

新设备
新技术
新技能

助你踏上
电工成才之路



新
时
代

电
工
自
学
通

王兰君 张景皓 编著



人民邮电出版社
POSTS & TELECOM PRESS

上古文獻
與學術研究



新時代

电工自学通

基础篇 电气篇 电子篇

电工自学通

新时代电工自学通

王兰君 张景皓 编著

人民邮电出版社
北京

图书在版编目 (C I P) 数据

新时代电工自学通 / 王兰君, 张景皓编著. —北京: 人
民邮电出版社, 2009.5

ISBN 978-7-115-19699-6

I. 新… II. ①王… ②张… III. 电工技术—自学参考资
料 IV. TM

中国版本图书馆CIP数据核字 (2009) 第012930号

新时代电工自学通

-
- ◆ 编 著 王兰君 张景皓
 - 责任编辑 申 苹
 - ◆ 人民邮电出版社出版发行 北京市崇文区夕照寺街 14 号
邮编 100061 电子函件 315@ptpress.com.cn
网址 <http://www.ptpress.com.cn>
 - 北京鑫正大印刷有限公司印刷
 - ◆ 开本: 787×1092 1/32
印张: 12.125
 - 字数: 267 千字 2009 年 5 月第 1 版
 - 印数: 1~4 000 册 2009 年 5 月北京第 1 次印刷

ISBN 978-7-115-19699-6/TN

定价: 24.00 元

读者服务热线: (010) 67129264 印装质量热线: (010) 67129223
反盗版热线: (010) 67171154

内 容 提 要

本书主要介绍电工基本技术与实用技能，并对近年来出现的新技术、新技能以及新设备的使用等知识作了介绍，内容包括：常用工具与仪表、电工基本操作技能、室内配电线路、电气照明及临时照明、闭路电视监控与防盗报警、低压电器的使用与检修、电动机的使用与维修、变频器与软启动器、水泵的使用与检修、数控机床与可编程控制器、有线广播、小型备用电源、消防安全与用电安全、电工常用电路集锦。

本书内容丰富，知识新颖，实用性强，时代特色明显，适合广大城乡电工人员和电工初学者阅读，也可作为电工岗前培训教材以及职业技术学院学生的参考教材。

前　　言

在经济飞速发展的今天，电气技术领域大量应用新设备和新技术，为了帮助广大电工人员成为既有扎实理论知识，又有过硬操作技能，还能快速适应新情况、新局面的“一专多能”的电工会能手，我们精心编写了本书。

本书采用全新的编写手法，既把电气工作原理与运行、维护、检修等实用经验技巧有机地结合起来，又把基础知识、基本技能与新技术、新技能有机地结合起来，更突出了实用性和可操作性。

本书通俗易懂，图文并茂，言简意赅。全书图片多、插图多、表格多，整体风格直观明了，便于读者学习和查阅。

本书适合广大城乡电工人员、电工爱好者阅读，也可作为电工岗前培训教材、职业技术学院学生的参考教材。

参加本书编写的人员还有黄海平、王文婷、张铮、刘守真、张扬、高惠瑾、朱雷雷、李渝陵、凌万泉、谭亚林、贾贵超、张康建、李霞、凌珍泉、刘彦爱、凌玉泉、张玉娟、张钧皓、鲁娜、张学洞、刘东菊、张永奇等，在此一并向他们表示感谢。

由于编者水平有限，书中难免有错误和不妥之处，敬请广大读者批评指正。

编　　者

目 录

| | |
|-------------------------|----|
| 第 1 章 常用工具与仪表 | 1 |
| 1.1 常用工具 | 1 |
| 1.1.1 低压验电笔 | 1 |
| 1.1.2 高压验电笔 | 3 |
| 1.1.3 螺丝刀 | 5 |
| 1.1.4 钢丝钳 | 6 |
| 1.1.5 尖嘴钳 | 6 |
| 1.1.6 千分尺 | 7 |
| 1.1.7 游标卡尺 | 8 |
| 1.2 常用仪表 | 10 |
| 1.2.1 指针式万用表 | 10 |
| 1.2.2 数字式万用表 | 14 |
| 1.2.3 指针式兆欧表 | 16 |
| 1.2.4 数字式兆欧表 | 19 |
| 1.2.5 钳形电流表 | 22 |
| 第 2 章 电工基本操作技能 | 24 |
| 2.1 导线绝缘层的剖削 | 24 |
| 2.1.1 塑料硬线绝缘层的剖削 | 24 |
| 2.1.2 塑料软线绝缘层的剖削 | 25 |
| 2.1.3 塑料护套线绝缘层的剖削 | 25 |
| 2.1.4 花线绝缘层的剖削 | 26 |

