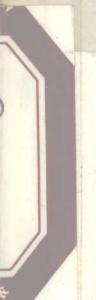


食品産業事典

上



S2-61

1/1

食品産業事典

上

78/10/10
食産業事典(上巻)
第3版
(B3-12/1364)
C-04280

「食品産業事典」第三版補訂版

昭和47年9月30日(初版)
昭和52年9月30日(第二版改訂版)
昭和57年9月30日(第三版補訂版)

定価 15,000円
(上巻・下巻2分冊)

編集発行人 伊奈一郎
発行所 日本食糧新聞社

■ 103 東京都中央区八重洲1-9-9 東京建物ビル
☎ 03(271)4815 代表

TS2-61
J3-2
(1)

食品産業事典

第三版補訂版の刊行にあたって

「日本食糧新聞」は創刊40周年を迎えるにあたり、「食品産業事典」第三版補訂版を記念刊行いたしました。

「食品産業事典」は創刊30周年を契機に初版を刊行、5年毎に増改訂を行なってまいりましたが、食品業界における参考資料として非常に好評を博してまいりました。今回はさらに下記の11品目を新しく追加し、一層の充実を期しました。

業界の実務に明るい一流の執筆陣を揃えました本書は、食品業界に携わるすべての方々の座右に備えて、日常のご活用を賜るとともに、食品関係専門学生の参考書として、また新入社員教育資料など広くご利用を願えれば幸いです。

刊行に当たり、ご執筆の先生方をはじめ、業界各方面から多大なご協力をいただきましたことに対し、厚くお礼を申し上げます。

日本食糧新聞社

代表取締役社長 伊奈一郎

第3版補訂版に追加した品目

- | | | |
|-------------|-----------|------------|
| ★包 装 米 飯 | ★豆 乳 | ★マ ルチトール |
| ★カップリングシュガー | ★チルド・デザート | ★惣菜デリカテッセン |
| ★液 体 調 味 料 | ★栄 養 飲 料 | ★ス ポーツ飲料 |
| ★缶 コ ー ヒ 一 | ★粉 末 の 酒 | |

本書のねらいと内容

『食品産業事典』は、対象を食品産業に携わる実務者、ことに新しくその部門に従事される方々の学習資料となるよう作成した。従ってそれぞれの専門の方々には、すでに当然分っている程度の内容であるが、専門外のことについての知識を求める際には、この一冊に必要な概略がまとめられていることをねらいとした。

日進月歩の技術革新、新しい要求、嗜好の変化などから、食品産業の実態は激しく変っており、その間に新しい製品や用語が続々と登場している。しかしこれらを平易に解説したものが乏しいし、そういうえ取引きの実際や産業の現状を理解できるような書籍が極めて少なく、個々の産業や技術にわたるものは、多少散見されるが、これらを一冊のなかにまとめて集大成したものは、余り刊行されていない。本書はこのため学術的なものというよりも、産業の実際にふれた内容とするため、執筆陣も業界の第一線で活躍されている方々を中心にお願いした。

各項目の記載内容

各項ごとに大要つぎのような内容を記述するようにつとめたが、業種や商品ごとにそれぞれ特殊性があるので、必ずしもこれに従っていないものもある。記事のなかで解説しきれなかったものは重要特殊用語として解説を別に加えた。また、はじめから用語だけを中心にまとめた項目もある。

- ▶ 産業の沿革、歴史 ▶ 産業の定義 ▶ 産業の特長 ▶ 産業の規模 ▶ 産業の直面する課題、原料問題・近代化計画・流通問題・貿易問題 ▶ 産業の将来、展望 ▶ 製造法 ▶ 品質、規格、表示 ▶ 衛生問題 ▶ 包装、容器 ▶ 取引標準数量・製造消費シーズン・年度・中央団体 ▶ 重要特殊用語の解説

執筆者一覧

(五十音順)

