



勤劳节俭的好榜样

武汉市妇联宣传部编

湖北人民出版社

目 录

虚心学习，刻苦钻研，全面完成国家计划

.....武昌第一纺织厂女工 叶云青的发言 徐铁钢 整理 1
当了家、作了主，越做越有劲

.....武昌第一纺织厂老工人 刘秀英口述 市工会女工部 整理 6
勤劳生产、勤俭生活宋启贤 8
她终于把电话接通了向 前 宾 海 11
提高服务质量，一切为病员着想

.....武汉市立第五医院副护士长 石必英的发言 梁启华 整理 13
更重要的是教人.....武昌实验中学副校长 易钟英的发言 17
韩 俊 陈 晖 整 理

想方设法，保证出工郭青云 21
利用脚草作原料，产量质量仍然高王贤义 23
勤俭给杨淑华的家庭带来了幸福杨云麟 25
我和她是怎样勤俭持家的

.....中共武汉市委交通部干部处处长 张 信 29
李春培的幸福家庭张日琦 32

周春姣的转变带动了全家范汉珍 36
男家属的好榜样..... 李昌炎口述 邓炯心 宋启贤 整理 40

搞好家属工作，支持社会主义建设

.....铁路局武昌机务段职工家属 范秀蓉的发言 张礼夏 整理 45
保姆的劳动同样光荣徐坚吾 49

互相支持，共同进步韦怀琳 51
先进的女营业员——刘彦荣蔡凯滋 54

虛心学习，刻苦鑽研， 全面完成国家計劃

武昌第一紡織厂女工 叶云青的发言

徐鉄鋼整理

我是一紗南場細紗值車工人。几年来在党的培养与教育下，使我在思想上、工作上有了很大的提高，并得到了党和同志們的愛护和鼓励，但是工作中还是存在不少缺点，有待进一步改进和提高。现在将我最近一个时期的生产和思想情况，简单的向同志們作个汇报：

一 虛心的学习別人的經驗，提高自己的操作技术

从1953年到現在，每一个时期的国家計劃，我都能够完成，并曾經好几次得到了先进生产者的光荣称号。我之所以能够不断进步，巩固荣誉，主要是党的培养和教育以及同志們的督促和幫助所得到的。1953年我被評为武汉市的甲等劳动模范以后，車間支部書記經常找我談話，每次对我說：“要虛心，不要驕傲，才能不断进步，巩固荣誉……。”这番話对我的启发和教育很大，在我的脑子里时刻也沒有忘記。当时在群众中也有这样的說法：“說別人，自己首先要以身作則，不能光說得好听。”虽然这不是指我說的，但对我却起到了一种推动作用。我觉得自己既已評上劳动模范，今后更應該听党的話，接受党的教导，接受

同志們的監督和幫助，在生產指標上應完成得比一般人要好些，要說到做到，才能帶動大家。就從這時起，我便下定決心，要保持在完成各項指標上的先進性，每次訂生產計劃時，總是嚴格要求自己，把指標訂得先進些。由於領導和同志們的幫助和支持，每次計劃都超額完成了。領導上為了幫助我作到心中有數，每年都為我算一筆節約賬，更樹立了我的節約思想，教育了我，也教育了全體同志，使我更明確地認識到細紗直車工最大的節約，主要要抓住質量和回花。因此，我的一切工作都緊密圍繞着降低回花來提高，這是大頭；但小的也不能放鬆，在絞皮輾和絞飛花的杆子上，我也不輕易換新的來用。

