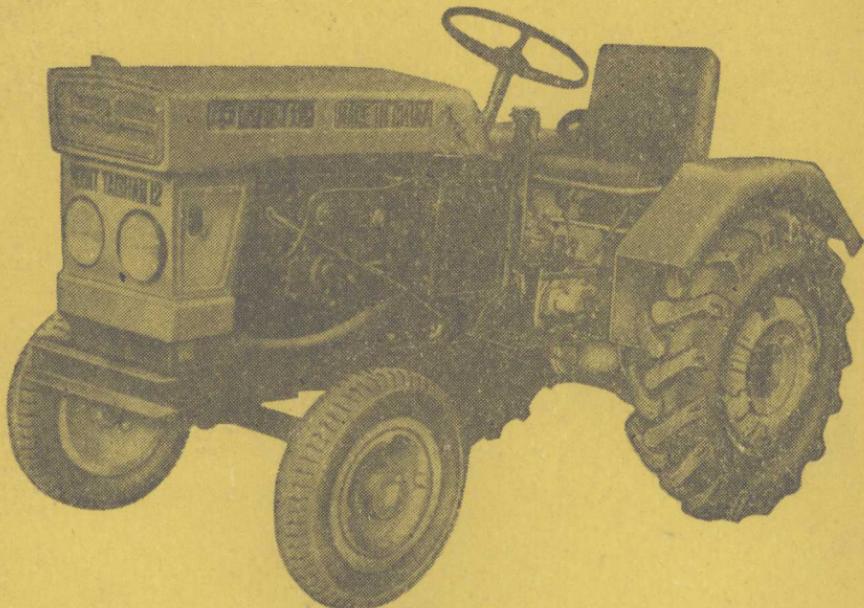


刘永鑫 梁德淑 编



長山 - 12 拖拉机  
驾驶员读本

中国农业机械出版社

# 泰山-125拖机驾驶员读本

刘永生 梁德淑 编

## 内 容 简 介

本书从对泰山-12拖拉机的正确使用和维护的角度出发，全面介绍了该机的构造、原理以及使用、保养、常见故障的分析和排除等方法，内容和文字通俗易懂，可作为泰山-12拖拉机驾驶员的培训教材和自学读物，也可供农机管理人员和修理人员参考。

## 泰山-12拖拉机驾驶员读本

刘永鑑 梁德淑 编

\*

中国农业机械出版社出版

北京市海淀区清华东路鱼台乙七号

北京市房山县印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

新华书店经售

\*

787×1092 32开 5·25印张 113千字

1985年5月北京第一版 · 1983年5月北京第一次印刷

印数：00,001—12,000 定价：6.47 元

统一书号：15216·152

## 前　　言

随着农村各种形式生产责任制的建立，对泰山-12拖拉机的需要量越来越大。为了管好用好这种拖拉机，使其在农业生产中发挥应有的作用，我们编写了《泰山-12拖拉机驾驶员读本》一书。

本书从对拖拉机的正确使用和维护的角度出发，全面介绍了泰山-12拖拉机的构造、原理以及使用、保养、常见故障的分析和排除等方法。本书可作为泰山-12拖拉机驾驶员的培训教材和自学读物，也可供农机管理人员和修理人员参考。

由于我们理论水平不高，实践经验不足，书中难免有不当之处，恳切希望广大读者批评指正。

编者

1982年2月

# 目 录

<b>第一章 柴油机的一般构造和工作过程</b>	1
一、195柴油机工作的基本概念及工作过程	1
二、195柴油机的组成及主要工作指标	5
<b>第二章 机体零件及曲柄连杆机构</b>	8
一、气缸套、气缸体、气缸盖	8
二、活塞连杆组	11
三、曲轴和飞轮	17
四、曲柄连杆机构及机体零件的使用保养和拆装要点	19
五、曲柄连杆机构的常见故障和排除方法	26
<b>第三章 配气机构</b>	29
一、配气机构的功用及其主要零件	29
二、配气相	33
三、减压机构及气门间隙	35
四、配气机构的使用、维修及其故障排除	37
五、进、排气系统	40
<b>第四章 供给系</b>	44
一、可燃混合气的形成和燃烧室	44
二、贮存和滤清	47
三、喷油泵	47
四、喷油器	55
五、调速器	59
六、供给系和调速器的常见故障与排除方法	63

