

实用板金工展开手册

唐顺钦 唐忠库 著

· 第三版 ·

冶金工业出版社

实用板金工展开手册

· 第三版 ·



唐顺钦 唐忠库 著

冶金工业出版社

(京) 新登字 036 号

《实用板金工展开手册》第3版是根据1976年出版的本书第2版订正了印刷错误并作了修改后印制的。全部内容仍保存了原貌,即409种结构件的展开方法。全部制件分别按圆管、棱柱棱锥管、长圆管、方口曲面管、圆锥管、异口形管、球面、零片板和型钢件等9类即本书的9章编排。书前的立体图目录便于读者凭制件的形象便捷地找到它们的展开图画法,避免了复杂的和各式各样叫法的困扰。书末附有下列工作者常用的数据和有关标准。

实用板金工展开手册

第三版

唐顺钦 唐忠库 著

*

冶金工业出版社出版发行

(北京北河沿大街嵩祝院北巷39号)

新华书店总店科技发行所经销

化学工业出版社印刷厂印刷

*

850×1168 1/32 印张 30.25 字数 1074 千字

1992年12月第三版 1992年12月第三次印刷

印数 260,401~280,400 册

ISBN 7-5024-1111-9

TG·152 定价 19.50 元

第 3 版 序

在国民经济各个部门中，无论是基本建设工程还是生产设备制造，都少不了用钢板制做各种构件。在制做各种构件的板金工工作中，正确地裁剪钢板即展开下料是第一道工序，也是重要的工序。在板金工展开下料工作中，准确、节约、迅速地作出展开图是提高制件质量、降低金属消耗、提高劳动生产率的关键。著者通过多年从事板金工展开工作的实践，总结了工厂常见的各种制件的展开方法，编成本书供读者选用参考。

本书第 1 版曾于 1965~1975 年间由原中国工业出版社出版 3 次。当时只编列了 226 种制件的展开。十年间，著者收到了大量读者鼓励和指正的信函，为《手册》的修订工作提供了有利的条件。此间，著者对本书第 1 版做了全面的增删修改，添加了内容，扩大了篇幅，展开制件增至 409 种。1976 年 5 月《手册》第 2 版以崭新的面貌同读者见了面。

本书第 2 版编列的制件，按它们的特征，分别归成 9 大类（即九章），即：圆管类，棱柱、棱锥管类，方口曲面管类，圆锥管类，异口形管类，球面类，零片板类，型钢件类。全部制件都绘出了立体图以及相应的投影图、放样图和展开图。根据制件的特点，采用图解和计算相结合的下料展开方法。展开图画法的文字说明力求简明精当。各种制件都考虑了用厚板制作时的展开特点。为使读者查用便捷，加编了一个主体图目录。

自 1976 年《手册》第 2 版问世，15 年转瞬已逝。细心的读者和关心本书的同行们，其中不乏教授和高级工程师，一直从爱护著者的角度不断对《手册》提出不少宝贵意见，包括曾仔细通读过本书、写出书面意见上千条的热心人。他们的意见和建议在使本手册内容日臻丰富、错漏不断减少的过程中起了重要作用；同时，他们也正是著者的知识深化、眼界扩大的良师益友。

正是得益于他们的指点和帮助,《手册》第3版在保留了第2版内容和结构的基础上,细致地更正了第2版图文中的各类错漏,以进一步完善的形式奉献给读者,尤其是新一代青年钣金工工人。