雖然我屢次都完成了國家計劃，不斷地得到了榮譽，得到了黨和同志們的獎勵，但是並不能因此就認為自己處處都好，沒有一點缺點了。事實上，我覺得我有很多地方不如別人，需要向群眾學習，做群眾的學生。就拿操作法來說，我以前漏頭多，清潔工作也不大靈活，計劃性不夠等等。生產是不斷發展的，只有虛心學習，才能不斷提高。因此，我就把勞動模範朱早弟同志生產上的先進水平當作我的奮鬥目標，把她的先進思想和工作經驗當作我學習的榜樣，經常在下班後跑到北場去看她的操作。1957年3月6日，李容芳同志的回花率達到了0.182%，創造了全廠的新紀錄。當時我的回花還在0.2%以上，我便及時學習了李容芳同志的經驗，到第三天我就突破了0.2%的這一關，並保持了下來。1957年7月份，北場全場回花已在0.4%左右，我們南場還在0.55%以上。特別是北場的李漢梅同志回花更低，有一天她創造了全廠的新紀錄，達到0.17%。我得到這個消息後，就馬上跑到北場去看她的操作。因為當時我與她同是做早班，只能在下班後要求她給我們作個短時間的表演，這樣學得不深不透。因此我便向領導提出請求，經領導同意，

专门抽了一个工，跟着她学习了一整天。通过向她学习，我的漏头减少了，计划性加强了，很快的回花也下降了。几年来，我除了专心学习各个时期全紡、市紡和本厂正式推广的各项先进经验，以及劳动模范的先进经验之外，并且对于群众的点滴经验我也从不放松，一有机会就去学习。如我们车间徐金秀同志，回花在车间是较高的一个。1958年2月初回花在0.4%左右，副工长帮她找回花高的原因，叫推广员测定了一轮班，突然下降到0.2%几。我想这一定有她的特点，通过测定员对她的分析会，学习了她注意检查减少漏头的经验，使我进一步减少了巡回中的漏头。因此我更坚持做到那里有经验，就到那里去学习，不断以别人的长处和经验，来提高自己的操作技术，降低回花。我深深体会到：我能在生产上取得进步，主要是学习了大家的经验而得来的。

二 刻苦钻研，一切为着全面完成国家计划

1956年，夏场长在北京参观工业展览会后回厂传达，说展览会上把好的产品放在一边，不好的产品放在一边，我们一纱厂紡的紗、織的布都放在不好的一边。我当时听到了，受到很大的刺激，同时又听到夏场长传达了周总理在展览会上所说的一句话：“布要能够经久耐穿，就是紡織企业最大的节约。”这句话使我受到很大的启发。同时联系到我个人，也是喜欢穿好布的。到布店里去买布时，总是挑了又挑，选了又选，愿意要花色好一点、经穿一些的。我想：我是这样要求，别人也是这样要求。我们是紡紗織布的工人，那我们就要把质量搞好，有了好紗才能織出好布，才能满足人民大众的需要。因此，我就严格执行行政“七清一把关”的措施，后因对质量的要求提高了，更进一步的将“七清一把关”改为“8项26种”更细致的措施。由

于内容多，我就先将它讀熟記住，这样在工作中做起来就方便了。根据“8項26种”的清洁措施，我在上班前严格做好把关工作，在巡回中檢查坏粗紗、皮輾、吸合器、导紗眼等，接头时看一下吸合器是不是跑出来了。就这样，从1957年第三季度起，就消灭了野格林。

1957年上半年，我們厂掺用低級棉，飞花多、杂质多、断头多，一般的回花都很高，这个问题成了車間的关键問題。領導上为了不使产質量受到影响，找我談話，要我带头克服困难，拿下回花。我想不能讓困难吓倒，就从三个方面来加强工作：①彻底做好清洁工作，不讓飞花附入紗条中去，保證紗的強力；②注意錠子速度和錠帶的松紧，經常的找副工长反映机器情况，保證机車的運轉正常；③掌握均衡巡回，不过多的耽擱時間，防止多出白花。在二季度回花率不但完成了行政計劃，而且突破了指标，平均达到0.368%。

