

幹哪一行都能節約

于世盛、高 玉等 著



幹哪一行都能節約

于世盛、高 玉 等 著

工 人 出 版 社

一九五六年·北京

715.8
9



幹哪一行都能節約

于世盛、高玉等著

*

工人出版社出版（北京西总布胡同三十号）

北京市書刊出版業營業許可証出字第〇〇九号

工人日报社印刷厂印刷 新華書店發行

*

書号:2712 开本:787×1092 1/32

字数:25,000字 印張:1 4/16 印数:1—15,000

一九五六年三月北京第一版

一九五六年三月北京第一次印刷

定价(4)一角一分

內 容 提 要

本書選編了一些工人厲行節約的故事，這些故事說明了在任何工作崗位上，只要肯動腦筋，都能節約；只要我們從一點一滴着手，堅決反對浪費，就能給國家節省大量財富。

目 錄

一寸鋼材也不應讓它浪費掉·····	于世盛	1
從一點一滴着手節約·····	高 玉	5
為祖國節約鋼材·····	方 歌	9
節約的辦法是想不完的·····	郁 韋	16
從垃圾中奪回白花·····	朱杏福	20
竹工的節約·····	陶 鷹	24
節約有色金屬·····	曉 夢	29
把“廢料頭”用到生產上去·····	高 深	32
反浪費的鬥爭勝利了·····	南 英	35

一寸鋼材也不應讓它浪費掉

于世盛

六月初有一天，日头像火球似的烤人。大連造船公司船體廠氣焊工人們蹲在燙人的鋼板上操縱着氣焊器，吱啦吱啦不停地割料。大家正在緊張地幹活，忽然有人喊：“這張鋼板不能割！”大家一看說話的人，身上穿一件佈滿了灰塵的工作服，高高的个子，長方臉，他正是孫維興。

號料工人聽他這麼說就“毛”了，問：“為什麼？”

“有點浪費！”

“過去就這樣號法，都沒有浪費，今天你來割就有浪費？”號料工人很不耐煩地說。

“不能用零料代替嗎？”孫維興和氣地加以勸阻。

“別麻煩，快割吧！”號料工人不以為然地說，“別為了省點料，發生中斷……”

“一張鋼板價值一千多元，能省就得省，省下還不是我們工人階級自己的東西啊！”老孫一點也不讓，他拍着號料工人的肩膀說，“你沒聽領導上號召嗎？節約要從大處着眼，小處着手，不能讓一寸鋼材白白浪費掉。”

“可是零料還得現找，活又這麼急，恐怕來不及。”號料工人感覺理屈了，說完就把脖子上圍的毛巾解下來擦着臉上的汗。

老孙看了看号料工人被晒得又黑又紅的臉，知道他是一个



孙維兴正在用廢鋼板割船上用的三角板

刻苦工作的人。但是，任何人浪費都是不行的。他看了看定額書說：“走，我們現在馬上去找還來得及。”他領着号料工人就到自己日常搜集零料的地方去了。他們在那里找了几塊鋼板头，抬起來就回走。在路上，老孙高兴地对号料工人說：“多出一点汗，就能省兩張鋼板。”这个时候号料工人也笑着說：“这样，我們又为國家節省了兩千多元。”回來以

后，号料工人一边画綫，一边对老孙說：“像这样的事，过去我都不注意，今后我可得把好这第一道关口了。”他們說着就將这些旧料头割成各种部件。

老孙是在旧社会受过苦的人。在共產党的教育下，他的觉悟提高得很快，早在一九四九年就光荣地参加了中國共產党。从此，他一天一天更深刻地懂得了工人就是工厂的主人，工厂的东西就是自己的东西了。所以他每看見一張价值一千多元的大鋼板被制成零料或把边角当成廢料，就心痛得了不得。他每遇到这种情况，就呆呆地看着圖紙，捨不得动手割。長期以來，他养成了爱护國家財產的習慣。

过去，他在艙樓子工事上曾提出过合理下料的建議，杜絕浪費，給國家節省了一噸鋼板，还建立了材料保管和發放制度，使“多領不退”“大材小用”的浪費現象大大減少。老孙調到倉庫工作以后，每天下班他就到船上去看看有沒有剩下的料，看看有沒有浪費現象發生。