借《手册》第3版出版之际,著者愿意把感激之情献给一直关心本书的老朋友,也愿意结识初次涉猎本书的新朋友。著者一如既往,欢迎来自各方读者的批评和指正。

著者 唐顺钦 唐忠库

1992年4月

立 体 图 目 录

第一章 圓管



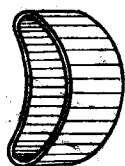
1 第1頁



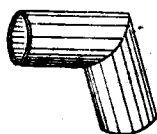
2 第2頁



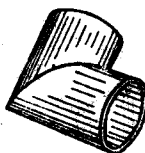
3 第4頁



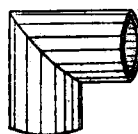
4 第5頁



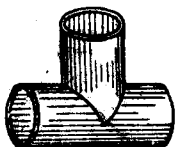
5 第7頁



6 第8頁



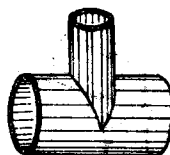
7 第10頁



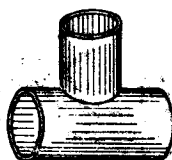
8 第12頁



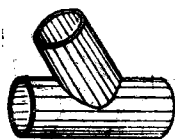
9 第13頁



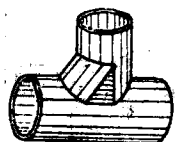
10 第15頁



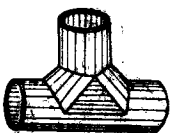
11 第17頁



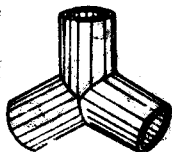
12 第18頁



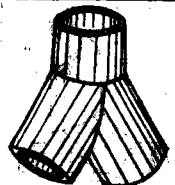
13 第20頁



14 第22頁



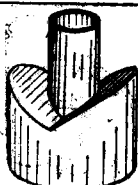
15 第24頁



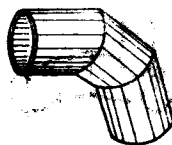
16 第24頁



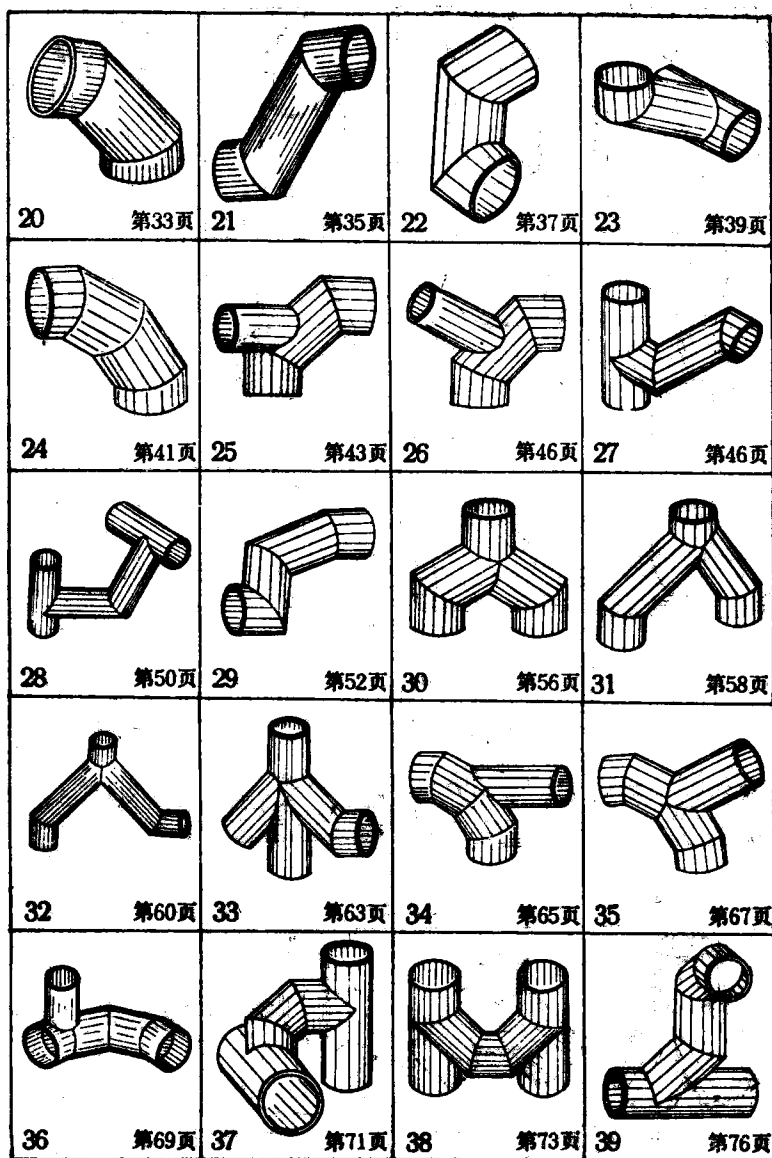
17 第27頁

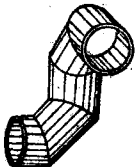
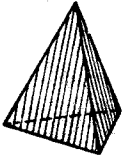
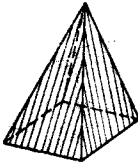
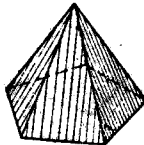
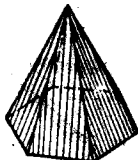
