

GB

2008年 修订-19



中国国家标准汇编

2008 年修订-19

中国标准出版社 编

中国标准出版社
北 京

中国标准出版社

97-7-5066-5364-0

中国标准出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编: 2008 年修订. 19/中国标准出版社编. —北京: 中国标准出版社, 2009

ISBN 978-7-5066-5364-0

I. 中… II. 中… III. 国家标准—汇编—中国—2008
IV. T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2009) 第 101062 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 40.5 字数 1 186 千字

2009 年 7 月第一版 2009 年 7 月第一次印刷

*

定价 200.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

ISBN 978-7-5066-5364-0



出版说明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。它在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 《中国国家标准汇编》收入我国每年正式发布的全部国家标准,分为“制定”卷和“修订”卷两种编辑版本。

“制定”卷收入上年度我国发布的、新制定的国家标准,顺延前年度标准编号分成若干分册,封面和书脊上注明“20××年制定”字样及分册号,分册号一直连续。各分册中的标准是按照标准编号顺序连续排列的,如有标准顺序号缺号的,除特殊情况注明外,暂为空号。

“修订”卷收入上年度我国发布的、被修订的国家标准,视篇幅分设若干分册,但与“制定”卷分册号无关联,仅在封面和书脊上注明“20××年修订-1,-2,-3,……”字样。“修订”卷各分册中的标准,仍按标准编号顺序排列(但不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。需提请读者注意的是,个别非顺延前年度标准编号的新制定的国家标准没有收入在“制定”卷中,而是收入在“修订”卷中。

读者配套购买《中国国家标准汇编》“制定”卷和“修订”卷则可收齐上一年度我国制定和修订的全部国家标准。

3. 由于读者需求的变化,自 1996 年起,《中国国家标准汇编》仅出版精装本。

4. 2008 年制修订国家标准共 5946 项。本分册为“2008 年修订-19”,收入新制修订的国家标准 63 项。

中国标准出版社

2009 年 5 月

目 录

GB/T 3893—2008	造船及海上结构物 甲板机械 术语和符号	1
GB/T 3894—2008	造船 船舶布置图中元件表示法	13
GB/T 3898—2008	航海磁罗经术语	31
GB/T 3903.1—2008	鞋类 通用试验方法 耐折性能	51
GB/T 3903.2—2008	鞋类 通用试验方法 耐磨性能	57
GB/T 3903.4—2008	鞋类 通用试验方法 硬度	61
GB/T 3903.15—2008	鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法 隔热性能	65
GB/T 3903.16—2008	鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法 耐磨性能	71
GB/T 3903.17—2008	鞋类 帮面试验方法 防水性能	79
GB/T 3903.18—2008	鞋类 帮面试验方法 高温性能	87
GB/T 3903.19—2008	鞋类 金属附件试验方法 耐腐蚀性	93
GB/T 3903.20—2008	鞋类 粘扣带试验方法 反复开合前后的剥离强度	99
GB/T 3903.21—2008	鞋类 粘扣带试验方法 反复开合前后的剪切强度	107
GB/T 3903.22—2008	鞋类 外底试验方法 抗张强度和伸长率	115
GB/T 3903.23—2008	鞋类 鞋跟和跟面试验方法 跟面结合力	123
GB/T 3903.24—2008	鞋类 鞋跟试验方法 持钉力	131
GB/T 3903.25—2008	鞋类 整鞋试验方法 鞋跟结合强度	139
GB/T 3903.26—2008	鞋类 主跟和包头试验方法 粘合性能	147
GB/T 3903.27—2008	鞋类 主跟和包头试验方法 机械性能	153
GB/T 3903.28—2008	鞋类 外底试验方法 压缩能	165
GB/T 3903.29—2008	鞋类 外底试验方法 剖层撕裂力和层间剥离强度	171
GB/T 3903.30—2008	鞋类 外底、内底、衬里和内垫试验方法 水溶物含量	177
GB/T 3903.31—2008	鞋类 内底试验方法 耐磨性能	183
GB/T 3903.32—2008	鞋类 内底试验方法 缝线撕破力	189
GB/T 3903.33—2008	鞋类 内底和内垫试验方法 吸水率和解吸率	195
GB/T 3903.34—2008	鞋类 勾心试验方法 纵向刚度	203
GB/T 3903.35—2008	鞋类 勾心试验方法 抗疲劳性	207
GB/T 3903.36—2008	鞋类 鞋带试验方法 耐磨性能	213
GB/T 3903.37—2008	鞋类 衬里和内垫试验方法 静摩擦力	221
GB/T 3903.38—2008	鞋类 帮面试验方法 可绷帮性	235
GB/T 3903.39—2008	鞋类 帮面试验方法 层间剥离强度	241
GB/T 3903.40—2008	鞋类 帮面试验方法 形变性	249
GB/T 3903.41—2008	鞋类 帮面和衬里试验方法 耐折性能	255
GB/T 3903.42—2008	鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法 颜色迁移性	261
GB/T 3903.43—2008	鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法 缝合强度	267
GB/T 3914—2008	化学试剂 阳极溶出伏安法通则	277
GB/T 3920—2008	纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度	285
GB/T 3921—2008	纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度	291

