



鷄的飼養和綜合利用

JI DE SI YANG HE ZONGHELIYONG

天津人民出版社

鷄的飼養和綜合利用

天津市下放干部委員會 編

天津人民出版社

鸚的飼養和綜合利用
天津市下放干部委員會編

*
天津人民出版社出版

(天津新出社大号)

天津市書刊出版業營業許可證出字第001號

天津市第一印刷廠印刷 河北省新华書店發行

*
开本287×1092毫米 1/2 版面 13/8 字數 27,000

一九五九年五月第一版

一九六〇年四月第二次印刷

字數 15,901—29,400

統一書號 10072·17

定價(7)0.14元

目 录

馬糞孵鷄法	1
鷄的飼養和管理	10
幼雛的管理	10
中雛的管理	15
成雛的管理	17
注意事項	18
鷄的催肥方法	19
金霉素(粗制)催肥法	19
破坏端腦育肥法	20
多蛋素催肥法	21
鷄的綜合利用	23
明膠	23
活性炭	26
食用骨粉	27
胆 鹽	28
胆汁鈣鹽	30
蛋黃油	31
卵磷脂	31
血紅素	33
血紅素片	34
鐵血鹽片	34

蛋白膜	35
鷄內金	36
泡沫灭火剂	37
蛋壳粉	38
附录	38

馬糞孵鷄法

馬糞孵鷄法是利用新鮮馬糞（馬、駒、驃的混合糞）發酵時所产生的熱量和水蒸氣，加以人工處理，使它的溫度濕度及其保持的時間，恰好適合鷄孵化時的要求。

用馬糞孵鷄可節省人力，投資很少；孵化手續也很簡單，飼養員經過短期學習，即可掌握孵化技術，而且成活率也達80—90%以上；又孵過鷄的馬糞，仍然是良好的肥料。因此，在目前農村大力發展副食品生產的情況下，使用馬糞孵鷄是很適合的一種方法。

準備工作

（一）馬糞的發酵處理：

先將新鮮的馬糞用三齒或四齒搗碎，加10—20%（按體積計算）的穀子或糠，10—30%（按體積計算）剝成一寸長的雜草，並加入適量的水。加水數量應根據馬糞的干濕情況而定，一般每百斤馬糞，須加水30—50斤。掌握的程度，是攪拌均勻後，馬糞疏鬆，用手抓起再松開時不粘黏，沒有過多的水分。如在寒冷的冬天，可加熱水，以防止結凍或溶化已凍的馬糞。

（二）孵化箱的構造：

孵化箱分为箱身，通气筒，湿度观测筒及卵盤四部分：

1. 箱身——用一公分左右厚的木板做成框架，用1—3公分寬的薄木板条，釘成帶縫的箱壁，每兩根板条間留0.2—0.5公分寬的縫隙，以便热气进入。为防止紧靠箱壁的馬粪因散热过程中干固，以致堵塞进气縫隙，可在箱身外边用廢料板条，在垂直方向每隔2—3公分的間距，釘成防护罩。箱底不直接着地，离地約5—8公分，以構成新鮮空气入箱之通路。通气方法是新鮮空气經過箱底下面，繞箱尾迂迴进箱，以避免冷空气直接冲入孵化箱內。

箱身內的卵盤边架是承放卵盤的地方。用一面刨光的木板釘固在边框上，木板厚度不要小于10公分，寬度最好能达8—10公分左右。

箱門用一公分厚的整木板做成。門框要做子口，使箱門臥在內框的三面子口內，便于箱門的上下开閉，并保証箱門关闭时不进冷气。箱門上开一个能容溫度計的小孔，小孔的位置应保証溫度計正落在卵盤上。

2. 通气筒——为了使空氣能够正常循环，并借以調節孵化时所需要的箱温。在箱身前部設通气筒。通气筒以厚一公分左右的完整木板釘成，木板接縫处最好做成子口，或以木板条压縫，不留空隙。通气筒頂部蓋板上，做成直徑1—3公分大小不同的通气孔五、六个，各設以适当的木塞，以便随时調節冷空氣之出入量。

