

光电位移测定

上海光学仪器厂 情报组
上海光学仪器研究室

61年国庆节

光电位移测定

工业技术院中央计量检定所
樱井好正

1. 引言

把位移转换成光量变化后，再用光电管把它变成电量，予以测定。这种所谓光电电子学（Photo electronic）的位移测定法，由于战后迅速发展起来的电子学的导入而获得了显著的进展。其中大部分是把过去已经完成了的光等测定法，作为出发点而发展起来的。其结果，其中也有仅限于把成为母体的光等测定法加以能率化简单化的东西，但是有许多能将测定的精度度更加大大提高起来的东西。其中有若干，已经越过了试制阶段，而已经正式投入生产。

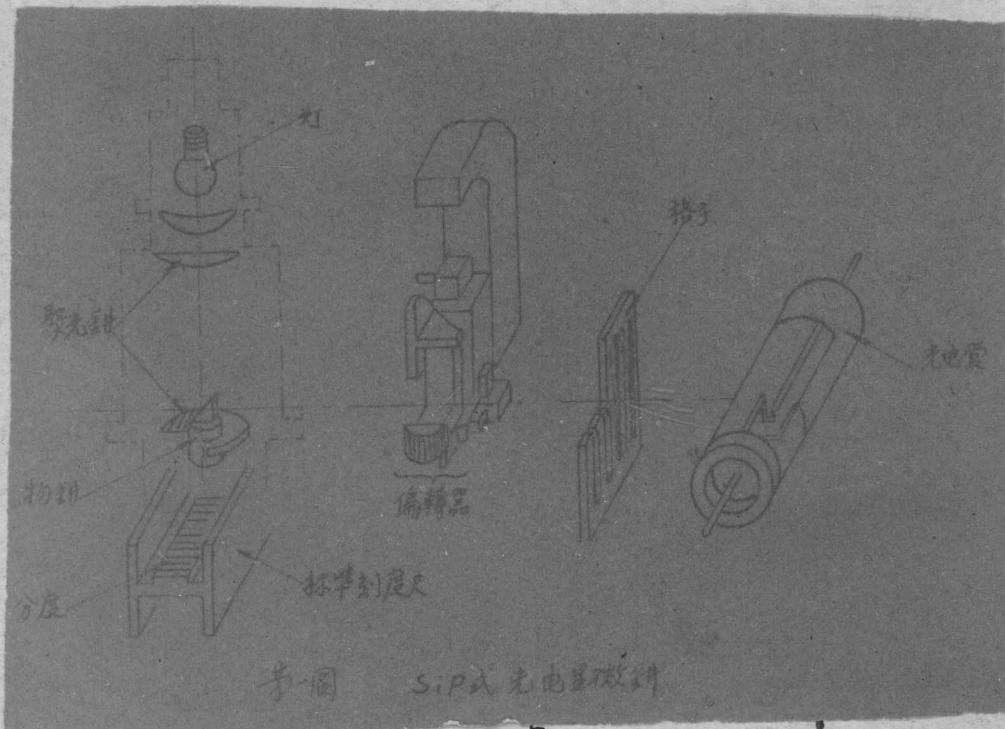
2. 光电显微镜

光电显微镜，是用以测定标准尺的分度线位置的装置。作为母体曾使用过的东西，当然是列微显微镜，今天所制成的东西，在测定能率上和测定精度上，都要远远地超过列微显微镜。此项显微镜的初期试制品，曾经有过缺点，就是当分度线靠近光轴（即零位附近）的时候，虽然表现了极高的精度，但是当离开光轴的时候，精度就急剧地降低下来。因而过去只能应用在光轴附近，或者应用在当分度线在分度线间隔间移动的场合，断定分度线位置上。但是在最近，已经制成了可以在广大范围内作出正确测定的东西。

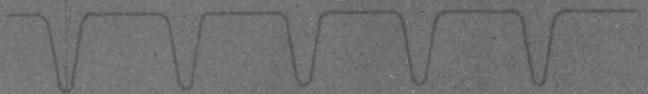
2.1 初期的Siv式光电显微镜⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾

光电显微镜之中，最初制成了东西，其概要状况，有如第1图所示。标准尺的线，是用灯、聚光器（Condenser）的照明系统来照明的。分度线用物镜扩大起来，它的实像、成像在格子（grid）位置上。在成像光学系统的中途，插有偏转器（Deflector），它的结构是：在平行平面玻璃的四周，绕上线圈。

(Coil) 把它放在永久磁铁的磁场之间；在线圈上施加交流电压，使它在轴的周围旋转振动。因而分度线的像，在格子面上，于对线的直角方向上振动起来。在图上的格子，是有着几根狭缝 (Slit)。但在刻定每一寸分度线的时候，是只用一寸狭缝，选择它的幅度和分度线的扩大像的幅度要大致相等。当振动之际，分度线的像和狭缝一致着的时候，通过的光量就减少。因而用光电管取出这个光的话，输出就起着和分度线的像有关联的变化。就是说：在分度线的振动中心和狭缝一致着的时候，像第 2 图中的上图那样，可以获得在时间上相等间隔的信号。再者，当振动的中心和狭缝不一致的时候，像第 3 图中的上图那样，可以获得在时间上不相等间隔的信号。此地值得注意的事情是：横轴不是位移量而乃是时间的这一点。因此之故，例如变形为第 3 图中的下图状况，在电流闭合的时候和开启的时候的时间差，用由表来予以指示的那种方法下，即使把振幅怎样正确地予以固定起来，由表的指示与振动的中心和狭缝的位移的量之间，还是不能成比例。仅就位移的量在振幅范围极小时，可以认为是成比例的。比例常数会受到振幅变化的影响。