GB/T 3927—2008	直流电位差计	297
GB/T 3928—2008	直流电阻分压箱	313
GB/T 3930—2008	测量电阻用直流电桥	327
GB/T 3952—2008	电工用铜线坯	341
GB/T 3954—2008	电工圆铝杆	353
GB/T 3956—2008	电缆的导体	361
GB/T 3959—2008	工业无水氯化铝	375
GB/T 3977—2008	颜色的表示方法	385
GB/T 3978—2008	标准照明体和几何条件	399
GB/T 3979—2008	物体色的测量方法	415
GB/T 3985—2008	石棉橡胶板	431
GB/T 4000—2008	焦炭反应性及反应后强度试验方法	439
GB/T 4008—2008	锰硅合金	451
GB/T 4009—2008	硅铬合金	459
GB/T 4048—2008	计时仪器 手表壳与表带连接部位的尺寸系列	467
GB/T 4054—2008	涂料涂覆标记	475
GB/T 4056—2008	绝缘子串元件的球窝连接尺寸	481
GB/T 4074.1—2008	绕组线试验方法 第1部分:一般规定	505
GB/T 4074.2—2008	绕组线试验方法 第2部分:尺寸测量	515
GB/T 4074.3—2008	绕组线试验方法 第3部分:机械性能	521
GB/T 4074.4—2008	绕组线试验方法 第4部分:化学性能	551
GB/T 4074.5—2008	绕组线试验方法 第5部分:电性能	563
GB/T 4074.6—2008	绕组线试验方法 第6部分:热性能	579
GB/T 4078—2008	放射性测量用样品托盘、瓶子和试管的尺寸	587
GB/T 4088—2008	数据的统计处理和解释 二项分布参数的估计与检验	594



中华人民共和国国家标准

GB/T 3893—2008/ISO/FDIS 3828:2007

代替 GB/T 3893—1998

造船及海上结构物 甲板机械 术语和符号

Shipbuilding and marine structures—Deck machinery—
Vocabulary and symbols

(ISO/FDIS 3828:2007, IDT)

2008-03-03 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准等同采用 ISO/FDIS 3828:2007《造船及海上结构物 甲板机械 术语和符号》(英文版)。

本标准代替 GB/T 3893—1998《造船及海上结构物 甲板机械 术语》。

本标准等同翻译 ISO/FDIS 3828:2007。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- “本国际标准”一词改为“本标准”;
- 将文中表格分为三列:术语、定义、符号;
- 删除国际标准的前言。

本标准与 GB/T 3893—1998 主要有下列变化:

- 标准名称改为《造船及海上结构物 甲板机械 术语和符号》;
- 取消了舵机等术语;
- 增加了工程船舶专用甲板机械相关术语;
- 增加了公称规格、吊杆起重机、动臂起重机等术语。

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会甲板机械与机舱辅机分技术委员会归口。

本标准起草单位:中国船舶重工集团公司第七〇四研究所、武汉船用机械有限责任公司。

本标准主要起草人:黄燮初、盛伟群、张之良。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 3893—1983、GB/T 3893—1998。

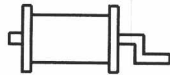
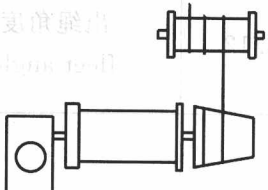
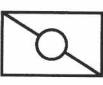
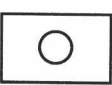
造船及海上结构物 甲板机械 术语和符号

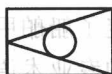
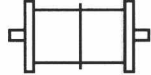
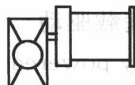
1 范围

本标准规定了船舶甲板机械的一般术语以及锚泊、系缆、装卸货物、拖曳、辅助甲板机械和工程船舶专用甲板机械的专业术语。

本标准适用于各类船舶甲板机械的设计、科研、生产、贸易和教学等领域。

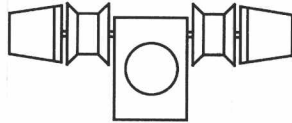
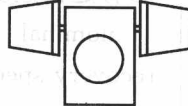
2 甲板机械一般术语