有一天早晨，大家還沒上班，他就跑到船上去看看昨天領料的小組剩下多少料，准备拿回來。个别鉚工工人看老孙來了就諷刺他說：“監督的又來了……”老孙一听，心里發了火，立时就回來了。走在道上，他碰見了船体厂工会主席刘洪鐸。刘主席說：“老孙，我正要找你。”老孙不高兴地说：“快上班了，我得回去。”刘主席看出老孙有心事，就說：“正好，我要到你倉庫去。”刘主席說完就和老孙一塊來到了倉庫办公室。老孙越尋思越覺得气悶，就把在船上听到的話对刘主席說了一遍。刘主席說：“你爱护國家財產的心是好的，可是不能性急，不能要求大家一下子都做得很好。”老孙說：“我也沒这样要求，只是我自己注意節約，有些人还看不順眼呢。”刘主席笑了，說：“你这样是会脫离羣众的……”刘主席告訴他：無論做什么工作，一不能性急；二要團結羣众，發揮大家的力量，才能創造出更大的成績。這些話深深地打动了老孙的心，他又堅強起來了。

在管理倉庫期間，孙維兴堅持制度，誰浪費材料他就給誰提意見。一九五五年一月的一天早晨，一个鉚工組長急急忙忙來倉庫拿料。老孙向他要材料票，过了半天，他才慢慢回答：“材料票昨天就交給倉庫了。”老孙說：“倉庫自从建立了制度以來，从沒有提前报材料票后給料的。”这个鉚工組長一听火了，拿起

材料就要走。老孙坚持着原則，不讓他把料拿走，和藹地對他說：“管理好工厂人人有責，你不能不遵守制度！”原來这个小組的料已領過，因為幹廢了兩個活，所以料不夠了。就這樣，老孙沒使倉庫的材料被拿走。

增產節約運動在全厂轟轟烈烈開展起來了。老孙又被調到氣焊工段工作。現在他已知道應怎樣工作了。他很注意團結大家，發動羣眾，來反對浪費，厲行節約。有一次，徐德宏、孙永源兩個組長在幹某船船皮鋼板的時候，尺碼是要七百五十公厘長，可是從倉庫領來的却是十幾張四百公厘長的鋼板。如果用這種鋼板割，一塊不夠長，兩塊又有剩，老孙就建議他們到技術科去研究是否改一改圖紙。當時徐組長覺得：按圖紙幹沒有錯。老孙說：“我不是說錯，我覺得不能把一張整鋼板割零碎了用！要是採納了我們的建議，鋼板不就省‘老’了嗎？”在老孙的耐心說服下，兩位組長到技術科去了。

過了一小時，兩位組長從技術科回來的时候，臉上帶着笑容，走到老孙跟前說：“真的改了。”徐組長說：“技術科說你的建議正確，既能節省料，又能增產。”因為這樣一改，一張鋼板可以割兩塊，不但節約了材料，工作效率也提高了。

在揭發浪費中，老孙把自己幾年來記在賬本上的有關車間的浪費情況作了進一步調查和研究，寫了一份材料交給領導上。根據他的材料來看，如果消滅這些浪費，估計每年可給國家節約一百四十餘萬元的財富。他的模範行動感動了大家，年輕的號料員初允德說：“我要學習孙維興那樣關心國家財產的行動，從第一道工序就堵塞浪費漏洞。”

从一点一滴着手節約

高 玉

初允德是大連造船公司船体車間第一工段的一个青年号料工人，他在工作中时刻注意節約一点一滴的材料，積極为國家積累財富。

一九五四年十二月，車間生產任务十分緊急，初允德正在忙着号某船上的保險艙內的福利瓦(即橫梁)，忽然他像想起一件事，就問倉庫管理員郝先声：“有沒有小塊鉄板？”