1957年第二、三季度改装大壠粗紗机，不能紡大紡，所紡出的粗紗較小，开始放在別人的車子上做，后来轉放在我的車子上做。由于一般的正常大紗能紡23小时，而小紗只能紡18小时，每一輪班換紗个数增加了1/4，回花也有些增加，因此当时值車工意見很大。領導上認為这是由于改装机器的原因，暫時不能解决。我知道这个情况后，心想自己是一个先进生产者，有困难應該想办法克服，我就从：①加强顛紗，求得宝塔分段基本一致，原来大紗机动換紗控制在15分鐘左右，現在將小紗控制5—6分鐘，提前10分鐘換紗，这样就控制了換紗的正常秩序，消灭了忙乱現象；②提高換粗紗单位动作時間，来弥补換小紗時間的不足。因此，这一困难在我班基本上已經解决了，但是在交接班时，上一班交給我同样是挑紗，弄得我要花半个班的時間忙着顛粗紗，沒有空去搞別的事情。我想这一工作三班必

須同时掌握起来，我就将这一方法推广到上下班去，加强与上下班的联系。这样，大家掌握了这一方法，产量也提高了，回花也减少了。

今年我們車間准备提高看两台車子(800錠)，在3月19日首先由我試点，开始有些忙乱，回花比以前多了，升高为0.261%。我認为这是一項試点工作，如果在我这里試驗有困难、回花升高了的話，那就会影响到全面提高看台的推广。这样我就分析了回花升高的原因，認为主要是初看两台車子、思想有些緊張所造成的，其实只不过工作量稍为增加一点，还是要从提高单位动作入手，挤出時間来担負所增加的工作量。后来回花逐漸下降，到3月21日回花率降为0.174%。接着在4月4日車速由原来的225~230轉/分，提高到245~250轉/分，断头又有所增加，回花也升高了，在5日那天上升到0.552%。我想这是因为今年的增产任务，才提高速度的，领导上一再告訴我們，生产必須全面貫徹又多又快又好又省的方針，不能因为車速增加就讓回花增加。于是我就从加强巡回和进一步提高单位动作時間入手，回花便开始由原来的0.552%逐步降低，到23日降为0.295%了。

三 密切联系群众，搞好团結互助

搞什么工作，都要团結互助，工作才能做得好；唱戏的唱得好，也要拉胡琴的拉得好。分到我車子上落紗的徐玉珍同志，她是我一个好的助手。我在工作中只要做得来，便主动帶她做些；她在每次落紗完毕后，也及时的抓紧間隙時間替我做好機車上的清洁工作。我們两人是配合得非常好的。但光我們的車子值車和落紗的搞好了，不管別人，又怎样来达到全面大跃进呢？我想要全車間都超額完成国家計劃，就要發揮大家的力量，

帮助有困难的同志克服困难，赶上先进。首先我就与共車子的張腊梅同志取得联系。她是个老年人，原是个互助工，在第四季度調任值車工，比后进值車工的技术还差一些。在生产中，我随时注意她的动作，經常在下班后就和她扯，談生产情况，指出她的优缺点，不久，她很快掌握了操作技术，能够完成国家計劃。又如郭幼幼在技术方面是不够好的，回花高达0.5%左右，換粗紗动作不标准。我便利用假日找她研究回花高的原因，指出她在巡回中太快太慌，并且是側着身子走，漏头多，回花就高，我耐心的对她进行帮助，叫她巡回不要慌，要控制均衡，同时要直着身子走，注意两边，防止漏头。后来由于她的努力，終于回花达到了当时的行政指标0.49%；在第二季度中并得了奖。

〔武汉市先进生产(工作)者代表大会材料〕

当了家、作了主，越做越有勁

武昌第一紡織厂老工人 刘秀英口述

市工会女工部整理

我是一紗厂老織布工人，今年有五十多岁了。解放前三岁死了母亲，到姑母家做童养媳，八岁就开始做工。十七岁結婚，十九岁又死了丈夫，留下老姑母和八个月的孩子，全靠我做工生活。在旧社会工人連牛馬都不如，我八岁进麻布局做工，人还没大扫把高，每天得扫一大片地，一点不干净就要挨打受罵，而每月工資只有五角五分銀币。十三岁开始在官布局織布，一天工作十二小时，有时甚至連着做十八小时，織好一匹布才有两角錢；要是到下班時間一匹布沒織起，就一个錢也沒有，累了一天就算白做了。資本家就是这样想尽办法来剝削我們的。