<b>第五章 润滑系</b>	66
一、润滑系的功用	66
二、润滑油路及主要机件	68
三、润滑系的使用和保养	72
四、润滑系的常见故障和排除方法	74
<b>第六章 冷却系</b>	76
一、冷却系的功用	76
二、冷却系的主要机件	77
三、冷却系的使用要点与故障分析	79
<b>第七章 电气设备</b>	82
一、永磁式交流发电机的构造与工作原理	82
二、其他用电设备及其线路	86
<b>第八章 传动系</b>	89
一、皮带传动	89
二、离合器	91
三、变速箱	96
四、后桥	106
<b>第九章 行走系</b>	110
一、前桥及前轮定位	110
二、车轮	114
三、行走装置的使用、调整和维护	115
<b>第十章 转向系和制动系</b>	120
一、转向系	120
二、制动系	124
<b>第十一章 工作装置</b>	130
一、牵引装置和动力输出轴	130
二、液压悬挂系	131
<b>第十二章 拖拉机的使用</b>	141
一、验收和磨合	141

二、起动和驾驶 .....	146
三、技术保养 .....	149
四、安全生产 .....	153
<b>附录 .....</b>	<b>156</b>
一、泰山-12拖拉机主要技术规格 .....	156
二、拖拉机的润滑 .....	159
三、拖拉机用轴承 .....	159
四、拖拉机用油封 .....	160
五、拖拉机用三角皮带规格 .....	160
六、拖拉机轴承分布示意图 .....	161

# 第一章 柴油机的一般构造和工作过程

泰山-12拖拉机采用195柴油机作动力，它是利用柴油与空气共同作用，将柴油燃烧，使其化学能变为热能，再由热能转化为机械能。最后柴油机以一定的转速和扭矩对外作功。

由于上述能量转化都是在气缸内部进行的，所以柴油机属于内燃机的一种。

## 一、195柴油机工作的基本概念及工作过程

195柴油机的结构如图1-1所示。在直径为95毫米的圆筒形气缸中装有一个活塞，活塞经活塞销、连杆和曲轴连在一起。曲轴转动时，可带动活塞左右移动。同样，活塞左右移动时，也可带动曲轴转动。

