

一九七〇年机械产品目录

补充本

第九册

金属切削机床 锻压

铸造及木工机械类

第一机械工业部

1971年

一九七〇年机械产品目录

补充本

第九册 金属切削机床、
锻压、铸造及木工机械类
(凭证发行)

•

机械工业出版社出版(北京阜成门外百万庄南街一号)

(北京市书刊出版业营业许可证出字第 117 号)

北京第二新华印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

•

开本: $787 \times 1092 \frac{1}{32}$ · 印张: $10^{10}/_{16}$

1971 年 11 月北京第一版·1971 年 11 月北京第一次印刷

•

统一书号: 15033 · (内) 459 · 定价: 1.10 元

毛主席语录

我们必须打破常规，尽量采用先进技术，在一个不太长的历史时期内，把我国建设成为一个社会主义的现代化的强国。

鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义。

前 言

在党的“九大”团结、胜利路线的指引下，我国机械工业战线广大革命职工认真贯彻执行“抓革命，促生产，促工作，促战备”的伟大战略方针，深入开展“工业学大庆”的群众运动，机械工业战线的革命和生产形势一片大好，生产水平在不断提高，产品品种和规格在不断的增加和扩大。

为了及时和比较全面的反映我国机械工业的生产面貌，并使计划部门、生产管理部门、设计部门、基本建设单位等使用部门对我国机电产品能有一个比较完整的了解，适应供需双方衔接订货的需要，我们在一九七〇年机械产品目录的基础上，汇编了一九七〇年机械产品目录的修订补充本。

本修订补充本共分廿五册，除第十册及第十一册工业仪表部分、第十三册重新编制外，其余各册均系一九七〇年机械产品目录的修订补充，用户在使用时，请与相应册数的一九七〇年机械产品目录对照查阅。

由于汇编时间仓促，汇编内容上存在的错误、遗漏及不当之处，请直接与一机部技术情报所联系，以便今后改进。

第一机械工业部

一九七一年十月

目 录

修 订 部 分

一、金属切削机床	2
二、锻压机械	71
三、重型锻压机械	100
四、铸造机械	103
五、木工机械	109

补 充 部 分

一、金属切削机床	112
车床类	112
钻床类	140
镗床类	144
磨床类	152
齿轮加工机床类	186
螺纹加工机床类	194
铣床类	198

刨床类	216
拉床类	220
超声波及电加工机床类	222
切断机床类	228
其它机床类	232
二、锻压机械	234
机械压力机类	234
液压机类	244
自动锻压机类	248
锤类	256
锻机类	258
剪切机类	258
弯曲校正机类	260
其它类	264
三、重型锻压机械	266
锻造液压机	266
模锻液压机	268
挤压液压机	270
板料冲压液压机	274
层压液压机	276
专用液压机	278

自由锻锤	282
模锻锤	284
机械压力机	286
锻机	288
弯曲校正机	290
四、铸造机械	294
砂处理设备类	294
造型及制芯设备类	296
落砂设备类	300
材料准备设备类	302
五、木工机械	306
锯机类	306
刨床类	312
车床类	316
铣床及开榫机类	316
钻孔、榫槽机类	320
木工刀具修磨设备类	320
其它木工机械类	326

修 订 部 分

一、金属切削机床

页次	名称	型号	修 订 内 容	备 注
2	(仪表)六角车床	C0316	“最大加工直径”栏内: “棒料”10改为16。 “床身上”80改为200。 “刀架上”60改为80。 “最大加工长度”为300。 “中心距”改为100。 “主轴转速”范围改为180~2000,级数为8。 “配套电机”总容量为1.35。 主电机容量为1.2。 “外形尺寸”改为1230×600×1340。 “重量”改为0.57。	
2	(仪表)精整车床	C0520A	“车削螺纹范围”一栏公制0.5~2取销。 配套电机总容量: 1.325改为1.32。 “外形尺寸”改为1130×500×1200。 “参考价格”改为2.8。	

页次	名称	型号	修 订 内 容	备 注
2	(仪表)普通车床	C0618A	“生产厂”一栏增加西安仪表机床厂。	
2	“	C06116	“生产厂”一栏增加: 广东湛江仪表厂、佳木斯市第一机床厂。 C06116改为C0616。 “最大加工直径”“刀架上”100改为90。 “最大加工长度”改为300。 配套电机总容量改为1.120。 外形尺寸改为1200×612×1179。	
2	“	C0628	“生产厂”增加哈尔滨仪表机床厂、上海浦江机床厂、辽阳市白塔区机械厂。	
2	“	C6116 (旧)MN80	该产品取消。	
4	高 精 度 精密仪表车床	CG6125	“参考价格”改为15。	
4	精密仪表车床	CMD0625	“生产厂”一栏增加沈阳市摩擦片厂。	

页次	名称	型号	修 订 内 容	备 注
4	单轴纵切自动车床	CG1104	该产品已停产。	型号 C336-1 与型号管理办法不符合。
4	“	CG1107	拟72年停产后,以CM1107代替。	
6	“	CG1112	拟72年停产。	
6	单轴六角自动车床	C1312	拟72年停产。	
6	“	C1325	拟72年停产。	
10	回轮式六角车床	C336-1	“外形尺寸”一栏改为 $2222 \times 1135 \times 1355$ 。 “参考价格”一栏改为8(千元)。 “生产厂”一栏增加: 山东聊城机床厂; 济南向阳机械厂。	
10	“	C336K-1	“外形尺寸”一栏改为: $2222 \times 1135 \times 1355$ “参考价格”一栏改为9.5(千元)。	
10	转塔式六角车床	C3110	“最大加工长度”一栏65改为50。	

