

10立方米固定式 抛砂机图

鑄造機械研究所籌備處編



机械工业出版社

8344

NO. 3401

1960年4月第一版 1960年4月第一版第一次印刷
787×1092¹/₈ 字数195千字 印张10¹/₄ 0,001—5,800册
机械工业出版社(北京阜成门外百万庄)出版
机械工业出版社印刷厂印刷 新华书店发行

北京市书刊出版业营
业许可证出字第008号

统一书号15033·2153
定价(11-8)1.60元

10立方米固定式 抛砂机图

鑄造機械研究所筹备处編



机械工业出版社

前 言

在大跃进的基础上，开展了以机械化、半机械化为中心的技术革新、技术革命的运动，机械工业取得了飞跃的发展，因此对铸件生产提出了更高的要求。为此必须迅速改变目前铸造生产中的大部分手工操作。采用机械化并积极向自动化生产推进。

抛砂机是一种合乎理想的造型、制芯的机械化设备。它的优点是：适用于单件及成批生产，使用的砂箱尺寸范围较广，对土建要求低，对型板要求低，在工作当中无噪音；另一个特点是既可单独应用，也可与转盘配合使用，因此被广泛地应用于生产。

本抛砂机是固定式的，由底座、大摇臂、小摇臂三大部件组成。生产率为 $10\sim 12$ 米³/时，宜于铸铁件抛砂。本设备已经青岛铸造机械厂试制成功，为能迅速满足各地生产上的大量需要，特印成图纸供各铸造厂参考采用。

目 次

前言..... 3

10立方米固定式抛砂机说明..... 5

技术条件..... 9

抛砂机底座零件表..... 9

抛砂机大摇臂零件表..... 9

抛砂机小摇臂零件表.....10

电气安装零件表.....12

抛砂机总图及零件图.....13

10 立 方 米 固 定 式 抛 砂 机 說 明

I 用 途

本抛砂机是固定式的，由底座、立柱、大搖臂、小搖臂（抛砂头）傳动及电器綫路等部分组成，最宜用在单件及成批生产的鑄鉄車間做中小型砂型和型芯填砂之用。只要鑄工車間的型砂輸送装置能够源源不断的供給型砂，則本抛砂机能够保持高生产率。一般机床厂、紡織机械厂以及其它机械制造厂的鑄造車間可广泛采用。

本抛砂机另外一个特点是可以与轉盘联合使用，同时也可单独应用，因为有这个特点，使得应用本抛砂机的用戶日見广泛。

II 傳动說明

大搖臂輸送带的傳动是由功率为 1.0 千瓦的电动机通过直徑为 70 毫米和直徑为 205 毫米的三角皮帶輪带动。

小搖臂輸送带的傳动是依靠功率为 7 千瓦的电动机通过直徑为 175 毫米和直徑为 165 毫米的三角皮帶輪傳动抛砂头主軸，其上有一对斜齿輪 $Z_1 = 9$ 和 $Z_2 = 27$ ，再通过正齿輪 $Z_3 = 45$ ， $Z_4 = 55$ 带动輸送带的皮帶輪傳动之。

抛砂头的傳动是由 7 千瓦电动机通过三角皮帶輪直徑为 175 毫米和直徑为 165 毫米来傳动抛砂头的主軸，在主軸一端装有二个抛砂叶片，当主軸轉动时，抛砂叶片一接到小搖臂上皮带送入的型砂，便有力地把型砂抛到砂箱里。

III 机构說明（見机构說明簡图）

10 立方米固定式抛砂机系由底座 1、大搖臂 5、小搖臂 11 三大部分組成。

抛砂机是安装在底座 1 上，底座依靠 8 个底脚螺釘 19 紧固于地基上。在底座 1 的上端装有大搖臂的轉架 2 其內系为空心軸做支柱，以支承抛砂机的整个顛复重量。轉架 2 上端連一法兰盖，其上装有運輸带的后导輪 4，1.0 千瓦的电动机通过三角皮帶，以傳动后导輪 4，从而使大搖臂的運輸带进行送砂工作。在大搖臂運輸带下

面，有一鉄管支架 6，其作用是用来支承運輸带，并且其上还有很多支架都系焊接成一体，剛性极强，因此，運輸带能直綫性地平稳地进行工作。在運輸带的末端，一个导輪 9，可以用二个調节螺釘 8，进行調整皮帶松紧，或用它来更換和装配。運輸带是用等腿角鋼来支承的，这样可以克服过去采用中間輓輪时产生漏砂現象的弊害，效率提高不少，而經濟实惠。在運輸带的回程时，有护罩罩住，所以周圍飞尘灰砂，很难入運輸带的背面去，使得運輸带工作情况保持良好，正常。

擋砂板能够擋住運輸带的砂，不致飞溅四周，使大搖臂運輸带上的砂，順利地落入小搖臂的砂斗內。

在轉架 2 上有一个用无縫鋼管做成的鉄管支架 6，用来支持大搖臂的全部重量，同时通过二旁槽鋼做的强有力的支架 17，也能支托住大搖臂的重量。中間一根拉杆可用螺帽来調整位置与拉力。

小搖臂是装在軸座 16 上，軸座 16 与大搖臂的托管 18 紧固一起，是小搖臂的水平迴轉中心，在小搖臂 5 伸出的一端上装有一只抛砂机头 12，它的机壳和小搖臂 5 的空心管 14 相連，小搖臂 5 另一端有 7.0 千瓦 1460 转/分的电机，装在軸座 16 的槽鋼 15 上，电机通过一对直徑为 175 毫米，165 毫米三角皮帶輪，以傳动在空心管 14 里的傳动軸，从而使抛砂头和装在它上面的，可換的叶片轉动。

小搖臂 5 上的空心管 14，实际也有充当支架的作用，在其上装有運輸带，下側也有护罩，其作用和构造与大搖臂運輸带相似，这里不再贅述。小搖臂運輸带傳动是依靠装在主軸上的一对斜齿輪和正齿輪来进行运动的。

由于運輸带日久可能有松馳現象，故此导輪是装在一个偏心盘上，借此以調整之。

在抛砂头上装有可以操作的把手 13，这样可以使工人在工作时运动自如，且离抛砂口較远，很安全。

IV 技术規格

1. 抛砂量（生产率） 10~12 米³/小时

2. 砂箱最大尺寸	1000×1000 ~1200×1200 毫米
3. 抛砂头轉速	1460 轉/分
4. 填砂半徑	3500 毫米
5. 大搖臂迴轉半徑	2190 毫米
6. 小搖臂迴轉半徑	1301 毫米
7. 抛砂头口离地面高度	1027 毫米
8. 抛砂叶片数目	2 个
9. 大搖臂運輸带 寬度	152 毫米
速度	1.916 米/秒
10. 小搖臂運輸带 寬度	152 毫米
速度	2.416 米/秒
11. 电动机数量	2 个
12. 总功率	8 千瓦
13. 机器最大輪廓尺寸 长	4548 毫米
寬	833 毫米
高	2380 毫米
14. 机器总重量	~1235 公斤