气缸套安装在气缸体上，其左面是气缸盖，盖上安装进、排气门，进、排气门用一套专门机构保证气门按时打开与关闭。气缸盖上的喷油器接受喷油泵供给的柴油，并准时喷入气缸。

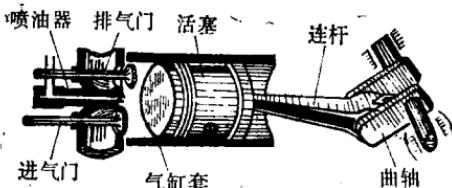


图 1-1 195柴油机结构示意图

### (一) 柴油机工作的基本概念

195柴油机活塞位移情况如图1-2所示。

(1) 上止点(上死点)：活塞在气缸中移动到距离曲轴中心线最远时，活塞顶所处的位置。

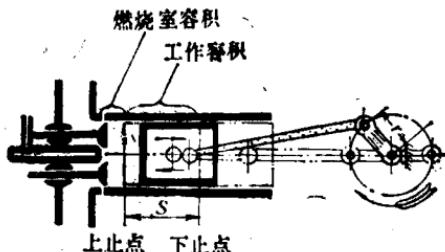


图 1-2 195柴油机活塞位移

(2) 下止点(下死点): 活塞在气缸中移动到距离曲轴中心线最近时, 活塞顶所处的位置。

(3) 活塞行程( $S$ ): 上止点和下止点之间的距离。

(4) 燃烧室容积: 活塞在上止点时, 活塞顶上面的密封容积。

(5) 工作容积: 上止点和下止点之间的气缸容积。

(6) 气缸总容积: 活塞在下止点时, 活塞顶上面的密封容积。它等于燃烧室容积与工作容积之和。

(7) 压缩比: 气缸总容积和燃烧室容积的比值。它表明气缸中气体被压缩的倍数, 压缩比越大, 气体被压缩得就越厉害。

## (二) 柴油机工作过程

195柴油机气缸内完成一个工作循环, 需要经过进气、压缩、作功、排气四个过程, 如图1-3所示。

(1) 进气过程: 活塞在上止点时, 由于受曲轴和连杆的拉动, 活塞开始向下止点方向移动, 使得活塞顶上的气缸容积增大, 产生吸力。此时, 进气门打开, 排气门关闭, 新鲜空气被吸入气缸。活塞移动到下止点位置时, 进气结束, 曲轴旋转了第一个半圈。进气结束时, 气缸内的压力只有大气

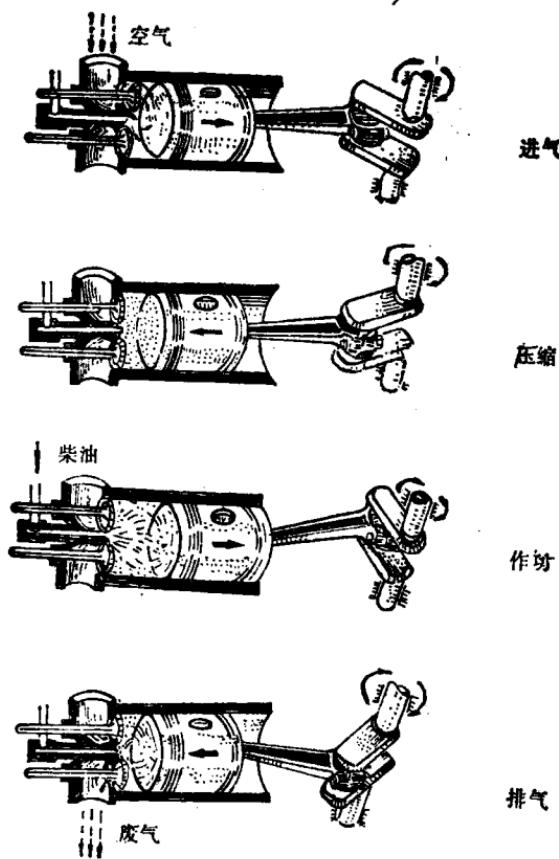


图 1-3 195柴油机的工作过程

压力的85%，而温度却比大气温度高15~25°C，这样就造成了实际进气量的减少。在使用过程中，应尽量减少进气阻力，让更多的空气进入气缸，以保证柴油在气缸内燃烧时有足够的氧气，只有这样柴油机才能有较好的动力性和经济性。

(2) 压缩过程：曲轴继续旋转时，活塞受曲轴和连杆

的推动，由下止点向上止点方向移动。这时进、排气门都处于关闭状态，气缸内的空气受到压缩。由于气体具有受压后体积减小，压力、温度升高的特点，这就为喷入气缸内的柴油自燃创造了条件，这时曲轴转过第二个半圈。

为了使柴油可靠自燃，压缩终了时气缸内的温度必须在 $500^{\circ}\text{C}$ 以上（压缩比不得小于12），195柴油机的压缩比为 $19\sim 20$ ，压缩终了时气缸内压力可达49公斤/厘米<sup>2</sup>，温度可达 $700^{\circ}\text{C}$ 左右。