“你要小塊鉄板幹什么呢？”郝先声奇怪地問他。

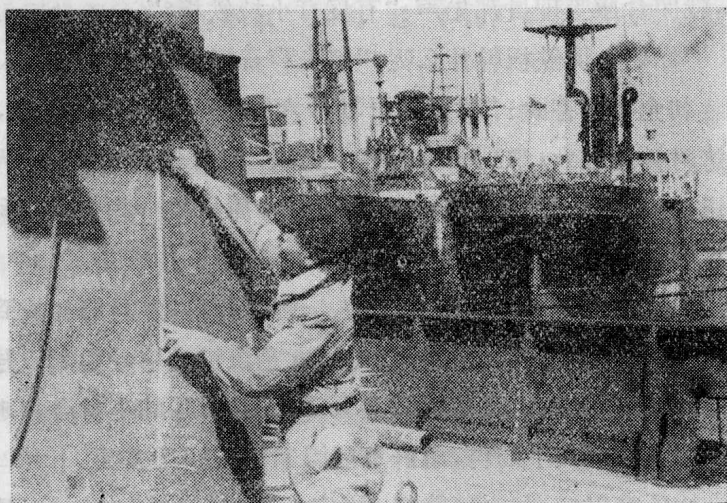
初允德回答說：“我們原計劃号六張十一公厘厚的鉄板，因为这材料比較大，拿到船上安裝不進去，只好找瓦斯切料，大材小用，还多費一道手續。因此，我想在倉庫里找一些合乎福利瓦規格的鉄板条。”

郝先声同意了他的意見，兩人一起去材料堆边，終於找到了一些合乎規格、尺碼的材料，初允德就急急忙忙地号起來。号完之后一統計，不但六張整板被保全了，而且所用的小材合起來只用了四張鉄板大小的料，总計可給國家節約四千多元。

这件事以后，初允德就想：國家的原材料价值这么大，真得仔細点。我們家里的孩子打破一个小飯碗，心里也会疼一下。

現在我們工作中一大意就要浪費一塊鐵板，這能買多少個碗呀！從此他在工作中就更加注意節約了。

一九五五年二月里有一天，初允德在工作中發現圖紙有毛病。他号的那件活，規定的高度是二公尺二百公厘，材料票上也是这样寫着，可是圖紙另一面上却註明：上面短十公厘，下面短九十公厘。這個時候，他就猶豫起來，究竟根據哪個尺碼号呢？想要可靠，就得實際去比量一下。後來，初允德就帶領同組工人尹克明上船仔細測量，先量了船甲板凹心的尺碼，為了怕量得不仔細，還用兩眼仔細望了望尺條是否成直線，然後才看尺上的尺碼，終於確定了是二公尺一百公厘。這一件活共号了二十四個“彎梁子”，每個節省一百公厘的鐵板，一共節約了一根二公尺四百公厘大小的“彎梁子”，價值約幾十元。



初允德到船上實際測量，防止多領料和冒領料的現象

四月里还有一天，在倉庫內号料的工人，按照圖紙号完料都走了，唯有初允德还双手擺弄着圖紙，在鉄板料堆旁边考慮問題。倉庫管理員郝先声就問他：“喂，小伙子，你在想什么呀？”

初允德揩了一下額头上的汗珠，回答說：“我想出一个好办法啦！現在我号的是船上桅桿子上头的桅斗子，我想出用插号的方法，可以節省鉄板。”

郝先声同意了这意見，於是他倆就試着幹起來了。他們在鉄板上打着粉綫，用尺一節一節地量着，把一張張大鉄板的边角和剩下的小料也都給号下了。初允德用这种插着号料的方法，还号了大桅筒子等鉄材，共省了好几張大鉄板，約值一千八百多元。

五月，初允德又拿着材料票去倉庫号料。他这次号的是某船的“馬葫蘆”（就是下水道上面的盖子，船上也有这种設備），这东西面積不大，但需要很厚的鉄板。他又去找郝先声，打听倉庫內能不能找出这样厚的零碎鉄板。他想如果能尋着这样大小的鉄板，就可以省得切开大張的料，造成一些不成材的碎鉄板。

郝先声領着他到鉄板堆上去找了很久，但是始終找不到这样合適的鉄板。初允德很焦急，心里想：割鉄板正像我在家里拿布裁衣服一样，如果拿一大塊布去补袜子，那多么可惜呀！

於是，他就到鉄板堆旁大大小小的零料里去找，他發現一堆鏽鉄板，像一个小黃泥堆，号料的工人都不去理睬它，看樣子是廢了的材料。他再走近仔細一看，看出有一塊大小厚度正和他要求的尺寸差不多，他在郝先声的鼓励下，就把這一塊鏽料号下來，按照尺碼割下一看，原來這塊材料是完全可以使用的，只不过

是表面生点锈，里面都是新的。这一件活拿到船上安装以后，經检查技师检查，質量完全合乎規格。由於这活沒有把大張的厚板割开，又利用了旧料，估計可節約一千多元。倉庫管理員郝先声感动地說：“初允德真是一个節約國家資財的好漢！”