V 使用操作順序說明

1. 在机器开动之前，必須檢查下列各部門：

a. 檢查机器各部分的螺釘、螺帽、螺栓……等 是否 紧固的，特別应注意。

b. 抛砂头的叶片是否調整得正确（見調整說明），固定叶片的螺帽，以及圓弧板的鈎头螺釘，螺帽是否已經完全鎖紧。

c. 对所有运动部件，应遵照潤滑表加以适当的潤滑，特別要注意齿輪箱內，一对斜齿輪的潤滑，油面高度必須在靜止时，在油窗玻璃片的中心綫低 7 毫米。大、小搖臂運輸带上的前后导輪的軸承，应注入足够的潤滑油脂（牌号应根据潤滑表規定）。

d. 檢查砂斗以及大、小搖臂的運輸帶上是否有鉄块等异物存在，以免開車时超載，使电机燒毀，同时会损坏机器和工人安全。

2. 拋砂机的工作:

a. 旋动裝在底座門上的电气柜总开关，接通电源。

b. 按动拋砂机操作手柄上的按钮“开”，則大、小搖臂一起开始旋轉。当大、小搖臂电动机启动完毕之后，这时，可以将車間運輸帶上送来的型砂，通过貯砂斗，流入大搖臂的砂斗。通过大搖臂的運輸帶把砂送入小搖運輸帶，它把砂帶入拋砂头，而拋砂头旋轉的叶片不断的把砂往下拋入，填紧砂箱。

c. 拋砂头是不能上下移动，而能利用操作者握的手把左右摆动角度，使能够把砂拋入砂箱的每个角落。

d. 停車之前，必須停止貯砂斗的供砂，这是由工人来操作，直到大、小搖臂上的型砂都沒有为止，操作者才按按钮“停”。

VI 維護保养潤滑說明

無論什么机器，不論在設計上，制造上都是如何理想，如果在使用过程中，維護保养工作和潤滑沒有得到应有的重視的話，則很难想像这台机器能长时期的、高效率的工作。

特別由于鑄工車間的工作环境的特点，再加上一般人对鑄工車間設備的保养維護方面注意不够，因此應該有一定的維護和潤滑的制度。

1. 每天工作完毕必須清理积留在机器上的各部分余砂，特別是在拋砂头內部，必須清理干淨，防止砂留在內部，因時間长而干住，影响工作效率。

2. 大、小搖臂的前后皮帶輪的地方，應該加以适当的注意，因为滾輪处有滚动軸承，如果不經常加以注意，仔細的清洁工作，有可能使軸承处的密封裝置失去作用，增加軸承的磨損。使机器寿命大为降低。

3. 大、小搖臂的旋轉支架处，也应正常加以注意，因为旋轉支架处易积压灰砂，使支架接触面間磨損增加，这样会影响旋轉支架中心的偏斜，增加拋砂头轉动时重量，并且影响拋砂时的出砂角度。

4. 所有油孔处，根据潤滑表适当加油，以防止零件磨損。

5. 所有軸承部分，在半年內至少清洗一次。

VII 电气线路說明和保养須知

1. 拋砂头电机及大搖臂电机合用一磁力启动器接至电源，由右手柄上两控制按钮（一起动，一停止）来操纵。

2. 为了不使电机重載起动，開車时，必須先按“起动”按钮，待电机起动完毕后，再放下刮砂板。停車时，則須先升起刮砂板，停止供砂，等運輸帶上砂用完后，再按“停止”按钮。

3. 两电机均有熔断器及热继电器，分別作短路保护及过载保护。

4. 定期用压缩空气吹洗电器及按钮，清除可能落下之灰尘。

VIII 調整說明

1. 拋砂头內的圓弧护板(簡称圓弧板)，它的內方圓弧中心，必須与拋砂头主軸圓心相重合，調节时，可将拋砂头外壳上的六角螺钉旋松（或擰紧）調节适宜后，将另一鈎圓弧板的特殊螺钉（俗称鈎头螺钉）旋紧即可。

2. 拋砂头內叶片有两个，上有长圓孔（俗称腰子孔），可以徑向移动进行調节，調节后，必須将螺钉擰紧，叶片外端与圓弧板最大間隙不大于 0.5 毫米。当叶片旋轉时不能和圓弧板上任何一点发生碰撞。

3. 大搖臂輸送带的調节，在輸送带的前端有两条架皮帶輪軸的螺钉，皮带上紧或松，屈时可以調节該螺钉。

4. 小搖臂上皮帶的松紧由中部齒輪盒来調整，齒輪盒上有长圓弧形孔，可以适当搬动它的角度，同时带动后皮帶輪一起摆动角度，即可將輸送皮帶拉紧或放松。

5. 拋砂头傳动的电机上的三角皮帶調整是依靠电机上的螺钉，利用双层螺母，可以将馬达适当調高或降低，来得到三角皮帶之調节。

6. 大搖臂立柱与其上的旋轉托管的斜拉杆，其上具有正反扣螺絲与螺帽必須擰紧，否则，拋砂头部过重，開車时会产生震动，同时，在小搖臂旋轉时产生卡住現象。

7. 为了保証運輸帶在運轉过程中不发生偏斜現象，必須將两皮帶輪軸心綫調到絕對平行。

IX 安裝須知

本拋砂机安装是采用两个程序:

1. 先将拋砂机的底座安装好，底座上有孔，用来和底脚螺钉配合，把底座固定在混凝土的基礎上(見基础图)，地基深度应視当地土质情况而定，但最少不得小于 800 毫米，但在安装之前必須檢查底座的水平度。

当大搖臂未与底座上安装时，事先把小搖臂与大搖臂托管連接好，然后再把大搖臂立柱与底座紧固。

2. 当机器安装后，一定要檢查是否处于水平。檢查标志: 即将大、小搖臂分別轉到任何方向，它能处于完全平衡状态，并且在任何方向移动时，操作者拉动时感觉輕松，省力。

X 易損件（备件）

1. 拋砂头叶片平均每八小时（連續使用）需要更換一对; 四小时後，可以調另一端，亦可以調节一次。

2. 圓弧板消耗量約在 3~5 天磨損一次，需要作备件。

附表一 潤滑制度

序号	名 称	点数	潤滑方式	潤滑制度	潤 滑 油 种 类
1	轉架下軸承	1	油 枪	每班一次	II号鈣基潤滑脂
2	轉架上軸承	1	填 入	三月一次	II号鈣基潤滑脂
3	平面軸承	1	填 入	三月一次	II号鈣基潤滑脂
4	前导輪軸承	2	油 枪	每班一次	II号鈣基潤滑脂
5	后导輪軸承	2	油 枪	每班一次	II号鈣基潤滑脂
6	拋砂头軸承	2	填 入	每月一次	II号鈣基潤滑脂
7	主軸后軸承	1	灌 入	每月一次	2号机器油
8	減速器齒輪	1	灌 入	每月一次	2号机器油
9	軸座上軸承	1	油 枪	每班一次	II号鈣基潤滑脂
10	軸座下軸承	1	油 枪	每班一次	II号鈣基潤滑脂
11	平面軸承	1	填 入	三月一次	II号鈣基潤滑脂
12	前导輪軸承	2	油 枪	每班一次	II号鈣基潤滑脂
13	正齒輪	1	填 入	每月一次	II号鈣基潤滑脂
14	后导輪軸承	2	填 入	三月一次	II号鈣基潤滑脂
15	正齒輪支承	4	填 入	三月一次	II号鈣基潤滑脂