解放后共产党领导我們翻了身，做了国家的主人，工作、生活样样有保障。我知道沒有共产党和毛主席的领导，我們工人就沒有今天，因此我一貫积极响应党的号召。1951年斗争封建头佬时，我首先起来控訴他們的罪行。1953年国家发行公債时，我把存在銀行里准备作姑媽死后安葬費的100元拿出来买了公債。在統購統銷政策公布后，我带头向群众宣傳解釋政府政策的正确。

在党和工会的教育下，我認識到要当好家、作好主，首先就是要搞好生产，早日建成社会主义社会，使我們子子孙孙永远过幸福的生活。因此，解放八年多以来，我沒有迟到、早退过一次，沒有缺过勤、曠过工、請过假。我越做越有勁，一天不做工就感到不舒服。要搞好生产必須精神好，所以我上夜班的时候，白天一定要睡好覺。我織布时經常注意布面，唯恐質量不好，因之八年多来我沒有发生过質量事故和工伤事故，产、質量一般能完成和超額完成国家計劃。我在厂里評上过丙等劳动模范，1956年評上两次先进生产者，受到过多次表揚。

要搞好生产，必須学好文化技术，我虽然年紀大，仍积极克服困难，坚持学习文化。1952年厂里組織我們学习51織布工作法，我的学习勁头更大。經過自己艰苦的努力，終于得到优良成績，并被評为学习模范。

1953年领导上交給我两个徒弟，我心里高兴极了，想到今天的年輕人是多么幸福啊！他們是社会主义建設的接班人，我一定要好好教他們学技术。我常常把我过去当学徒时遭到的痛苦講給他們听，叫他們要在福中知福，用心学技术。我不仅在車間教他們，下班后在路上也把自己的工作經驗講給他們听。开始他們胆子小，不敢上車，怕做的慢，怕出次布影响师傅收入。但我知道不上車是很难学好的，所以一有机会就讓她們上

車，只要他們學得快，自己收入少些也是值得的。做熟一點後，為了鍛煉他們的大膽，有時我就故意離開一、二小時，讓他們單獨值車，這樣，很快就教會了他們。如黃水芝是在二季度開始跟我學的，三季度就能正式值車了，四季度由於產、質量都好，還得了競賽獎。現在她已是一把織布能手了。

我們現在過着幸福的生活，但不能忘記舊社會的痛苦，不能單純追求個人享受。還有一部分負擔較重的工人同志，生活還不太寬裕，為了全體人民過更美好的生活，還需要我們艱苦奮鬥，把國家建設富強。所以我家收入雖較寬裕，但用錢還是精打細算的。在吃飽穿暖的原則下，盡量節約開支，把多餘的錢存入銀行，支援國家建設。對家屬區有困難的工人，我總是三元、五元借給他們或幫助他們。我做的一件皮祆，總有點舍不得穿，做了幾年還是新的。這次廠里開展雷大姑忘本思想辯論時，我心里非常忿恨，辯論時我指着雷大姑說：“是誰害得你妻离子散，把親骨肉丟在路上？又是誰救了你全家？你比比過去，想想現在，是誰給了我們工人的幸福生活？”

為了早日實現我們的理想，我決心在這次社會主義教育運動中，在社會主義建設的生產高潮中，貢獻出自己最大的力量。

勤勞生產、勤儉生活

宋自賢

全國著名抹灰工楊德重，在舊社會他討過幾年飯，後來打短工做泥灰匠，沒有固定收入，一家人靠吃野菜、樹葉過活，有時買到五十斤高粱要吃上兩個月。抗戰勝利後，他在哈爾濱做工，滿以為可以過好日子了，誰知國民黨又發動內戰，害得他東奔西逃，最使他傷心的是兩個孩子也在戰亂中餓死了。解

放后，他当上正式抹灰工，参加过八項重大建設。由于他在旧社会受尽了折磨，深深体会到翻身后的幸福，階級覺悟提高得很快。他看到新的工厂一个个建設起来，感到非常兴奋，因此干活的劲头特別大，充分發揮了生产积极性。从1952年以来，他帶动抹灰小組的全体工人認真学习鑽研各种技术，創造了22种先进工具，年年月月都超額完成任务，因此提前一年零四个月超額完成了第一个五年計劃。

