

工人阶级最有资格创造



工人阶级最有资格创造

PDG

工人階級最有資格創造

目 录

由仿到创 由赶到超

——談我們宰猪工人創造“八七”型

退猪机的經過……………張登和(1)

工人阶级最有资格创造

……………《天津日报》評論(24)

由仿到創 由赶到超

——談我們宰豬工人創造“八七”型退豬機的經過

天津市食品二廠 張登和
一車間保全組組長

敢摸这个“老虎屁股”

说起我们宰猪这一行来，在旧社会是最被人瞧不起的，而且宰猪技术也最落后。直到天津解放，仍然是沿用几千年以来留传下来的老一套办法，完全靠手工，拼体力。生产工具除了杠子、刀子就是刨子，根本没见过机器是嘛样的。干活的时候，劳动强度很大，效率又低，特别是做热池工作的，由于两只手整天泡在摄氏六十多度的热水里退猪毛，工人都得了烂手

的职业病。夏天，工人们经常因出汗过多昏倒。狠心肠的资本家不管你职业病不职业病，只要不能给他干活，就一脚把你踢开。所以，在旧社会，屠宰工人说屠宰场是：“不养老、不养小，壮年活着受煎熬。”

解放后，屠宰工人在党的领导下，和各行各业的工人一样，在政治上、经济上彻底翻了身。一九五三年党为我们新建了新型的屠宰场，劳动条件有了很大的改善；但是旧社会遗留下来的落后的手工操作一时还没有改变。后来，通过一九五八年的技术革新和技术革命的群众运动，我们在党的正确领导下，解放思想，破除迷信，自己动手创制成功了一批简单而又适用的机器，并仿制了四台立式退猪机。这种机器每小时可退猪一百八十头左右，退毛面积是百分之七十五，猪腿和腋下的毛还是

要用手刮。目前，国内较大的兄弟厂还都是用这种立式退猪机进行生产。

近两年来，随着国民经济的全面好转，养猪事业发展很快，去年生猪生产已经超过了历史上的最高年份。猪多了，我们的生产任务也大幅度地增长，这当然是大好事，但由于生产设备不能适应生产的发展，去年第四季度把我们忙了个人仰马翻，最后还是请来山东、河南和河北省各地兄弟厂的工人，来了个“冀鲁豫大会战”，才算解了围。今年，根据猪源发展情况，国家给我们下达的生猪加工任务又比去年翻了一番，达到建厂以来的最高水平。怎样完成这个任务呢？厂党总支及时向全厂职工提出战斗号召：“解放思想，破除迷信，改造生产设备，迎接新的生产高潮”；还号召我们把技术革新、技术革命的矛头指向占

人多、质量差、劳动强度大的生产环节。我们坚决响应了党的号召，立即行动起来，下定决心要摸一摸“老虎屁股”。

我们对宰猪最有发言权

宰猪有几十道工序，先改造哪一项呢？我们根据毛主席关于抓住主要矛盾的教导，分析了生产任务和生产设备之间的种种矛盾，认为最主要的矛盾是退毛工序。这道工序不仅劳动强度大，占人多，而且对全车间效率的高低起着决定性的作用。解决了这道工序的问题，不光能提高工作效率，还可以彻底改善退毛工人的劳动条件，从根本上解决职业病这个老大难问题。于是，我们就提出从创造新的退猪机入手来革退毛工序的命。这个建议立即得到厂和车间领导上的鼓励与支持。

主要矛盾找到了，敢不敢解决这个矛盾呢？这也经过了一番思想斗争。开始，我们想，原有的退猪机是钳工老师傅仿制出来的，而我们小组五个人（后来增加到八个人）都是宰猪的，不懂机械制造技术。别说机械原理，就连机器转数都不会算。论文化，只有一个高小水平的，这算是我们当中的“圣人”了。就这两下子还想创造机器，干得了吗？后来，我们通过学习毛主席的《实践论》，懂得了实践出科学的道理，这大大鼓舞了我们创造机器的信心。大家认为，我们虽然没有制造机器的技术，但是对宰猪来说，我们是最有实践经验的，因此，在这个问题上我们最聪明，我们最有发言权。我们最有资格创造退猪机。再说，毛主席不是一再教导我们要自力更生，奋发图强吗，我们怎么能躺在这几台旧机

器上不起来呢？我们是被毛泽东思想武装起来的中国工人阶级，不能离不开“仿”字，不能离不开“洋拐棍”，我们要创造出适合咱们自己特点的机器来，让外国人来“仿”我们的，这就是我们所以要创造新型退猪机的最大的动力。

我们要创造具有自己特点的退猪机的决心下定了，但是，做什么式样的还没有定下来。这时，我们小组的几个同志就坐在一起苦思苦想，进行了无数次的议论，提出许许多多设想。大家总结了生产实践，得出了一条共同的结论：必须在水里退毛，机器必须安装在水里面。但是什么型的机器适合水里运转呢？有的同志想到轮船上的螺旋桨，使大家受到很大启发，提出了搞一个螺旋式的水内退猪机的设想。这时，我们找到车间党支部，向党支部书记陈全祿

同志汇报了我们的想法。他很支持我们，还进一步用粉房里的螺旋式送渣机的原理，来说明我们的想法有道理，鼓励我们好好干，要有决心有毅力把它干好，同时在时间上也给了保证。这就更加鼓舞了我们战胜困难，赢得胜利的信心。

