

抚顺石油工业志

抚顺石油工业志编委会 编

1909-1987

赠送 沈阳市图书馆

抚顺石化公司

一九九二年四月

辽宁人民出版社

1989年·沈阳

目 录

概 述

一、抚顺石油工业的诞生	1
二、在加工大庆原油中发展	2
三、石化工业的现状	4
四、发展生产的优势与潜力	9
五、“七五”计划与战略设想	9
附表 1 1987年主要装置和产品生产能力	11
2 历年产品产量完成情况	15
3 历年工业总产值和实现利税	20

第一篇 大 事 记

1909——1987年	23
-------------	----

第二篇 生产人造石油

概 况	53
-----	----

第一章 油母页岩资源

第一节 油母页岩的发现、埋藏和储量	54
第二节 油母页岩的生成和性质	56
第三节 油母页岩的利用	58
第四节 维护主权的抗议斗争	60

第二章 “满铁”抚顺炭矿制油厂

第一节 油母页岩制取页岩油的干馏试验	61
第二节 西制油厂	63
第三节 东制油厂	69
第四节 石炭液化厂	71
第五节 工人的苦难生活和反抗斗争	74

第三章 解放战争时期的制油厂

第一节 制油厂的第一次解放	75
第二节 国民党占领时期的制油厂	76

第四章 恢复生产

第一节 石油一厂的恢复	78
-------------	----

第二节 石油二厂的恢复	81
第三节 石油三厂的恢复	82
第五章 氨的回收和酸的生产	
第一节 石油一厂硫铵装置	86
第二节 石油二厂硫铵装置	88
第三节 石油一厂硫酸装置	88
第四节 石油二厂硫酸装置	91
第六章 页岩油工业的发展	
第一节 扩建石油一厂干馏装置	92
第二节 扩建石油二厂干馏装置	9 ³
第三节 回收气体汽油	95
第四节 回收酚和吡啶	99
第五节 小块、颗粒、粉末页岩的利用	100
第六节 干馏装置的改进	101
第七章 页岩原油的加工	
第一节 加工流程	104
第二节 连续釜蒸馏	106
第三节 釜式焦化	108
第四节 页岩油加氢精制	107
第八章 页岩油工业的演变	
第一节 生产情况的演变	106
第二节 石油一厂干馏装置停产	113
第三节 开发利用油母页岩的调查研究和建议	114

第三篇 加工天然原油

概 况	117
第一章 原油的性质和输送	
第一节 大庆原油	118
第二节 大庆原油输油管道	121
第三节 辽河大民屯原油	124
第二章 蒸馏装置	
第一节 石油一厂蒸馏装置	130
第二节 石油二厂蒸馏装置	135
第三节 石油三厂蒸馏装置	137
第三章 热裂化装置	
第一节 石油一厂热裂化装置	137
第二节 石油二厂热裂化装置	141
第四章 催化裂化装置	

第一节 石油二厂北催化裂化装置	143
第二节 石油二厂南催化裂化装置	149
第三节 石油一厂催化裂化装置	150
第四节 石油三厂催化裂化装置的建设	152
第五章 重整装置	
第一节 石油三厂重整装置	154
第二节 石油二厂重整装置	157
第三节 石油一厂重整装置	160
第六章 焦化装置	
第一节 石油二厂焦化装置	163
第二节 石油一厂焦化装置	164
第七章 烷基化装置	
第一节 石油二厂4.5万吨烷基化装置	167
第二节 石油二厂10万吨烷基化装置的建设	169
第八章 加氢裂化装置	
第一节 石油三厂老四套加氢裂化装置	169
第二节 石油三厂第五套加氢裂化装置	176
第三节 石油三厂加氢生成油再蒸馏装置	177
第九章 制氢装置	
第一节 石油三厂水煤气制氢装置	179
第二节 石油三厂重油造气装置	182
第三节 石油三厂轻油制氢装置	183
第十章 催化剂装置	
第一节 装置建设	185
第二节 催化剂生产	187
第十一章 润滑油、脂装置	
第一节 石油一厂润滑油装置	192
第二节 石油一厂润滑脂装置	195
第十二章 石蜡装置	
第一节 石油一厂石蜡装置	199
第二节 石油二厂石蜡装置	204
第十三章 化纤装置	
第一节 化纤厂丙烯腈装置	206
第二节 化纤厂腈纶纤维装置	208
第三节 化纤厂丙烯酸甲酯和丙酮氰醇装置	210
第十四章 化工装置	
第一节 石油二厂化工装置	212
第二节 化塑厂化工装置	217