第一圖 SIPA 光電位移計



第二圖

分度線像的振動中心與狹縫一致時光電管輸出



第三圖

分度線像的振動中心和狹縫不一致時光電管輸出

乃是当然的事。据说用这种方法，可以获致 0.05~mm 程度的测定精度。不过象第 2 图那样，位移零的位置，亦即电表所指示的零的位置，是和振幅没有关系的，因而在标准尺只在分度间隔之间移动着的场合，用以规定分度线位置，是很适宜的。

把光电管输出直接々在白朗示波管的纵轴上，在它的横轴上接上偏转器的电压，这时候在白朗管上就呈现第 4 图那样的分度线波形。当分度线的振动中心和狭缝一致的时候，波形的顶点是在振幅的中央位置上，整个波形是相称的。在分度线位移起来。振幅中心和狭缝不一致的时候，波形顶点就比例的位移，而从中心脱离开。它的比例常数，是只对横轴的放大率有关系，对于偏转器的振幅上，是没有关系的。在笔者⁴⁾所作的试验结果上，认为用在对于广大范围的测定上，也是不适当的，若用以规定分度线位置，是最不好的。不过这种方式，对于，为了要除掉由斜照明所起的分度线位置的误差起见，所作的照明的调度上，是极其适宜的。关于位置规定上的精度，是在 $0.03 \sim 0.04\text{~mm}$ 左右。

第 4 图

光电显微镜所起的分度线的波形

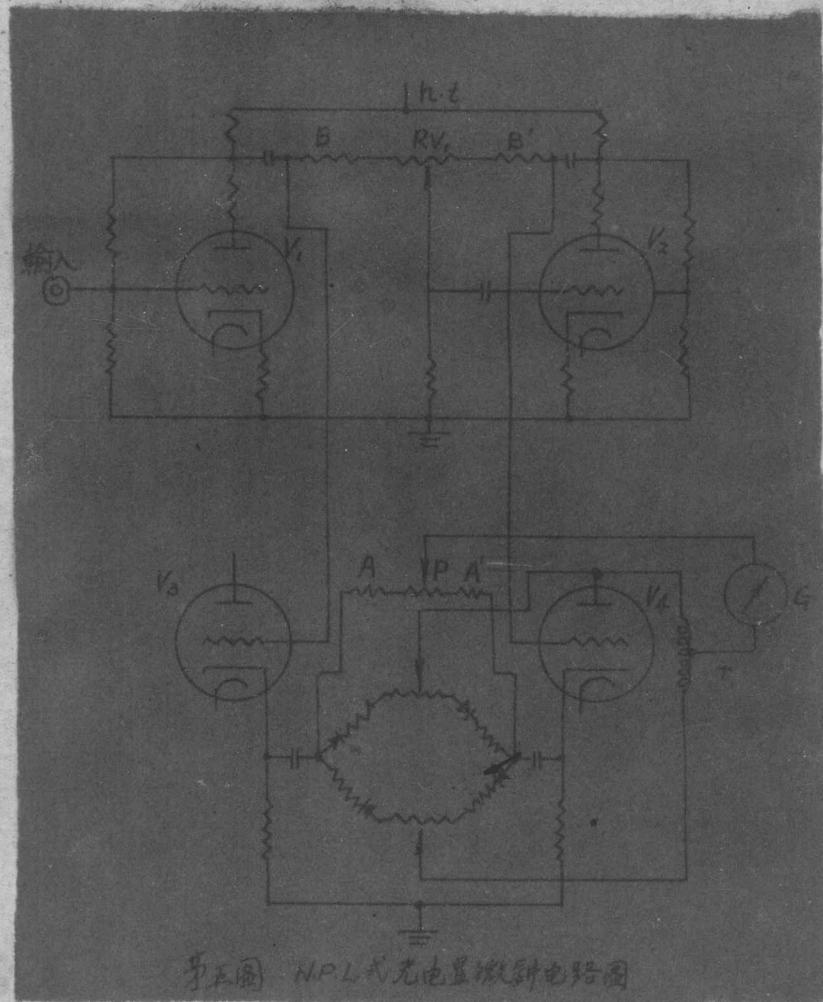
照 片

再者，在利用到刻线装置上的场合，是用像第 1 图中那样儿根狭缝，在总标准尺的几根分度线的平均位置上来画出分度线。此项 Siv 式的初期的测定法，后来发展成为测定范围广泛的东西。关于这一点，将在下面再讲。