3. 湿度觀測筒——为了觀測箱內的湿度，設湿度觀測筒一个。該筒是以厚一公分左右的完整木板釘成，在接縫处应做子口，不留縫隙。筒的大小以能使溫度計出入方便为原

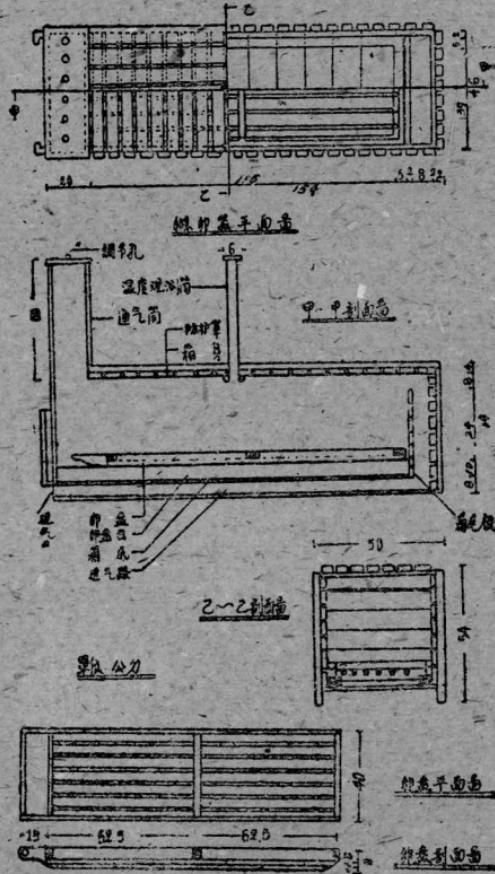
則。在筒的頂上，設有开关方便而严密的筒蓋，以保証不散熱氣。溫度計用繩系好，順觀測筒吊下，其位置在箱身內卵盤的上方，并將細繩的另一端，挂在筒口上預先釘好的小洋釘上。

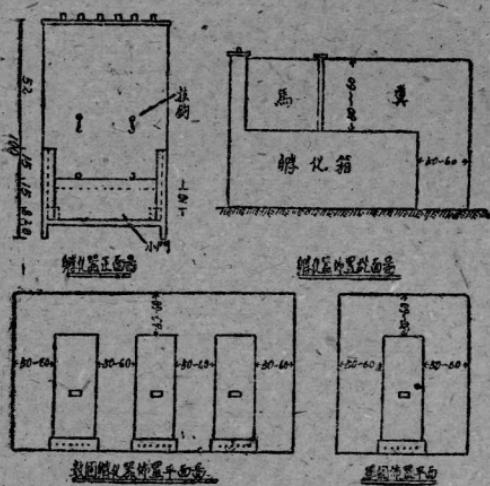
4. 卵盤——卵盤用一公分厚的木板做成四框，寬一公分厚0.5—1.0公分的木板條做盤底。盤底離開框底至少一公分，每根板條間應留2—3公分的空隙。

5. 孵化箱各部構造圖（見右圖）。

（三）孵化箱及馬糞的敷設：

將孵化箱安置于室內地面上。箱門最好向陽，并應避免與房門直接相對。在箱的左右、上方及後方都蓋上處理過的馬糞（見下頁圖），使馬糞將孵化箱緊緊的包圍起來。馬糞的厚度不要太厚，以免積熱太多不好控制。冬天天氣太冷時，可先在地面上鋪一層厚約20—





30公分的馬糞，踏實後再放置孵化箱。

开始敷設馬糞时，不要过分踏实。馬糞敷好后，从第二天开始，温度一直上升，大約在3—5天左右，箱温可达 42° — 43°C 上下，这时再将馬糞踏实，以便固定箱內温度。

(四) 孵化室的温度：

孵化室的温度，应經常保持在 20°C 左右。如在冬季，通常可在孵化室内生一小火爐。

孵 化 过 程

(一) 入卵：

选好种卵后，将种卵保存在 4° — 12°C 度的地方，温度不宜过高，但也不能受凉及受震。湿度应高一些，保持相对湿度为75—80%左右即可，以减少卵内水分蒸發。

当馬糞已經踏實，箱內確實保持恒定溫度時（大約在踏實后1—2天），将通气筒上的木塞试着打开，使箱温調整为 39° — 39.5°C ，这时应抓紧时间入卵，以保証种卵的正常孵化。

根据我国人工孵化的传统经验，入卵前最好将种卵浸在

39°—39.5°C 左右（与孵化箱温度相同）的水中片刻，进行烫卵。当卵已温热，用干净棉花或布擦干后，放入卵盘，送进孵化箱。然后将箱门紧闭，插好温度计，并将湿度计装入湿度观测筒内，盖好筒盖。