1956年5月，全国重工业系統召开先进生产者代表大会，楊德重代表小組出席了大会。楊德重小組的全体工人同志为了迎接这次大会的召开，提出一定要在1957年讓抹灰机械化的倡議。从此，楊德重領導着全組工人，开始从机械化方面动脑筋、找窍门，虽然全組經過几次調动工地，最后調到青山武鋼三公司。但是，这一切都阻拦不了他們的决心，調到任何工地他們都沒忘記要繼續試驗。可是四次試驗中都失敗了，但楊德重並沒有因失敗而感到灰心，相反地，失敗一次他就能发现一个問題。結果，在第五次試驗中，楊德重小組創造了水泥砂漿噴漿机，終於實現了抹灰工机械化生产的倡議。这种机械化操作，工效要比手工操作快五倍以上，質量也比手工操作好。

現在，楊德重小組的工人們在这个砂漿噴漿机的基础上，又开始研究多管噴砂漿的机械，他們計劃要在1958年完成第二个五年計劃的任务。这體現着工人階級多豪邁的气魄呵！

自从党提出勤儉建国、勤儉持家的方針后，他在生产上更加注意提高生产效率、節約材料了。他发动組員們將工地上遺下的釘子拣起来，成箱的交給組織。他的小組仅在1956年就節約了七百多个劳动日和四千多元資金。他經常教育組內同志們說：“农民兄弟收割庄稼后，还辛苦地将地上的麦穗拾起来，支援我們，如果我們在工作中浪費国家財產，怎么对得起他們呵！”

楊德重不仅在生产上是个劳动模范，在生活上也很勤儉朴素，他常常这样想：一个先进的人物，不仅在生产上要起模范作用，而且在生活上也要起模范带头作用，这样才不辜负这个光荣的称号。因此，他立志要按社会主义的原则来建立一个新家庭。为了实现这个计划，他经常和爱人張乃荣共同商量勤儉持家的办法，并帮助她認識搞好家务、勤儉过生活对支援国家建設的重要意义。他們的家庭开支每月都有周密的计划，他每月97元收入，除寄給母亲及两个讀中学的孩子生活費外，就先把全家的生活必需品柴、米、油、盐等一次买好，再把每天的5角錢菜金、杂支、文娛費等分別计划好存入銀行，随用随取。有时上半月超出了计划，下半月就紧縮一点。由于他們安排得好，每月可以儲蓄十元零存整取有奖儲蓄。

楊德重在休息時間，經常和爱人研究節約粮食、棉布、煤和水电的方法，找出經驗。他們做到有计划地做飯，不浪費一粒米，去年每月能節約九斤粮食。節約煤是采取大爐子改用小爐子、及时封爐子（用黃泥糊）等方法，用煤由原来的140斤减到80多斤。

他們每周規定一天为清洁卫生日，全家动手打扫卫生。楊德重在星期天或下工回家，經常帮助爱人打扫清洁，晚上还帮助爱人学文化。張乃荣在楊德重的帮助下，也进步得很快，她积极参加街道工作，当了居民組长，并于去年被評为区“五好”积极分子。

由于他們勤劳节儉地过生活，到去年为止，就已儲蓄了400元。他用儲蓄的錢买了一輛自行車，上班时节省很多走路時間，改善了生活，也便利了生产。

她终于把电话接通了

向前 宾海

在武汉市电信局长途台，有一个年轻的姑娘，今年二十二岁。别看她年轻，说起话来就脸红，但工作上可不错哩！别人接不通的电话她可以接通，别人找不到的用户她可以找到，别人不能克服的困难她可以克服。她是誰呢？她就是七十七号话务员张佩杰同志。