（3）作功过程：压缩过程接近终了时，喷油器将柴油呈雾状喷入气缸，细小的粒状柴油，迅速蒸发并与气缸内的高温空气相混合，形成可燃混合气，然后自行着火燃烧。柴油的燃烧，使气缸内气体的温度、压力急剧升高，瞬时温度可达 $1950^{\circ}\text{C}$ ，压力可达75公斤/厘米<sup>2</sup>。这时由于进、排气门又处于关闭状态，于是高压气体便推动活塞由上止点向下止点方向移动，通过连杆带动曲轴飞轮转动，对外作功。

随着活塞的移动，活塞顶上方的气缸容积不断增大，气体温度、压力迅速降低，当活塞靠近下止点时，排气门开始打开，作功过程结束，曲轴转过第三个半圈。

（4）排气过程：曲轴继续转动时，曲轴又反过来推动活塞由下止点向上止点方向移动，由于这时排气门已经打开（进气门关闭），燃烧后的废气在自身压力和活塞的挤压下排出气缸，这就为下一循环的进气作好了准备，曲轴转过第四个半圈。

195柴油机排气终了时，气缸内残存的废气越少越好，此时气缸内的压力为1.1个大气压力，温度约 $500^{\circ}\text{C}$ 。

195柴油机每完成一次进气、压缩、作功、排气四个过程叫做一个工作循环。在一个工作循环中，活塞走四个行

程，曲轴旋转两圈才能完成（见表1-1），所以这种柴油机称为四行程发动机。

表 1-1 195柴油机的工作过程

曲 轴 转 角	气 缸 工 作	曲 轴 转 角	气 缸 工 作
$0^\circ \sim 180^\circ$	进 气	$360^\circ \sim 540^\circ$	作 功
$180^\circ \sim 360^\circ$	压 缩	$540^\circ \sim 720^\circ$	排 气

通过上述工作循环看出：尽管四个过程的任务各不相同，但它们之间则相互联系在一起。进气、压缩、排气为作功作好准备，作功又为进气、压缩、排气提供了必要的能量。只有废气排的越净，新鲜空气才能进的越充分，以满足柴油燃烧时所需要的氧气。只有对空气进行压缩，使其温度、压力升高，才能使喷入气缸的柴油自燃，所以四个过程互为依存，缺一不可。

195柴油机曲轴转两圈时，只有一个半圈对外作功，其他三个半圈需要外力推动活塞移动和曲轴转动，因此曲轴上安装有较大的飞轮，以利用惯性保证柴油机转动平稳。

## 二、195柴油机的组成及主要工作指标

### （一）柴油机的组成

要使柴油机更好地工作，必须有许多机构和系统来协同配合。195柴油机的主要机构和系统如下：

（1）机体零件和曲柄连杆机构。机体是整个柴油机的骨架和基础，用来安装其他机构和系统，机体零件主要由机体、缸盖、气缸套、油底壳等部分组成。曲柄连杆机构将气缸中活塞的直线运动，变为曲轴的回转运动（或相反），它

起着传递力量的作用。主要包括活塞、连杆、曲轴、飞轮等零部件。

(2) 配气机构。其功用是：准时打开和关闭进、排气门，让新鲜而清洁的空气充入气缸，并使燃烧后的废气从气缸中排出。

(3) 燃料供给系。其功用是：根据柴油机的工作要求，定时、定量地供给气缸雾状柴油，使柴油机在不同的负荷和不同转速下稳定工作。柴油机的燃料供给系统，主要由油箱、滤清器、喷油泵、喷油器和调速器等部件组成。

(4) 润滑系。润滑系的作用是：向各相对运动的零件表面供给充足的润滑油，以减少零件的摩擦和磨损。它主要由机油泵、机油滤清器、机油压力指示器等部分组成。

(5) 冷却系。其功用是：维持柴油机工作的最佳温度，防止因温度过高，导致零件强度降低和正常配合关系的破坏。同时，又不使散热增多温度过低，造成燃烧困难。冷却系统主要由水泵、风扇、水箱(散热器)等部分组成。