初允德說过，節約是大伙的事，所以，他还經常帮助別人也來節省原材料。一九五四年，初允德發現工人孔憲玉、夏忠善在做某件活时有浪費材料的現象，他就帮助他們改正，給國家節約了价值好几百元的材料。一九五五年六月里的一天，初允德走進倉庫要号料，正好遇見倉庫管理員老張和工人戴永田在爭論着。一打听，原來是戴永田要号船渠厂用的“鍋”，号的料是一塊塊的弓形鉄料，他本打算号零板，这样虽然号起來省事，但是剩下的边边角角的鉄板头一定很多，浪費較大。倉庫管理員老張就主張号大張的，这样可以少浪費点。

初允德了解这件事以后，便熱情地对戴永田說：“你这样做不对呀，我們工人應該时刻为國家節約材料。”初允德講完后，还从口袋內掏出了尺，比划着怎样号給他看。这时戴永田又感动又慚愧，也不再坚持自己的意見了。戴永田号完以后一計算，節省了价值几十元的鉄板。

为祖國節約鋼材

方 歌

工程处根据全面節約的精神，在制訂節約計劃的时候，要求鋼筋工們把鋼筋的損耗率由中央規定的百分之三降低到百分之一，这个指标下达后，在許克家鋼筋組里掀起了一場不小的風波。

提起鋼筋的損耗率，工地的人們都說，这是一个歷史性的問題，一百公斤鋼筋中有个八九公斤的“丟头”，那是平常的事，比如說把一根長材裁截成几根規格不同的短材，总不能像算算術一样計算得很准确。言下之意，要在鋼筋这种工作中打節約的算盤，可没有什么油水。正是在这种思想支配下，鋼筋的浪費現象就習以为常了：过去鋼筋工們在断鉄^①的时候，把鋼筋往卡子上拖，鏘鏘兩鉄錘，咔嚓一声就切开了，剩下來的不够尺寸，往旁边一丟。莫看这些“丟头”只不过几公寸，事情不大，日積月累可了不得，工地上的青年節約小組，在第二季度的三个月中，从現場的各个角落拾起了三十多噸鉄件，其中絕大部分就是这些

① 鋼筋工种的工作，共分平、断、弯、紮四道工序，把一根長長的鋼筋，按要求的裁截为几根短的鋼筋，叫做断鉄，断鉄工作作得好坏，是决定鋼筋損耗率高低的。

不成材的鋼筋，“丟頭”當作廢料賣出去，十塊錢一噸，還得賠上人工、力資給人送上船，可是要買鋼筋進來，一噸就得七百三十元，里里外外，該有多大的浪費啊！

七月尾的一個晚上，許克家小組的同志們在工棚里開了一個會，討論上級確定的新指標，醞釀提保證。在討論會上，大家談起節約的道理，發言特別踴躍，但是一接觸到具體的問題，會場就頓時冷落下來，把鋼筋損耗率降得這樣低，都認為不可能，心中無數，沒有辦法只好在保證書上寫着：“爭取完成和超額完成任務；爭取達到百分之一的鋼筋損耗率。”保證書寫好了，送上去了，大伙心里都感到不安，總像在擔心着一件什么事似的。果然，不久保證書給退了回來，組織上說既然都是“爭取”，就根本談不上保證。

提第二次保證的時候，保證書上寫着的不再是爭取完成什麼、爭取達到什麼，而是“堅決保證完成和超額完成任務；堅決保證達到百分之一的鋼筋損耗率”。可是第二次的保證書很快地又打了回來，這真把許克家和小組的同志們搞糊塗了，“爭取”不行，保證還是不行，什麼原因呢？在大家苦惱的時候，黨和工會及時地幫助他們，給他們指出：“光提保證的口號，沒有具體的措施、方法、步驟，保證是會落空的。”許克家這才恍然大悟：怪不得第二次保證提出去後，和第一次一樣，心里總不落實，原來是這樣，過去真是形式主義！究竟鋼筋有沒有浪費，鋼筋損耗率到底能不能降低，能夠降低又要用什麼辦法，這些問題過去都沒有談起。對！再提保證就先把這些問題討論清楚。方向搞對頭了，第三次討論會就開得很好，一共開了三個晚上，大家算了細賬，討

