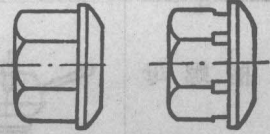
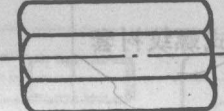
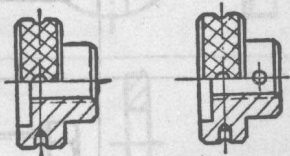
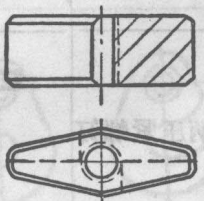
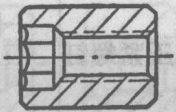


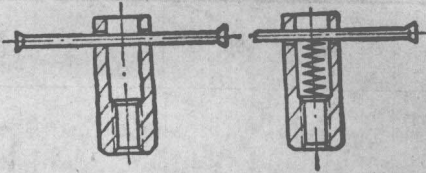
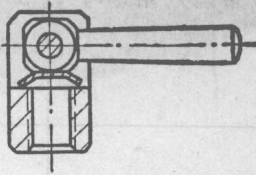
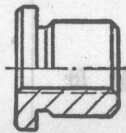
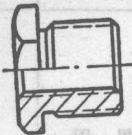
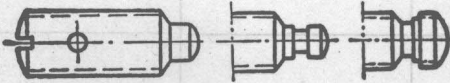
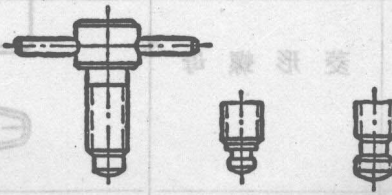
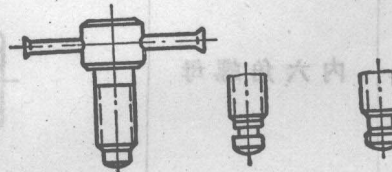
机床夹具零件及部件

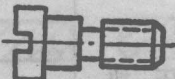
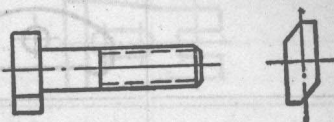
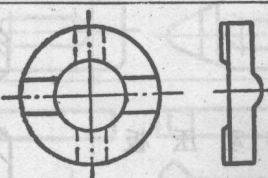
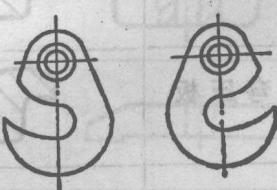
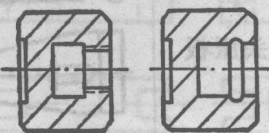
GB 2148~2259—80

GB 2262~2269—80

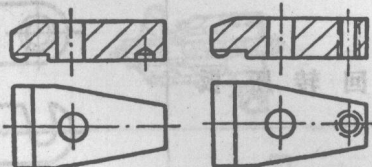
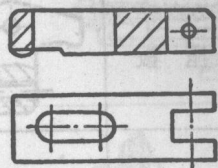
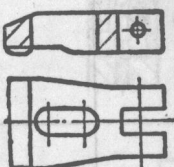
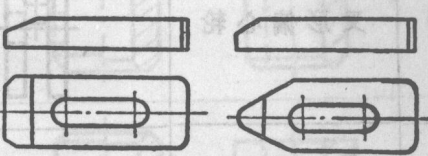
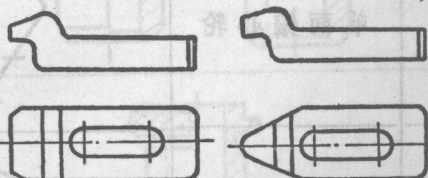
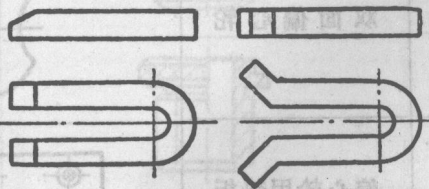
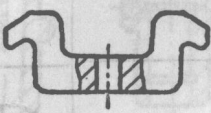
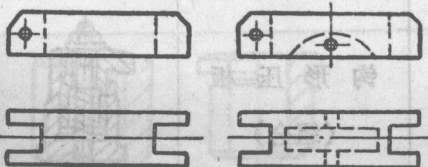
目 录