(6) 电气设备。泰山-12拖拉机的电气设备由发电机、前后灯、方向箭和开关等组成。主要用来照明路面和作业机具，指示行驶方向，以保证行驶安全和作业质量合乎要求。

195柴油机的功率较小，故采用手摇启动。

## (二) 柴油机的主要性能指标

(1) 有效扭矩( $M_e$ )：柴油在气缸中燃烧时产生的气体压力，除部分消耗在柴油机自身运转和带动各辅助装置(如水泵、油泵、风扇、发电机等)外，其余全部转化为飞轮上可供外界使用的力矩，此力矩称为有效扭矩，单位为公斤·米。

有效扭矩用来克服飞轮上的阻力矩，所以有效扭矩和阻力矩数值相等、方向相反。195柴油机的额定扭矩为4.3公

斤·米。

(2) 有效功率( $N_e$ )：为了比较不同柴油机的工作能力，采用单位时间所作功的多少来衡量。力学上规定每秒作75公斤·米的功作为功率的单位，叫做1马力。195柴油机的额定功率为12马力。

(3) 转速( $n$ )：它是指柴油机曲轴每分钟所转的圈数。单位为转/分。195柴油机的最高空转转速为2160转/分，额定转速为2000转/分，最低空转转速不大于780转/分。

发动机的有效扭矩、有效马力和转速之间有如下关系：

$$N_e = \frac{M_e n}{716.2} \text{ (马力)}$$

即有效功率或有效扭矩与转速的乘积成正比。

(4) 小时耗油量( $G_T$ )：指柴油机每小时所耗柴油的重量。单位为公斤/小时。它只能表示柴油机在某种工作状态下，单位时间内所耗油量的多少，不能说明柴油机工作的好坏。195柴油机满载时最大的耗油量为2.3公斤/小时。

(5) 比耗油率( $g_e$ )：是衡量柴油机工作好坏的主要指标，它是指柴油机每马力小时所耗柴油的重量，单位为克/马力·小时。它与小时耗油量、有效功率之间有如下关系：

$$g_e = \frac{G_T \text{ (小时耗油量)} \times 1000}{N_e \text{ (有效功率)}}$$

195柴油机的比耗油率为 $195 \pm 5$ 克/马力·小时。机油比耗油率的大小，说明柴油机技术状态的好坏。195柴油机的机油比耗油率，要求不大于4克/马力·小时。

#### 【附】 195柴油机的含意

“1”表示单缸；

“95”表示气缸直径为95毫米。

## 第二章 机体零件及曲柄连杆机构

曲柄连杆机构是柴油机实现工作循环、完成能量转换的传动机构。主要包括活塞、活塞环、活塞销、连杆、曲轴、飞轮等。机体零件则是支承和固定曲柄连杆机构和其他机构、系统的骨架。机体零件主要指气缸套、气缸体和气缸盖。

### 一、气缸套、气缸体、气缸盖

#### (一) 气缸套

气缸套呈圆筒形，其上部是燃烧室的组成部分，是柴油燃烧和膨胀的地方，也是活塞往复运动的轨道。因此工作中它承受气体的高温、高压和活塞的侧向压力。为保证工作要求，195柴油机的气缸套采用强度大、耐高温、耐磨性能较好的高磷铸铁制成，加工中要求其内孔有较高的尺寸精度和光洁度。