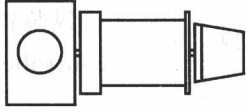
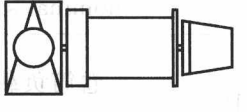
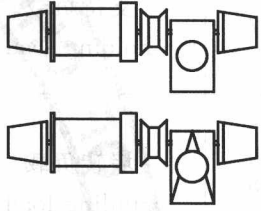
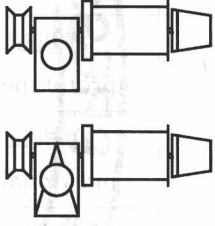
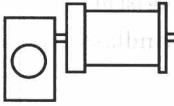
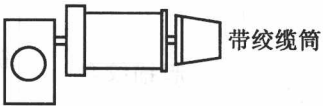
序号	术 语	定 义	符 号
2.1	原动机 prime mover	直接作用于甲板机械的电动机、液压马达、蒸汽机或类似的驱动装置。 注：柴油机电力传动装置中，电动机是原动机	动力源  —电  —液压  —气动  —蒸汽  —内燃  X:速度挡数(如 1、2、3 等)或 V:无级调速
2.2	无动力驱动 unpowered	除人力外,不使用任何动力	
2.3	外部动力驱动 externally powered	用非直接连接原动机的方法驱动	
2.4	轻载驱动 lightly powered	仅适用于轻载工况下驱动甲板机械的原动机,如卷绕无拉力的绳索或提升无载吊杆	 
2.5	满载驱动 fully powered	适用于设计满载下驱动甲板机械的原动机	 

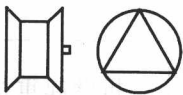
序号	术 语	定 义	符 号
2.6	非自动控制 non-automatic	仅由人工控制	
2.7	遥控 remote control	从机器以外位置进行控制。 注：这种控制可通过无线电、电气、液压、气动或其他连接方式来实现	
2.8	自动控制 automatic	不需要人直接介入的控制	 
2.9	卷筒 drum	两端具有凸缘的圆筒体。 注：用以在上面固定和储存绳索	  无动力 端部视图   有动力
2.10	双节卷筒 split drum	通常沿长度方向某处设隔板而将其分为两节的卷筒。 注：该隔板可开槽或不开槽	 
2.11	绞缆筒 warping end	类似于卷筒具有纵向凹面的部件,其固定于轴端用以卷绕绳索但不储存绳索	  无动力   有动力
2.12	出绳角度 fleet angle	绳索与绞车卷筒或绞缆筒轴心线的垂直平面(此平面通过绳索离开卷筒或绞缆筒的那一点)之间的夹角	
2.13	绞车 winch	具有一个或数个水平安装的可卷绕受拉力绳索的卷筒和(或仅具有)一或两个绞缆筒的有动力或无动力的机械	 无动力  满载驱动  满载驱动、自动  轻载驱动、不可移动  轻载驱动、可移动

序号	术 语	定 义	符 号
2.14	操纵装置 controller	适当地配置了操纵杆、按钮等的装置	
2.15	公称规格 nominal size	表示机械性能的最基本的特性参数，常以某些重要技术指标表示	
2.16	卷筒负载 drum load	在卷筒绕有单层绳索的条件下，绞车以公称速度收绳时，在卷筒出绳处测得的最大绳索拉力(kN)	
2.17	支持负载 holding load	在卷筒最里层的绳索上或锚链轮上，由制动器或其他锁紧装置所能保持的最大静拉力(kN)	
2.18	堵转负载 stalling load	原动机调定在最大转矩，锚链轮或卷筒绕有单层绳索的条件下，锚链轮或卷筒被停止向起锚或收绳方向转动时，在该处测得的最大拉力(kN)	
2.19	样机试验 prototype test	适用于一种新设计的第一台机器的试验	
2.20	单机试验 individual test	适用于制造厂生产的每台机器的试验	
2.21	型式试验 type test	适用于一家制造厂生产的同一设计的一批机器中的一台机器试验	

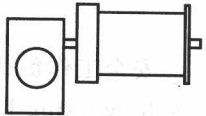
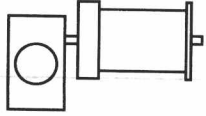
3 锚泊和系泊术语

