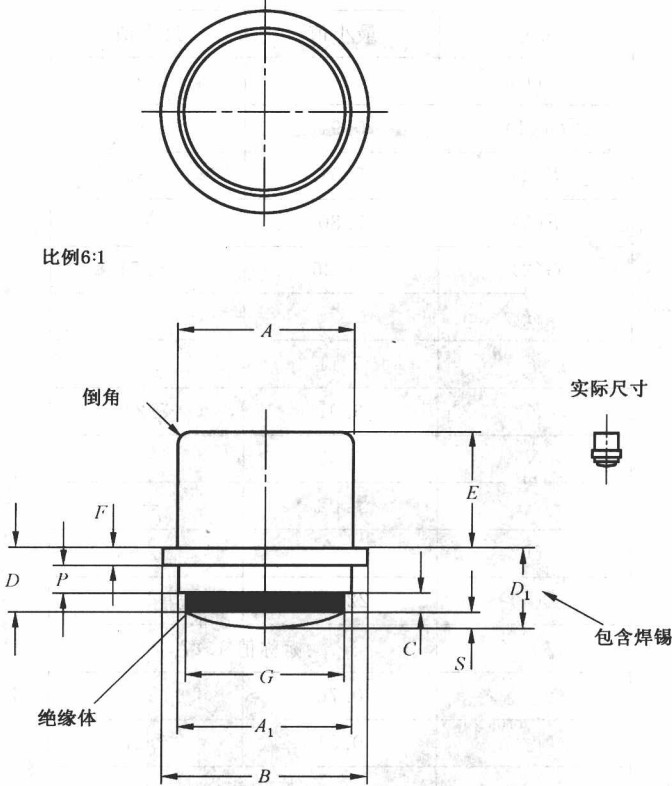
尺寸	最小值	最大值
D	—	1.90
$D_1(1)$	0.91	—
$E(2)$	8.51	8.89
$F(3)$	7.80	8.13
$G(2)$	16.26	16.71
H	2.24	—
J	5.11	—
K	6.91	7.24
N	6.35	—
S	1.02	—
U_1	—	36.53
$Z(4)$	22.76	—
r	—	标称值 1.27
r_1	0.76	—
r_2	0.51	1.27
a	—	标称值 30°

- (1) 包含焊锡和焊点。
- (2) 尺寸 E 和 G 在距离灯头平面 1.27 mm 处进行测量。
- (3) 尺寸 F 是从灯头上最高的平面到凸台末端的距离。
- (4) 触点凸台周围的灯头表面和由尺寸 Z 所规定的区域内应当十分平滑,以便提供一密封的安装面。

带电部件的不可触及要求:
灯头的触点应充分凹进,用试验指不应触及到该触点。试验指末端半径为 5.2 mm 的半球形。
检验:用 IEC 60061-3 中 7006-57 所示量规检验灯头腔体的内部尺寸(尺寸 J 、 K 和 N)。

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸。



尺寸	最小值	最大值
A	3.89	4.04
A ₁	—	4.04
B	4.47	4.72
C*	0.43	—
D	1.3	1.5
D ₁	—	2.2
E	2.57	2.72
F	0.33	0.43
G	3.71	3.91
P*	—	0.71
S	0.3	—