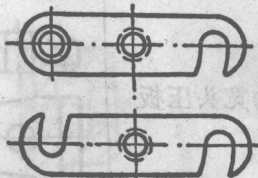
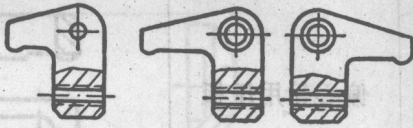
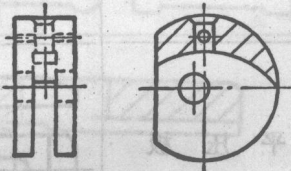
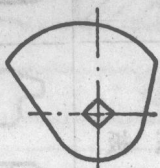
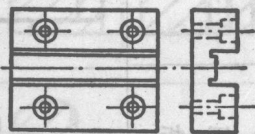
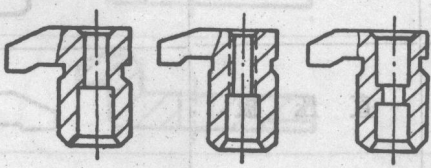
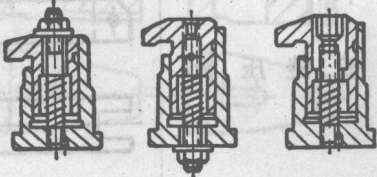
序号	标准代号	名 称	简 图	应用图例	页次
1	GB 2148—80	带肩六角螺母		图1、9、11、 17、33、40、 41、49、50、 55、68	1
2	GB 2149—80	球面带肩螺母		图2、18、23、 32、35、36、 45、48、51	3
3	GB 2150—80	连 接 螺 母			4
4	GB 2151—80	调 节 螺 母		图6	5
5	GB 2152—80	带孔滚花螺母		图3、9、42、 43、65	6
6	GB 2153—80	菱 形 螺 母		图15	7
7	GB 2154—80	内六角螺母		图9、53、55、 56	8

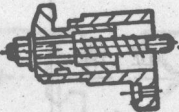
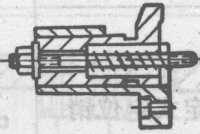
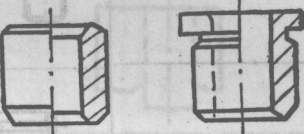
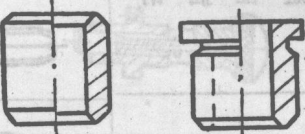
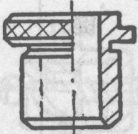
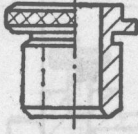
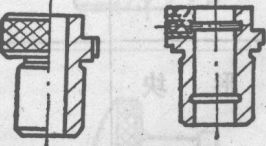
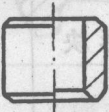
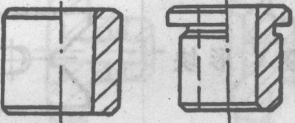
序号	标准代号	名称	简图	应用图例	页次
8	GB 2155—80	手柄螺母		图23、42	9
9	GB 2156—80	回转手柄螺母		图16、19	11
10	GB 2157—80	多手柄螺母		图4	15
11	GB 2158—80	压入式螺纹衬套		图6、55、58、67	17
12	GB 2159—80	旋入式螺纹衬套		图6、7、22、25	18
13	GB 2160—80	压紧螺钉		图3、4、6、7、8、25、32、33、42、43、44、49、64、65、67	19
14	GB 2161—80	六角头压紧螺钉		图4、21、25、58	21
15	GB 2162—80	固定手柄压紧螺钉		图4、10、76	23
16	GB 2163—80	活动手柄压紧螺钉		图4、76	25