赤木弘道 島田屋本店 取締役広報部長
株式会社
秋山裕一 協和農業工業顧問 元国税庁鑑造試験所長・農博
安達巖 著述業
浅巻功 全国澱粉協同組合連合会 専務理事
石川庄五郎 全国トマト工業会 専務理事
津井上博 国税庁鑑造試験所鑑定企画官・農博
津井義雄 大日本印刷 PAC本部長
寺井忠平 キューピー 研究所長
今井良次 日本リフォーム社長・農博
吉垂莊二 萬有榮養社長・農博
内野昌久 日本チョコレート・ココア協会 常務理事
エスピー食品株式会社
大竹隆司 大友食品工業 取締役工場長
大塚謙一 三楽オーシャン研究室長
大野富美江 女子栄養大学 教授
大場敏正 日本油脂検査協会 総務部長
小川敏男 漬物研究所所長・農博
小野侃爾 三栄化学工業 香料研究二室
小川合昭房 太陽化学 技術部課長
加藤舜郎 日本冷凍協会 副会長
金沢良信 丸金産業社長
河端俊治 国立予防衛生研究所 食品衛生部第一室長・農博
川西悟生 雪印乳業 製品開発研究室長・農博
北英夫 三栄化学工業 香料研究二室長
北沢幾馬 日本油脂協会 事務局長
北原恒造 日本冷凍食品協会 元顧問
木村隆吉 UCC上島珈琲 専務取締役輸入本部長
小石川仁治 日本即席食品協会 理事・事務局長
古賀益雄 カルフォルニア アーモンド・グロアーズ。
エクスチェンジ・日本支社長
小林一弥 エバラ食品工業 取締役研究部長
木橋教宏 エスピー食品 東京工場生産課長
近藤鏡二 日本魚肉ソーセージ協会 専務理事
佐藤進 東京農業大学 教授・農博
佐伯正参 醤油研究所 消費相談室長
酒井勲 日本マーガリン工業会 常務理事
堺美保 理研ビタミン 草加工場技術グループ
坂川昂祐 坂川経営代表 経営コンサルタント
佐藤信 国税庁鑑造試験所長
内寿之 全国海苔貝類漁業協同組合連合会 漁政部次長
吉間誠之助 東京国税局鑑定官室長・農博
岡良治 全国植物蛋白食品協同組合 理事長
戸貞 全国調理食品工業協同組合 専務理事

波瀬登 ライオンマコーミック 常務取締役
波瀬鳴弘 東京農業大学 助教授
高村昭彦 イカリソース 研究所長
太木光一 食品評論家
田中喜審 烧津水産加工業協同組合 常任理事
田中健輔 日本紅茶 元専務取締役
田中中屋莞二 日清製粉神戸工場製造課主任・農博
植戸塙昭 マルサン食品 取締役技術顧問
内藤二佐男 国税庁鑑造試験所第六研究室長・農博
内藤島一郎 林原 岡山第二工場長
長島孝四郎 食品評論家
名塙幹太朗 全国製麵協同組合連合会 事務局長
塙波康之祐 全国清涼飲料工業会 事務局長
難波布弥太郎 広島国税局鑑定官室長・農博
ハウス食品工業株式会社
馬場美智子 精糖工業会 調査課長
早川幸男 食生活開発研究所 所長
原福太郎 日本栄養食品協会 常務理事
原洋一 健康研究家
東森宏 日本油脂協会 専務理事
森井孝 不二食品社長
藤井田英 池田糖化工業研究三部 部長
藤福地彰 日本製粉中央研究所 次長
藤和人 食品研究家
藤大三夫 日本果汁協会 専務理事
星堀義己 炭酸飲料検査協会 常務理事事務局長
星浦利昭 日本缶詰協会 業務部長
三水淳一 日本食肉加工協会 専務理事
水宮慶國 味の素ゼネラル・フーズ 総務部長
森森田滋 日本缶詰協会研究所 所長
森田敬三 日本製糖協会 専務理事
森崎信 中埜商店 広報宣伝課長
森田清 全国化工澱粉工業協同組合 専務理事
森常夫 日本化学調味料工業協会 専務理事
森常治 水産わり製品技術研究会 代表幹事
山本光雄 全国乾麪協同組合連合会 常務理事
山本芳子 全国珍味商工業協同組合連合会 専務理事
山雪印乳業株式会社
吉家重生 仙波糖化工業 カラメル研究所長
吉沢淑 大阪国税局鑑定官室長・農博
依田正人 エスピー食品 生産本部開発部長
渡辺篤二 共立女子大学 教授
渡辺長男 故人

★日本食糧新聞社 社内執筆者(順不同)

田中康男・吉田英一・齊藤一雄・森雅治・大井吉二
忠内秋夫・宇都宮一尋・小田鈞・服部博

目

食 品 原 料	1
概 説	3
コ メ	4
野 菜	6
果 物	8
食 肉	9
牛 乳	11
タ マ ゴ	13
魚 介・鱗	15
穀 類 加 工 品	23
小 麦 粉	25
プレミックス	30
穀 粉	33
白 玉 粉	36
精 麦	37
即席穀物食品 (ブレックファースト・シリアル)	37
包装餅・切り餅	43
包 装 米 飯	49
め ん 類	51
即席めん	53
マカロニ・スパゲティ	58
乾 め ん	61
生 め ん	68
大 豆 加 工 品	79
豆腐その他加工品	81
豆 乳	88
凍 豆 腐	96
納 豆	98
き な 粉	102
油 脂	105
植 物 油 脂	107
水 産 油 脂	130
食用加工油脂	132
糖 類	145
砂 糖	147
で ん 粉 糖	162
異 性 化 液 糖	170
マルトース	173
マルチトール	175
カップリングシュガー	177
は ち み つ	180
植 物 蛋 白	185
缶 ひ ん 詰	197