2.2 N.P.L. 的光电显微镜⁵⁾

初期的 Siv 式的东西和 N.P.L. (国家物理实验所(英国)) 试制的光电显微镜之间的最大区别，在于后者的偏转器上，采用着反射镜。不过在后面所讲的 Siv 式的最新的东西上，为了提高得大的振幅，已采用着反射式。此外，分度线的振动中心和狭缝之间的间隔，也就是在指示位移的方法上，也存在着区别。第 5

图是它的电路。

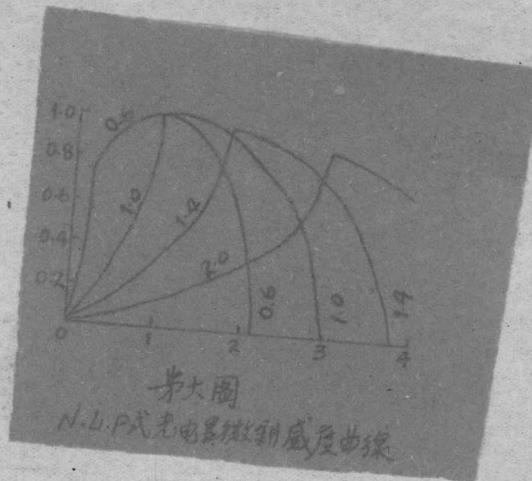


第五图 NPL式光电器微弱电路图

从光电器所起的信号，从输入导入到这一电路上。在变压器上施加以和反射镜的振动同一周期的交流，在振动中心和狭缝一致着的场合，光电流是以振动周期的2倍的周期来起变化。在不一致的场合，则出现和振动为同一周期的成分。此项成份的大小，是和位移的量成比例。由图中的电表来指示，不过在此项比例常数中，存在着，在原理性质上照明的亮度本身也包含在内的缺点。在 2.1 的方法上，亮度是极有关系的。此外，关于电路的稳定性等也有着关联，所以实际上主要是仅只使用在规定位置的用途上。

按照此项方式的场合的感度，除和照明的亮度以外，还和分度线条的幅度 (l)，狭缝的幅度 (s)，分度线条的振动幅度

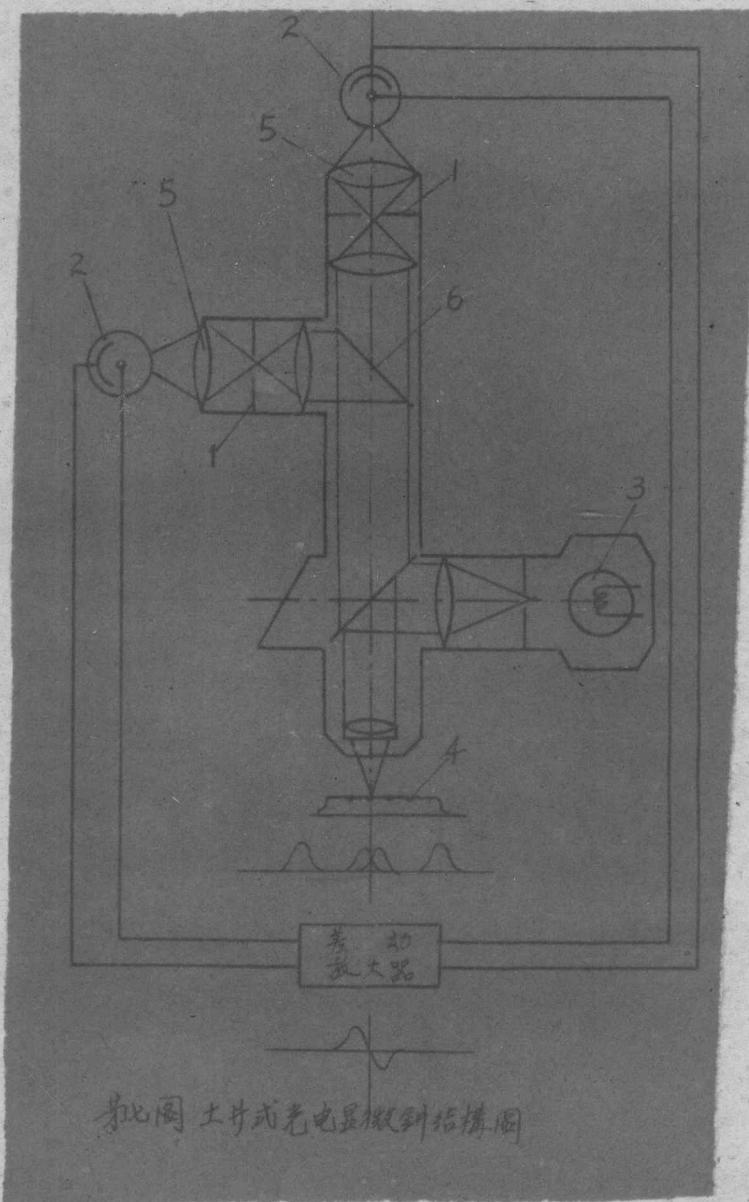
(a). 也有着关系。设若分度线是和幅度同样黑暗的带，作为 $\sigma = s/L$, $\alpha = \alpha/l$. 考虑到感度是和亮度成比例，在纵轴上取着相对感度画成曲线时，有如第 6 图所示。在实际的分度线的情形，和这一理论曲线，似乎并不一致的样子。