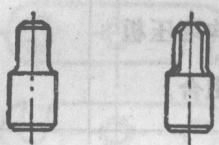
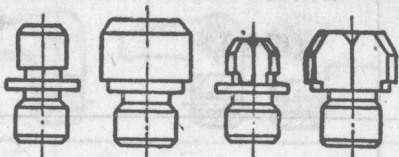
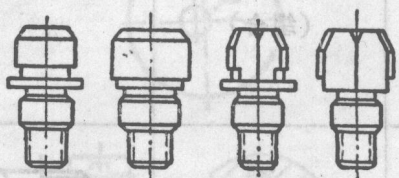
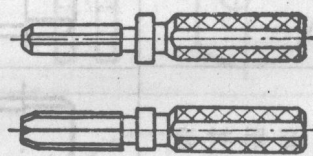
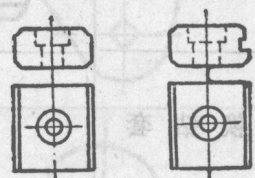
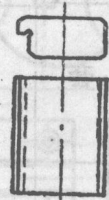
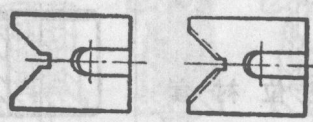
序号	标准代号	名 称	简 图	应用图例	页次
17	GB 2268—80	钻套螺钉		图5	27
18	GB 2269—80	镗套螺钉		图62	28
19	GB 2164—80	球头螺栓		图21、22、23、 24、25、27、 31、32、45、 46、51、56	29
20	GB 2165—80	T 型槽 快卸螺栓		图17	31
21	GB 2166—80	钩形螺栓		图9	32
22	GB 2167—80	悬式垫圈		图2、18	34
23	GB 2168—80	十字垫圈		图1	35
24	GB 2169—80	十字垫圈用 垫 圈		图1	36
25	GB 2170—80	转 动 垫 圈		图18、19、41	37
26	GB 2171—80	光 面 压 块		图3、4、44、 58	38

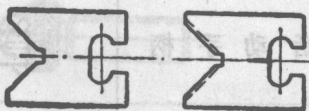
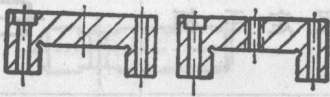
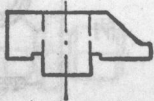
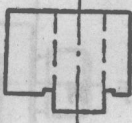
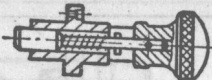
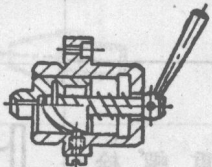
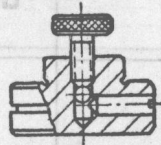
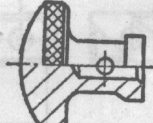
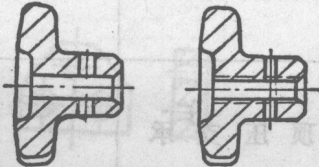
序号	标准代号	名 称	简 图	应用图例	页次
27	GB 2172—80	槽 面 压 块		图3、4、6、8 42、48、67	39
28	GB 2173—80	圆 压 块		图8、40、42	40
29	GB 2174—80	弧 形 压 块		图8、50	41
30	GB 2175—80	移 动 压 板		图20、22、24、 25、29、38、 39、45、46	43
31	GB 2176—80	转 动 压 板		图21、23、26、 27、45、48、 51	45
32	GB 2177—80	移 动 弯 压 板		图30、47	47
33	GB 2178—80	转 动 弯 压 板			48
34	GB 2179—80	移 动 宽 头 压 板		图33	49