（二）孵化方法：

禽卵种类不同（如鸭、鸽等），孵化时的温度湿度等方面也就有区别。孵化各种禽卵是根据其胚胎的条件而定，以马粪孵鸡时应按下表掌握：

孵 化 天 数	箱 内 温 度 (°C)	箱 内 相 对 湿 度 (%)	每 罩 夜 冷 卵 次 数	每 罩 夜 翻 卵 次 数
1—6	39°—39.5°	65—70	/	2
7—14	38.5°—39°	50—55	1	3—4
15—19	38°	50—55	1	4—6
20—21	38°	70以上	/	4—6

1. 箱温是保持正常孵化的重要环节，孵化时主要是利用通气筒上的木塞来调节温度。在特殊情况下，如果中途箱温变化，应用温度计测量马粪温度及箱内温度。分析原因，及时采取措施。

2. 箱内湿度也是孵化成败的主要条件之一。应利用湿度计仔细观测，按上表度数严格控制。如湿度不够时，可在孵化箱下或箱内卵盘下，放一水盆或水盘，以补充箱内湿度。如湿度过大，应适当开放气孔上之木塞，加强通风，以调节湿度。

溫度和濕度是相互關聯的。往往要想降低濕度，就要加強通風，而通風強，溫度就會下降。要想溫度和濕度都符合孵化時的要求，就需要很耐心的調整氣孔。

3. 氧氣是禽卵孵化過程中的要素之一。因此，要使孵化箱內經常保持新鮮空氣的流通，尤其在孵化第七天以後，由於胚胎呼吸旺盛，需要大量的氧氣，故在孵化時應特別注意空氣流通。

馬糞剛敷上時，雖有些臭味，但日漸減少，到四、五天後基本上很少，甚至不易嗅到。因此用馬糞孵鷄並不妨礙胚胎的呼吸；只要注意孵化室內空氣新鮮就可。

4. 翻卵：為了使胚胎的各部位受溫均勻，以保證各部位的正常發育，應按上表規定及時翻卵。翻卵時，操作應迅速，原則上以翻轉180度為宜。

5. 冷卵：根據蘇聯先進經驗，在禽卵孵化過程中的間歇溫度，能刺激胚胎生活力，故在孵化第七天至十九天間，每天冷卵一次。冷卵的時間最好趁白天翻卵，室內溫度較高時，打開箱門，冷卵十分鐘左右。

(三) 驗卵：

為了檢驗胚胎的發育，及時發現發育不良情況，便於查明原因，尋求對策起見，需要定期進行驗卵。

1. 驗卵的方法和目的：驗卵三次分別在第六日，第十二日，第十九日進行。

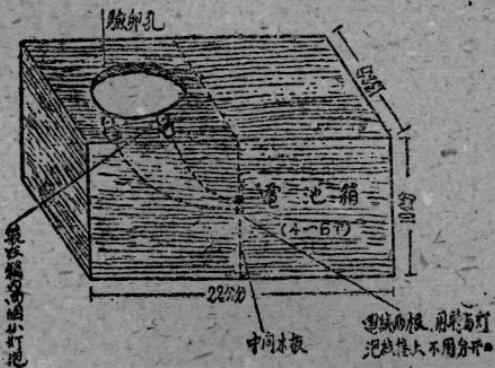
第一次驗卵，主要是檢查種卵的受精情況。如發現有死精卵及沒有受精的卵，及時取出尚可食用，以避免損失。

第二次驗卵，主要是檢查其發育情況。如發現中途停止

發育的胚胎，可及时剔出。

第三次驗卵，主要是挑出臨出壳前，死亡的死胎卵。

驗卵的工具，可用木板釘成一小匣子，內安燈泡（用火電、干電池均可），匣上開一個橢圓形小孔（見圖），夜間開了電門，把卵放在小孔上，即可進行檢驗。此外，農村有一種驗卵方法，經試驗，效果也很準確。這個方法是將卵放在 39°C 左右的溫水中，凡是受精的卵，都浮



在上面；一切未受精的卵和死精卵，都沉在水底，或半浮在水中不露頭。

2. 受精卵、未受精卵和死精卵的區別：第一次燈光驗卵時，受精卵的顏色發紅，胚胎發育成蜘蛛形狀，血絲四射，轉動種卵時，胚胎隨之而動。未受精卵則模糊一片，沒有什麼變化，顏色淡黃，隱約的看到卵黃的影子。死精卵大致由氣室開始，呈不規則的血環線，或一條血線，貼在蛋殼膜上，沒有放射性的血管，顏色淺，卵黃已散。