| | |
|----------------------------|-----------|
| 2.1.5 橡套软电缆绝缘层的剖削 | 26 |
| 2.2 导线的连接 | 28 |
| 2.2.1 单股铜芯导线的直线连接 | 28 |
| 2.2.2 单股铜芯导线的 T 字形连接 | 28 |
| 2.2.3 多股导线的直线连接 | 29 |
| 2.2.4 多股导线的 T 字形连接 | 31 |
| 2.2.5 软导线与单股硬导线的连接 | 32 |
| 2.3 导线绝缘层的恢复 | 33 |
| 2.4 直导线在蝶式绝缘子上的绑扎 | 34 |
| 2.5 终端导线在蝶式绝缘子上的绑扎 | 35 |
| 第3章 室内配电电路 | 37 |
| 3.1 配电电路 | 37 |
| 3.1.1 六层楼配电系统分配电路 | 37 |
| 3.1.2 一室一厅配电电路 | 38 |
| 3.1.3 二室一厅配电电路 | 38 |
| 3.1.4 四室二厅配电电路 | 40 |
| 3.1.5 照明进户配电箱电路 | 40 |
| 3.2 照明配电箱的安装 | 41 |
| 3.3 电度表的选择与安装 | 43 |
| 3.3.1 单相电度表的选择 | 43 |
| 3.3.2 单相电度表的安装和接线 | 44 |
| 3.3.3 三相电度表的安装和接线 | 46 |
| 3.4 漏电保护器的选择与安装 | 49 |
| 3.4.1 漏电保护器的选择 | 49 |
| 3.4.2 漏电保护器的安装 | 51 |
| 3.5 闸刀开关的选择与安装 | 52 |

| | | |
|------------------------------|---------------------|-----------|
| 3.5.1 | 闸刀开关的选择 | 52 |
| 3.5.2 | 闸刀开关的安装注意事项 | 53 |
| 3.5.3 | 闸刀开关的安装方法 | 53 |
| 3.5.4 | 瓷插式熔丝的更换方法 | 54 |
| 3.6 | 室内电路的安装 | 55 |
| 3.6.1 | 塑料护套线配线 | 55 |
| 3.6.2 | 钢管配线 | 58 |
| 3.6.3 | 硬塑料管配线 | 64 |
| 3.6.4 | 线槽配线 | 70 |
| 第 4 章 电气照明及临时照明 | | 75 |
| 4.1 | 开关的安装与检修 | 75 |
| 4.1.1 | 拉线开关的安装 | 75 |
| 4.1.2 | 跷板式开关的安装 | 76 |
| 4.1.3 | 开关的常见故障及检修方法 | 76 |
| 4.2 | 插座的安装与检修 | 77 |
| 4.2.1 | 插座的接线 | 77 |
| 4.2.2 | 插座暗装 | 78 |
| 4.2.3 | 单相临时多孔插座的安装 | 79 |
| 4.2.4 | 三脚插头的安装 | 80 |
| 4.2.5 | 插座的常见故障及检修方法 | 81 |
| 4.3 | 白炽灯的安装与检修 | 82 |
| 4.3.1 | 白炽灯的常用控制电路 | 82 |
| 4.3.2 | 白炽灯的安装 | 87 |
| 4.3.3 | 白炽灯的常见故障及检修方法 | 92 |
| 4.4 | 日光灯的安装与检修 | 93 |
| 4.4.1 | 日光灯的基本控制电路 | 93 |