次

冷凍・チルド食品	243	鶏卵加工品	368
チルドデザート	287	乳 製 品	377
惣菜とテリカテッセン	295	水産加工品	443
農産加工品	307	水産ねり製品	445
トマト加工品	309	魚肉ハム・ソーセージ	456
でん粉	317	うに	459
化工でん粉	323	のり	461
はるさめ	327	海藻類	471
こしあん	329	寒天	474
パン粉	330	お茶漬のり	477
椎茸	331	ふりかけ	478
干びょうう	337	鰹節	479
メンマ	340	削り節	487
焼麩	341	佃煮・漬物	491
柏葉・桜葉清	342	佃煮	493
いりぬか	343	漬物	503
その他農産乾物	344	珍味・ゴーメフード	515
ナッツ・乾果物	349	珍味	517
畜産加工品	359	ゴーメフード	520
食肉加工品	361	【広告索引】	上巻 526・下巻 518

目

健康食品・特殊用途食品	1	焼肉のたれ	133
健 康 食 品	3	発酵みりん・みりん風調味料	136
特殊用途食品	12		
菓子・パン・デザート食品	23	香辛食品・スパイス	139
菓 子	25	カ レ ー	141
パ ン	48	即席カレー	148
インスタントプリン	64	こ し ょ う	149
インスタントゼリー	65	ガ ー リ ッ ク	151
		一味・七味唐辛子	152
		か ら し	152
		粉 わ さ び	154
		ス パ イ ス	156
味 噌・醤 油	67	ス 一 プ	165
味 噌	69		
即席みそ汁	79		
醤 油	80		
各 種 調 味 料	95	清 涼 飲 料	175
化学調味料	97	炭 酸 飲 料	177
液体調味料	101	果 汁 飲 料	199
風味調味料(だしの素)	107	乳 性 飲 料	216
粉末天然調味料	112	栄 養 飲 料	223
ソ ー ス	115	ス ポ ーツ 飲 料	224
食 醋	123		
ドレッシング	128	嗜 好 飲 料	229
マヨネーズ	130	コ ー ヒ 一	231

次

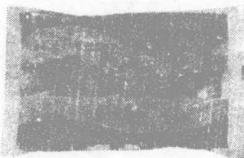
インスタントコーヒー	247	食品添加物	347
缶コーヒー	251	食品添加物	349
ココア	257	カラメル	364
紅茶	262	天然甘味料	368
緑茶	274		
昆布茶	283	食品容器・包装	373
むぎ茶	284	食 缶	375
		製 びん	377
		食 品 包 装	381
酒類	287		
清酒	289	食 品 機 械	413
合成清酒	302		
みりん	304	食 品 衛 生	443
しょうちゅう	305		
粉末酒	309	栄 養	457
アルコール	309		
ビール	310	料 理	489
ウイスキー	318	歐米料理	491
果実酒	323	日本料理	501
ブランデー	331	中國料理	509
スピリッツ	334	料理の基本調味	515
リキュール	337		
カクテル	340		
中国大陆の酒	341		
(付) きき酒	343		
		【広告索引】	上巻 526・下巻 518

食品原料



ホクレンの冷凍食品

北海道の豊かな大地から生まれた新鮮な農産物をシンカ化・アーモンド化などして工場で精製加工。旬の味、穫りての味、おいしい北海道を全国の食卓へ。ホクレンがお届けします。



- 新鮮さをそのままフリーボンディング。
自然の風味をいつまでもどうぞ。

ホクレンの冷凍食品

- フレンチフライポテト ●ブチボテト ●ホールポテト ●昆布入り
大豆 ●冷凍金時豆 ●冷凍大豆 ●冷凍かばちや ●フライか
ばちや ●軸付スイートコーン ●グリーンアスパラガス



- 穫れたてを産地でパッケージング。食べるときが「旬」の味です。

ホクレンの缶詰

- スイートコーン(ホールカーネル、クリームスタイル)
- アスパラガス(ホワイト、ホワイト、グリーンチップ、カットミックス、緑用品)
- レッドピース
- ゆで小豆

ホクレンの加工食品についてのお問い合わせは下記へどうぞ。

営業本部 札幌市中央区北4条西1丁目 ☎011(231)2111

札幌支店 札幌市中央区北4条西1丁目 ☎011(231)2111
仙台営業所 仙台市中央3-4-10ブルービル ☎0222(66)1341-3

東京支店
名古屋支店
大阪支店
福岡支店

東京都千代田区神田鍛冶町3-4-2神田東洋ビル10階
名古屋市中村区名駅3丁目22の8大東海ビル7階
大阪市北区梅田2丁目5番8号千代田ビル西別館6階
福岡市博多区博多駅前1-3-2八重洲興業ビル5階