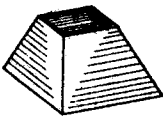
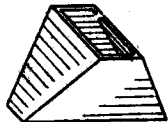
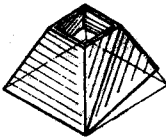
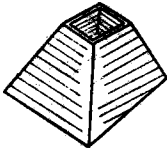
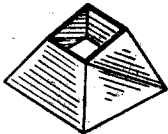
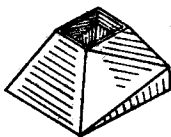
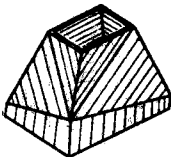
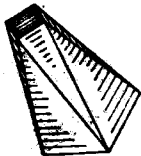
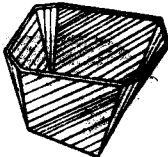


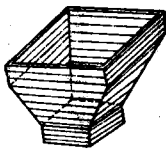
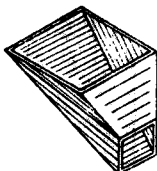
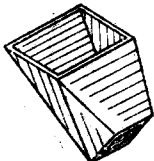
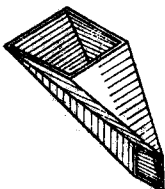
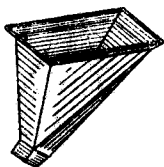
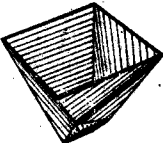
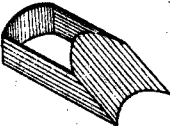
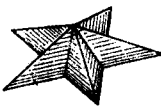
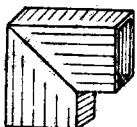
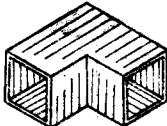
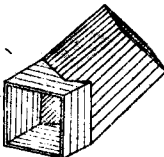
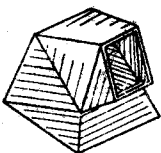
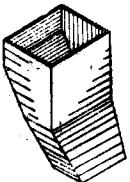
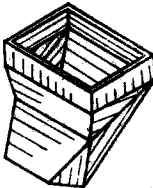
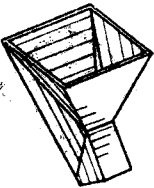
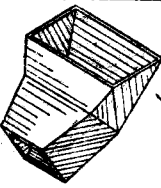
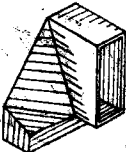
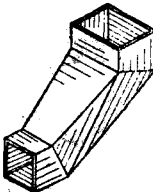
18 第29頁