附注: 馬达軸承应符合馬达潤滑說明。

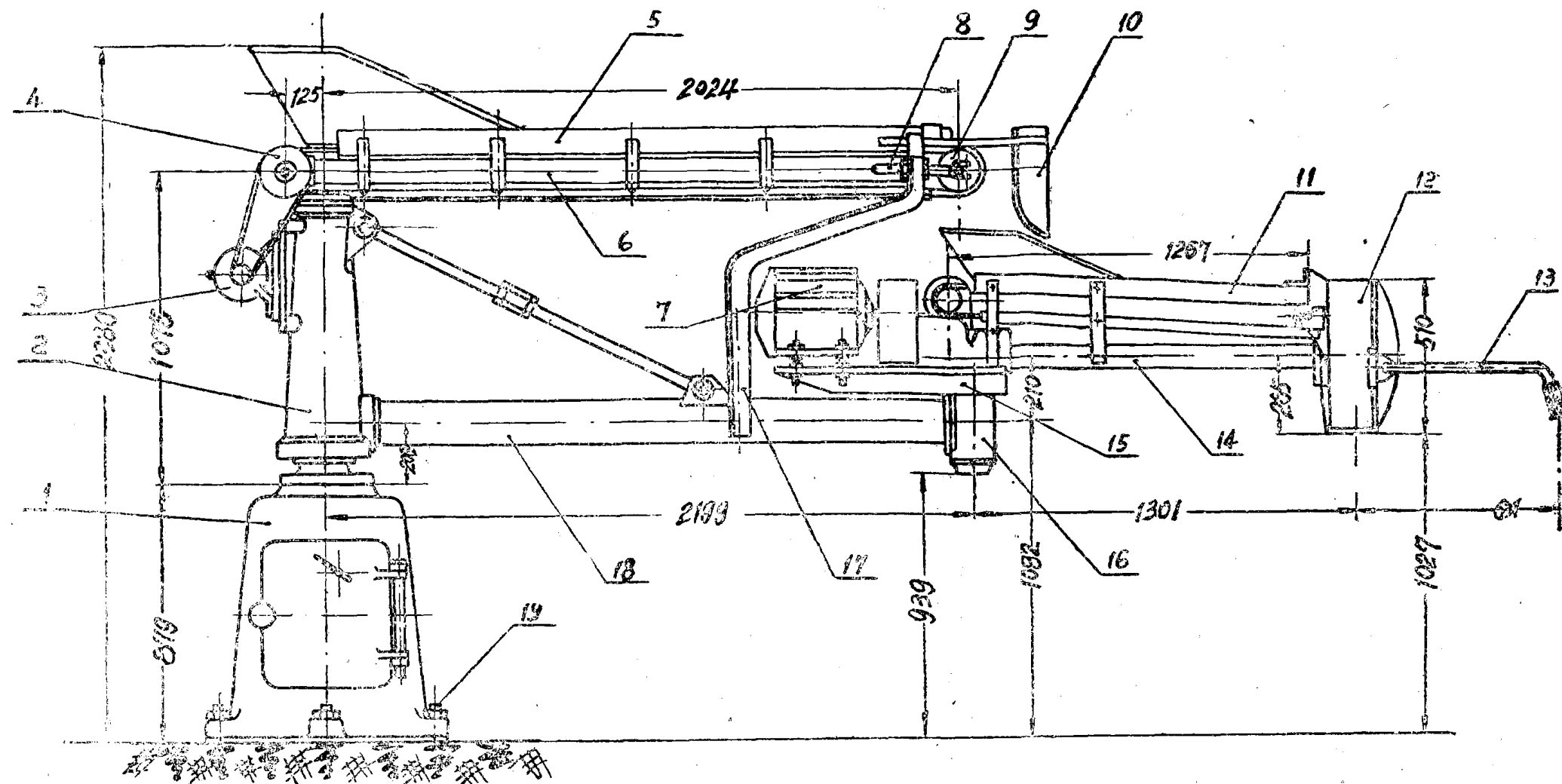
附表二 滚动轴承一览表

型号	名 称	主 要 尺 寸	数 量	安 装 位 置	备 注
2230	单列向心短圆柱滚子轴承	150×270×45	1	102005	内二件 为30部分
51211	单向推力球轴承	50×90×25	1	102012	
2214	单列向心短圆柱滚子轴承	70×125×24	1	102013	
204	单列向心球轴承	20×47×14	4	102027	

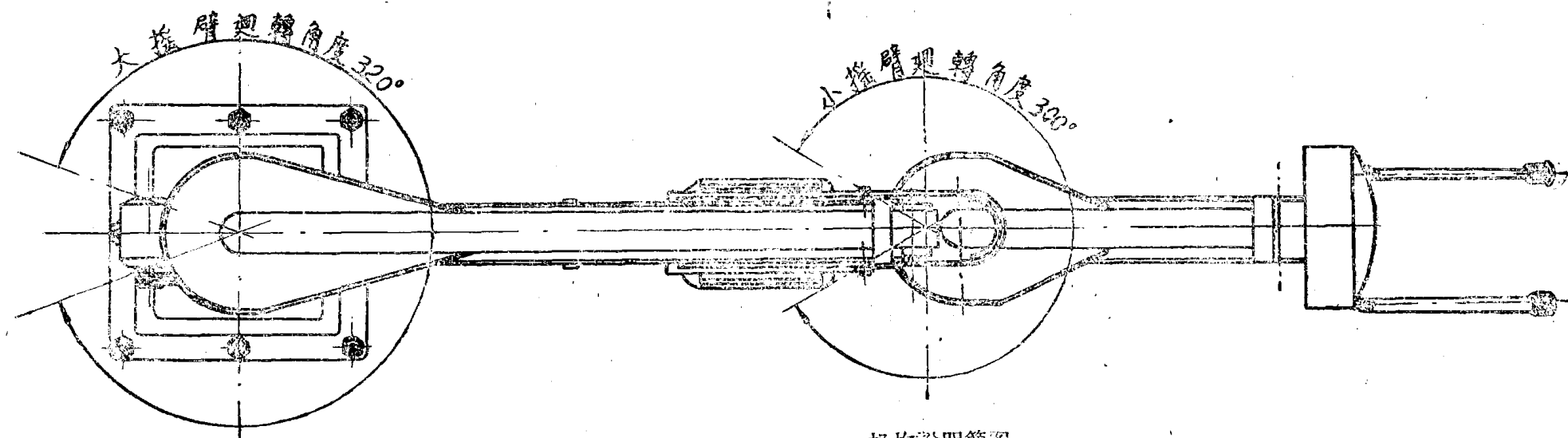
型号	名 称	主 要 尺 寸	数 量	安 装 位 置	备 注
30205	单列圆锥滚子轴承	25×52×15	2	102009	
32211	单列圆锥滚子轴承	55×100×27	2	103018	
6212	单列向心球轴承	60×110×22	2	103024	
8110	单向推力球轴承	50×70×14	1	103024	