| | |
|--------------------------------|------------|
| 4.4.2 日光灯的安装 | 95 |
| 4.4.3 日光灯的常见故障及检修方法 | 98 |
| 4.5 高压汞灯的安装与检修 | 102 |
| 4.5.1 高压汞灯的安装 | 102 |
| 4.5.2 高压汞灯的常见故障及检修方法 | 103 |
| 4.6 碘钨灯的安装与检修 | 105 |
| 4.6.1 碘钨灯的安装 | 105 |
| 4.6.2 碘钨灯的常见故障及检修方法 | 106 |
| 4.7 其他灯具的安装 | 107 |
| 4.7.1 节能灯 | 107 |
| 4.7.2 高压钠灯 | 107 |
| 4.7.3 氙灯 | 109 |
| 4.7.4 应急照明灯 | 109 |
| 4.7.5 疏散照明灯 | 110 |
| 4.7.6 新型 LED 灯 | 111 |
| 4.8 工地临时照明 | 111 |
| 4.8.1 工地临时照明装设注意事项 | 111 |
| 4.8.2 工地现场配电电路 | 112 |
| 4.8.3 施工临时插座配电盘电路 | 115 |
| 4.9 农村临时照明 | 115 |
| 第 5 章 闭路电视监控与防盗报警 | 118 |
| 5.1 闭路监控电视系统 | 118 |
| 5.1.1 组成方式 | 118 |
| 5.1.2 基本结构 | 119 |
| 5.2 防盗报警系统 | 125 |
| 5.2.1 入侵探测器 | 125 |

| | |
|------------------------------------|------------|
| 5.2.2 入侵报警控制器 | 130 |
| 5.2.3 防盗系统的布防模式 | 131 |
| 第6章 低压电器的使用与检修 | 132 |
| 6.1 低压熔断器 | 132 |
| 6.1.1 低压熔断器型号的含义 | 132 |
| 6.1.2 几种常用的低压熔断器 | 132 |
| 6.1.3 低压熔断器的选用 | 137 |
| 6.1.4 低压熔断器安装及使用注意事项 | 138 |
| 6.1.5 熔断器的常见故障及检修方法 | 139 |
| 6.2 低压断路器 | 140 |
| 6.2.1 低压断路器型号的含义 | 140 |
| 6.2.2 低压断路器的主要技术参数 | 141 |
| 6.2.3 低压断路器的选用 | 144 |
| 6.2.4 低压断路器的安装、使用和维护注意 事项 | 144 |
| 6.2.5 低压断路器的常见故障及检修方法 | 145 |
| 6.3 交流接触器 | 148 |
| 6.3.1 交流接触器型号的含义 | 148 |
| 6.3.2 交流接触器的主要技术参数 | 149 |
| 6.3.3 交流接触器的选用 | 152 |
| 6.3.4 交流接触器的安装、使用和维护注意 事项 | 153 |
| 6.3.5 交流接触器的常见故障及检修方法 | 154 |
| 6.4 热继电器 | 157 |
| 6.4.1 热继电器型号的含义 | 158 |
| 6.4.2 热继电器的主要技术参数 | 158 |

| | |
|--------------------------------|-----|
| 6.4.3 热继电器的选用 | 159 |
| 6.4.4 热继电器的安装、使用和维护注意事项 | 160 |
| 6.5 时间继电器 | 161 |
| 6.5.1 时间继电器型号的含义 | 162 |
| 6.5.2 时间继电器的主要技术参数 | 162 |
| 6.5.3 时间继电器的选用 | 163 |
| 6.5.4 时间继电器的安装、使用和维护注意事项 | 164 |
| 6.6 胶盖刀开关 | 164 |
| 6.6.1 胶盖刀开关型号的含义 | 165 |
| 6.6.2 胶盖刀开关的主要技术参数 | 165 |
| 6.6.3 胶盖刀开关的选用 | 166 |
| 6.6.4 胶盖刀开关的安装和使用注意事项 | 166 |
| 6.7 铁壳开关 | 167 |
| 6.7.1 铁壳开关型号的含义 | 168 |
| 6.7.2 铁壳开关的主要技术参数 | 168 |
| 6.7.3 铁壳开关的选用 | 169 |
| 6.7.4 铁壳开关的安装和使用注意事项 | 169 |
| 6.8 组合开关 | 169 |
| 6.8.1 组合开关型号的含义 | 170 |
| 6.8.2 组合开关的主要技术参数 | 170 |
| 6.8.3 组合开关的选用 | 171 |
| 6.8.4 组合开关的安装和使用注意事项 | 171 |
| 6.9 按钮开关 | 172 |
| 6.9.1 按钮开关型号的含义 | 172 |
| 6.9.2 按钮开关的主要技术参数 | 173 |
| 6.9.3 按钮开关的选用 | 174 |