2.3 土井式光电显微镜 6)

此项光电显微镜，和历来的东西不同，不须把分度线象予以振动，而是在分度线位置上取出信号的方法。再者，它的主要着眼点，并不放在测定分度线位移的量这件事上。它的结构，有如第 7 图所示，由半透明薄片(6)把分度线的像分为二个使之成像，各别地射入光电管内。二个缝由于对中心轴相对地略为参差开一些，所以在移动分度线时，就产生误差信号。

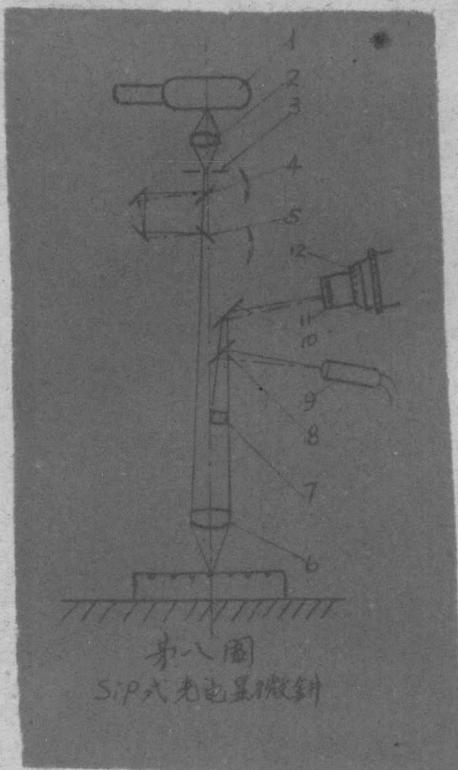
把它放在差动放大器的各子栅极上时，可以获得被微分了的信号。在微分波心的中点上，它能正确地放出脉冲波。



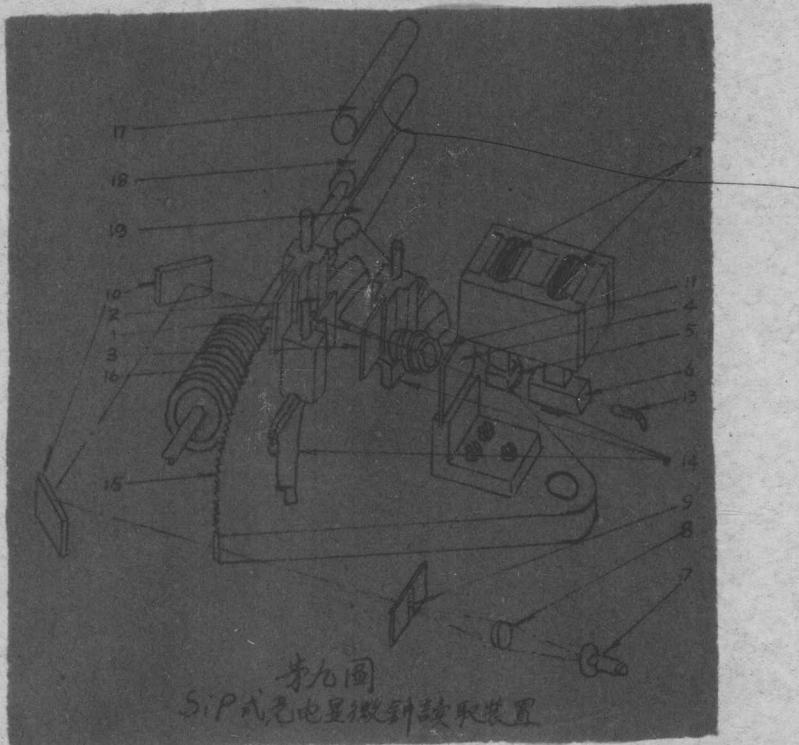
2.4 最近的 Siph 式光電顯微鏡⁽⁷⁾

最近发表的 Siph 式光電顯微鏡，在它的設計上，凸顯取得和測微顯微鏡同著廣泛的測定範圍。因而在具有，毫末间隔的刻度线的标准尺上，把这一显微镜配合上去的时候，不拘任何尺寸，都能在 0.1μ 程度的精度下予以读出。

它的光学系统，有如第 3 国所示的情形。



光源灯(1)的光，是聚光器透镜；由(2)至狭缝；在(3)上集光；通过(3)的光，在色括(4)(5)振动镜在内的4块反射镜上反射之后，通到物镜(6)上。在这一光导系统上，(3)的像在分度线的线上聚焦。狭缝的扩大像的幅度和分度线的幅度，是大致程度相等。从分度线上所起的光经过物镜(6)，棱镜(7)，在半透明膜(8)上反射之后，进入到光电管(9)之中。通过(8)的光，进入到目镜(11)。于是线的像就和标线一起，可以肉眼观测得到。在此项装置上，在它的两个旋转镜之中的一个上，和后来的装置同样地给予交流电压，使它振动起来，而在另外的一个上则给予可变直流，用这样的办法来以进行零位的調整。



