

21.84
2133

58查(3)

山区野兽毛皮鞣制法

熊 沐 清 編 写
江西人民出版社

內容簡介

在开发山区的时候，会捕获到许多野兽，如何处理，需要一定的技术。

本书就是介绍如何屠杀、剥取大小野兽毛皮，以及保存毛皮、利用新法鞣制毛皮的技术。写得详细、明确，便于仿行。同时，使用的工具简单，价格便宜，且毛皮质量高，适合于山区就地加工、小型生产的需要。

山区野獸毛皮鞣制法

熊沐清 编写

*

江西人民出版社出版

(南昌市三经路11号)

(江西省书刊出版营业登记证字第1号)

江西新华印刷厂印刷 新华书店江西分店发行

*
书号：01000

开本：787×1092毫米1/32·印张：7/8·字数：10,600

1958年6月第一版

1958年6月第一版第一次印刷

印数：1—376

统一书号：T 15110·9

定价：(7)一角

山区野兽毛皮鞣制法

熊沐清編寫

江西人民出版社

。又臺灣南澳產育貝，臺灣南澳多高縣
螺山開采，半榮半日山頂日合計，殼內蓋本
貢主螺價每螺五錢，滿螺每螺取膏如指頭大，
參用貴人膏入膏，生蠶螺肉而白，其味甘美而
善，莫過于本省內絲魚，則被平章以青螺也。昔

前言

在開發山区資源，加速社会主义建設的号召下，广大的山区中，除了飼養的兔等毛皮动物以外，經常必有很多捕獲的野獸，如豺、狼、虎、豹、獐、麂、兔、鹿、貂、獺、狐、鼠等，尤其是体形較小的野獸，数量更多。这些野獸的肉，大部分可作食用，不習慣食用的獸肉，还可以当作飼料或肥料；它們的脂肪、血液、骨、角、糞便等，可作工業和醫藥的原料；毛皮的用途，則多數為珍貴的服用材料，也是我國重要的出口物資。因此如不及时处理毛皮，任其放置腐敗，就会遭到很大的損失；如果粗糙地使用旧法醃制成为毛皮，則含有皮臭，及不耐潮湿种种缺点，不僅貶低了毛皮的品質，不耐实用，而且不合出口标准，大大的降低了毛皮的經濟价值。如果能利用極簡單的設備，采用新式鞣制毛皮的方法，在山区中就地鞣制为成品，使山区飼養的兔、狐等毛皮及零星收集的野獸毛皮，得以及时鞣制，以保存和

1. 屠殺大的野獸，可以采用一般小型屠牛場的方式進行。先將獸體縛住，然后用木棍或鐵鎚，力击野獸的腦部，使昏厥而死亡，并立即進行放血，同时注意避免野獸口鼻流出的血液污染皮毛，然后剥皮。

2. 小的野獸的屠殺，以灌入藥物毒死最为方便。普通多使用象煙斗似的漏斗，將獸口撬开，以濃度不等的醋酸，或普通食醋灌入，數量根据濃度、液量，与獸体的大小而增減。如一只野兔，只需10%的醋酸約一兩，或普通食醋二兩，灌入后片刻，嘴角即流出自沫而死。然后用手在野兔小腹上推擠，以压出腹內殘尿，再立即剥皮。

3. 为使獸肉在食用时減少羶氣，可以用白酒或酒精悶斃的方法。將白酒放入碗中，用手捉住獸頸上部，將獸嘴鼻浸沒在白酒中，約悶片刻，獸即醉死，趁體溫未減时，進行剥皮。

野獸經屠殺后，分別軀體的大小，按下列步驟進行剥皮。

大的獸皮剝離技術：

1. 將野獸背部擱置在清潔的地坪上，腹部和四腳朝上。
2. 用利刀自獸嘴下、頸的正中間，向下朝着

陰部的方向，慢慢成一条直線割开。

3.自四肢脚掌正中，通过肢体，用刀向腹部割开綫的方向割开，如不需要脚掌部分时，可將四肢自中断切掉。

4.按照割开綫，慢慢用手將毛皮自整个軀体剥脱。最后剥脱头部时，使用小刀進行挖割，輕輕剥离，并随时整形；不需要头部时，则自頸部切去。脱离軀体后的生毛皮，即可進入鞣制毛皮准备操作的工序。