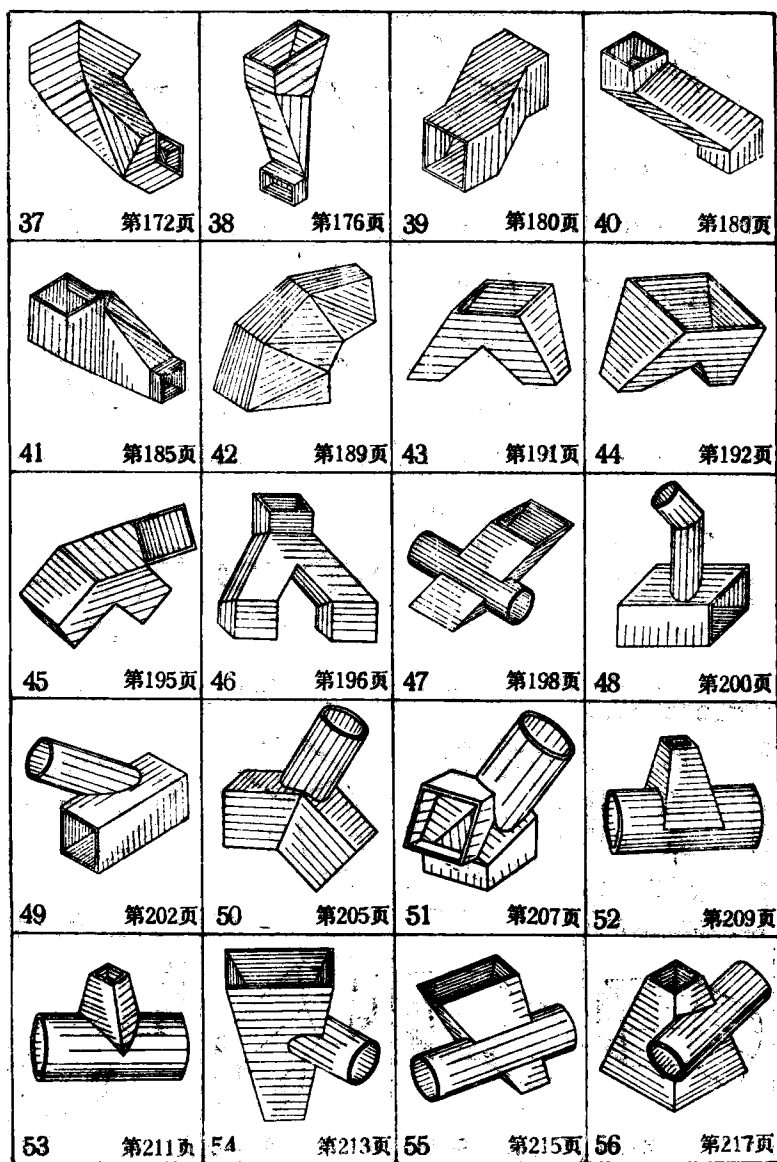


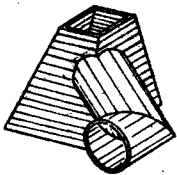
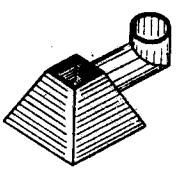
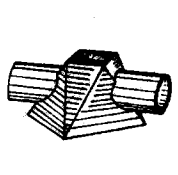
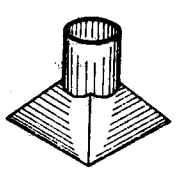
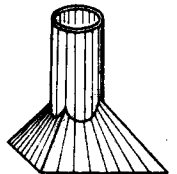
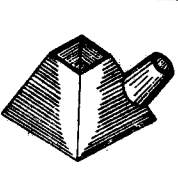
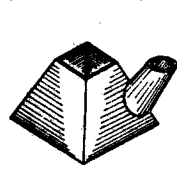
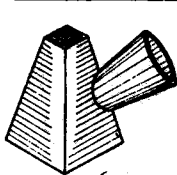
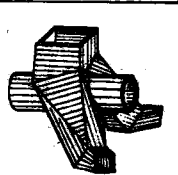
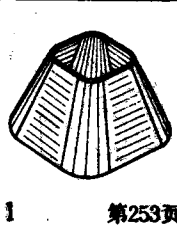
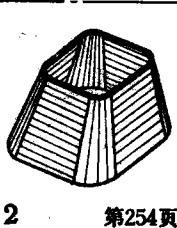
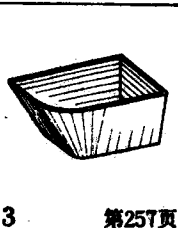
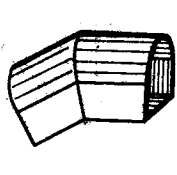
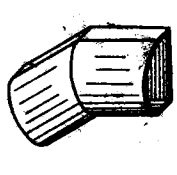
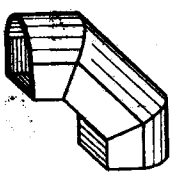
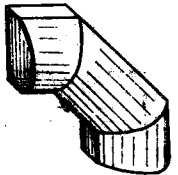
19 第31頁