实践里面出科学

今年二月份，我们开始做退猪机了，可是我们几个都不会画图，坐在一起比划了半天，越比划越迷糊。用什么方法把我们的想法表达出来呢？这时我们想到上海江南造船厂制造一万二千吨水压机的过程，于是，我们几个又重新学习了《一万二千吨水压机是怎样造成的》这篇文章。通过学习，对我们教育最深的，是人家那种实事求是的科学态度和不怕困难的革命精神；

给我们启发最大的，是人家做模型，拿实物比划的经验。大家一致认为，必须按照毛主席提出的一切通过试验的教导，通过做模型，用实物比划的办法，来表达我们每个人的想法，为创造退猪机提出科学依据。于是，我们就找来一些废旧材料，一边议论，一边做起模型来。两天以后，就做出了一个五百毫米长的小模型，并进行了第一次试验。这样小的模型当然不能用整个猪来做试验，可是用什么东西来做试验，才能代表猪的特点呢？当时我们想用“荷兰鼠”来做试验，后来，又觉得那玩意儿皮嫩毛软，不能代表猪的特点，于是决定，用猪蹄和猪耳分别代表肥猪和瘦猪的不同特点，进行试验。试验结果证明，通过螺旋的推力，可以把猪蹄、猪耳推出来，而且螺旋刀板也能够退掉猪蹄上的毛，但一

次退不淨，要往返七八次才能退淨。后来，我们又把模型的长度增加到一千毫米，这时它的退毛效率也比原来的模型相对地提高了一倍，只要往返三四次就能退淨猪蹄上的毛，这就使我们在实践中得到了一个科学数据，那就是要有三到四米长的机器才能一次退淨猪毛。

我们得到这样的试验结果，心里很高兴，可是并没有被好的试验结果蒙住眼睛。我们这样想：用几两重的猪蹄作实验，终究不能代表一二百斤重的大猪，如果在试验中见到一些符合自己想法的东西，就沾沾自喜，肯定一切，将来遇到困难的时候，就非得灰心丧气、打败仗不可。因此，我们本着打了胜仗找缺点的精神，冷静地分析了猪蹄子、猪耳朵和猪身之间的相同点和不同点。大家认为：猪身和蹄子、耳朵

比起来，最明显的不同是，猪身上肉多，脂肪厚而且重，将来螺旋刀要全部用铁的就会把猪打破。这个分析使我们认识到，这次试验，在一定程度上是不完全符合实际需要的。这时，我们又把轴上的旋刀改为前半截是铁的，后半截是胶皮的，再一次进行试验，结果放进去的蹄子和耳朵反而打不出来了。经过几次调整螺旋的角度，也还是打不出来。这时一些从开始就认为我们搞不成的人就说：“人家原来的退猪机光零件就是一百零八件，你们搞的螺旋式，光是大桶、大轴、大螺旋刀三大件。”他们说我们搞的这玩意儿没有科学道理。当时，我们听了这些话，心里也有点嘀咕。正当我们需要勇气和力量的时候，党支部鼓励我们不要灰心，给我们指出：要到毛主席著作中去找立场、找观点、找解决问题的

答案。于是，我们带着这个问题又去学习《实践论》，毛主席说：“判定认识或理论之是否真理，不是依主观上觉得如何而定，而是依客观上社会实践的结果如何而定。真理的标准只能是社会的实践。”毛主席这样一说，我们的思想上豁亮多了。我们搞的这玩意儿，不是谁说有科学道理，就有科学道理，谁说没有科学道理，就没有科学道理。而是要通过反复试验后，让实践来验证它有没有科学道理。这样，又增强了我们继续试验的信心。张恩全同志说：“毛主席说得对，只有实践证明行的，才是最有科学道理的，我们要从没有道理中找出道理来。”于是，我们就鼓足了劲，下苦功夫，一个旋刀一个旋刀地扳着检查，找原因，最后终于发现是旋刀的角度不好。于是，就一次又一次地改进了螺旋的角度，



把前半截的铁旋刀定为正旋，把后半截的胶皮旋刀改为反旋，结果，投进去的猪蹄按着我们的要求顺利地滚出来了。经过一个多月先后二十多次的试验，小模型总算搞得比较成功了。这时，我们又酝酿做一个可以用整猪来搞试验的大模型，因为只有通过这样的试验，才能最后证明是不是适用。三月八日，我们在各级领导和兄弟部门的积极支持下，开始进行大模型的制造。车间工人们听说我们的小模型成功了，要做大模型进行真猪试验，都高兴极了。有的小组主动抽出人来支援我们，有的人生产时间来不了，就利用业余时间帮我们做这做那。这反映了同志们对创造这台机器的殷切期望和迫切要求，对我们促劲更大。在制造过程中，为了给国家减少开支，避免造成浪费，我们本着少花钱多办事的精神，

充分利用各种废旧物料。例如机器筒是用一个废汽包和一个破铁桶焊接起来的；螺旋轴的套管是用三块五寸管子头接的；机器上的各种轴承都是换下来不用的。总之，这个模型除了上盖的两块黑铁板外，没有向仓库领料。由于大部分材料是废旧物料，再加上我们没有机械加工设备和机械制造技术，这就给我们的工作带来了更多的困难。比如，大模型上需要一对直径一百三十毫米的轴套，我们找了很长时间也没有找到，最后找了两个直径三百多毫米、厚三十多毫米的轴对来，在没有切削设备的情况下，要把这副轴对加工成轴套，这确实是一道难关。怎么突破这道难关呢？开始我们也感到没辙，这反映了我们当时的思想还不过硬。这时候，党支部又组织我们带着问题学习了毛主席的《愚公移山》