型号	名 称	主 要 尺 寸	数 量	安 装 位 置	备 注
30210	单列圆锥滚子轴承	50×90×22	1	103024	
6208	单列向心球轴承	40×80×18	2	103020	
30206	单列圆锥滚子轴承	30×62×17	4	103064 103058	

附注： 上列轴承均系国产工人牌轴承。



序号	名称
1	底座
2	轉架
3	馬達
4	后导輪
5	大搖臂
6	鉄管支架
7	馬達
8	調節螺釘
9	前导輪
10	搖砂罩
11	小搖臂
12	拋砂机头
13	把手
14	空心管
15	槽鋼
16	軌座
17	支架
18	托管
19	底脚螺釘



机构說明簡图

技 术 条 件

I 一般条件方面

- 1. 抛砂机的各种技术性能, 应符合说明书中的规定。
- 2. 各种外购件 (如电动机, 电器) 等, 及协作件 (如本机器的电器部分), 均应符合该产品应有的技术条件。
- 3. 各零件的几何形状、大小尺寸、材料牌号、公差、表面光洁度、热处理及其他技术要求, 均应符合工作图纸上的规定。
- 4. 各种电器及其安装接线, 均应与图纸要求相符。
- 5. 各润滑油孔, 均应有显明的红色油漆标志, 并在出厂前装满润滑油。
- 6. 机器其他各部分 (除开关按钮、电线、胶管、输送带、抛砂头及操作手柄外) 外露面均应喷以灰色的油漆。

II 材料质量方面

- 1. 用来制造零件的材料, 均应符合图纸上要求。
- 2. 铸铁、铸钢、钢、型钢、有色金属等之化学成分, 应符合国家现规定之标准, 如目前国家还未规定, 应按苏联国家标准之规定。

III 加工质量方面

- 1. 机床的零件, 基本上按三级精度制造, 但有部分零件因要求特殊, 按二级精度制造, 所有管螺纹必须按二级精度。
- 2. 所有加工面, 不得有毛刺、擦伤、斑痕及其他机械损伤, 以免降低零件的使用质量。
- 3. 零件的表面光洁度不得低于图纸上要求。
- 4. 图中未注明公差之尺寸, 均按 8 级精度制造。
- 5. 零件的热处理, 应符合图纸中的要求, 凡经热处理的零件表面应清除氧化皮, 表面不允许有裂纹, 变形不得超过图中之规定。
- 6. 整形公差及几何形状误差, 应符合图纸中的要求及制造工厂规格之规定。

IV 装配质量方面

- 1. 抛砂头必须进行静平衡试验, 不允许有显著的不平稳现象。
- 2. 各紧固螺钉必须旋紧, 不能松动。
- 3. 抛砂叶片重量相差必须在±5克以内。
- 4. 机器需要调节的各部分, 应调整好, 使之工作平稳正常。
- 5. 各按钮所控制之动作应与标牌所示相符。

抛砂机底座零件表

件 号	名 称	材 料	件数	重量 (公斤)		备 注
				单 重	总 重	
101001	底座	C418-36	1	310	310	
101002	底座活门	C412-28	1	15	15	
101003	门轴	CT.5	1	0.6	0.6	
101004	底脚螺钉	35鋼	6	3.80	22.80	
101005	门把用螺钉	尤3	1	0.045	0.045	
101006	门把铆钉	尤3	1			
101007	门把手	C412-28	1	0.20	0.20	

底座标准零件表

标准件号	名 称	主要尺寸	材 料	件数	配件号	备 注
K11-1	六角螺帽	M24	35鋼	6		
K74-1	弹簧垫圈	24	65鋼	6		
K41-1	铰销	4×26	45鋼	1		

抛砂机大摇臂零件表

件 号	名 称	材 料	件数	重量 (公斤)		备 注
				单重	总重	
102001	轴承盖	C415-32	1	7.82	7.82	
102002	油封毡圈	毛毡	1	—	—	
102003	擋灰板	尤3	1	0.83	0.83	

(續)

件 号	名 称	材 料	件数	重量 (公斤)		备 注
				单重	总重	
102004	轉架	球鉄烟火	1	96	96	
102005	空心軸	35鑄鋼	1	54	54	
102006	馬达底座	C415-32	2	2.33	4.66	
102007	小皮帶輪	C412-28	1	1.09	1.09	
102008	油封毡圈	毛毡	1	—	—	
102009	轉架盖	球鉄烟火	1	20	20	
102010	紙垫	厚紙	1	—	—	
102011	軸承压盖	35鋼	1	0.51	0.51	
102012	軸承衬圈	35鋼	1	3.45	3.45	
102013	空心軸上节	35鋼	1	22	22	
102014	鉄管支架焊接图		1	24.75	24.75	見焊接图
102015	擋砂鉄架焊接图		1	22.7	22.7	見焊接图
102016	擋砂板焊接图		1	6	6	見焊接图
102017	調節螺杆	CT.5	2	0.56	1.12	
102018	三角鉄架	角鋼	2	11.6	23.2	左右各一件
102019	拉杆用螺帽	35鋼	1	3.5	3.5	
102020	正反扣螺帽	35鋼	2	1.2	2.4	左右螺紋各一件
102021	拉杆	35鋼	2	2.85	5.7	左右螺紋各一件
102022	托管焊接图		1	90.84	90.84	見焊接图
102023	皮帶輪外壳	无縫鋼管	2	3.14	6.28	內一件为30部分
102024	油封毡圈	毛毡	4	—	—	內二件为30部分
102025	皮帶輪軸	35鋼	1	0.83	0.83	
102026	軸承盖	C415-32	4	0.27	1.08	內二件为30部分
102027	軸承座	C415-32	4	1.26	5.04	內二件为30部分
102028	鉄架	鉄板	1	1.17	1.17	
102029	送砂皮帶罩焊接图		1	7.70	7.70	見焊接图
102030	固定軸	35鋼	1	0.55	0.55	
102031	固定軸	35鋼	1	0.73	0.73	
102032	調整压盖	C415-32	1	0.218	0.218	
102033	軸承压盖	C415-32	1	0.45	0.45	
102034	油封毡圈	毛毡	2	—	—	
102035	后皮帶輪	C415-32	1	6.5	6.5	
102036	后皮帶輪軸	35鋼	1	1.67	1.67	
102037	油封毡圈	毛毡	1	—	—	
102038	軸承压盖	C415-32	1	0.25	0.25	