小獸皮剝離技術：

- 1.用繩縛住小獸的一只后脚，倒吊在梁柱上。
- 2.自頸項四周，及四肢中段，用剪刀剪开，再自陰部上方，向兩后腿內側將皮剪开。
- 3.由陰部上方剝开毛皮翻轉，然后象脫袜子一样，向头部方向脱下，即成为血統子。
- 4.將血統子用鐵絲穿上撑开，然后加工；或用剪刀依照腹部左右毛分开的地方，正确的剪开，不需要头尾时，可以割去，使剪成一塊長方形的毛皮，再投入鞣皮的工序中。

三、生毛皮的保存法

山区中捕獲的野獸，因数量不定，不便零星

上叠置另一張毛皮，肉面仍朝上，同样撒上芒硝鹽一層。如此叠置堆積至約三市尺高，最后在皮堆的四周撒上一些芒硝鹽，用麻布盖上。

(4)如上堆置鹽醃約經十余日，即可醃透。然后抖去毛皮上多余的鹽屑，移放在低溫的地方保存，即为通称的鹽湿皮；如懸掛晾干后，即为鹽干皮，更便利保存。

2、干燥法：干燥法的目的是使毛皮干燥失去水份，細菌无法繁殖，而不腐爛。方法也很簡便，但干燥时如方法不当，会造成以后工序中的困难，故必須謹慎。方法如下：

(1)將生毛皮修整为一定的形狀后，尽量將肉面上的油脂刮去，并用流水冲洗干淨。

(2)用小竹竿將生毛皮四面撑开，小竹竿联結的地方用繩扎穩，將皮面折縐拉伸均匀，放置在无陽光直射的陰涼、干燥的地方晾干，至表面无顯明的水份，但还微潮时，塗上防腐的粉末一層。

(3)防腐粉末以采用滴滴涕，或666为最佳。按照毛皮的重量，用1%的滴滴涕(75%)，或0.1%的666粉(13%)，拌入适量的瓷土粉或燒白的糠灰，借皮面微潮，將防腐粉在毛皮上普遍的洒一上層，使其粘附在毛皮的表面

上，繼續晾干，直至全部干燥后，捲成筒狀；用繩縛住，即可貯藏等待加工，或直接售與中國畜產公司各地的毛皮收購站。

無論采用上面的那一种方法，对生毛皮的質量都会在一定程度的損害，并增加以后的工序。最好是一經剝離的新鮮獸皮，立即進行鞣制。这样就能充分的保存毛皮的質量，故毛皮的鞣制，一般都是小量的，且多數是分散的進行，很适合山区技術条件較差，及設備簡單的生產需要。

四、旧法醃制毛皮法

旧法醃制毛皮，我國称为硝皮法。这种方法醃制的毛皮缺点很多，遇水、沾潮都会使毛皮腐敗、脫毛，也就是平常所說的“走硝”。此外，这种毛皮还有皮臭、容易生虫，和不耐保藏等缺点，故这种醃制毛皮的方法，除非不得已，已无使用的价值。但少數地区还需要使用这种方法，現將旧法醃制的过程簡述如下：

1. 浸水：將晒干的毛皮或新鮮的毛皮，在醃制前先放入水中浸漬至軟。干皮約浸水8—12小时，就可以恢复生皮的形狀；新鮮皮浸水約

厚薄均匀，并随时将毛皮整形，不需要的部分也在此时切去。这种削里操作，在制革厂中都是由熟練的技工來执行的，技巧須相当純熟。初学者容易將皮削出小孔，損傷皮質，但細心鑽研这种操作，短時間內也能做得很好。

3. 脫脂：毛皮脫脂不宜使用強碱，以免毛質變硬、脆斷和失去光澤。最好配制0.1—0.15%的硼砂溶液为脱脂剂，溶液的溫度不能太高，以攝氏30度左右为适当。將毛皮浸入后，充分攪拌十余分鐘取出，放在刨皮木板上，用鈍刀在肉面上往返压挤，使所生成的皂化物压去，这样反復数次，至皮中的脂肪完全除尽为止。

