



倉儲商品保管常識

上海市國營商業倉儲公司編



新 知 識 出 版 社

倉儲商品保管常識

上海市國營商業倉儲公司編

新 知 識 出 版 社。

一九五四年·上海

書號：新 040
倉儲商品保管常識

編著者：上海市國營商業倉儲公司

出版者：新 知 識 出 版 社
上海市書刊出版業營業許可證出〇一五號
(上海淮海中路一六七〇弄三二號)

印刷者：上 海 市 印 刷 三 廠
(上海香港路一一七號)

總經售：新華書店上海發行所

開本：787×1092 1/32

字數：52,000

印張：3 1/8

定價：3,100 元

印數：1-10,000 本

一九五四年十一月第一版

一九五四年十一月第一次印刷

前 言

我國現在正處於大規模經濟建設時期，大量的商品需要運轉與儲存。我們倉儲工作者的任務，就是要確保儲存商品的安全。但由於商品的種類繁多，性能各異，保管的方法也各不相同。因此，如何做好商品的保管工作，就成為我們當前迫切需要解決的問題。

要進一步提高我們倉儲工作者的業務水平，必須加強業務學習，研究商品的性能與保管方法，以及推廣先進工作經驗等。但目前商品保管一類的參考書甚為缺少，能看到的書籍也不完全符合實際需要。因此，本公司本着上述的精神和要求，根據倉庫工作同志在實際工作中所累積起來的經驗和參照一些有關書籍編寫成書，以供各地倉儲工作者在業務上參考之用。

本書共分五大類，即（一）五金商品；（二）交通電工器材商品；（三）化工商品；（四）花紗布百貨商品；（五）土產商品等。着重介紹商品的性能、檢查和保管方法，其次，對規格、包裝、用途等亦都有所論述，但這裏還只是介紹了幾種主要商品的保管方法，未能對種類繁多的商品一一介紹保管方法。又因這裏介紹的還只是一些初步積累起來的點滴經驗，加以編寫者一般都缺乏寫作經驗，所以本書的結構尚欠完整，文字體例亦不

一致，內容及其他方面都難免有欠妥之處，希望讀者們能多予批評和指正。

上海市國營商業倉儲公司

一九五四年八月

目 錄

一 五金商品	11
(一) 一般鋼鐵材料	11
(二) 馬口鐵	12
(三) 白鐵皮	13
(四) 青鉛皮	14
(五) 軟鋼管	16
(六) 黑白鐵管	16
(七) 管子零件	18
(八) 機器	19
(九) 儀器	22
(十) 電鑽	23
(十一) 銼刀	24
(十二) 螺絲攻	25
(十三) 圓鋸片	25
(十四) 鋼鋸條	26
(十五) 軸承	27
(十六) 元釘	27
(十七) 電焊絲	28
(十八) 鋼絲繩	29
(十九) 鋼絲針布	30

(二十) 石棉製品	30
(二十一) 橡膠製品	31
二 交通電工器材商品	33
(一) 汽車輪胎	33
(二) 汽車	35
(三) 蓄電池	36
(四) 收音機 擴大機 錄音機	37
(五) 真空管	38
(六) 電容器	39
(七) 電阻	40
(八) 揚聲器	42
(九) 話筒	42
(十) 變壓器	43
(十一) 電壓表 電流表	44
(十二) 電話機	45
(十三) 電話交換機	45
(十四) 電動機	46
(十五) 矽鋼片	47
(十六) 黃蠟布 黃蠟帶 黃蠟綢	47
(十七) 膠木板	48
(十八) 黑膠布	48
(十九) 青壳紙	49
(二十) 鎢絲	49
(二十一) 電力絕緣綫	50

三	化工商品	53
27	(一) 橡膠	53
27	(二) 拷膠	54
27	(三) 紙漿	54
18	(四) 石蠟	54
28	(五) 墨灰	55
28	(六) 燒碱	56
28	(七) 純鹼	57
28	(八) 硬化油	57
28	(九) 甘油	58
28	(十) 椰子油	58
28	(十一) 促進劑	59
28	(十二) 活性碳	60
28	(十三) 乾酪素	61
28	(十四) 碳酸鉀	62
28	(十五) 硬脂酸	62
四	花紗布百貨商品	63
10	(一) 棉花	63
20	(二) 棉紗	66
20	(三) 坯布	67
20	(四) 毛織品	68
20	(五) 白報紙	69
10	(六) 繪圖蠟紙	70
10	(七) 玻璃片	71