第十五章 辅助装置

第一节 供排水系统	224
第二节 供电系统	226
第三节 供热系统	229

第四篇 管理体制

概 况	233
第一章 沿革	234
第二章 抚顺石油工业总公司	
第一节 筹建工作	236
第二节 董事会	239
第三节 公司章程	242
第四节 成立大会	245
第三章 中国石油化工总公司抚顺石油化工公司	
第一节 隶属关系的改变及交接	246
第二节 机构设置	248
第三节 驻公司军事代表室	250
第四节 用经济办法管理企业	251
第五节 扩大企业自主权	253
第四章 公司所属企业	
第一节 石油一厂	259
第二节 石油二厂	264
第三节 石油三厂	269
第四节 化学纤维厂	272
第五节 化工塑料厂	276
第五章 分级分权管理	
第一节 建筑安装工程公司	281
第二节 石油一厂特种油分厂	284
第三节 石油二厂热电厂	286
第四节 石油三厂催化剂分厂	288
第五节 销售公司	289
第六节 供应公司	291
第七节 中国石化国际事业公司抚顺分公司	291
第六章 企业整顿	
第一节 企业整顿五项工作	293
第二节 “六好企业”标准	295
第三节 复查补课及“六好企业”咨询	298
第七章 经理(厂长)负责制	

第一节 经理负责制	300
第二节 厂长负责制	301

第五篇 经营管理

概 况	303
第一章 计划管理	
第一节 计划管理工作的演变	305
第二节 管理机构	306
第三节 计划的编制	308
第四节 计划的执行、调整与检查	310
第五节 定额管理	311
第二章 生产管理	
第一节 生产调度	312
第二节 工艺技术管理	314
第三节 岗位责任制	316
第三章 机动设备管理	
第一节 设备管理的演变	318
第二节 管理机构与主要任务	321
第三节 压力容器管理	322
第四节 设备检测	325
第五节 大修工程管理	326
第六节 仪表自动化	330
第七节 动力管理	331
第四章 基本建设管理	
第一节 基建管理的演变	334
第二节 管理机构与主要任务	335
第三节 生产性建设	338
第四节 非生产性建设	341
第五节 炼建公司在抚顺的建设工程	346
第五章 安全生产管理	
第一节 管理机构	348
第二节 安全措施	351
第三节 安全教育	353
第四节 安全检查	355
第五节 事故管理	356
第六节 劳动保护	358
第七节 消防队	359
第六章 财务管理	

第一节	财务管理工作的演变	360
第二节	管理机构和主要任务	361
第三节	成本管理	363
第四节	资金管理	365
第五节	内部审计	369
第七章	产品运销管理	
第一节	产品运销管理的演变	370
第二节	管理机构	371
第三节	平价产品的销售	372
第四节	高价产品的销售	378
第五节	出口外销	379
第六节	产品计量与货款结算	383
第七节	产品运输	384
第八节	商情	386
第八章	物资管理	
第一节	物资管理工作的演变	387
第二节	管理机构与主要任务	388
第三节	物资供应计划与采购	389
第四节	库房管理	393
第五节	储备资金的占用与清仓利库	395
第九章	劳动人事管理	
第一节	管理机构和主要任务	404
第二节	职工队伍	405
第三节	工资	415
第十章	现代化管理	
第一节	现代化管理方法及应用	420
第二节	微机应用	422

第六篇 科学技术

概 况	427
第一章 管理机构和主要职责	
第一节 管理机构	428
第二节 科技管理职责	429
第二章 科研	
第一节 科研机构	430
第二节 科研管理	431
第三节 发展页岩油生产的科研工作	432
第四节 新产品的开发	433