(續)

件 号	名 称	材 料	件数	重量(公斤)		备 注
				单重	总重	
102039	三角皮帶罩	*24鉄皮	1	2.76	2.76	
102040	大皮帶輪	C412-28	1	1.5	1.5	

大搖臂标准零件表

标准件号	名 称	主要尺寸	材 料	件数	配件号	备 注
K11-1	六角螺帽	M20	35鋼	8	102005	
K11-1	六角螺帽	M12	35鋼	4	J 041-6	
K11-1	六角螺帽	M8	35鋼	4	102014	
K11-1	六角螺帽	M20	35鋼	4	102017	
K11-1	六角螺帽	M10	35鋼	2	102028	
K11-1	六角螺帽	M20	35鋼	2	102014	
K11-1	六角螺帽	M10	35鋼	4	102018	
K11-1	六角螺帽	M12	35鋼	1	102033	
K21-1	六角螺釘	M12×50	35鋼	4	J 041-6	
K21-1	六角螺釘	M8×30	35鋼	3	102011	
K21-1	六角螺釘	M12×40	35鋼	4	102014	
K21-1	六角螺釘	M12×50	35鋼	6	102013	
K21-1	六角螺釘	M6×18	35鋼	6	102001	
K21-1	六角螺釘	M8×26	35鋼	4	102014	
K21-1	六角螺釘	M10×40	35鋼	2	102017	
K21-1	六角螺釘	M12×55	35鋼	6	102022	
K21-1	六角螺釘	M8×30	35鋼	2	102028	
K21-1	六角螺釘	M6×22	35鋼	8	102014	
K21-1	六角螺釘	M16×40	35鋼	4	102022	
K21-1	六角螺釘	M16×50	35鋼	4	102006	
K21-1	六角螺釘	M12×45	35鋼	6	102009	
K21-1	六角螺釘	M8×35	35鋼	8	102009	
K21-1	六角螺釘	M12×35	35鋼	1	102033	
K21-4	半圓头螺釘	M6×15	35鋼	6	102026	
K21-4	半圓头螺釘	M8×12	35鋼	2	102039	
K21-6	皿头螺釘	M8×30	35鋼	4	102014	
K21-6	皿头螺釘	M10×30	35鋼	2	102028	
K21-6	皿头螺釘	M6×30	35鋼	2	102029	
K23-1	双头螺栓	M20×60	35鋼	8	102005	
K23-1	双头螺栓	M10×28	35鋼	4	102018	
K31-1	平鍵	B8×7×80	45鋼	1	102036	
K44-1	圓銷	10Γ×30	45鋼	2	102022	
K51-1	墊圈	30	35鋼	2	102030	
K71-5	开口銷	4×40	尤3	2	102014	

(續)

标准件号	名 称	主要尺寸	材 料	件数	配件号	备 注
K71-5	开口銷	6×60	尤3	2	102030	
K71-5	开口銷	6×60	尤3	2	102031	
K74-1	彈簧墊圈	12	65Z	4	102014	
K74-1	彈簧墊圈	12	65Z	6	102022	
H88	彈子油杯	1/4"	35鋼	1	102004	
K51-1	墊圈	30	35鋼	2	102031	

大搖臂外购零件表

型 号	名 称	規 格	件数	配件号	备 注
J041-6	交流电动机	1.0千瓦, 940轉/分	1	102006	
A 型	三角皮帶	內徑圓長1200毫米	2	102007	
	运输皮帶	152×4×4656三层	1	102023	
	彈子油杯	1/8"	4	102026	內二件为 30部分
	彈子油杯	1/8"	1	102033	
	彈子油杯	1/8"	1	102009	
OCT/HKM 4081	鈎头鍵	6×6×40	1	102036	
工人牌 2230	单列向心短圓 柱滾子軸承	150×270×45	1	102005	
工人牌 51211	单向推力球軸承	55×90×25	1	102012	
工人牌 2214	单列向心短圓柱 滾子軸承	70×125×24	1	102013	
工人牌 204	单列向心球軸承	20×47×14	4	102027	內二件为 30部分
工人牌 30205	单列圓錐滾子軸 承	25×52×15	2	102009	

抛砂机小搖臂零件表

件 号	名 称	材 料	件数	重量(公斤)		备 注
				单 重	总 重	
103001	皮帶輪	C415-32	1	10	10	
103002	皮帶罩壳焊接图		1	1.42	1.42	見焊接图
103003	扁鉄条	扁鉄板	2	1.3	2.6	
103004	砂斗焊接图		1	4.2	4.2	見焊接图
103005	寬連接板	CT. 3	1	1.1	1.1	
103006	鉄架	鉄条	2	1.15	2.3	
103007	窄連接板	CT. 3	1	0.4	0.4	
103008	抛砂机机壳	低磷球鉄	1	18	18	
103009	門用螺釘	35鋼	1	0.35	0.35	
103010	盖板	35鋼	1	3.7	3.7	
103011	抛砂机盖	C415-32	1	30	30	

(續)

件 号	名 称	材 料	件数	重量(公斤)		备 注
				单 重	总 重	
103012	开槽螺釘	45鋼	2	0.19	0.38	
103013	定位座	低磷球鉄	1	1.2	1.2	
103014	螺釘	45鋼	4	0.125	0.5	
103015	盖圈	CT. 5	1	0.53	0.53	
103016	油封毡圈	毛毡	1	—	—	
103017	固定圈	青銅	1	0.26	0.26	
103018	空心軸焊接图		1	3.5	3.5	見焊接图
103019	空管焊接图		1	30.5	30.5	見焊接图
103020	傳动軸	45鋼	1	25.4	25.4	
103021	后座	低磷球鉄	1	22	22	
103022	旋轉心軸焊接图		1	11.2	11.2	見焊接图
103023	擋油圈	C412-28	1	0.23	0.23	
103024	軸座	低磷球鉄	1	21	21	
103025	底盖	C412-28	1	1.00	1.00	
103026	封圈	牛皮	1	—	—	
103027	彈簧圈	65Γ	1	0.05	0.05	
103028	油封毡圈	毛毡	1	—	—	
103029	擋油盖	C415-32	1	0.28	0.28	
103030	墊圈	CT. 5	1	0.33	0.33	
103031	墊圈	青銅	1	0.095	0.095	
103032	墊圈	低磷球鉄	1	1.3	1.3	
103033	皮帶輪	低磷球鉄	1	5.8	5.8	
103034	支架	角鋼	2	12	24	左右各一件
103035	調節螺釘	CT. 5	4	0.3	1.2	
103036	彈簧	彈簧鋼絲	1	0.95	0.95	
103037	接合器鉚接图		1	3	3	見鉚接图
103038	油封毡圈	毛毡	1	—	—	
103039	擋油盖	CT. 5	1	0.7	0.7	
103040	支持块	45鋼	1	0.15	0.15	
103041	抛砂体	球鉄	1	7.85	7.85	
103042	心軸	45鋼	1	0.56	0.56	
103043	特殊螺釘	45鋼	1	0.22	0.22	
103044	圓弧板	45鋼板	1	0.26	0.26	
103045	叶片	球鉄	2	1.5	3.0	
103046	螺釘	45鋼	4	0.12	0.48	
103047	斜垫圈	CT. 5	2	0.135	0.27	
103048	把手焊接图		1	1.75	1.75	見焊接图
103049	橡皮套	橡皮	2	—	—	
103050	垫片	CT. 3	2	0.11	0.22	
103051	把手焊接图		1	1.84	1.84	見焊接图
103052	罩板焊接图		1	0.44	0.44	見焊接图