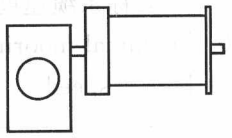
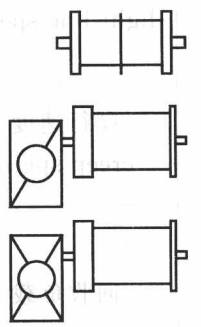
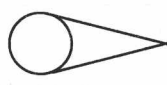
序号	术 语	定 义	符 号
3.1	起锚机 windlass	用于抛锚、起锚的一种机械。 注：它有一个或两个安装于水平轴上的锚链轮，每个锚链轮都配备了制动器。锚链轮能与原动机脱开，它也可以装置一个或两个绞缆筒	
3.2	起锚绞盘 anchor capstan	一种安装在竖直轴上的动力驱动锚链轮。 注：竖直轴可以伸出锚链轮带动一个绞缆筒。锚链轮能与原动机脱开，在运行和用途方面类似于起锚机	
3.3	绞缆绞车 warping winch	仅用来绞缆的绞车，在动力驱动下能卷缆，但不储存绳索	

序号	术 语	定 义	符 号
3.4	系泊绞车 mooring winch	仅用人工操纵,能保持和收绞、放出受拉力的绳索,并能储存绳索的绞车	
3.5	自动系泊绞车 automatic mooring winch	可在选定极限范围内,具有在无人为直接介入情况下收放缆绳附加能力的系泊绞车	
3.6	起锚系泊组合机 combined windlass/ mooring winch	具有公用原动机,能单独作起锚机用,或者单独作(自动或非自动)系泊绞车用的机械	锚链轮与机械成一体  锚链轮附加于绞车 
3.7	绞盘 capstan	具有垂直安装的绞缆筒,在动力驱动下能卷绕但不储存绳索的机械	
3.8	起锚绞车 anchor winch	用卷筒收放钢丝绳锚索或锚链与钢丝绳组合锚索的起抛锚绞车,具有储存绳索的功能。 注:装置可带或不带绞缆筒	不带绞缆筒  带绞缆筒 
3.9	公称起锚速度 nominal recovery speed	当三节锚链浸没在水中而且自由悬挂的情况下,回收两节锚链的平均速度(m/s)	

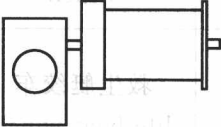
序号	术 语	定 义	符 号
3.10	公称系缆速度 nominal mooring speed	绞车承受卷筒负载时能保持的最大速度(m/s)	
3.11	轻载速度 light line speed	卷筒卷绕单层绳索,而且绳索上拉力很小时,绞车能保持的最大绳速(m/s)。 注:拉力一般不大于卷筒负载10%	
3.12	爬行速度 creep speed	在卷筒第一层绳索承受卷筒负载下所测得的绞车能保持的最小均匀速度(m/s)	
3.13	回收负载 recovery load	原动机调定在自动控制最大转矩,且卷筒绕有单层绳索的条件下,当卷筒开始向收绳方向转动时,在卷筒出绳处测得的最大绳索拉力(kN)	
3.14	放出负载 rendering load	原动机调定在自动控制最大转矩,且卷筒绕有单层绳索的条件下,当卷筒以相反于施加驱动力矩方向开始放出绳索时,在卷筒出绳处所测得的最大绳索拉力(kN)	
3.15	锚链轮 cable lifter	开有与锚链环啮合深槽的链轮	

4 货物装卸术语

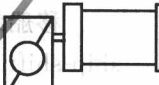
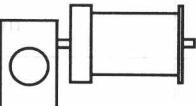
序号	术 语	定 义	符 号
4.1	吊杆起重机 derrick crane	一种吊货杆可回转和变幅的起重机。 注:吊货杆下端与桅杆下部绞接,上端通过钢丝绳或油缸与桅杆顶相连,桅杆本身依靠顶部和底部支承保持直立状态	
4.2	起货绞车 cargo winch	用以提升和下降货物的绞车	
4.3	回转绞车 slewing winch	具有储绳能力,用于回转吊杆并保持其位置的绞车	