第五节	新工艺、新技术的应用与开发	435
第六节	抚顺石化研究院的成果在抚顺石油工业的应用	442
第三章	设计	
第一节	抚顺石油化工公司设计院	449
第二节	设计管理	452
第三节	工程设计	456
第四节	抚顺石油设计院为抚顺石油工业的设计成果	461
第四章	能源和能耗	
第一节	管理机构与主要任务	463
第二节	能源和能耗普查	464
第三节	节能技术改造	466
第四节	加热炉热效率	470
第五节	设备保温	473
第六节	低温热源的利用	474
第七节	历年能耗状况	476
第五章	产品质量	
第一节	管理机构和主要任务	482
第二节	产品更新换代	483
第三节	产品质量标准	486
第四节	名优产品	489
第六章	技措	
第一节	技措工程的管理	493
第二节	不同时期的重点技措工程	494
第七章	环境保护	
第一节	管理机构与主要任务	497
第二节	环保监测	499
第三节	废水治理	504
第四节	废气治理	507
第五节	废渣治理	509
第六节	噪声治理	509
第八章	合理化建议与技术革新	
第一节	管理机构与革新内容的演变	512
第二节	技术革新的管理	513
第九章	科技情报与科技档案	
第一节	科技情报	514
第二节	科技档案	516
第十章	群众性学术活动	
第一节	抚顺市石油化工学会	517

第二节 抚顺石化公司企业管理协会	519
第三节 中国石油化工设备管理协会压力容器、管道协会	521
第十一章 援外工作和商务谈判	
第一节 援外工作	523
第二节 商务谈判	524

第七篇 文教、卫生、职工生活

概 况	527
第一章 教育	
第一节 管理机构	528
第二节 抚顺业余石油学院	530
第三节 抚顺石化公司职工大学	532
第四节 电大、函大、委托代培	536
第五节 职工中等专业学校	537
第六节 职工学校	538
第七节 技工学校	541
第八节 子弟学校	543
第九节 抚顺石油学院为抚顺石油工业输送的人才	546
第二章 医疗卫生	
第一节 石油一厂职工医院	548
第二节 石油二厂职工医院	550
第三节 石油三厂职工医院	553
第四节 职工疗养	554
第五节 计划生育	556
第三章 职工福利	
第一节 福利基金的来源和使用	557
第二节 单身职工宿舍和倒班宿舍	558
第三节 职工住宅	559
第四节 职工食堂	561
第五节 托儿所、幼儿园	562
第四章 文体活动	
第一节 职工文化娱乐活动	564
第二节 职工体育活动	568
第三节 离退休职工活动室	570

第八篇 集体企业

概 况	571
第一章 集体企业的演变	

第一节 家属生产自救队	572
第二节 成立服务公司	573
第三节 由安置型向生产型转变	574
第二章 工业生产	
第一节 蜡厂	576
第二节 炼油厂	577
第三节 顺酐、树脂装置	579
第四节 电子表厂、试剂厂、修配厂、塑料制品厂	581
第三章 建筑安装队伍	
第一节 检修队伍	585
第二节 保温队伍	588
第三节 电工队伍	589
第四节 土建队伍	590
第五节 筑路队伍	592
第四章 商业、饮食服务行业	
第一节 商店	593
第二节 招待所	594
第三节 农副业生产	595
第四节 服务网点	598
第五章 承包	
第一节 承包人员的分布	600
第二节 厂容队	603
第三节 刷车队	604
第四节 固体产品包装队	605
第五节 装卸队	606
第六章 各厂所属集体所有制企业	
第一节 石油一厂建安公司	607
第二节 石油一厂生活服务公司	610
第三节 石油一厂福利综合厂	612
第四节 石油二厂服务公司	613
第五节 石油二厂生活服务公司	615
第六节 石油三厂服务公司	617
第七节 化塑厂树脂厂	620
第八节 化塑厂生活服务公司	622
第九节 化纤厂服务公司	623
第十节 腈纶工程建设指挥部服务公司	624
第七章 对集体企业的管理	
第一节 管理体制	625