4. 涂灰：較大的毛皮，質地較厚，經過涂灰后，可以制成彈力較強而柔軟的毛皮。小的毛皮則可不經涂灰操作。涂灰的方法是先將适量的石灰，加入0.5%的氫氧化納溶液調成薄糊狀，均匀的在肉面上涂敷一薄層。涂时要避免沾染毛面，以免脱毛。涂畢，將肉面对向折疊，放置4—5小时后，用水冲去涂敷的灰層，再放入4%的氯化鈣溶液中，浸漬6—8小时，取出用水充分冲洗干淨，然后浸入0.5%的乳酸或蟻醛的溶液中，進行脱灰，經常用木棒攪动，經0.5—1小时后取出用流水冲洗

新用明礬鞣制一次，以改善皮質。

2.染色：毛皮染色僅适用于鉻鞣法制成的毛皮，如用其他鞣法制成的毛皮，須先用鉻鞣法改鞣一次，才能染色。染色时均不宜加溫，故应采用合成的氧化染料。如經過媒染，虽然僅使用一种这一类的染料，也能因媒染的不同，而得到各种不同的色彩。下表說明染料与媒染剂使用不同，而呈現不同的顏色。

染 料 名 称	直接染法	鉻媒染法	銅媒染法	鐵媒染法
ursol D	紅淡褐	紅暗褐	黑	暗褐
ursol DG	紅褐	暗褐	黑	暗褐
ursol 2G	淡黃微褐	黃褐	綠暗褐	黃褐
ursol DB	紅濃褐	紅濃褐	黑	紅暗褐
ursol Grey R	紅淡灰	灰褐	綠灰	灰
Furrole B		暗褐	烟褐	紅暗褐
Furrole PM		紫灰	青黑	紅紫
Furrole Grey G		櫻褐色	暗橄欖色	橄欖色
Furrole Grey B		灰	紅灰	深灰
Furrole Yellow Brown		茶褐	茶褐	淡橄欖褐

染色的方法，有刷染及浸染兩种。先談刷染的步驟：

(1) 按上表所載，列举三种媒染液如下：

鉻媒染液：

重鉻酸鉀 0.5—1份

醋 酸 1—2份

清 水 1000份

銅媒染液：

硫酸銅	3 —— 5份
醋 酸	1 —— 2份
清 水	1000份

鐵媒染液：

硫酸亞鐵	5 —— 10份
醋 酸	1 —— 2份
清 水	1000份

(2) 將毛皮浸入所需要的一种媒染液中，充分攪拌，并浸漬12小時，取出用水充分沖洗。如直接刷染，則可不經媒染。

(3) 將媒染后的毛皮，肉面向里，釘在木板上，待晾至微潮时，用毛刷蘸取0.5%的染料溶液（染料預先溶在溫熱的水中），在毛皮的毛上往返刷抹均匀，然后放置在空間，使其与空气氧化。如顏色不深，可多次的刷抹染液，至顏色滿意为止。

(4) 染后用水充分沖洗，再進行加脂。

浸染法染色比刷染法染的色均匀，步驟是：

(1) 如刷染时一样，采用上述的任何一种媒染液，先行媒染；如用直接染法，則可不經媒染手續。

(2) 配制浸染液。先將染料溶于熱水中，

时，可酌加清水稀釋。

(4) 用毛刷蘸取上述的乳濁液，塗敷在毛皮的肉面上，再將毛皮肉面相对折疊放置一晚，懸挂在通風的地方晾干。

4.潤濕：將晾干后的毛皮，在肉面上用水潤濕，或用潮濕的谷壳敷在肉面上，將肉面对肉面疊置，放置一、二日，毛皮即因含有水份而柔軟。然后進行揉皮工作。

5.揉皮：將潤濕后的毛皮抖去谷壳，用手四面拉整，使毛皮形狀整齐，再將肉面放在光滑固定的圓木棍上，兩手拉緊皮邊，往返的拉扯，使皮質柔軟。邊緣部分可用手搓軟，同时用打里鈍刀在肉面上均勻地鏟刮，反复这些操作，直至毛皮柔軟至滿意为止，然后懸挂在通風處陰干。

6.整理：肉面現有粗糙紋絡時，应用浮石在肉面上細細研磨光滑，再整形梳毛，并用石花菜膠施加光澤，即成完整的毛皮了。

六、鞣制的設備及材料

按照本書所述的方法鞣制毛皮，不需要象工厂中那样复杂的机械设备，只需要添制几件簡