☎ 03(250)2165-8
☎ 052(562)0665-6
☎ 06(34)7484-6
☎ 092(441)9151-3



- ひと粒ひと粒電子の目で選び
ぬかれた色・味・形、いわば粒
よりのおいしさです。

ホクレンの小豆

- 小豆 ●寿大豆 ●大納言小豆 ●鶴の子大豆 ●光黒大豆 ●大正
金時 ●うずら豆 ●大福豆 ●とら豆 ●青えんどう ●ポップコーン



- 北海道のジャガイモとヨーロッパ方式の高
度な精製技術から生まれた一級品です。

ホクレンの片栗粉

概 説

新食品を開発しようとなれば、どんな原料で、どのような方法によって製造し、またどんな条件下で製品を取扱い、P.R.、市販するか、う商品計画が必要である。したがって、その食品の本質を間違なく理解していくなければならない。

すなわち、すべての食料品の品質には、その原料植物の生育や原料動物の飼養環境や管理が影響をおよぼしている。このように考えれば、食品原料学は、農業、漁業、園芸、畜産との関連性において初めて成立つものである。また、食品原料としての栄養面を考えるとき、食糧生産に伴う栄養価、医学的にみた治療食餌の内容、加工食品の工程中の栄養素の変化および健康を保持するため食糧構成などがあろう。このような観点から関連の研究成果からも食品原料学を検討していかねばならない。また、この分野の基礎学である化学、生物学、物理学および数学、心理学などはもとより、近年、遺伝子工学による新食糧資源の開発も重要視されている。

■人類の食糧資源開発史

紀元前5000年ころの石器時代より、人類は石器を用いて野生動物を捕獲したり、魚介類を探り、食糧としていた。その後、彼らの住んでいた地域にある草原の草の種子を食糧とし、その一部で家畜を飼養するよう工夫した農業牧畜時代が始まったものと思われている。世界の重要な主食とされている小麦はかなり古くからあったものとされ、1948年にシカゴ大学の考古学者はイラクで6700年前にあった古代村落の発掘に際し、2種類の小麦を発見している。また、西欧の農業の発祥地とされるナ

イル河畔に沿う古代墓跡には、当時の小麦栽培や収穫状況を描いた壁画があり、当時の食糧生産の様子を示している。一方、コロンブスがアメリカ大陸を発見した当時、アメリカインディアンの手によって、彼らの主食であるとうもろこしが栽培されていたといわれる。また、東南アジアの主食である稲の栽培の起源については学説も數多く明らかでない。

世界の食糧として重要な米は東南アジアの民族の主食であり、小麥の生産量にはほぼ等しい。稲作の栽培起源はインドから南支那にかけての、いわゆるモンスーン地帯とされ、世界中にひろがり伝播したものである。西方への伝播はベンガル地方およびイランより紀元前5世紀にはペルシャ諸国に伝来し、イタリアに入り、東方へは南支那より発したものらしいが、この経路は明らかでなく、少なくともこの経路よりもなるものと考えられている。

古代ギリシャ語にOryzaがあり、ペルシャ語でBriziというところより、その言葉も稻作とともに伝わったものと思われる。小麦に比べ収量は多く約2倍で

自給率の各國比較

(単位: %)

	イギリス (1975年)	西ドイツ (75)	フランス (75)	オランダ (75)	スイス (75)	アメリカ (75)	日本 (79)
穀物	64	80	152	23	35	174	33
食用穀物	52	89	177	48	49	307	69
飼料穀物	71	74	138	15	27	151	2
豆類	28	30	70	11	23	120	8
野菜	76	35	94	201	42	102	97
果実	30	40	67	37	75	99	85
牛乳・乳製品	55	107	111	268	104	98	87
肉類 (鱗肉を除く)	73	84	98	183	89	97	80
卵類	99	80	105	168	57	101	98

(備考) 農林水産省「昭和55年度農業の動向に関する年次報告」

あるところから、現在その栽培面積は小麦栽培面積の約半分といわれるが、その生産量は小麦とほぼ同一とされている。また、小麦はどちらかといえば寒冷乾燥地的作物であるのに較べ、米は東南アジアのような高温多湿地域によく育つ作物である。

なお、紀元前100年には世界各地に発達した都市に、食糧や衣料の供給を必要とし、商業が発達してきた。古代ローマ人は施肥、輸送などの栽培技術により、食糧を生産するばかりでなく、製粉加工、計画的に動物を飼育したり繁殖させて、紀元100年近くローマ人は各地から新しい種子や技術をもち帰ることにより、その開拓に貢献した。18世紀に入り農業専門家が進み、また科学的機械化農業と大農式経営も行なわれ、大規模農場の採算が合うようになってしまった。18世紀終わりから19世紀の初めにかけて新大陸への移民が続き、1850年ころ農業技術の改革展開が果たされた。