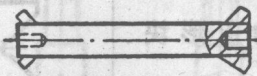
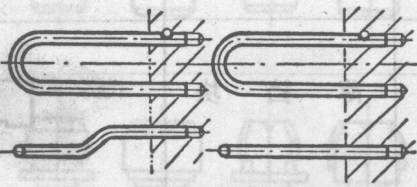
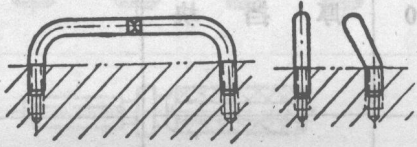
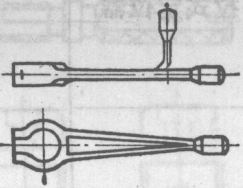
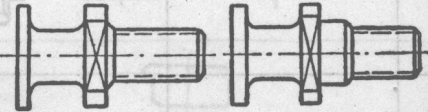
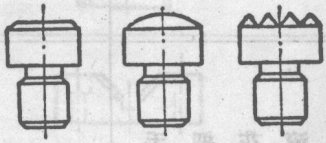
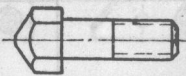
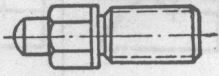
序号	标准代号	名称	简 图	应用图例	页次
35	GB 2180—80	转动宽头压板		图31、32	50
36	GB 2181—80	偏心轮用压板		图28	51
37	GB 2182—80	偏心轮用宽头压板			52
38	GB 2183—80	平压板			53
39	GB 2184—80	弯头压板			54
40	GB 2185—80	U形压板		图34	55
41	GB 2186—80	鞍形压板		图35	56
42	GB 2187—80	直压板		图17、36	57
43	GB 2188—80	铰链压板		图8、40、41、 42、45、47、 49、50、55、 57	58

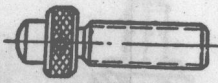
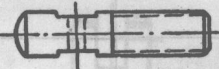
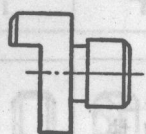
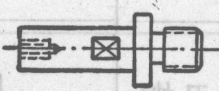
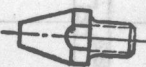
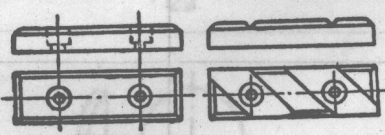
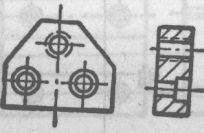
序号	标准代号	名称	简图	应用图例	页次
44	GB 2189—80	回转压板		图43、44	60
45	GB 2190—80	双向压板		图10	62
46	GB 2191—80	圆偏心轮		图28	64
47	GB 2192—80	叉形偏心轮		图29、54	65
48	GB 2193—80	单面偏心轮		图26、27	66
49	GB 2194—80	双面偏心轮		图37	67
50	GB 2195—80	偏心轮用垫板		图28	68
51	GB 2196—80	钩形压板		图52、53、54、 55、56、57	69
52	GB 2197—80	钩形压板 (组合)		图54、55、56、 57	71

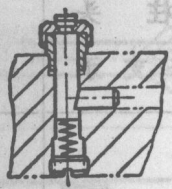
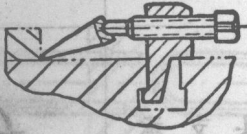
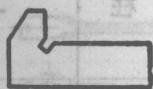
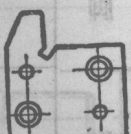
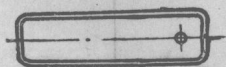
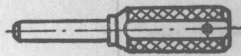
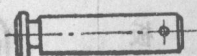
序号	标准代号	名称	简 图	应用图例	页次
53	GB 2198—80	立式钩形压板 (组合)		图59	75
54	GB 2199—80	端面钩形压板 (组合)		图60	77
55	GB 2200—80	侧面钩形压板 (组合)		图61	80
56	GB 2262—80	固定钻套		图5、42、77	82
57	GB 2263—80	钻套用衬套		图5、64、78	84
58	GB 2264—80	可换钻套		图5、64	86
59	GB 2265—80	快换钻套		图5	88
60	GB 2266—80	镗套		图62	90
61	GB 2267—80	镗套用衬套		图62	93
62	GB 2201—80	定位衬套		图13、14、26、 63、64、65、78	95