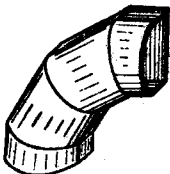
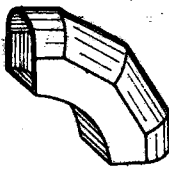
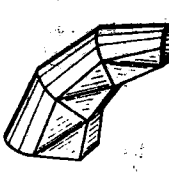
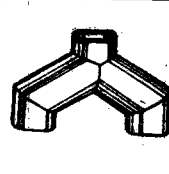
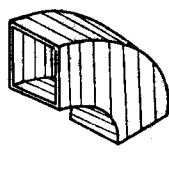
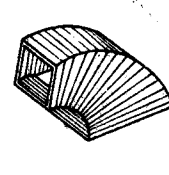
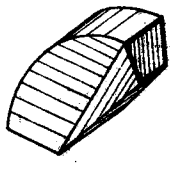
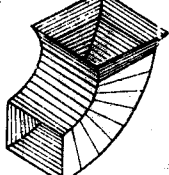
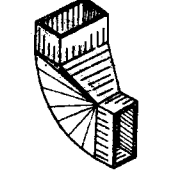
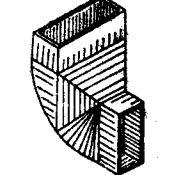
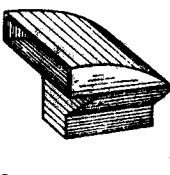
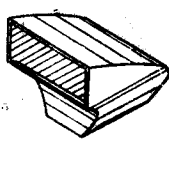
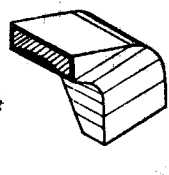
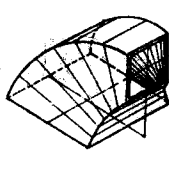
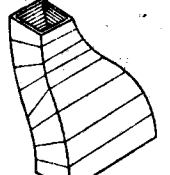
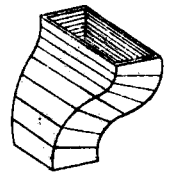
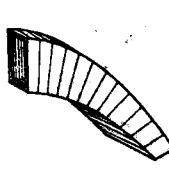
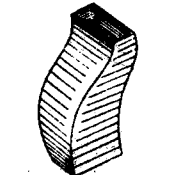


 40 第79页	 41 第81页	 42 第83页	第二章 棱柱棱锥管
 1 第89页	 2 第90页	 3 第91页	 4 第92页
 5 第93页	 6 第95页	 7 第97页	 8 第99页
 9 第99页	 10 第102页	 11 第103页	 12 第107页
 13 第111页	 14 第113页	 15 第117页	 16 第120页

			
17 第124页	18 第126页	19 第128页	20 第131页
			
21 第134页	22 第137页	23 第142页	24 第142页
			
25 第145页	26 第145页	27 第146页	28 第148页
			
29 第151页	30 第151页	31 第153页	32 第158页
			
33 第161页	34 第164页	35 第167页	36 第170页



			
57 第219页	58 第222页	59 第225页	60 第227页
			
61 第230页	62 第232页	63 第234页	64 第236页
			
65 第237页	66 第239页	67 第242页	68 第244页
第三章 长圆管			
	1 第253页	2 第254页	3 第257页
			
4 第258页	5 第258页	6 第261页	7 第262页

 8 第263页	 9 第264页	 10 第266页	 11 第270页
第四章 方口曲面管	 1 第273页	 2 第274页	 3 第276页
 4 第277页	 5 第279页	 6 第281页	 7 第286页
 8 第290页	 9 第290页	 10 第292页	 11 第294页
 12 第298页	 13 第300页	 14 第303页	 15 第304页