(續)

作 号	名 称	材 料	件数	重量 (公斤)		备 注
				单 重	总 重	
103053	斜齒輪	40X	1	0.8	0.8	見焊接图 20部分
103054	垫片	CT. 5	2	0.035	0.07	
103055	皮帶輪	C415-32	1	5.4	5.4	
103056	齒輪箱体	球鉄	1	17.5	17.5	
103057	軸承盖	C412-28	2	0.23	0.46	
103058	心軸	45鋼	1	1.18	1.18	
103059	油封毡圈	毛毡	2	—	—	
103060	正齒輪	C415-32	1	1.1	1.1	
103061	齒輪箱盖板	C412-28	1	1.2	1.2	
103062	正齒輪	C415-32	1	0.8	0.8	
103063	螺帽	CT. 5	4	0.036	0.144	
103064	心軸	45鋼	1	0.95	0.95	
103065	斜齒輪	40X	1	0.7	0.7	
103066	砂斗支承焊接图		1	11.75	11.75	
103067	托板	鉄板	2	0.16	0.32	
103068	油塞	CT. 5	1	0.01	0.01	
	借用零件					
102023	皮帶輪外壳	无縫鋼管	1	3.14	3.14	
102024	油封毡圈	毛毡	2	—	—	
102026	軸承盖	C415-32	2	0.27	0.54	
102027	軸承座	C415-32	2	1.26	2.52	

小搖臂标准零件表

标准件号	名 称	主要尺寸	材料	件数	配 件 号	备 注
K11-1	六角螺帽	M10	35鋼	4	103004	
K11-1	六角螺帽	M8	35鋼	8	103008	
K11-1	六角螺帽	M12	35鋼	4	103014	
K11-1	六角螺帽	M16	35鋼	4	103035	
K11-1	六角螺帽	M8	35鋼	2	103040	
K11-1	六角螺帽	M16	35鋼	2	103043	
K11-1	六角螺帽	M16	35鋼	4	103046	
K11-1	六角螺帽	M12	35鋼	4	103024	
K11-1	六角螺帽	M8	35鋼	4	103052	
K11-1	六角螺帽	M16	35鋼	6	103034	
K11-1	六角螺帽	M16	35鋼	4	103056	
K11-1	六角螺帽	M10	35鋼	4	103005	
K11-1	六角螺帽	M10	35鋼	2	103007	
K11-1	六角螺帽	M10	35鋼	4	103067	

(續)

标准件号	名 称	主要尺寸	材料	件数	配 件 号	备 注
K11-1	六角螺帽	M8	35鋼	4	103066	
K11-1	六角螺帽	M12	35鋼	3	103021	
K11-2	六角螺帽	M16	35鋼	8	103035	
K21-1	六角螺釘	M8×15	35鋼	8	103008	
K21-1	六角螺釘	M12×50	35鋼	5	103019	
K21-1	六角螺釘	M5×18	35鋼	4	103029	
K21-1	六角螺釘	M6×18	35鋼	3	102026	
K21-1	六角螺釘	M10×18	35鋼	2	103048	
K21-1	六角螺釘	M10×18	35鋼	2	103051	
K21-1	六角螺釘	M10×22	35鋼	4	103006	
K21-1	六角螺釘	M10×22	35鋼	4	103003	
K21-1	六角螺釘	M6×15	35鋼	6	103002	
K21-1	六角螺釘	M6×18	35鋼	2	103058	
K21-1	六角螺釘	M6×18	35鋼	2	103064	
K21-1	六角螺釘	M5×18	35鋼	8	103057	
K21-1	六角螺釘	M5×22	35鋼	6	103061	
K21-1	六角螺釘	M16×60	35鋼	4	103034	
K21-1	六角螺釘	M16×45	35鋼	2	103034	
K21-1	六角螺釘	M10×22	35鋼	6	103066	
K21-1	六角螺釘	M8×12	35鋼	2	103052	
K21-1	六角螺釘	M12×85	35鋼	3	103021	
K21-6	皿头螺釘	M10×30	35鋼	4	103004	
K21-6	皿头螺釘	M8×12	35鋼	12	103010	
K21-6	皿头螺釘	M6×15	35鋼	3	103025	
K21-6	皿头螺釘	M6×22	35鋼	4	103039	
K21-6	皿头螺釘	M8×26	35鋼	2	103040	
K21-6	皿头螺釘	M6×18	35鋼	1	103048	
K21-6	皿头螺釘	M6×18	35鋼	1	103051	
K21-6	皿头螺釘	M10×22	35鋼	4	103005	
K21-6	皿头螺釘	M10×30	35鋼	4	103067	
K21-6	皿头螺釘	M8×26	35鋼	4	103066	
K31-1	普通平鍵	B8×7×30	45鋼	1	103020	
K31-1	普通平鍵	B8×7×30	45鋼	1	103020	
K31-1	普通平鍵	B8×7×70	45鋼	1	103020	
K31-1	普通平鍵	B8×7×30	45鋼	1	103064	
K31-1	普通平鍵	B8×7×60	45鋼	1	103058	
K31-1	普通平鍵	B6×6×25	45鋼	1	103058	
K31-1	普通平鍵	B6×6×25	45鋼	1	103064	
K71-3	保护垫圈	36	15鋼	1	103020	
K14-4	鎖紧螺帽	3M36×1.5	45鋼	1	103020	
K14-4	鎖紧螺帽	3M48×1.5	45鋼	2	103022	
K14-4	鎖紧螺帽	3M36×1.5	45鋼	2	103020	

(續)