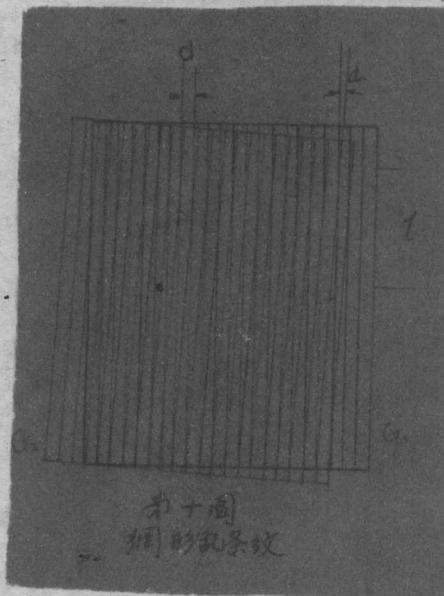
第9圖是读取装置，做成功可以从远离开本体的位置上来操作的情状。从光源(7)所发出的光，由聚光器透镜聚集到狭缝(slit)上。狭缝的像，由物镜而聚焦在光电管(13)的地方。在这儿成像系统上，排列有(1)至(6)为止的光学平面板。平面板(6)，由交流电压电磁性地旋转着。因此之故，像是近似正弦地来振动。如果平面板(4)对光轴是垂直的话，光电管的输出，就成为第2圖的情形。(4)由于蜗桿(16)的旋转而旋转起来的时候，电流就成为第3圖的上图的情形，起着和光电显微鏡的場合相同的那样的波形的这些输出，变形成为第2圖第3圖中的下图的情形。这尔输出和光电显微鏡中出来的输出方形波被加在一起，当它们不是同一相位的时候，就產生出误差信号。这一信号传到辅助电动机上，驱动着蜗桿，一直旋转到误差信号变成零为止。(6)的振动和(4)的旋转所起的光的位置，正确地来讲，并不是正弦的。(1)～(3)的玻璃，是用作补充修正的东西，随着节段(Segment)的动作，由凸轮的引导来旋转。其所以需要有3个的原因，是为了适应3种不同的

振幅的缘故。

在分度线从光轴上脱离开的测定上，可以用这个装置而把它变换到光学平面玻璃的旋转角的测定上。这个角和位移量之间，是应当成比例的。能在 10^{-4} 那样精度上作出测定。

3. 用网形乱条纹所作的位移测定

用具有同样格子定数的衍射格子，靠拢而相对起来，在分度线上让它带着很小角度，就出现第10图那样的网形乱条纹。



图中 G_1 , G_2 分别地都是衍射格子，把 G_1 和格子面平行起来并和分度线在直角方向上，只在格子间隔 d 的程度上移动着的时候，条纹也只移动一个条纹的程度。因而在那用光栅把条纹取出，把光电管等上所通过的光，变成电流的时候， G_1 在每次 d 移动时，就产生出一个周期的电流变化。

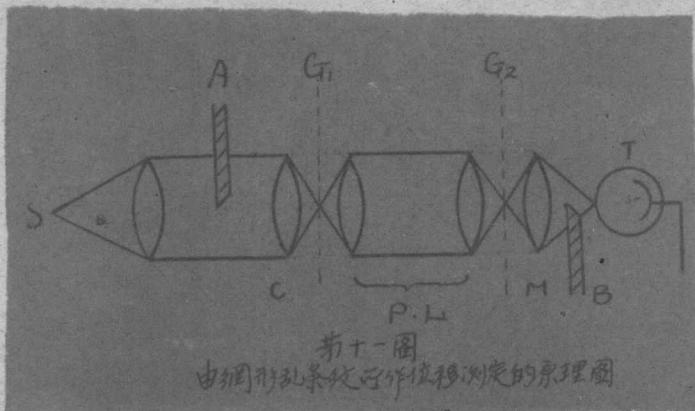
在图上，格子之间相互形成的角，作为 α ，以条纹的幅度作为 l ，就成立下式的关系。