■世界の食糧生産と需要

穀類は、現在なお世界各民族にとっての主要な主食とされているが、人口増と食糧の国々による生産力のバランスは必ずしも安定しておらず、とくに発展途上国については危ぶまれている。一方、先進国における、肉類など畜産物の消費は多く、これをオリジナルカロリーとし換算すると、先進国は発展途上国をはるかに上まわる。

コ

メ

世界の農業生産の伸び率と、△

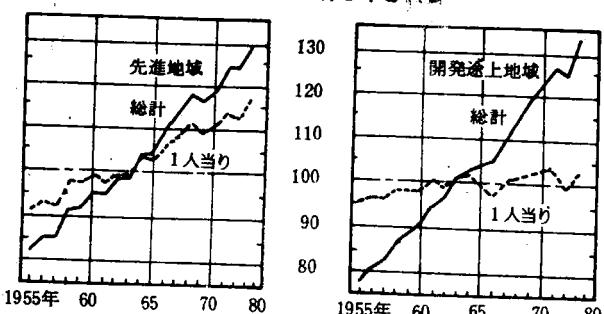


図 1. 先進地域は、アメリカ、ヨーロッパ、ソビエト、日本、南アフリカ連邦、オーストラリア、ニュージーランド。
2. 開発途上地域は、中・南アメリカ、アジア（中央計画経済地域を除く）、アフリカ。



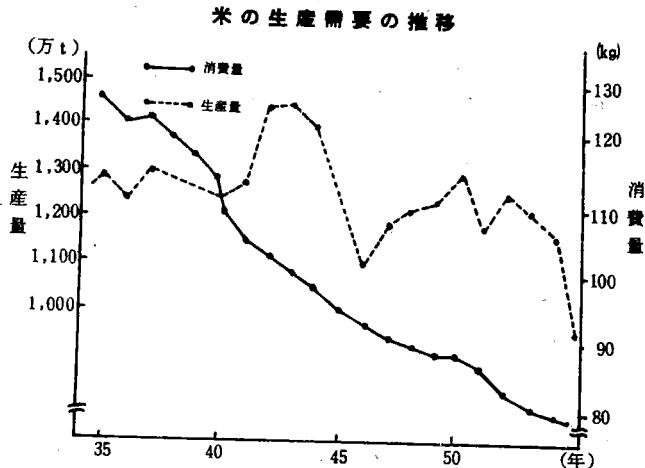
コメの生産と需要・流通

稲（Rice）は元来熱帯性の作物で、日本の周辺および東南アジアは世界の米の生産量の約75%を占めている。

世界における米の主要な品種は日本型（Japonica）とインド型（Indica）の2種がある。日本型の品種は粘性が強く、香味がよく、日本をはじめ、台湾、韓国、中国、中近、欧州およびアメリカ・カリフォルニアに生

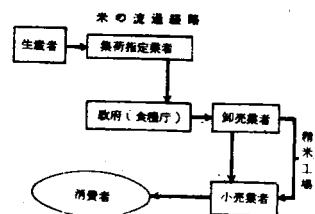
産されている。インド型の品種はインド、タイ、ビルマなどに生産される細長い粒形をして、粘性の弱い米である。

わが国の農業技術の向上により、昭和37年以降の生産は漸次伸びを示し、42年には1400万t代となつた。しかし、消費量は漸次減少を示し、余剰米が問題化し、ついに減反政策を打出すに至つた。50年より学校への米飯給食なども実現し、消費増を



はかっている。

図は現行の流通機構



○品質・等級・審査基準

品質・等級

米の品質は、主に流通、消費過程に於ける商品としての米にそなわるべき素質である。玄米は収穫、調整の後、農家から売られる前に国によって検査される。この検査は規格に基づいて行なわれ、1～5等および等外の各等級に格付される。

等級審査項目

米の格付検査は次の項目について行なわれる。

容積重は米の1ℓの重量(g)で、整粒は被害粒、死米、未熟粒などを除いた正常な米粒である。形質は米粒の糠層の厚薄、米質の硬軟、粒ぞろい、粒形、光沢、肌ずれ、腹白の程度など、米の形態的な項目を、被害は各種の損害や病害をうけた米粒。死米は充実していない粉状質の米粒、異種穀粒は玄米以外の穀粒、異物は石や砂のようなものである。

以上のような諸項目に米の干粒重、比重、剛度なども加えてこれらを生産された米の基本をなす形態的、または物理的な性状として上記の一次的検査にあたり、狭い意味ではこれを米の品質としている。

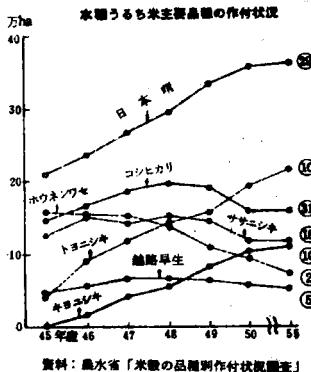
なお、精米の品質については外観、食味、碎米、混入物が品質要素として上げられる。とくに食味は実際に重要なものである。