标准件号	名 称	主要尺寸	材料	件数	配 件 号	备 注
K74-1	彈簧垫圈	12	65Z	4	103014	
K74-1	彈簧垫圈	12	65Z	5	103019	
K74-1	彈簧垫圈	16	65Z	8	103035	
K74-1	彈簧垫圈	6	65Z	3	102026	
K74-1	彈簧垫圈	16	65Z	6	103034	
K74-1	彈簧垫圈	6	65Z	6	103002	
K74-1	彈簧垫圈	5	65Z	8	103057	
K74-1	彈簧垫圈	10	65Z	4	103056	
K74-1	彈簧垫圈	10	65Z	6	103066	
K44-1	圓銷	3Γ×8	45鋼	1	103014	
K44-1	圓銷	3Γ×8	45鋼	1	103018	
K44-1	圓銷	3Γ×8	45鋼	1	103020	
K44-1	圓銷	6Γ×18	45鋼	2	103067	
H88	彈子油杯	1/4"	35鋼	2	103024	
K22-4	錐尾固定螺釘	II-M8×15	35鋼	1	103020	
K51-1	垫圈	36	35鋼	1	103020	
K41-1	錐銷	10×45	45鋼	2	103024	
K41-1	錐銷	5×50	45鋼	1	103019	
K23-1	双头螺栓	M10×45	35鋼	4	103056	
C25-4	六角絲堵	IM16×1.5	35鋼	1	103021	
K74-1	彈簧垫圈	6	65Z	2	103058	
JK11-3	半光六角螺母	M12	35鋼	1	103009	
				1	M12×160 JK21-3	
K21-1	六角头半光螺釘	M12×30	35鋼	1	103009	
JK21-3	螺杆上有孔的六角头光螺釘	M12×160	35鋼	1	103011	
K51-1	光垫圈	12	35	1	103009	
K71-5	开口銷	3×20	尤3	1	M12×160 JK21-3	

小搖臂外购零件表

型 号	名 称	規 格	件数	配件号	备注
B 型	三角皮帶	內周长度848毫米	4	103001	
	运输帶	152×4×3212毫米 三层	1	103055	
JO52-4	交流电动机	1450轉/分 7 瓩	1	103001	
C52-11	油标		1	103021	
工人牌 32211	单列圓錐滾子軸承	55×100×27	2	103018	
工人牌 6212	单列向心球軸承	60×110×22	2	103024	
工人牌 8110	单向推力球軸承	50×70×14	1	103024	

(續)

型 号	名 称	規 格	件数	配件号	备注
工人牌 30210	单列圆锥滚子轴承	50×90×22	1	103024	20部分
工人牌 30208	单列向心球轴承	40×80×18	2	103020	
工人牌 30206	单列圆锥滚子轴承	30×62×17	4	103064, 103058	
	借用外购件				
	彈子油杯	1/8"	2	102026	
工人牌 204	单列向心球轴承	20×47×14	2	102027	

电气安装零件表

件 号	名 称	材 料	件数	重量(公斤)		备 注
				单 重	总 重	
104001	电气原理线路图		1			装 配
104002	电气安装示意图		1			
104003	配电板接线图		1			
104100	配电板		1	7.6	7.6	
104005	垫板	CT. 3	1	0.24	0.24	
104006	垫板	CT. 3	1	0.334	0.334	
104007	垫板	CT. 3	1	0.26	0.26	
104008	角钢	CT. 3	2	0.124	0.248	
967006	螺纹管接头	CT. 35	3	0.034	0.1	
967009	螺纹管接头	CT. 35	1	0.063	0.063	
967012	上管夹	CT. 35	1	0.24	0.24	
967013	上管夹	CT. 35	3	0.16	0.48	
967016	下管夹	CT. 35	1	0.24	0.24	
967017	下管夹	CT. 35	3	0.16	0.48	

电气安装組件零件表

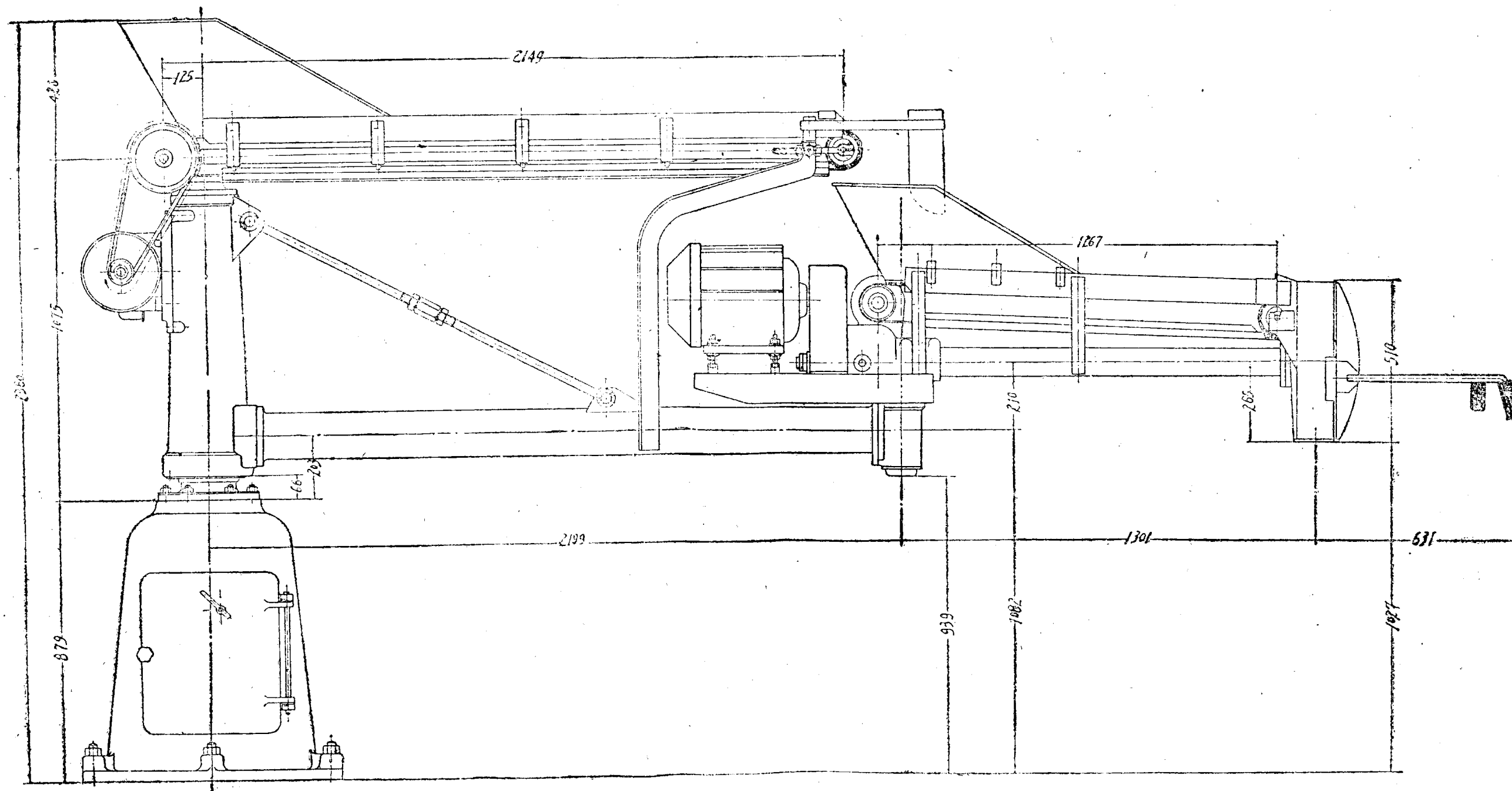
件号	名 称	材料	件数	重量(公斤)		备 注
				单 重	总重	
104101	配电板	CT. 3	1	2.35	2.35	熔体额定电流 45安 熔体额定电流 10安 熔体额定电流 5安 热元件 №23 $I_n = (2.83 \sim 2.95)$ 安 热元件 №56 $I_n = (14.2 \sim 14.8)$ 安 $I_n = 10$ 安及 $I_n = 25$ 安的接线柱各 6个
104102	垫板	胶纸板	1	0.145	0.145	
K21-4	螺钉 M4×15	CT. 35	12	0.0016	0.0196	
K21-4	螺钉 M5×12	CT. 35	4	0.00227	0.0091	
K21-4	螺钉 M5×15	CT. 35	6	0.00273	0.0164	
BP-60	盒式转换开关	外购	1	0.75	0.75	
F-60	螺旋座式单极熔断器	外购	3	0.37	1.1	
F-15	螺旋座式单极熔断器	外购	3	0.135	0.4	
F-15	螺旋座式单极熔断器	外购	1	0.135	0.135	
MFK 1-110	磁力起动器	外购	1	2	2	
PT-1	热继电器	外购	1	0.25	0.25	
PT-1	热继电器	外购	1	0.25	0.25	
KH- 1006 +2506	接线板	外购	1	0.4	0.4	
ПВ	聚氯乙烯绝缘导线 截面4平方毫米	外购	3.5米	0.06	0.21	
ПВ	聚氯乙烯绝缘导线 截面1.5平方毫米	外购	3.5米	0.03	0.1	