| | |
|------------------------------------|-----|
| 6.9.4 按钮开关的安装和使用注意事项 | 174 |
| 6.10 行程开关 | 175 |
| 6.10.1 行程开关型号的含义 | 176 |
| 6.10.2 行程开关的主要技术参数 | 176 |
| 6.10.3 行程开关的选用 | 177 |
| 6.10.4 行程开关的安装和使用注意事项 | 177 |
| 6.11 凸轮控制器 | 178 |
| 6.11.1 凸轮控制器型号的含义 | 178 |
| 6.11.2 凸轮控制器的主要技术参数 | 178 |
| 6.11.3 凸轮控制器的选用 | 179 |
| 6.11.4 凸轮控制器的安装和使用注意事项 | 179 |
| 6.12 自耦减压启动器 | 180 |
| 6.12.1 自耦减压启动器型号的含义 | 181 |
| 6.12.2 自耦减压启动器的主要技术参数 | 181 |
| 6.12.3 自耦减压启动器的选用 | 182 |
| 6.12.4 自耦减压启动器的安装和使用注意 事项 | 182 |
| 6.13 磁力启动器 | 183 |
| 6.13.1 磁力启动器型号的含义 | 184 |
| 6.13.2 磁力启动器的主要技术参数 | 184 |
| 6.13.3 磁力启动器的选用 | 185 |
| 6.13.4 磁力启动器的安装和使用注意事项 | 185 |
| 6.14 星—三角启动器 | 186 |
| 6.14.1 星—三角启动器型号的含义 | 186 |
| 6.14.2 星—三角启动器的主要技术参数 | 187 |
| 6.14.3 星—三角启动器的安装和使用注意 事项 | 188 |

| | |
|--------------------------------|-----|
| 第7章 电动机的使用与检修 | 189 |
| 7.1 三相异步电动机的基本结构 | 189 |
| 7.2 三相异步电动机的铭牌 | 192 |
| 7.2.1 铭牌的一般形式 | 192 |
| 7.2.2 铭牌的含义 | 192 |
| 7.3 电动机的选择 | 196 |
| 7.3.1 电动机类型的选择 | 196 |
| 7.3.2 电动机容量(功率)的选择 | 197 |
| 7.3.3 电动机转速的选择 | 197 |
| 7.3.4 电动机防护形式的选择 | 198 |
| 7.4 电动机的使用 | 199 |
| 7.4.1 电动机使用前的准备工作 | 199 |
| 7.4.2 电动机启动时应注意的问题 | 200 |
| 7.4.3 小型电动机的直接启动设备 | 200 |
| 7.4.4 电动机转动方向的改变 | 201 |
| 7.4.5 电动机的定期检查与保养 | 202 |
| 7.5 电动机使用中的常见问题及解决办法 | 203 |
| 7.5.1 怎样判断电动机受潮需要干燥 | 203 |
| 7.5.2 电动机灯泡加热烘干法 | 203 |
| 7.5.3 电动机生石灰干燥法 | 204 |
| 7.5.4 怎样检查电动机轴承好坏 | 204 |
| 7.5.5 电动机修理后的检验 | 205 |
| 7.5.6 怎样从异常响声判断电动机运行故障 | 206 |
| 7.5.7 怎样防止电动机两相运转 | 207 |
| 7.5.8 电动机运行中出现三相电流不平衡的原因 | 207 |