张佩杰全心全意为用户服务的先进事迹是很多的，这里只谈一个故事。

有一天下午，从仙桃邮电局拨来一个长途电话，要在省商业厅招待所找从仙桃来开会的一个同志，发话人只知道他是来商业厅开会的，其他的事情都不知道了。当电话接到招待所的时候，那里的同志回答说：“招待所上下几层楼，住着那么多人，又不知道房间的号数，上那儿去找呢？”张佩杰又摇电话去问，发话人还是不知道。怎么办呢？按照一般情况，找不到受话人，就可以把电话移后处理。可是，张佩杰想：人家既然打长途电话来，就是有重要的事，要不把这个电话接通，就会影响他们的任务不能完成，给国家带来损失……。想着这些事，她又把电话接到了省商业厅招待所，她企图说服接电话的人帮她去找，但是，接电话的人不愿意去找，接了电话又挂上。就这样一连接过去三次，对方始终不肯去找。眼看着电话打到了，就是找不着人，这该多么急人。话务员的工作责任感，使张佩杰不能平静下来，她想了又想，猛然心里一亮，想起了一个办法：记得前不久有一个从仙桃来的采购员，经常打电话回去，既然他们都是仙桃来的，又都是搞商业工作的，可能认识，可以找采

購買問問。張佩杰又把電話接到了省商業廳招待所，找到了仙桃來的采購買。從采購買那里知道要找的那個同志正在省委開會，她就將電話接到省委招待科，那里的同志回答說：“这里有好几个會議都在開，要找的同志是來開什麼會的？什麼時候來的？你曉不曉得？”這一下把張佩杰又問住了，她只好又把这些疑問去問發話人，可是發話人也搞不清。就在这个困難的關頭，張佩杰記起了她在去年參加省工農業青年先進生產者會議的情形，開會的代表團是按專署來劃分的，並且住在一起。她想仙桃是屬荊州專署領導的，找到荊州專署的人就不難找到仙桃來的那個同志。張佩杰又把電話接過去找來了荊州地委的一位書記，得到的回答正合理想：仙桃來的同志不僅在那里開會，還和書記同志在一個小組討論哩。接着，受話人就和發話人通話了。這時，張佩杰的全身象通過了一股暖流，那股高興勁兒真是無法形容，她禁不住高興地想：“你們講吧！痛痛快快講吧！”就這樣，這個接不通的電話，經過兩個小時，打了十多個電話往來詢問，找了好幾個人，終於接通了。當她想到接通了這個電話對那位同志完成工作任務有很大好處時，心里感到非常愉快。

由於張佩杰同志能主動積極為用戶服務，她經常受到用戶的稱贊和表揚。在1957年全年她消滅了一切事故、申告和差錯。全年平均完成交換量計劃的104.48%，對方局的同志都願意和她同班一起工作。她在1956年光榮地參加了中國共產黨，並被評為市工業系統的青年突擊手。去年她曾出席了省工農業青年先進生產者代表會議，現在又光榮地被評為武漢市先進生產者代表大會代表。

提高服务质量，一切为病員着想

武汉市立第五医院副护士长 石必英的发言

梁启华整理

我是一个医务工作者，1950年由护校毕业，踏上工作岗位。由于对护士工作的意义缺乏正确的認識，有很长一段时间不安心工作，积极性不高，認為护士工作沒有前途，既受医生的气，又受病人的气；加之我的姐姐、哥哥有的是医师，有的是工程师，我更感到自己低人一等。因此，在工作上我抱着做天和尙撞天鐘的态度，思想上想的是如何去考大学，認為这是奔前途、找出路的好办法。

通过一系列的政治运动和党组织对我的具体帮助，提高了我的思想觉悟，使我深深地認識到医务工作也是我国偉大的第一个五年計劃的重要组成部分，假若一个不想干护士工作，两个也不想干护士工作，那誰干呢？国家五年計劃中有关医疗工作部分誰来完成呢？在思想上开闊了，眼睛明亮了。越回忆起自己不安心工作、鬧个人前途問題时就越感觉慚愧。于是下定了决心，要克服过去的缺点，决心以一切为病員服务的实际行动来挽回过去工作上的損失。