电气安装标准零件表

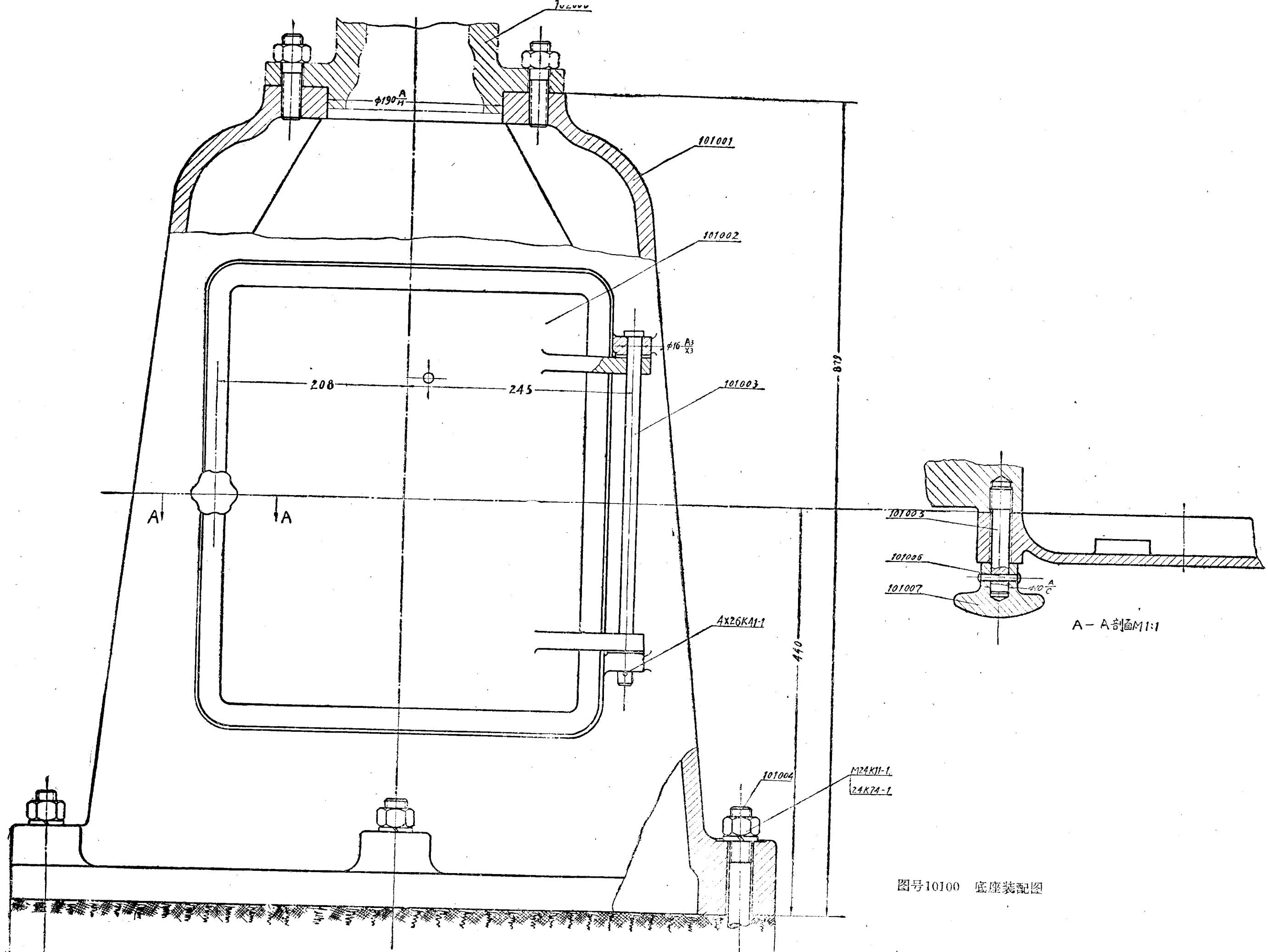
标准件号	名 称	主要尺寸	材 料	件数	配件号	备 注
K21-4	螺钉	M4×12	CT. 35	4		
K21-4	螺钉	M6×10	CT. 35	2		
K21-4	螺钉	M6×12	CT. 35	34		
K21-4	螺钉	M8×12	CT. 35	4		
K11-1	螺帽	M4	CT. 35	4		
A17-2	管夹	18	CT. 3	12		
A17-2	管夹	31	CT. 3	5		
HO-502-4	橡皮管接头	3/4"	CT. 35	4		
H108-3	橡皮管管夹	φ19		3		
JH506-2	变径接头	1/2"×1/4"	CT. 35	3		
JH506-5	变径接头	3/4"×1/2"	CT. 35	3		
Э94-53	直角管接头	3/4"		1		
Э94-23	三通管	3/4"		2		

电气安装外购零件表

型 号	名 称	規 格	件 数	配件号	备 注
KC1-22	控制按钮		1		
	金属软管	φ13	4米		
	金属软管	φ20	0.5米		
	橡皮管	φ20 19	3.5米		
ПГВ-500	聚氯乙烯绝缘导线	500伏 截面4毫米 ²	15米		
ПГВ-500	聚氯乙烯绝缘导线	500伏 截面1.5毫米 ²	30米		



图号100000 抛砂机总图



图号10100 底座装配图