論了具体办法，还制訂了檢查制度，改善了勞動組織。这样第三次保証提出來后，及时地被批准了。

看來，問題已經獲得了解决。不，还只是开头哩！

工人們用自己的实际行动去實現自己的諾言的第一个工作日是不順利的：鋼筋的損耗率是降低了，但是工作效率却降低了，过去快刀斬乱蕪一天起碼可以斷兩噸多，这一天只斷了一噸左右。工作效率一降低，部分工人的情緒也跟着降低了，背后有人在嘖哩咕嚕。下工的时候，許克家問叶本元：“叶師傅，怎么样？”叶本元是个老年的誠实工人，有什么話在心里憋不住，碰到許克家一問，就老老实实在地說：“組長，節約指标是要完成的，可得慢慢來，弯轉猛了，像这样子下去，恐怕吃稀飯都不够。”^①許克家听了口里不說心里想：“嘿！工作不賣力，有意鬧彊扭就是，我就不信垮得这样凶，明天自己出馬試試看。”

第二天，許克家帶着杜樹森、胡根才一道出工，真的，工作又吃力又不順手，心里老是惦记着損耗率，斷鉄的时候，比了又比，算了又算，生怕有“丢头”，結果一个上午累的够呛还不出活。在前進的道路上，工作碰到了困难。中午，許克家抽休息的时间，通知小組的黨員、團員、工会組長、工序小組長开了一个臨時緊急會議，会上大家分析了情况，認為这样做是对的，應該把已經降低了的鋼筋損耗率保持下來，再想办法提高工作效率，至於小組里部分同志情緒不高，大家分头劝說劝說。虽然在这个会上

① 許克家小組是实行計件工資制的，工作效率一低，达不到計劃定額，工資的收入就少了，这里“吃稀飯都不够”是指工作效率低了，工資收入將要減少了。

沒有商量出解決問題的積極辦法，但从大伙思想認識一致這點上來說，却給了許克家極大的鼓舞。會散后，許克家到現場上去了，他站在斷鋼筋的卡子旁邊捉摸着，眼前是多麼熟悉的景象啊！斷鋼筋的卡子在工作台的起點把着關口，長長的工作台上有粉筆划的一道一道的橫綫，標誌着各種長短不同的尺寸，要斷什麼尺寸的鋼筋往那划好的白綫上一拉就行了，不知道是誰第一個想出這樣的簡單聰明的辦法，它能使我們節省多少時間啊！許克家想着想着，猛然像被針扎了一下似的，調轉身就跑，等到



“老杜，你看怎麼樣？” “好竅門，好竅門！”

程之錫作

他气呼呼地跑回來的时候，他拖着一根很長很長的木尺，往卡子的另一端一放便喊着：“老杜，讓我來掌卡子，你掄錘；胡根才，拖根鋼筋來。”從他那高興得發抖的嗓音中，就判斷得出，老許一定找到了竅門啦！那一次，許克家照例地先斷了根長些的，在斷的時候，他把眼睛往剩下來的那一段鋼筋上一掃，明白了，還剩七公尺五，心里一合計，斷一根三公尺五的，再斷兩根二公尺的，恰好不多不少。說時遲那時快，想好了也斷好了，鋼筋一斷，許克家衝着杜樹森問：“老杜，你看怎麼樣？”杜樹森連說“好竅門，好竅門！”在一旁拉鋼筋的胡根才老師傅也樂得嘴都合不攏。就這樣，他們三個人埋着头紮紮實實地幹了一個下午，收工的時候一計算，工作效率雖還沒有達到過去的那根紅綫上，可是差不遠了。竅門一找到，小組同志的情緒跟着高起來。鋼筋的損耗率在降低，工作效率在提高，羣眾勞動熱情像火一樣旺盛。正當大家興高采烈地工作的时候，許克家却突然又變得沉默起來，眉頭也鎖緊了，作為領導和掌握小組全面生產的小組長，幾天來經過細心的觀察，他感到了一個危機向他們襲來，這就是調配不靈，生產上存在着極大的盲目性。

領導鋼筋工們生產的王副工長，這幾天心里老不大高興，每天去檢查小組的工作量完成情況的時候，總感到許克家小組有些彆扭，別的小組的工作都是跟着計劃走的，斷下來的鋼筋一堆一堆跟計劃數字一核對就核對上了，只有許克家小組不知道怎麼搞的，計劃今天應該做的有些沒有做，計劃是明天、后天或者是大后天做的，他們偏偏又在今天做了，從數量上看，挺不錯，從產品規格上來檢查，就把作業計劃完全打亂了。這是一天的傍晚，