3. 活胎和死胎的區別：第二次驗卵時，活胎多成暗紫色，胚胎已發育很大，位置稍偏在一旁，氣室變大，而且向下偏斜，有明顯的血管，還可看出胎動。死胎則胚胎只有部分發育，胎個小，沒有血管。

4. 發育良好和發育不正常的區別：在第三次驗卵時，除

检查活胎及死胎外，还須将發育不正常的卵區別开。这主要是利用气室界限来判别：气室界限歪斜，呈不規則形状的，就是發育良好的卵。气室界限平齐的，就是發育不正常的卵。在啄壳开始前，最好把兩种卵，分开放置，因为發育不正常的卵，常常出壳迟，而且死胎也多。

（四）出雛：

按上述方法孵化的鷄卵，一般在21至23天，即可全部出壳，成活健壮。早出和迟到壳的鷄雛，往往体弱，影响成活。

出壳前，鷄雛在壳中，即發出鳴声，应任其在孵化箱中，自行出壳，然后取出；或将卵盤放在暖炕上，使其出壳（炕上鋪干沙子一層，厚約2.5—4公分，上鋪干稻草。将卵盤放在稻草上，盤內空氣溫度約38°C）。出壳后，按人工育雛法，育雛即可。

注意事項

（一）馬糞的处理，是孵化成功的重要关键之一。处理不好，就会使馬糞迅速發酵完畢，而在孵化中途，温度降低，影响孵化，故对馬糞处理，应严加注意。

（二）孵化十三天左右时，应注意检查孵化箱前部兩側馬糞是否干固。如干固时，温度将逐渐降低，为此，可翻动一下，加入麦麸（或糠）及温水少許，并稍加搅拌，以保持温度之正常。

（三）如馬糞温度并未降低（正常温度約在51°—53°C左右），而箱温中途低落时，除在馬糞及通气筒上复盖草

帘或麻袋外，应当检查是否是由于箱身周围的傳热空隙，被干固的馬糞所堵塞。如确被堵塞，就应立即用粗鉛絲，做成鉤状，将縫隙鉤开。

(四) 室温应保持 20°C 左右，不可太低。为保持室内应有的湿度，在火爐旁放一大盤水即可。

(五) 孵化箱前門，一定不能对着房屋門口。同时，在屋門及孵化箱前門上，各加草帘一个，以防外界的冷空气，直接侵入，使种卵受寒。

(六) 孵化箱內温度，应保持前后、左右、上下尽量均匀。如前后部温度相差时，在翻卵时，可将前后部的种卵，进行調換。如左右温度相差时，在翻卵时，可将左右部种卵，进行調換。如箱內各部温度比較均匀，翻卵次数，可根据实际情况适当减少。

(七) 在春、秋季，外界温度較高，可适当的减少馬糞用量。同时，在出雛率上还可提高，因此，春、秋季孵化最为适宜。

(八) 作种卵的蛋，最好选二年以上及体质健壮的鷄所生的。这种蛋，不但出雛率高，且孵出的雛也健壮。

(九) 孵化时的温度、湿度、冷卵、翻卵等，对孵化效果，关系很大，故在操作时应严格掌握。

鷄的飼養和管理

幼雛的管理

育雛前的准备工作

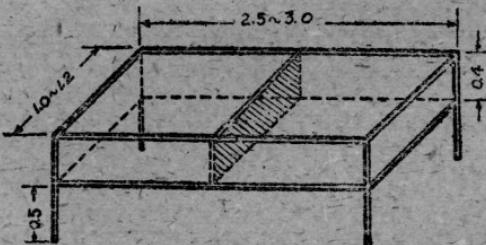
(一) 育雛室內須有足够的窗戶，使阳光能充分进入。但后窗应严密封閉，如后窗不严，一开前門，就有冷空气对流，容易使幼雛感冒得病。