* 该尺寸仅用于灯头的设计而不适用于成品灯的检验。

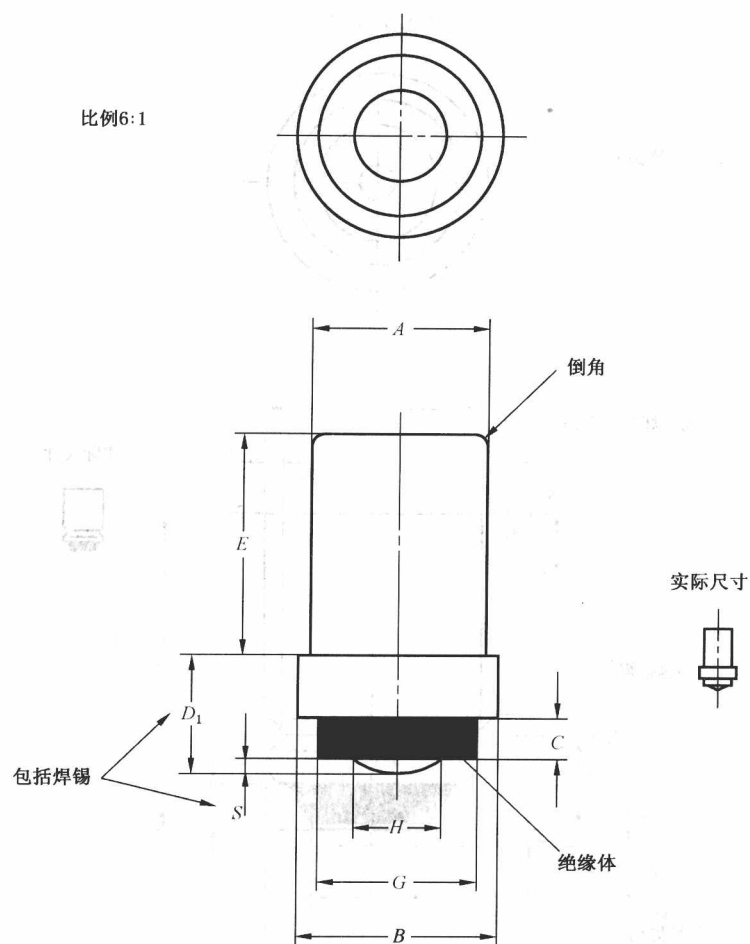
SY4s/7 凸缘式灯头

1/1

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸。

比例6:1



尺寸	最小值	最大值
A	3.9	3.95
B	4.5	4.6
C*	1.0	—
D ₁	2.25	2.75
E	4.8	5.2
G	3.4	3.6
H	1.8	2.2
S	0.3	—

* 该尺寸仅用于灯头的设计而不用于成品灯的检验。

S5.7s 凹槽式灯头

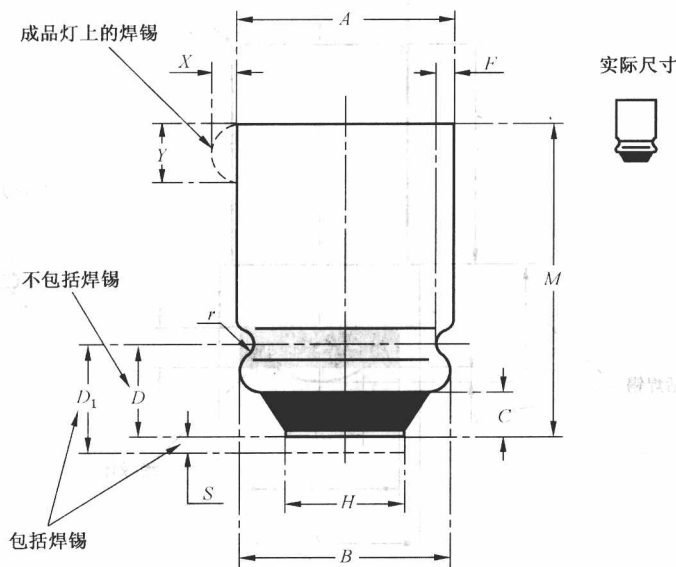
1/1

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸。

S5.7 s/8

比例5:1



尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A	5.56	5.82	H	—	3.2(1)
B	5.51	5.72	M*	8.10	8.65
C	0.8	—	S	0.4	—
D*	1.7	2.7	X	—	0.76
D ₁	2.4	3.3	Y	—	2.3
F*	约 0.4		r*	0.38	0.51

灯头可带有喇叭口*，其直径应不超过不带喇叭口灯头的最大允许直径 0.5 mm。

* 该尺寸仅用于灯头的设计而不用于成品灯的检验。

(1) 该尺寸使用毫米尺检验。