■自主流通米

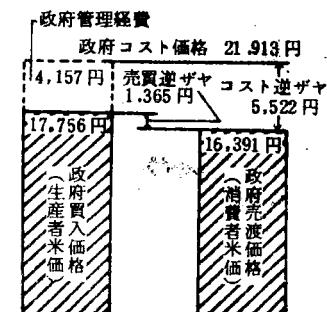
米は從来から品質が優れ、美味なのは、新潟、新庄、岡山、九州肥後、芸州広島米といわれていたが、その後多収穫栽培に

集中され、ともすれば品質味覚が忘れられていた。しかし、連続の豊作により、余剰米が出る。昨今、政府は昭和44年度産米から自主流通米の制度を設けた。農林省は自主流通米について品種銘柄と産地を指定した。

最近の自主米の流通状況は、消費者の良質米に対するし好を反映し、安定的に年々着実に伸びを示し、その流通比率はすでに30%を超えるに至っている。そこで、人気銘柄上位10品種の作付面積の年次推移は図のようである。



米価体系と逆ざや関係（1～4等米平均）昭和56年度玄米（60kg当たり・円）



なお、米価は食管法に基づき米価審議会を経て、政府により決定されているが、政府の生産者に対する補償金などもあり、その買入と売渡し価格は、図のような逆ざや関係となっている。

売買逆ざやについては、近年逐次縮小されつつはあるが、55年度産米での政府買入価格が2.3%引き上げられたこともあり、56年度産米では一応据置としてもなお相当の逆ざやにある。

貯蔵中の品質成分変化

貯蔵による古米化について
貯蔵による古米化は下記のようにして進み、物理的、化学的变化をともなう。

- ① 米の生命力が弱化する生理的変化——生命力を端的に示す發芽力が低下。
- ② 米の化学成分が主に各種の酵素の作用をうけて変化する脂肪の変化が古米飯の硬さやぼろつくこと、古米臭の生成

产地 品種 錦糸
(醸造用玄米)

產地	品種
青森県	古城錦 改良信文 改良信文、フタノハナ、 信文10号
山形県	形島木 山形新
福島県	木賀 富石井
山形県	北陸12号、五百万石 北陸12号、五百万石 五百万石、金穂錦 九頭龍
山形県	信文10号、フタノハナ 大かね錦、金穂錦 五百万石、白露 フタノハナ
宮城県	玉栄 東北三県
福島県	常栄、露葉風 露葉風、山田錦 五百万石、玉栄
長野県	五百萬石、祝 山田錦、雄町 大かね錦、山田錦、フタ ノハナ、兵系酒18号
岐阜県	大かね錦、露葉風、玉栄 フタノハナ
愛知県	玉栄 山田錦、雄町、竹田早生 雄町、八反 玉栄 山田錦
三重県	露葉風 山田錦、改良雄町、幸玉、玉栄 改良雄町、幸玉、改良八 反丸
奈良県	山田錦、雄町、竹田早生 雄町、八反 玉栄 山田錦
和歌山県	露葉風 山田錦、改良雄町、玉栄 玉栄
鳥取県	山田錦、雄町、竹田早生 雄町、八反 玉栄 山田錦
島根県	露葉風 山田錦、改良雄町、玉栄 玉栄
岡山県	山田錦、雄町、竹田早生 雄町、八反 玉栄 山田錦
広島県	露葉風 山田錦、改良雄町、玉栄 玉栄
愛媛県	山田錦、雄町、竹田早生 雄町、八反 玉栄 山田錦
高知県	山田錦、雄町、竹田早生 雄町、八反 玉栄 山田錦
福岡県	山田錦、雄町、竹田早生 雄町、八反 玉栄 山田錦

23品種 51府県 66产地品種
資料：農省

に大きな役割をになう。

③ 米粒の組織が硬化する。古米飯では飯粒の外側中心部のデン粉細胞が十分に崩れないで、部分的にもとの状態で残りやすいが、新米では飯粒の中心部でも細胞膜がやぶれる。

以上のように古米化は貯蔵中の米の生命力の弱化、成分の変化、米粒の状態の変化などの総合的な結果から起こる。

貯蔵適正環境

もみ、玄米および精米で貯蔵する形態があるが、これよりも米の低温貯蔵が実用化した現在では、貯蔵上のキーポイントである米の水分、温度規制を的確に行なうのが優れている。

政府の買入米を貯蔵するためには、大正12年2月に初めて東京、大阪の政府倉庫建設が起工され、昭和4年1月までにはほぼ各棟が完成した。昭和34年、深川に低温倉庫を建置、米穀を適温、適湿で管理し、入庫時の状態をたもたせた。庫内温度10～15℃、庫内湿度70～80%を維持するようつとめる。これによって種子内の酵素活動を抑え、成分変化を少なくしようとするのである。