(二) 幼雛未到前兩天，就要把育雛室內火爐生着，将寒气赶出。使育雛器內溫度保持在 $27-30^{\circ}\text{C}$ 之間。火爐生着后，不要停火。

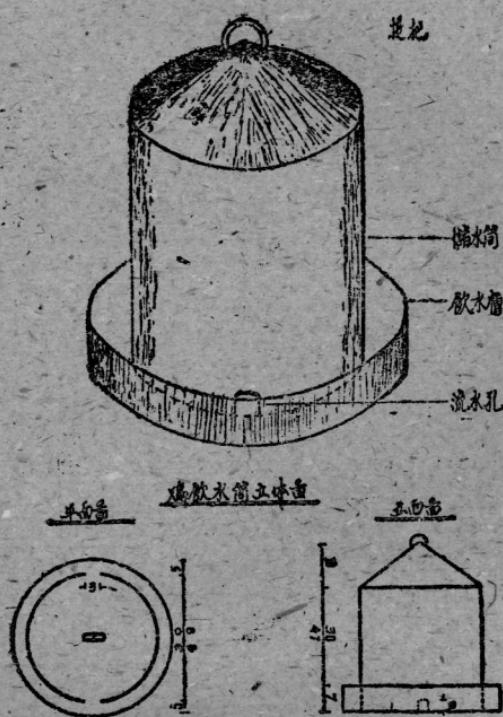
(三) 幼雛未到前，应准备好以下工具及材料：

1. 育雛器（育雛架，見圖）是一种长2.5—3.0公尺，寬1.0—1.2公尺，高0.4公尺的大木箱。上面无盖。在木箱中間隔板，将箱分成二部，分別育雛。箱子放在木架上，离地約半公尺高。

2. 喂食用的油布，飲水用的自動供水器①（見圖），拌



(尺寸均以公尺計算)



飼料用的籠，育雛器
遮光用的涼席，門窗
遮光用的草帘子，以
及鋪墊育雛器用的新
鮮麥滑秸或稻草等。

(四) 一切用具
事先均應嚴格消毒。
油布用水刷洗後再用
灰錳氧水（過錳酸鉀
 $KMnO_4$ ）消毒。室內
及育雛架用 2—3%
燒鹼水（氫氧化鈉
 $NaOH$ ）以噴霧器噴
洒消毒。

(五) 取幼雛時

用的籠子，應糊上紙不使透氣，避免幼雛受寒，在大風天或
有寒流時，不宜取雛。

取雛時如天氣較冷，可將籠子用棉被蓋住，但應在籠上
留一氣孔，防止幼雛悶死。

① 自動供水器：鷄飲水用。能保持清潔，并能經常保持水深。在灌水時，
供水器置於水池中，一端浸入水內，一端在水外排空氣用。灌滿後，平放
於地面。鷄隨喝隨流，不喝即停流。（由於飲水時逐漸將流水孔露出，空氣由流
水孔進入，水即流出。俟水漲至流水孔以上時，空氣不能進入，水即停流。）
供水器是用鋁鐵焊制，注意儲水筒要焊好，不要漏氣，否則水即全部流出。

喂养工作

(一) 将幼雛放入育雛室后，先将籠盖打开。稍待片刻，再行出籠点数。如果發現有大肚子的幼雛，应将它挑出不喂，另放在爐火旁或溫度較高处，直到它把肚內蛋黃吸收尽了，再进行喂飲，否則会引起死亡。

对一般幼雛，出籠2—4小时后，即可开始喂食，喂食前先将小米用开水燙一次，然后上鍋蒸至七、八成熟，至小米不發粘，着手一碾就碎时即可喂用。但应注意不要喂的过飽，一般在七、八成即可，以免吃食过多而致脹死。

幼雛出籠当天就可飲水。因此供水器中应长期备有温水（一天換2—3次），以免幼雛渴急了，造成大量扎堆死亡。

(二) 喂飲时间，每晝夜应喂四次，即每隔六小時一次。喂食时光綫越足越好。在每次喂食前半小时，将遮光处打开，使幼雛活动半小时再喂。喂飲后再活动半小时，然后遮光，使幼雛安靜休息，以助消化。

喂食前后，飼養員必須严格进行检嗉工作。一般情况是嗉大为飽，乱叫为餓。检嗉是用手摸嗉的方法。喂前摸嗉，有消化不良时，即不能再喂，若喂頂食容易死亡。喂后检嗉，对吃不飽的幼雛，挑出另喂，以免总不得食，体弱而死亡（一般体弱搶不到食的幼雛，飼養員也可根据喂食时的活动情况，将其挑出另喂）。

(三) 幼雛2—4周即开始啄羽。一方面是嘴饑，另一方面是育雛器容量較小，鷄的密度过大。这时应采取分圈（即多