第二节 生产计划管理	626
第三节 人事工资管理	627

第九篇 党群工作

概 况	629
第一章 党的组织建设	
第一节 基层党委	631
第二节 抚顺石化公司党委	638
第三节 发展党员工作	640
第四节 干部工作	641
第二章 宣传教育工作	
第一节 思想政治工作	648
第二节 理论教育	672
第三节 党员教育	655
第四节 统战工作	654
第五节 报社	656
第六节 广播、电视	657
第三章 党的纪律检查工作	
第一节 纪律检查委员会	651
第二节 纪律检查工作	658
第三节 打击经济领域的犯罪活动	659
第四章 信访和落实政策工作	
第一节 来信来访工作	660
第二节 落实政策工作	661
第五章 职工代表大会	
第一节 职工代表大会的产生和发展	662
第二节 职工民主管理	663
第六章 工会工作	
第一节 工会组织的建立	664
第二节 社会主义劳动竞赛	665
第三节 职工技术协作	666
第四节 女工工作	667
第七章 共青团工作	
第一节 团的组织建设	668
第二节 团的宣传教育	670
第三节 团的主要活动	670
第八章 经济保卫工作	
第一节 组织机构	671

第二节 要害部位的保卫	672
第三节 综合治理	673
第四节 经济警察	674

第十篇 人 物

第一章 人物传	675
第二章 各种会议的代表、委员	
一、中国共产党代表大会代表	679
二、中共辽宁省代表大会代表	679
三、中共抚顺市代表大会代表	679
四、全国人民代表大会代表	680
五、辽宁省人民代表大会代表	681
六、抚顺市人民代表大会代表	681
七、中国人民政治协商会议全国委员会委员	682
八、中国人民政治协商会议辽宁省委员会委员	683
九、中国人民政治协商会议抚顺市委员会委员	683
十、国家及地方专业协会、学会成员	684
第三章 劳动模范和先进生产者	
一、全国（石油部、中国石化总公司）劳动模范、标兵、先进生产者	685
二、辽宁省劳动模范、先进生产（工作）者	688
三、抚顺市劳动模范、先进生产（工作）者	689
四、抚顺石化公司劳动模范、政治工作模范	692
第四章 历任抚顺石化公司及所属单位领导（相当副处级以上者）	
一、抚顺石化公司	692
二、石油一厂	696
三、石油二厂	698
四、石油三厂	700
五、化学纤维厂	702
六、化工塑料厂	702
七、职工大学	703
八、设计院	703
九、腈纶工程建设指挥部	704
十、抚顺乙烯工程建设指挥部	704
十一、南输成品油管线工程建设指挥部	704
第五章 抚顺石化公司及所属各单位副处级以上干部调往各级领导机关 或兄弟单位担任领导职务者	705
附 录 1982年以来市和市以上领导机关授予的主要荣誉称号	709

回忆录

回忆抚顺人造石油厂修复投产情况	顾敬心	716
石油一厂页岩油生产的回忆	顾敬心	720
回忆我国炼油技术的发展和流化催化裂化攻关战	顾敬心	724
褚志远与抚顺石油工业——回忆褚志远同志在抚顺	毕振德	726
坚持自力更生，依靠技术进步，恢复和发展石油二厂	毕振德	729
石油二厂在60年代前期大步前进	兰丕炜	731
我国第一批加氢催化剂的诞生	张其耀	734

编后记

《抚顺石油工业志》编纂委员会	737
《抚顺石油工业志》编纂办公室	737
主要资料提供单位和个人	738
审查人员	739
修志始末	741

概 述

一、抚顺石油工业的诞生

油母页岩资源 抚顺市在辽宁省省会沈阳市东北50公里处，居于沈吉（沈阳——吉林）铁路干线上，还有苏抚（苏家屯——抚顺）铁路和沈抚公路把抚顺和沈阳两市紧密联系在一起。大伙房水库坐落在抚顺市东郊，浑河横贯抚顺市区，这就为抚顺的工业生产提供了便利的交通条件和水力资源。