主要病虫害

わが国における貯蔵米の被害はほとんどなく、ここぞう、めしまだらめいがによる。

国内の貯蔵穀物に発生する微生物の菌種は、穀物の品質管理がはかられているため、従来とはかなり異なってきている。低水分含有量で繁殖する微生物の一例は、①Aspergillus glaucus group 米の加害菌の中でもっとも低水分のもので、繁殖する菌群であり、黒変米菌、黄斑米菌なども含まれる。②ペルギモス菌 比較的低水分でありながらモス米（米粒が不透明、乳白色になり、さらに黄褐色になる）状に変質したときの原因をなす菌である。

米の利用

従来から米は飯米、醸造用のみでなく、米菓、米粉（ピーフ

野菜ン), その他製菓原料としても利用されてきた。

とくに近年は米が余剩ぎみであるところから、これが各方面に利用されることが望まれてい

表1 米の総需要量および
1人当たり消費量(年間)
(単位:千t, kg)

会計年度	総需要量 (玄米)	国民1人 当たり消費 量(精米)
30	11,275	110.7
35	12,618	114.9
36	13,062	117.4
37	13,315	118.3
38	13,410	117.3
39	13,361	115.8
40	12,993	111.7
41	12,503	105.8
42	12,483	103.4
43	12,251	100.2
44	11,965	97.1
45	11,948	95.1
46	11,895	93.1
47	11,948	91.5
48	12,078	90.8
49	12,033	89.7
50	11,964	88.1
51	11,819	86.2
52	11,483	83.4
53	11,364	81.6
54	11,218	79.8

(備考) 1) 農林水産省「食料需給表」による。

2) ゴチックはピーク時の数値である。

製菓原料としての米とその加工品

米の種類	加工法	加工品の種類
1 もち米	①生のまま	①もち粉(ごひ粉) ②白玉粉(春雨粉)
	②ローストしたるもの	①油揚げ(ゆあげ) ②白丸粉 ③岩粉 ④粟粉 ⑤高粱粉(新引)粉 ⑥紅色(こういろ) ⑦上尚粉 ⑧號みじん粉 號粉(ごみじん) みじん粉(中) 黑粉 手號みじん粉 モチカ粉 ⑨水もち
2 うるち米	①生のまま	①並新子 ②上新子 ③上用粉
	②ローストしたもの	④並早粉 ⑤うるち上尚粉

資料: 食品と科学増刊号(1972)

る。いま製菓原料としての米の加工品をあげると次表のようで、その理化学的特性に従って色々な菓子の原料とされる。なお醸造用玄米の産地品種銘柄を指定している。

表2 米穀の作付面積、単収、作況指數および収穫量の推移
(単位:千ha, kg, 千t)

(備考) 農林水産省「作物統計」による。

年度	作付面積			10a当たり収量		作況指數		収穫量		
	水稻	陸稻	計	水稻	陸稻	水稻	陸稻	水稻	陸稻	計
35年	3,124	184	3,308	401	173	108	101	12,539	320	12,859
40	3,123	132	3,255	390	172	97	91	12,181	228	12,409
45	2,836	87	2,923	442	184	103	94	12,528	161	12,689
47	2,584	59	2,643	456	210	103	108	11,774	123	11,897
48	2,570	52	2,622	470	145	106	74	12,073	76	12,149
49	2,675	49	2,724	455	225	102	116	12,182	110	12,292
50	2,719	45	2,764	481	179	107	90	13,085	80	13,165
51	2,741	38	2,779	427	194	94	95	11,699	73	11,772
52	2,723	34	2,757	478	218	105	107	13,022	73	13,095
53	2,516	32	2,548	499	135	108	66	12,546	43	12,589
54	2,468	29	2,497	482	207	103	101	11,898	60	11,958
55	2,350	27	2,377	412	215	87	106	9,692	59	9,751

野菜

園野菜の生産、流通

全般的な野菜の自給率はほぼ100%であるが、季節的には不足の品目もあり、高値により物価問題となる場合もある。野菜の種目別では西洋料理の材料となる、ピーマン、レタスなどが増加している一方、南瓜、ごぼうなどはあまり増加していない。国民栄養調査の結果では、ビタミンAを多く含む緑黄色野菜の摂取量の少ないことが指摘されている。

献立内容ではサラダが多く取り入れられていて、その結果とくに新鮮な野菜の生産供給が望ま

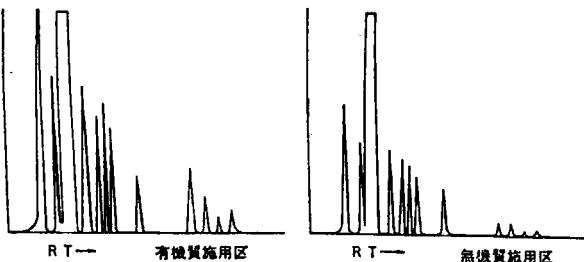
れる。しかし大消費地近郊より次第に中間地帯より遠隔地へと移りつつあり、低温流通機構の必要性が再認識されつつある。