提高思想，消灭差錯

我常常这样想：一个人生了病、尤其是一个忠心耿耿于革命事业的同志，病对他來說是多么痛苦和不幸啊！作为医务工作者的我，應該有責任想尽一切办法使他們早日恢复健康，回到工作岗位。1956年前，由于我們护理人員的責任心不强，工作粗枝大叶，一个月差錯达60多次。本院党和行政针对这种情

况及时发出了号召，要求我們全体医务工作者消灭一切差錯事故。当时在护理人员中有許多人的信心不足，認為护理工作瑣碎，出差錯是理所当然的。我当时也有这种想法。可是当我一想到差錯事故发生后給病人造成的痛苦，給医院、給国家造成的损失时，心中就难过起来。思想上最难受的一次，是由于我們工作粗枝大叶，給一个孩子注射时未消好毒，其臀部肿胀化膿，后被迫开刀，使病者的父母对我院极为不滿，从院外罵到院内。这次事件使我深深地認識到，我們稍一疏忽不但給病者带来极大的痛苦，而且給医院造成損失，影响不好。于是我就下定决心要想办法消灭差錯，但又不敢公开提出，暗地里找消灭差錯事故的办法。經過五个多月時間的摸索，在工会的帮助下，主动的提出了消灭差錯事故的办法。要消灭差錯事故，就要在树立高度責任心的基础上，工作时思想集中，工作上有秩序、有計劃，多查多对。

我在每天睡覺以前，总要回忆一下当天的工作，然后就考虑和安排明天的工作，有时思想过分集中，在晚上做梦都在說要消灭差錯事故。在这种責任心的支持下，有一天晚上十点多鐘回家剛准备睡覺，猛的想起一件事来，急忙穿好衣服跑到医院，找到值班的孙运澤同志說：“从明天起第七休养室32床病員，由稀飯改为干飯。”其实孙运澤早已从黑板上看到我所写的記事了。由于加强了責任心，終于做到了从1956年1月以来，840天未发生过差錯事故。

前一段我个人虽然消灭了差錯事故，但我們科內的差錯事故仍是在不断的发生，有时甚至是严重的。这就使我認識到一个人的力量是渺小的，想到如果不能使大家都消灭差錯，那还是不能实现党提出的要求。于是我就首先找寻出差錯的原因，发现差錯的产生，除了同志們的責任心不强外，还有分工不当

也是一个很大原因。因此我就和大家共同商量、研究，提出了一个办法，将护理工作分为領班、治疗、服藥、护理等四个組，每組都有专人负责领导，經常深入地进行检查。这样，工作就有了秩序，使差錯事故从1956年的每月60次到现在已基本消灭。

无微不至的照顾病員

我也常常这样想：如何才能减少病人精神上的痛苦呢？我認为除了减少差錯外，服务态度的好坏也是减少病人痛苦很重要的一个方面。因此，在照顾病人时尽自己的一切力量来方便病員，体贴病人的痛苦，并且从精神上来安慰他（她）們。我每天經常到病房去，看望病人的情况，一有空就給他們讀报，有时还給病員梳头、洗澡、洗脚，总之，尽我能做的事我都給病員做。这样做只有一个目的——减少病員的痛苦。如一肺結核吐血病人，什么止血藥都用过，可是他每天仍然吐血，原因是他有思想問題，沒安心下来。由于我們殷勤的服务，使他感动地說：“同志們对我这样的照顾，象自己的亲姊妹，叫我怎么能再不安心休养呢？”这就使我深深地体会到我們的責任不仅仅是單純的給人治病，而且还要从精神上来安慰病人。只有这样，才能反映出我們是新社会的医务工作者。

掌握新技术，減輕病人痛苦

1956年4月份报上登載了一篇“无痛注射法”的消息，这是护理技术方面的革新，当时我和同志們就积极地进行学习研究。由于“无痛注射法”的要求是快速插針，我們在学习中都很困难，因为一是习惯了旧注射法；二是对新注射法掌握不了。因而給病人注射后，病人反映比旧法注射还痛些。恰巧不到两个月時間“无痛注射法”的創始人梁洁蓮来我院表演，这时才知