抚顺在历史上是我国著名的煤都。1909年在建设胜利矿西大井时发现了油母页岩。1920年进一步勘探表明，覆盖在煤层上部与煤共生的油母页岩分布于整个矿区，埋藏量54亿吨。距离煤层上部20米的油母页岩，含油率在4%以下，是贫矿，距煤层30米以上为富矿，平均含油率6%。与世界一些国家的油母页岩相比，抚顺油母页岩的含油率不算高，总的看仍属贫矿。但抚顺油母页岩覆盖在煤层之上，是露天采煤的剥离层，炼油后的废页岩又是井下采煤充填的好材料，油母页岩成本低，炼油成本也低，所以，抚顺油母页岩虽属贫矿，但仍然具有工业开采价值。

建厂 在20年代，经过多次试验研究，确定了比较适合抚顺油母页岩干馏的内热式低温干馏的炉型。

1928年开始，建设以油母页岩为原料，经干馏生产页岩原油，再加工生产汽油、柴油、石蜡等石油产品的制油厂（1940年改名西制油厂，即石油一厂前身）。1930年2月，日处理油母页岩50吨的80台干馏炉及附属装置陆续投入生产，当年生产页岩原油5.8万吨，从此抚顺石油工业正式诞生。1934年开始，对干馏炉进行改造，单炉日处理能力由50吨扩大到100吨。1936年开始建设石油一厂西部干馏装置，建设日处理油母页岩180吨的干馏炉60台，同时，建设页岩原油加工装置。在1945年以前，这个厂的最高年产量是1942年，产页岩原油25.8万吨。

1939年提出了开发东露天矿油母页岩，建设东制油厂（石油二厂前身），计划建设年产页岩原油50万吨及其炼油加工装置。当年开始设计，1941年开始施工，第一期工程计划建设日处理油母页岩200吨的抚顺内热式干馏炉60台，1944年5月建成40台，当年

生产页岩原油4万吨。

1936年提出以抚顺烟煤为原料，用高压加氢的工艺方法制取航空汽油的石炭液化工场（即后来的人造石油厂，石油三厂前身），1937年底基本建成，1938年5月试运，7月得到液相生成油（即一段加氢生成油），1941年5月以液相生成油为原料生产出了气相生成油（即二段加氢生成油，航空汽油原料）。1944年改用印度尼西亚天然原油的灯油馏分进行气相加氢，当年生产出航空汽油1685吨，这也是从建厂到1945年的最高年产量。

页岩油工业的恢复和发展 从1945年8月15日日本投降到1948年10月31日抚顺第二次解放，在国民政府资源委员会管理期间，除石油一厂有一、二部干馏装置时开时停外，石油二厂和石油三厂不仅一滴油没生产，还遭到严重破坏。

建国后，1950年4月，燃料工业部在北京召开的全国石油工业会议上，确定了“石油工业要天然油与人造油并重”的建设方针，并对石油一、二、三厂恢复生产，从物力和人力上给予极大支持。1952年石油一厂页岩干馏及加工装置便基本恢复，当年生产页岩原油22.5万吨，占当年全国原油产量的51.6%。

由于抗美援朝的影响，石油二厂从1953年5月起才正式开始恢复工程的建设。1954年5月开始，干馏炉逐步恢复生产，当年生产页岩原油4.28万吨，全部送石油一厂加工。

1950年5月，石油三厂修复工程正式开始，1951年7月第一套加氢装置及制氢、蒸馏等装置相继修复，以石油一厂1号轻柴油为原料进行气相加氢，7月31日顺利生产出航空汽油。

50年代，是抚顺页岩油工业的大发展时期，到1959年石油一、二厂共有页岩干馏炉298台。在技术上对干馏炉的炉型有所改进；建成了小块页岩干馏炉；实现了气体汽油的回收，并应用加氢工艺精制成页岩油产品。在管理上和操作上，开展了工人的文化技术学习，提高了操作技术水平，总结了一套操作管理经验。从而使页岩利用率不断提高，页岩原油产量不断增加。1959年生产页岩原油72.18万吨，创抚顺页岩油生产的最高水平。1960年生产页岩原油70.4万吨，占当年全国人造石油产量的80%，按1957年不变价格计算，工业总产值2.43亿元，实现税利1.01亿元，成为新中国的第一个页岩油生产基地，并使我国页岩油工业居世界领先地位。