またよい品質の野菜を供給するには、生産地の気象環境も影響するところから農林省では種類別に指定産地を設けている。園野菜の品質成分におよぶ要因

同一野菜であっても、その可食部の部分が異なると成分にかなりの差異がみられる。たとえば、だいこんの根部と葉部との成分の違いのようなものである。また栽培条件も一要因である。

有機質、無機質肥料の施用条件別番気成分の差異(ブリッスメロン)

G·Cのヘッド・スペース法による。(1981: 斉藤)



資料: 食品と科学増刊号(1972)

遺伝的性質

遺伝的な系統によって成分含有量が異なり特性をもつ。たとえば、アスコルビン酸含有量の高い系統のキャベツは他のいかなる種類の血統のものよりも含有量が高い。

生育条件による差異

気候、土壤が豊かかどうかによって、作物の収穫量が左右されると同様に質的にも影響をうける。

①一般的な気象条件における差異…降雨量、日照量、風が植物の生育に影響する。

②成長の状態…成長が良好であるならば蔬菜類は栄養価が高い。十分な育った、形態も色沢も良好なものとなる。

③有機質肥料の施用と品質…

野菜の生育、収量は栽培地土壤の肥沃かどうかにより違ってくる。また、施肥では、有機質肥料の施用割合と品質との関係が重要視されつつあり、著者らの実験では図のように香氣成分が違い、香りによい影響があった。

収穫時まだ未熟であるけれど完全な大きさに生育したときに収穫され、貯蔵中に後熟した果実よりも、つるとか木の上で完全に熟した果実の方が通常アスコルビン酸の含有量が高い。

園野菜のコールドチェーン

前述のように最近における野菜事情は、生産地の遠隔地化と品質向上の要求により、コールドチェーンの本格的実用化が推進されている。

なお集荷場における予冷が、野菜の鮮度保持上極めて効果的で、品質もよいため市場価格も高い。昭和57年現在長野県においてはレタス、ホウレン草を中心とし95%以上の出荷野菜について予冷し、保冷輸送を実施している。

そこでその理論を著者らの行なった実験例を引用して説明する。

低温貯蔵輸送の必要性

収穫後の蔬菜のいわゆる一般的に目につく外観的性状の変化

は、次のようにある。

萎凋（しおれ）

変色…青いトマトが赤く、かつ軟くなる。なすの葉色が黒ずんで汚くなる。青菜の緑色が黄変する。レタスの切り口の白色が茶褐色となる。

重量の減少…すがいって、スカスカとなる。充実感のないだいこんやきゅうり。

発芽現象…芽が出る玉ねぎ、キャベツ、花が咲くはくさいの芯、およびブロッコリーなど。ロッコリーなど。

細菌の繁殖…きゅうりの花落ちに生える灰色かび、ビーマンの果梗部やはくさいの軟腐病など。

そこで、低温で貯蔵すればかなり効果がある。

低温貯蔵輸送の効果

野菜類を普通貯蔵と冷蔵庫に貯蔵した場合の差異を項目より調べてみる。

呼吸量…野菜類は収穫後も生活をしているので、体成分を分解して呼吸を続いているが、低温にすることでいくらか炭酸ガス呼吸量が減少し、鮮度低下が防げる。

水分蒸散…体表から出る水分は低温にすることで抑えられる。適切な包装を施すと一層効果的である。

栄養価…還元型ビタミンCとカロチンの酸化、ミネラルの減少が起り、栄養価は低下する。低温にするといろいろ減少は緩慢で、栄養価を保持することが

できる。

外観…クロロフィラーゼにより緑色があせ、開花作用でブロッコリーが黄変、またポリフェノラーゼによるレタスの切り口の褐変は低温で抑制される。常温では発芽しやすいので品質低下が著しい。

硬度…トマトなどは熟度が増し、硬度がへるが、低温ではさほど関係がない。

細胞壁の変化…細胞膜は厚くなるが低温によりかなり抑えられる。

酵素の活動…蔬菜中の酵素は不活性とはいえる活動できるので、TC Acycle 関連物質の代謝などは続いている。

低温だけでは完全に貯蔵を果たせないので、放射線照射、CA貯蔵、ホルモンなどの化学物質で休眠させる法などあわせて用い、研究されている。

園野菜のハウス栽培

施設園芸も最近では全国的に拡大されているため、消費者は各種野菜を四季を通じて食卓に供することができる。その反面、ハウスに使用するエネルギー源や、品質、栄養価などについての問題点もある。ハウスビーマンと露地ビーマンのビタミンC含有量と、その貯蔵性を比較したもののは図に示すようであり、露地物が優れている。また、苺栽培にはハウス内の電照法も用いられている。