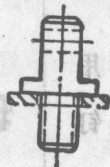
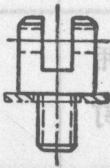
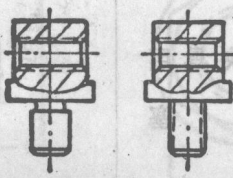
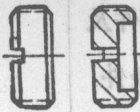
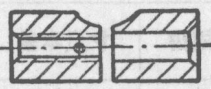
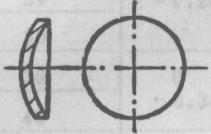
序号	标准代号	名称	简 图	应用图例	页次
63	GB 2202—80	小 定 位 销			97
64	GB 2203—80	固定式定位销		图10、12、18、 23、25、41、 46、55	98
65	GB 2204—80	可 换 定 位 销		图13	100
66	GB 2205—80	定 位 插 销		图14	102
67	GB 2206—80	定 位 键		图16、58	105
68	GB 2207—80	定 向 键			107
69	GB 2208—80	V 形 块		图14、42	109
70	GB 2209—80	固定 V 形块		图63	111
71	GB 2210—80	调整 V 形块		图64	112

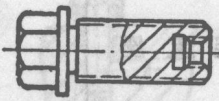
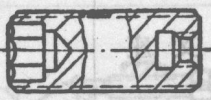
序号	标准代号	名 称	简 图	应用图例	页次
72	GB 2211—80	活 动 V 形 块		图15、65	113
73	GB 2212—80	导 板		图15、65	114
74	GB 2213—80	薄 挡 块		图74	115
75	GB 2214—80	厚 挡 块		图74	116
76	GB 2215—80	手拉式定位器			117
77	GB 2216—80	枪栓式定位器			120
78	GB 2217—80	内 涨 器		图66	124
79	GB 2218—80	滚 花 把 手			128
80	GB 2219—80	星 形 把 手		图3、7、15、 20、67	129

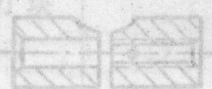
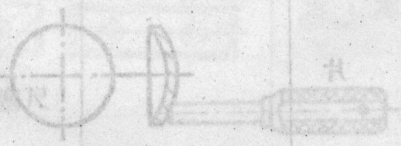
序号	标准代号	名 称	简 图	应用图例	页次
81	GB 2220—80	活 动 手 柄			130
82	GB 2221—80	固 定 手 柄			131
83	GB 2222—80	握 柄		图10	132
84	GB 2223—80	焊 接 手 柄			133
85	GB 2224—80	杠 杆 式 手 柄		图22、25	134
86	GB 2225—80	起 重 螺 栓		图62	136
87	GB 2226—80	支 承 钉		图8、15、20、 21、23、28、30、 32、45、50、51、 55、59、61、67、 68、75、77	138
88	GB 2227—80	六 角 头 支 承		图6、8、20、 41	140
89	GB 2228—80	顶 压 支 承		图6、22	141

序号	标准代号	名 称	简 图	应用图例	页次
90	GB 2229—80	圆 柱 头 调 节 支 承		图6	142
91	GB 2230—80	调 节 支 承		图6、24、29、 30、45、47、 48	143
92	GB 2231—80	球 头 支 承		图45、47、 55、56	145
93	GB 2232—80	螺 钉 支 承		图21	146
94	GB 2233—80	支 柱		图44	147
95	GB 2234—80	低 支 脚		图67、77	148
96	GB 2235—80	高 支 脚		图68	149
97	GB 2236—80	支 承 板		图10、17、22、 23、24、26、27、 29、42、45、46、 47、51、52、53、 54、55、56、57、 58、59、60	150
98	GB 2237—80	支 板		图64、65	152

序号	标准代号	名 称	简 图	应用图例	页次
99	GB 2238—80	自动调节支承		图7	153
100	GB 2239—80	万 能 支 柱		图74	158
101	GB 2240—80	圆形对刀块		图69	162
102	GB 2241—80	方形对刀块		图71	163
103	GB 2242—80	直角对刀块		图70	164
104	GB 2243—80	侧装对刀块		图72	165
105	GB 2244—80	对刀平塞尺		图69、70、 71、72	166
106	GB 2245—80	对刀圆柱塞尺		图73	167
107	GB 2246—80	铰 链 轴		图15、75、77	168