二、在加工大庆原油中发展

扩大加工能力 大庆油田的开发，结束了我国是“贫油国”的历史，是我国石油工业历史上的重大突破，也是抚顺石油工业大发展的新起点。从1960年石油一厂试炼大庆原油开始，抚顺石油工业便由生产和炼制页岩原油向加工大庆原油转变，并不断应用新技术、新工艺、新设备，改造老装置，建设新装置，扩大加工能力，提高加工深度，发展综合利用，逐步建成了现代化的大型炼油企业。

1971年10月，我国第一条大口径地下输油管道建成，从大庆直通抚顺，连接石油一、二、三厂，为提高加工能力创造了稳定可靠的条件。

1960年石油一厂试炼大庆原油 2 万吨, 1961年开始正式纳入国家计划, 当年加工大庆原油21.6万吨。西蒸馏装置经过多次改造, 年处理能力逐步达到80万吨。1971年5月, 建成投产年处理能力200万吨的东蒸馏装置, 经过改造, 年处理能力达到220万吨。

1962年石油二厂开始扩建, 1963年建成投产年处理能力50万吨的北蒸馏装置, 经过多次技术改造, 年处理能力达到200万吨。1964年建成投产年处理能力100万吨南蒸馏装置, 经过多次技术改造, 年处理能力达到250万吨。

1971年7月, 石油三厂建成投产年处理能力100万吨的常减压蒸馏装置, 经过技术改造, 年处理能力达到120万吨。

到1980年, 抚顺石油工业的原油一次加工能力达到870万吨, 当年实际加工原油841.7万吨, 是炼大庆原油以前1959年原油加工量的11.13倍, 创抚顺石油工业原油加工量的历史最高纪录。

提高加工深度 在提高一次加工能力的同时, 运用新技术、新工艺改造和建设二次加工装置, 提高加工深度。被称为60年代炼油新技术、新工艺“五朵金花”中的三朵, 催化裂化、催化重整、延迟焦化装置, 在短短的几年时间里便建设起来了。1965年5月, 我国第一套催化裂化装置在石油二厂建成, 一次投产成功, 经过几次技术改造, 年处理能力由原设计的60万吨提高到90万吨, 工艺技术水平始终接近世界先进水平。1963年在石油三厂建成投产我国第一套年处理能力2万吨的铂重整——芳烃抽提工业试验装置。1966年在石油二厂建成投产从意大利引进的年处理能力10万吨催化重整装置。石油二厂在1957年建成延迟焦化工业试验装置(北焦化装置)的基础上, 1964年建成投产了我国第一套年处理能力30万吨的新型延迟焦化装置(南焦化装置)。这些装置的建设、投产完全是依靠我国自己的技术力量, 说明当时我国石油工业的科研、设计、制造、施工和生产管理都进入了一个新的阶段, 炼油技术在短短几年内已接近世界先进水平。

1955年在石油三厂用从四平调来的设备和解放前遗留的设备组建并投产了年处理能力9.5万吨加氢裂化第三套装置。1974年用试验装置和设备组建了第四套加氢装置, 1977年经过改造年处理能力达到了6万吨。

70年代在石油一厂建成投产软蜡裂解装置、延迟焦化装置、宽馏分催化重整装置、润滑脂精制等二次加工和产品精制装置。

进入80年代, 在对各装置不断进行以节能为中心的技术改造的同时, 在石油一厂建成投产汽油加氢精制、石蜡加氢精制装置, 在石油三厂建成投产年处理能力40万吨加氢裂化装置, 在石油一、二厂各建成投产一套年处理能力120万吨的催化裂化等二次加工和产品精制装置。这些装置的建成投产, 使加工深度提高, 产品质量提高, 炼油能耗下降。