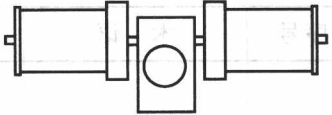
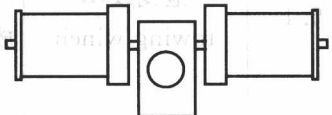
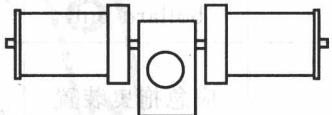
序号	术 语	定 义	符 号
4.4	变幅绞车 span winch	具有储绳能力,用于使承载或非承载的吊杆变幅并保持其位置的绞车	
4.5	顶索绞车 topping winch	具有储绳能力,用于非承载吊杆变幅和放下,也用于保持承载吊杆位置的绞车,绞车通常是无动力的	
4.6	动臂起重机 jib crane	臂架可通过回转装置进行回转并可在垂直面内调节的起重机	
4.7	悬臂起重机 cantilever crane	具有不可变幅的悬臂的起重机。 注:吊重装置固定在悬臂外端或可沿悬臂运动的起重小车上	
4.8	折臂起重机 fold-boom crane	起重机臂架由若干节组成,可以通过曲折臂架而移动吊重位置的起重机	
4.9	伸缩臂起重机 telescopic-boom crane	起重机臂架由若干节组成,每节臂架可以沿着臂架的轴心线方向伸缩而改变臂长,臂架也能变幅的起重机。 注:起重机的伸缩臂架可由关节臂架组合	
4.10	安全工作负载 safe working load	在设计作业工况下,起重系统允许吊起的总起重能力,是货物重量、可分吊具(或属具)质量的总和。 注:对于可变幅的起重机,安全工作负载与变幅能力有关,也与起重机的工作半径有关	

5 拖曳术语

序号	术 语	定 义	符 号
5.1	拖曳绞车 towing winch	具有一个或数个储绳卷筒,能快速收放、系住缆索的绞车	
5.2	拖缆系缆绞车 towing bridle winch	具有一个储绳卷筒,可带或不带绞缆筒,用以操纵系索的绞车	
5.3	最大系柱拉力 maximum bollard pull	由船舶在港口拖桩试验所能产生的最大静拉力	
5.4	应急拖曳装置 emergency towing gear	在紧急情况下,将船舶拖离现场的、与拖船联接的装置。 注:装置由卷筒、拖缆、信息索、浮标、储绳箱、信号灯等组成	

6 辅助甲板机械术语

序号	术 语	定 义	符 号
6.1	舷梯绞车 accommodation ladder winch	用来放下、保持、起升舷梯的,具有一个储绳卷筒的绞车	
6.2	储绳卷车 rope storage reel	用于储存绳索的轻载功率或无动力的卷筒	 轻载驱动  无动力
6.3	驱绳绞车 fibre rope handling gear	具有一个或两个卷筒的动力驱动装置,确保绳索的工作部分只卷绕一层。它可与储绳卷车一起使用	
6.4	舱口盖绞车 hatch cover winch	用于启闭舱口盖的绞车	

序号	术 语	定 义	符 号
6.5	救助艇绞车 rescue-boat winch	用于起升、放下救助艇或救生兼救助艇的绞车	
6.6	救生艇绞车 life-boat winch	用于起升、放下救生艇的绞车	
6.7	救生筏降落装置 launching appliances for a davit launched lifeboat	用于起升、放下救生筏的设备	
6.8	工作艇绞车 work-boat winch	用于起升、放下工作艇的绞车	
6.9	接岸电缆卷车 on-shore electric cable reel	专门用于收放、储存船用接岸电缆的卷车	
6.10	扭力铰 torque hinge	有动力驱动的铰链	

7 工程船舶专用甲板机械术语

序号	术 语	定 义	符 号
7.1	移船绞车 ship-shifting winch	用于纵向、横向移动或定位工程船的绞车	
7.2	拖网绞车 trawl winch	具有一只或多只卷筒,能单独运转或同时运转来收进或放出拖网绳索的绞车。 注:绞车具有安全监视设备及排绳装置,以保护绳索、渔网及机件,也可以另外装备辅助卷筒及绞缆筒	
7.3	起网机 nets-lifter	借助卷筒与网具间的摩擦力,将网具从水中起到船上、岸上或冰面上的机械	
7.4	布缆机 cable-laying machine	在水下布电缆时,用于夹持和收放电缆的机械	

序号	术 语	定 义	符 号
7.5	挖泥机 dredging shovel	供挖掘、松土、搅碎、提升水底泥石的挖泥船上的专门机械	
7.6	扫海绞车 sweep winch	用于扫海测量船上,供收放和拖曳扫海器具及绳索,进行扫测海底沉积物的绞车	
7.7	水文绞车 hydrographic winch	供收放水文测量仪器,进行水文测量的绞车	
7.8	地质绞车 geological winch	用于深水海底地质取样的绞车	
7.9	深水底栖拖网绞车 deep sea-bed trawl winch	用于深水海底底栖生物拖网调查的绞车	
7.10	脐带绞车 umbilical winch	用于收放特种脐带的绞车。 注:水下装置从水面或水下补给基地获得气体、淡水、电能和联络信号的管束线叫脐带	