$$d = \alpha \cdot l$$

也就是 α 是扩大率的逆数。

3.1 钻模(治)中转盘的自动定位装置⁶⁾

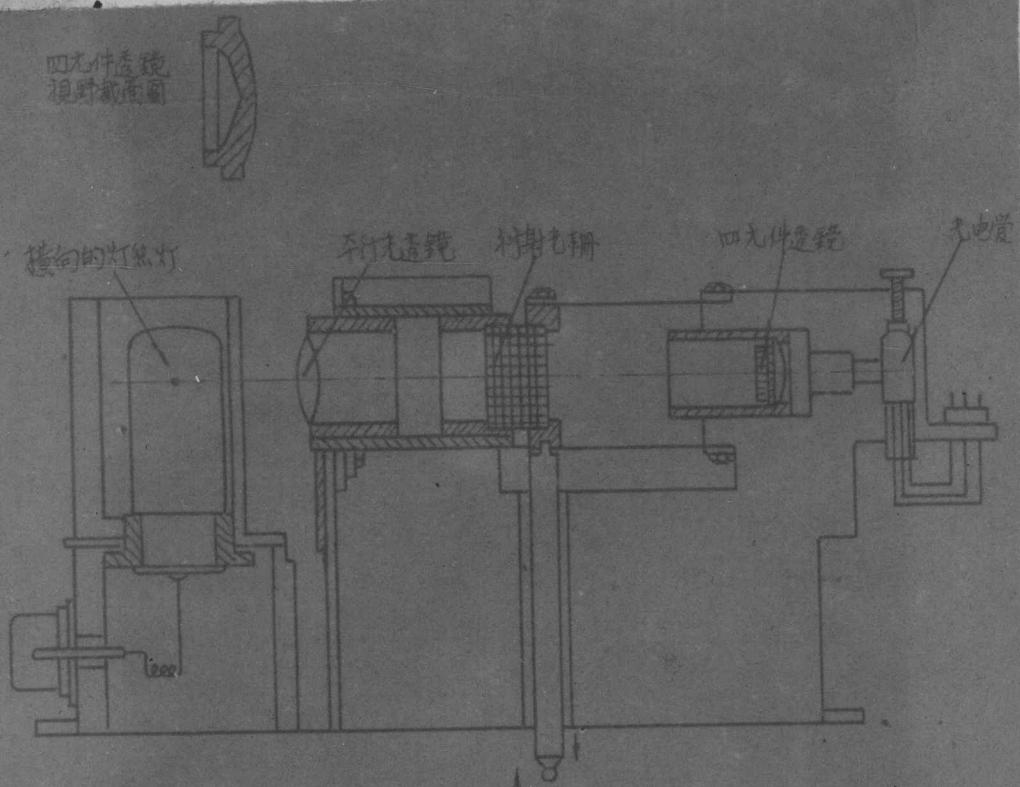
在用标准尺来作出钻模中转盘的自动规定位置的场合，把分度线和分度线之间的尺寸以1/10的精度来规定，采用着网形乱条纹。所用的衍射格子，它的格子常数是1/10程度的东西，因而是互相非常靠近，但是最低限度。如果在格子常数上没有保持间隔的话，条纹就不会看到稳定。为了避免这样的困难起见，采用着下列那样的系统。在第11图中，S是光源，C是聚光器透镜，照明到衍射格子G₁上。第1个衍射格子G₁是由薄倍投影透镜P·L成像到第2个衍射格子G₂的面上，在这里就造成网形乱条纹。G₁、G₂两个格子成为一体，对于其余的系统，在上下方向上移动，把条纹的移动通过光学系统的M，接受到光电管T上，把亮度的变化予以放大计数。图中的A、B是为了提高条纹的对衬(Contrast)所设的遮蔽板。



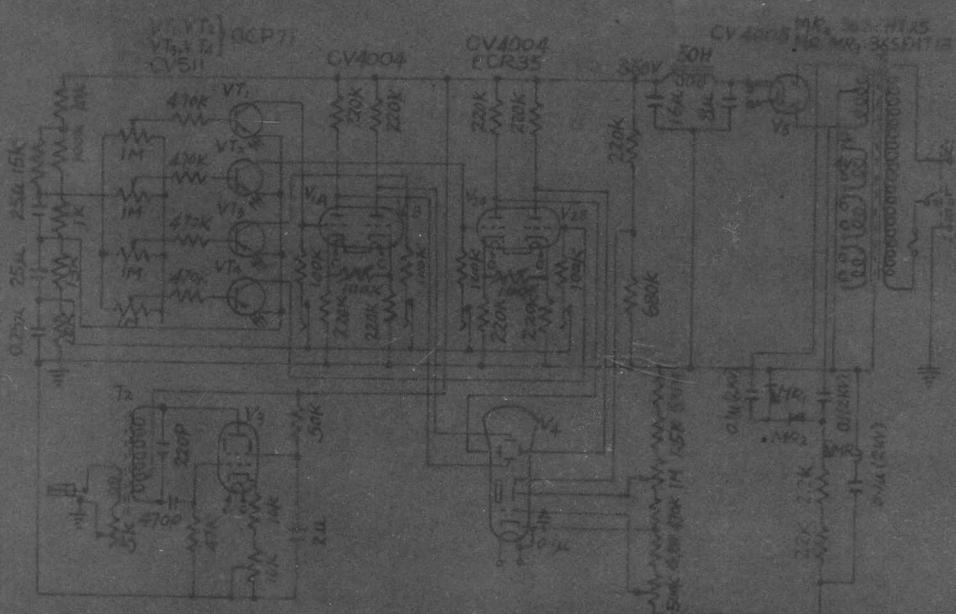
3.2 振幅的测定⁸⁾

把衍射格子中的一子，装在予以测定的振动物体上，或者是在格子上装上测定接头，依靠接触到振动物体的方法，就能把振动变成网形乱条纹的振动。第12图就是它的结构图。4个光电管各从网形乱条纹的每1条纹的三分之1上，把光取出来。这些的输出，使用着第13图那样的电路，施行推挽(push-pull)放大。把它在白朗管的各个偏向板上按适当的次序接进去的时候，白朗管面上的波形，按照振动而画出圆弧。在圆弧，旋转着的场合，振幅是正确地和格子常数相等。也就是说可