建设石油化工、化纤装置 从1961年正式加工大庆原油后, 随着加工量的不断增加, 加工深度的不断提高, 生产石油化工、化纤产品的资源越来越多。为了充分利用这些资源, 发展综合利用, 在扩大加工能力的同时, 开始建设石油化工、化纤装置。60年代在石油二厂建成投产甲乙酮等装置, 70年代建成投产防冰剂(乙二醇甲醚)、降凝剂等装置, 80年代建成投产硫化钠和聚丙烯等装置。1986年在化塑厂建成投产中冷分离和苯乙烯装置。

化学纤维厂是我国第一家综合利用炼厂气资源,生产合成纤维的试验工厂。1965年国家投资1700万元,利用石油二厂的炼厂气,建设年产1000吨丙烯腈和1000吨腈纶纺丝装置。1971年丙烯腈装置基本建成,1972年投产。进入80年代,经过几次技术改造,1987年生产能力达到4500吨。1973年建成投产腈纶纺丝装置,1987年生产能力达到1200吨。1978年和1984年先后建成投产丙烯酸甲酯和丙酮氰醇等副产物回收装置。

三、石化工业的现状

改革体制成立公司 1982年以前,石油一、二、三厂和以炼厂气为原料的化纤厂、化工二厂都是独立经营的企业。为了综合利用油气资源,发挥油化纤整体结合的优势,在党的“调整、改革、整顿、提高”方针指引下,经石油、化工两部和辽宁省建议,国家经委批准,由抚顺石油一、二、三厂和抚顺市化学纤维厂、抚顺市化工二厂(1984年1月1日改名为化工塑料厂)联合,于1982年3月17日成立抚顺石油工业总公司,成为一个大型联合企业,由辽宁省和石油部双重领导,以省为主。1983年7月中国石油化工总公司成立后,划为总公司的直属企业。1984年1月1日,改名为中国石油化工总公司抚顺石油化工公司(简称抚顺石化公司)。1988年4月,由全国划分企业类型协调小组审定,国家经委、国家计委、国家统计局、财政部、劳动人事部批准,抚顺石化公司是国家特大型工业企业之一。

抚顺石化公司成立后,根据生产发展的需要,相继组建了职工大学、设计院、建安公司、销售公司、供应公司、国际事业分公司。为了新项目建设需要,先后建立了腈纶工程建设指挥部、乙烯工程建设指挥部、南输管线工程建设指挥部。随着经济体制改革的进一步深入,为使基层生产单位有更多的自主权,先后成立了厂属的石油二厂热电厂、石油三厂催化剂分厂、石油一厂特种油分厂,包括各厂属集体所有制企业,到1987年末,抚顺石化公司共有中型以上企事业单位26个,如图0—1所示。

抚顺石化公司作为一个有机整体,对生产要素进行优化组合,既具有集团经营的优势,同时又扬长避短,充分发挥所属各厂的特点,使各厂独具特色。其中石油一厂是燃料油、石蜡和合成润滑油生产基地;石油二厂是优质燃料油、石油化工和页岩原油生产基地;石油三厂是加氢和石油化工催化剂生产基地;化纤厂生产丙烯腈和腈纶纤维;化塑厂目前主要生产炭黑、白土、硫酸铝和苯乙烯,正在建设的高抗冲聚苯乙烯装置投产后,将成为优质塑料生产厂。

职工队伍 1987年末,抚顺石化公司共有职工54299人,其中全民所有制固定职工30789人(含合同制职工372人。合同制从1987年开始执行,即1987年的新入厂职工);集体所有制职工23510人。

在全民所有制固定职工30789人中,有男职工21119人,占职工总数的68.6%,女职工9670人,占职工总数的31.4%;有干部7852人,占职工总数的25.5%,工人22937人,占职工总数的74.5%。在干部总数7852人中,有各类专业技术人员5869人,占全民所有制职工总数30789人的19.06%,其中高级专业技术人员61人,中级专业技术人员2719人,专业技术人员分布情况如表0—1。