195柴油机的气缸套，其基本结构如图2-1所示。缸套的内径为95毫米，压装在机体上。它的外表面与机体空腔构成冷却水套，所以这种气缸套又称为湿式气缸套。

为防止冷却水漏入气缸和曲轴箱内，气缸套上部的支承凸肩与气缸体的支承面需要精密加工，使其配合严密。气缸套的下部装有两道橡胶阻水圈。

由于195柴油机是卧式机型，气缸套朝下的一面磨损较重，为使气缸套磨损均匀，延长使用寿命，将柴油机曲轴的回转中心较气缸中心线低5毫米。这样以来，气缸套下缘便

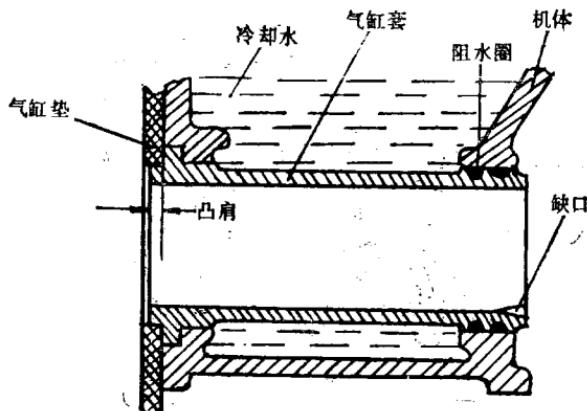


图 2-1 气缸套

会干扰连杆的摆动，因此气缸套的下部加工有缺口，这也是195气缸套与95系列其他柴油机气缸套的不同之处。安装气缸套时，应使缺口位置处于正下方。

## (二) 气缸体

气缸体是柴油机的骨架，一切机构和系统都直接或间接地安装在它的上面，并与曲轴箱铸为一体，所以气缸体又称机体。

195柴油机的机体如图2-2所示。内部的垂直隔板，将机体分为前后两部分。机体为隧道式，它具有较好的刚度和强度。曲轴由隧道的一侧装入，气缸套由前端装入，机体的前端面用四个螺栓与气缸盖相连，左侧为定时齿轮室，底部为油底壳。

## (三) 气缸盖与气缸垫

气缸盖用来密封气缸的上端面，它与气缸上部、活塞顶部共同组成燃烧室，气缸盖的形状与结构如图2-3所示。

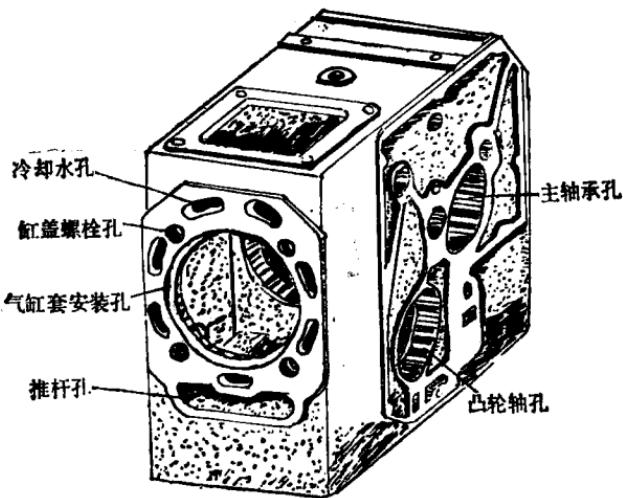


图 2-2 机体

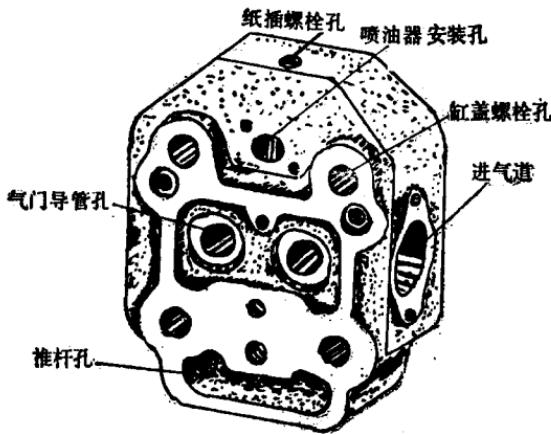


图 2-3 气缸盖