四元件透鏡
視野截面圖



第十二圖 振幅測定裝置



第十三圖
振幅測定裝置電路圖

以从对着圆弧的中心所做的角度上，把振幅予以直读。光电管的频率特性是和测定精度上没有关系的。不过可动部分的动的特性，限制着频率的范围。

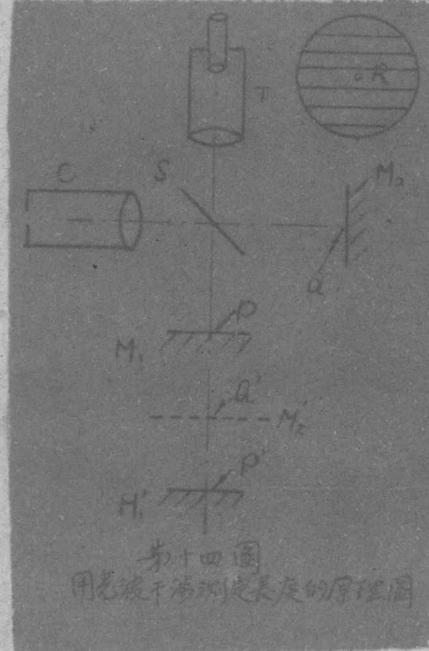
4. 利用光波干涉计的位移测定

使用光波干涉计，用光的波长作为基准来测定长度的技术，是早在前世紀的末期，已經开端。在1930年前后，曾作为测定規块用的东西，制造成工业的测定器。它的测定原理，亦即适合于肉眼观测干涉条纹的，被称作符合法的方法。战前所制的东西，十足地全部都是利用这种方法。

关于計数的原理，是早就已被知道的，当邁克尔逊把cd的红色波長和計量器原器作比較観測时，也曾一部分采用过这种方法。但是广泛地被利用起来，还是战后的事情。二次增倍光电管及电子管計祿器的迅速的进步，也对此项技术的发展上，成了很大的原动力，这一点是用不到多加说明的。

4.1 符合法与計數法

第14圖所示是利用干涉计以测定长度时的原理图。用平行光管C成为平行线的单色光，用半透明膜面S. 分割成为两



第14圖
用光波干涉测定长度的原理圖

尔之后，分别地用反射镜 M_1 及 M_2 予以反射。反射后的光，在 S 上再合併为一而后干涉起来，此项干涉条纹可以从望远镜丁中观测到。把参考面 M_2 对于光线微少地倾斜着的时候，視野中的干涉条纹有如右角圖的情形。

現在把 M_1 在单色光检波長的一半程度上，于平行而垂直的方向上移动的时候，視野中的干涉条纹，逐一地平行着向相邻的条纹的位置上移动过去，这件事从干涉的原理上来讲，乃是当然的事情。作为 R 是相等于 P 的点，把 P 予以移动，在 R 上把通过该处的干涉条纹的数目 $(N + \varepsilon)$ 如以计数的话， P 的移动距离 PP' 可以从下式計算出来。

$$PP' = \frac{\lambda}{2} (N + \varepsilon)$$

N 是整数， ε 是零头数目，这种方法，就是計數法。

其次就半透明膜 S 来放置 M_2 的像 M_2' 。在这个場合，長度 PQ' 可以用次式来表示。

$$PQ = \frac{\lambda}{2} (N_1 + \varepsilon_1)$$

N_1 是整数， ε_1 是零头数目， λ 是波長，在 $PQ = 0$ 的時候就成为 $\varepsilon_1 = 0$ 。当考虑到此时的干涉条纹乃是通过次这件事的時候就可以从 R 是处于干涉条纹的哪一位置上予以测定，从而求得 ε_1 。因此之故，在上的右边，只有 N_1 是一个未知数。其次把 M_1 移动到 M_2 上的时候。

$$PQ = \frac{\lambda}{2} (N_2 + \varepsilon_2)$$

$$\text{也就是 } PP' = \frac{\lambda}{2} (N_1 + N_2 + \varepsilon_1 + \varepsilon_2) = \frac{\lambda}{2} (N + \varepsilon)$$

測定是归结到把 N 予以决定的这一事上。在求取它的办法上，用导入几种波長的办法来求得各个 ε ，再者，把 PP' 的大致的長度预先予以测定，在它的附近，寻找出具有各个 ε 的排列的長度，从而来决定 N 。这就是符合法。把这两种方法的得失长短加以比較时，有如下述的情况。