| | |
|--|------------|
| 7.6 电动机维修经验与技巧 | 208 |
| 7.6.1 异步电动机电源接通后不能启动 | 208 |
| 7.6.2 异步电动机转速低于额定值，电流表指针 来回摆动 | 209 |
| 7.6.3 异步电动机温升过高或冒烟 | 209 |
| 7.6.4 异步电动机外壳带电 | 210 |
| 7.6.5 绕线式异步电动机集电环火花过大 | 210 |
| 7.6.6 笼型异步电动机转子断条 | 211 |
| 第 8 章 变频器与软启动器 | 214 |
| 8.1 变频器的安装和使用 | 214 |
| 8.1.1 变频器的安装 | 214 |
| 8.1.2 变频器的使用 | 216 |
| 8.2 变频器的电气控制电路 | 216 |
| 8.2.1 主回路端子的接线 | 218 |
| 8.2.2 控制电路端子的接线 | 219 |
| 8.3 变频器的实际应用电路 | 221 |
| 8.3.1 有正反转功能变频器控制电动机正反 转调速电路 | 221 |
| 8.3.2 无正反转功能变频器控制电动机正反 转调速电路 | 222 |
| 8.3.3 电动机变频器的步进运行及点动运行 电路 | 224 |
| 8.3.4 用单相电源变频控制三相电动机电路 | 224 |
| 8.4 变频器检修实例 | 226 |
| 8.4.1 艾默生 TD3000 系列变频器的常见故障及 检修方法 | 226 |

| | |
|--|------------|
| 8.4.2 康沃 CVF—G2 系列变频器的常见故障及检修方法 | 229 |
| 8.5 软启动器的特点 | 231 |
| 8.6 软启动器的电气控制电路 | 232 |
| 8.6.1 软启动器的主回路连接图 | 232 |
| 8.6.2 软启动器的总电路连接图 | 234 |
| 8.7 软启动器的实际应用电路 | 235 |
| 8.7.1 西普 STR 软启动器一台控制两台电动机电路 | 235 |
| 8.7.2 西普 STR 软启动器一台启动两台电动机电路 | 236 |
| 8.8 软启动器检修实例 | 238 |
| 8.8.1 ABB PST/PSTB 软启动器的常见故障及检修方法 | 238 |
| 8.8.2 奥托软启动器 QB ₃ 、QB ₄ 的常见故障及检修方法 | 239 |
| 第 9 章 常用水泵的使用与检修 | 240 |
| 9.1 常用水泵简介 | 240 |
| 9.1.1 离心泵 | 240 |
| 9.1.2 轴流泵 | 241 |
| 9.1.3 自吸泵 | 241 |
| 9.1.4 潜水电泵 | 242 |
| 9.2 水泵的安装和选用 | 243 |
| 9.2.1 水泵的安装 | 243 |
| 9.2.2 水泵的选用 | 244 |
| 9.2.3 水泵配套动力的选择 | 244 |

| | |
|----------------------------------|------------|
| 9.3 水泵机组的运行使用 | 245 |
| 9.3.1 启动前的准备工作 | 245 |
| 9.3.2 机组的启动 | 247 |
| 9.3.3 机组运行中的监视 | 247 |
| 9.3.4 机组的停机 | 248 |
| 9.4 水泵的常见故障及检修方法 | 248 |
| 9.4.1 离心泵的常见故障及检修方法 | 248 |
| 9.4.2 轴流泵的常见故障及检修方法 | 249 |
| 9.4.3 潜水电泵的常见故障及检修方法 | 250 |
| 第 10 章 数控机床与可编程控制器 | 254 |
| 10.1 数控机床 | 254 |
| 10.1.1 数控机床基本知识 | 254 |
| 10.1.2 数控机床的控制原理 | 254 |
| 10.1.3 数控机床的特点 | 255 |
| 10.1.4 数控机床的组成 | 255 |
| 10.1.5 数控机床的常见故障及检修方法 | 258 |
| 10.2 可编程控制器 | 261 |
| 10.2.1 可编程控制器的特点 | 261 |
| 10.2.2 可编程控制器的组成 | 262 |
| 10.2.3 可编程控制器的控制系统组成及其等效电路 | 263 |
| 10.2.4 可编程控制器的编程原则 | 266 |
| 10.2.5 可编程控制器的编程方法 | 267 |
| 10.2.6 可编程控制器的常用指令 | 270 |
| 10.2.7 用可编程控制器对电动机进行正反转控制 | 271 |