页次	名称	型号	修订内容	备注
			“主轴转速范围”栏内“正转”低速应改为 195~3530。 “主轴转速级数”栏内“正转”3改为6。 “外形尺寸”应是1250×600×1250。 “重量”应为0.8(吨)。 “参考价格”一栏7改为9(千元)。 该产品拟72年停产。	
10	转塔式六角车床	C3116	“外形尺寸”应为: 1250×600×1250。 “重量”一栏应为0.85(吨)。 “参考价格”7改为9(千元)。 该产品将于72年停产。	
10	“	C3163	“生产厂”增加河北邢台市机床修理厂。	
10	半自动转塔车床	C3263	该产品停产。	
12	万能曲轴车床	C41100	“最大加工尺寸”一栏床身上1300。 “配套电机”总容量为60。 “外形尺寸”应为1072×1790×2000。	

页次	名称	型号	修 订 内 容	备 注
12	万能曲轴车床	C41130	“重量”40改为33。 “参考价格”170改为160。 “最大加工尺寸”一栏床身上为1600。 “中心高中心距”一栏805改为800。 “配套电机”总容量应为60。 “外形尺寸”12720×1790×2150。 “重量”为38。 “参考价格”210改为185。	
12	”	C41160	“最大加工尺寸”栏内“床身上”为1850。 “配套电机”一栏总容量为80。 该产品72年试制。	
14	单柱立式车床	C518	“参考价格”为5.5。 “配套电机”总容量应为27.2。 “外形尺寸”应为2590×1975×3085。 “重量”应为90。 “备注”栏内生产至72年底以后转厂应改为72年后仍在本厂生产。	

页次	名称	型号	修 订 内 容	备 注
14	单柱立式车床	C5110	“配套电机”总容量改为27.2。 “外形尺寸”改为: 2750×2075×3085。 “重量”改为10。 参考价格为80。 生产至72年底以后转厂改为72年后仍在本厂生产。	
14	“	C512A	“配套电机”总容量改为24.2。 主电机容量改为22。 “外形尺寸”改为2450×2175×3800。 “参考价格”为40。 生产至72年以后停产,用 C5112代。	
14	“	C516A	“工作台转速”一档范围改为4~200。 “配套电机”栏内总容量改为38.1。 “生产厂”增加湖北沙洋机床厂、原生产厂齐齐哈尔第一机床厂,生产至72年底后停产,逐步以 C5116D 代替。	
14	双柱立式车床	C5220	“进给量范围”一档改为0.25~90。	(本机床采用

页次	名称	型号	修 订 内 容	备 注
14	双柱立式车床	C523	“配套电机”栏内总容量改为55.7。 “外形尺寸”改为 $4747 \times 4650 \times 4300$ 。 “重量”改为27.1。 “参考价格”改为150。	分离传动结构)
14	“	C5225	“配套电机”栏内总容量改为55.6。 “参考价格”改为110。 该产品生产至73年后停产。	
16	“	C5240	“进给量范围”一栏改为0.25~90。 “配套电机”栏内总容量改为70.7。 “外形尺寸”改为: $5180 \times 5150 \times 4680$ 。 “重量”改为31.60。 “参考价格”改为130。	
16	“	C5250/1	本机生产至72年停产,用CQ5250代替。	
			“重量”改为144。 “参考价格”改为520。 删去“未试制”三个字。	

页次	名称	型号	修 订 内 容	备 注
16	双柱立式车床	C5263/1	“外形尺寸”改为 $8215 \times 14200 \times 9520$ 。 “重量”改为231。 删去“备注”栏“未试制”三个字。 “参考价格”为850。	“加工尺寸”高度有两种(3200和4000的),现只生产3200。
16	“	C5800	本机已不生产了。以后用CQ5280代替。	
16	“	CQ52100	“工作台转速”范围,改为 $0.28 \sim 23.2$ 。 “外形尺寸”改为: $9495 \times 21600 \times 9520$ 。 “重量”改为286。 “进给量范围”为 $0.056 \sim 305$ 。 “参考价格”为1350。	
18	落地车床	C6025	“外形尺寸”改为 $5730 \times 3060 \times 2420$ 。	
18	四尺六车床		取消。	
18	普通车床	C6127	生产厂增加辽阳机床厂、江西机床厂。	
18	“	C6132	“参考价格”改为5。 “最大工件回转直径”栏内:	

页次	名称	型号	修 订 内 容	备 注
20	普通车床	C615	“棒料”: 为32,“刀架上”为170。 “最大加工长度”为670。 “车削螺纹范围”栏内公制为0.5~10。 “主轴转速”范围(正)为50~956。 级数: (正、反)均为12。 “配套电机”总容量为4.125。 主电机容量为4。	
20	“	C615 (将改进为C6132)	“生产厂”: 增加广州机床厂。 删去生产厂中的江门化工机械厂。 最大工件回转直径应为150。 电机总容量为3.125。 重量为0.85。 参考价格为4.2。	
20	“	C615 (苏1615M)	生产厂: 增加秦皇岛市山海关机械厂。	
20	“	C616 (苏1616)	生产厂: 增加北京仪表机床厂。	