序号	标准代号	名 称	简 图	应用图例	页次
108	GB 2247—80	铰链支座		图40、41、 49、50	170
109	GB 2248—80	铰链叉座		图42	171
110	GB 2249—80	螺钉支座		图15、76	172
111	GB 2250—80	螺 塞			174
112	GB 2251—80	锁 扣		图77	175
113	GB 2252—80	切向夹紧套		图11	176
114	GB 2253—80	拆 卸 垫		图78	178
115	GB 2254—80	堵 片			179
116	GB 2255—80	螺钉用垫板		图33、38	180

序号	标准代号	名 称	简 图	应用图例	页次
117	GB 2256—80	塑料夹具用 六角头螺钉		图79	181
118	GB 2257—80	塑料夹具用 内六角螺钉		图80	182
119	GB 2258—80	塑料夹具用 柱 塞		图79、80	183
120	GB 2259—80	机床夹具零件及 部件技术条件			184
121	附 录	机床夹具零件及 部件应用图例			188

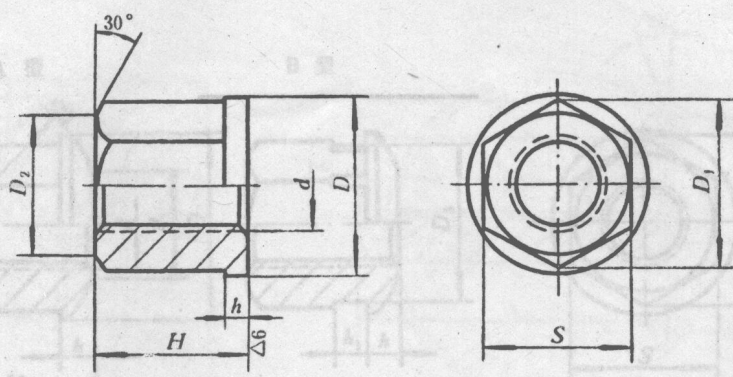
104	GB 2243—80	对刀块		图79	181
105	GB 2244—80	对刀平尺		图80	182
106	GB 2245—80	对刀圆柱规		图81	183
107	GB 2246—80	对刀用垫块		图82	184

国 家 标 准

GB 2148—80

带 肩 六 角 螺 母

其余▽4



标记示例:

d = M16 的带肩六角螺母:

螺母 M16 GB 2148—80

d = M16×1.5 的带肩六角螺母:

螺母 M16×1.5 GB 2148—80

mm								
d		D	H	S		D ₁ ≈	D ₂ ≈	h
普通螺纹	细牙螺纹			基本尺寸	极限偏差			
M5	—	10	8	8	0 -0.200	9.2	7.5	2
M6	—	12.5	10	10	—	11.5	9.5	—
M8	M8×1	17	12	14	0 -0.240	16.2	13.5	—
M10	M10×1	21	16	17	—	19.6	16.5	3
M12	M12×1.25	24	20	19	0 -0.280	21.9	18	—
M16	M16×1.5	30	25	24	—	27.7	23	4
M20	M20×1.5	37	32	30	—	34.6	29	5
M24	M24×1.5	44	38	36	0 -0.340	41.6	34	—
M30	M30×1.5	56	48	46	—	53.1	44	6
M36	M36×1.5	66	55	55	0 -0.400	63.5	53	7
M42	M42×1.5	78	65	65	—	75	62	8
M48	M48×1.5	92	75	75	—	86.5	72	9

国 家 标 准 总 局 发 布

1981年10月1日 实施

中华人民共和国第一机械工业部 提出

一机部标准化研究所
中捷人民友谊厂等 起草
北京第一机床厂

1. 材料: 45 按 GB 699—65《优质碳素结构钢钢号和一般技术条件》。
2. 热处理: HRC 35~40。
3. 细牙螺母的支承面对螺纹轴心线的垂直度按 GB 1184—80《形状和位置公差》附录一表 3 规定的 9 级公差。
4. 其他技术条件按 GB 2259—80《机床夹具零件及部件技术条件》。