(a) 在附合法上，须把应予测定的長度，预先用別种方法加以确定起来，这是它的必要条件。而在計數法上，它的計數速

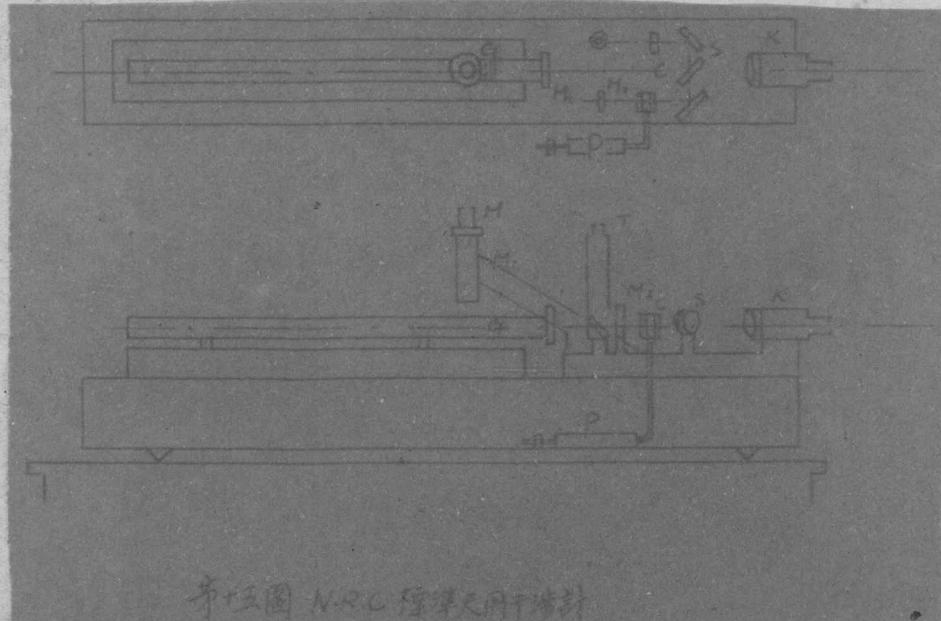
度，如果考虑到由于空气的流动而起干涉条纹的紊乱，以及机械的震动等的时候，就不能够做到怎样的大。因此之故，可知計數法是对于测定很多數目的較短的長度的場合是特別有利的。

(b) 在符合法上能測定的最大的長度是由所使用的光譜線中干涉限度最短的線所局限着的。而在計數法上，因为只用着一根光譜線，因而，可能加以測定的最大長度，是由这一根线来决定的。

(c) 在符合法上，隨着波長的种类及其配合，和作为目标的測定精度上不发生关系。有在高精度上(0.01微程度)施行零头数目读取的必要。第15圖是置备着高精度的零头数目读取裝置的标准尺測定裝置(9)(10)的一示事例。在干涉光路中，没有可以变更气压的空气层，改变着压力来施行干涉条纹的“零配合”，从压力上来读取零头数目，在这上面，再给予压力的周期的变化，施行着光电的次法。而在計數法上，只要按照規定精度施行读取就行了。

(d) 在計數法上，限制着光电管的噪声所能測定的最大長度。干涉计的平面反射鏡，是按照着移动平行度而使用面积受着限制，因而有使用特殊的反射鏡来增加全部光量的必要。如直角稜鏡、立方角稜鏡(Corner-cube prism)，或透镜与凹面鏡的集合物等东西都能予以利用。

(e) 在計數法上，可以作自動測定。



第十五圖 N.R.C.標準尺測定裝置

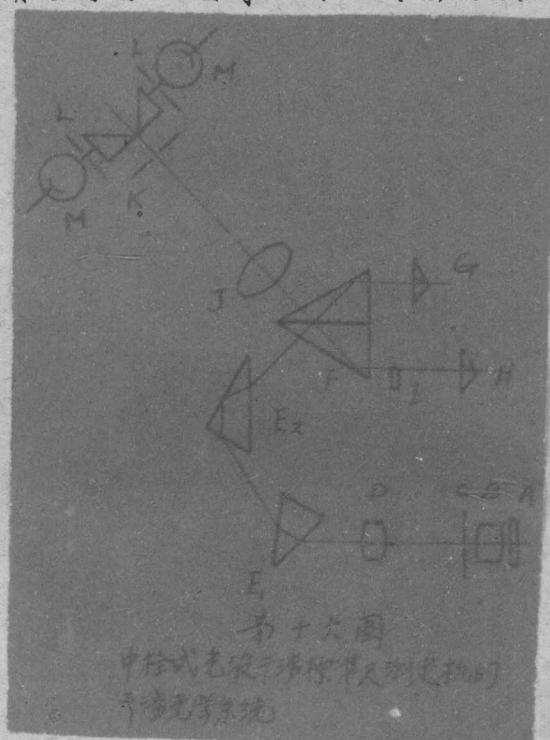
4.2 計數法上所用的干涉計的事例

在測定大的位移，即長的長度时用的干涉計上，如想把移动反射鏡在广大的范围内，在平行的原状下予以移动的这件事，在机械的性质上，是非常困难的。因而，像已經說明过的那样，在反射鏡上采用着立方角、稜鏡等东西。

4.2.1 标准尺測定裝置[”](中检式)

第16圖是它的光学系統。从光源A所起的光，經由聚光器透鏡B，集光到狭缝(Slit)C上。經過C后的光，在平行光管物鏡D上，成为平行，通过分光稜鏡E₁，E₂而进入F。下面是克尔(Köslers)的稜鏡，它的中央的胶接面是形成为半透明膜，由这个面分成为两个部分的光，分别地走向固定鏡H和移动鏡G上。(H和G都是立方角稜鏡)

在反射后再在F上合併为一束干涉，在K的后面，造成干涉条纹。I是楔形的光學玻璃，起着把光的方向微々地予以变更的作用。因而在視野上有連續着次数的平行干涉条纹排成行



第16圖
中检式毛玻璃干涉尺測定裝置
光学系統