82	(八) 捲煙	72
5	五 土產商品	75
113	(一) 食糖	75
115	(二) 煙葉	76
116	(三) 麻	81
118	(四) 花生仁	82
120	(五) 油餅	82
121	(六) 生漆	83
122	(七) 茯苓	84
123	(八) 枸杞子	85
124	(九) 金銀花	86
125	(十) 黨參	87
126	(十一) 防風	87
127	(十二) 陳皮	88
128	(十三) 白朮	88
129	(十四) 甘草	89
130	(十五) 白芍	90
131	(十六) 半夏	91
132	(十七) 大黃	92
133	(十八) 麥冬	92
134	(十九) 巴豆	93
135	(二十) 菊花	93
136	(二十一) 山藥	94
137	(二十二) 牛膝	94

(二十三)	澤瀉	95
(二十四)	川芎	96
(二十五)	當歸	96
(二十六)	羌活	97
(二十七)	貝母	97
(二十八)	桔梗	98
(二十九)	杏仁	99

一 五金商品

(一) 一般鋼鐵材料

五金商品中最多的是一般鋼鐵材料，如竹節鋼、三角鐵、工字鐵、元鐵、方鐵、鐵管、盤元、鋼板等。對鋼鐵材料的保管，最主要的是防止生銹。鋼鐵為什麼會生銹呢？簡單地說，這是鋼鐵表面遇到水分後起了化學作用，變成[氧化鐵]。[氧化鐵]就是一般所謂鐵銹。鋼鐵生了銹，表面就失掉光澤，變得高低不平，起壳變質，影響規格。若受震動，鐵銹剝落，還會影響重量。

生銹的情況可分為兩種：(一)水銹：凡因為鋼鐵直接着水而生銹的，俗稱水銹。如運輸途中着水，倉間漏雨或被打濕等。水銹的銹蝕速度較快，後果也較嚴重，如果不及時發現、擦乾，就會起壳變質，因此造成不少損失；(二)風銹：凡是鋼鐵器材遇到空氣中的水分而生的銹，俗稱風銹。一般說來，風銹是較難避免的，因為我們不能把成千萬噸的鋼鐵器材都塗上防銹油，與空氣隔離來防止風銹。但是我們可用以下三種辦法來防止：一、凡見到鋼鐵出汗，即冷鋼鐵遇到空氣中的水氣，表面上凝結成許多水點時，就要立即擦乾。二、垛面塗油，將疊在一起的鋼板四周塗油。三、保持倉庫乾燥。在室內掛一只溫濕度計，室外百葉箱中亦放一只溫濕度計，相互比較。當室外濕度高時

關窗，室內濕度高時開窗，使倉間保持一定程度的乾燥。此外，可把貨垛墊高，減少地面潮氣。霉雨季節，空氣中濕度較高，可在庫房內放置石灰包，藉以吸收空氣中的水分。這些辦法，雖然不能絕對保持鋼鐵不再生鏽，但至少可以減輕生鏽的程度。

除了生鐵重鋼坯，可以放置露天外，其餘的長大五金，一般都應放在貨棚內，如果萬不得已要放在貨場上，也要在上面蓋好篷布或竹蓆[●]，並須經常檢查，以防雨水浸蝕。薄型鋼板和類似的商品，要放在庫房裏，以防生鏽。

(二) 馬 口 鐵

馬口鐵就是表面鍍錫的黑鐵皮，製造法有熱搪與電鍍二種。熱搪是浸錫磨光而成，錫層較厚，表面光亮而微帶花紋，每張邊緣微有錫痕。電鍍法製成的馬口鐵表面含錫較薄，呈銀白色，且無邊錫痕跡。以上兩種方法製成的馬口鐵均能用肉眼鑑別。馬口鐵的主要用途是做食品罐頭，煤油鐵聽，油脂、粉料、藥品等罐匣，或製造玩具等。

包裝多用木箱，內襯油紙或包鐵皮，亦有用鐵壳或紙箱包裝的。進倉檢查時要注意包裝是否完整及有無受潮現象，如受潮已乾的，可從木箱發黑，打包鐵皮及元釘生鏽等現象來判斷。抽驗時為不使包裝損壞，可用釘錘將中間木板拉起，至能

● 竹蓆——係用二張普通的竹蓆，內夾一層防潮紙，外塗水柏油製成的遮蓋物。

看清內部爲止。如有水漬，可先用乾紗頭將水分揩去，再用紗布裹滑石粉撲上，然後用紗頭將粉揩去，就能恢復原狀，否則24小時後就會起黃生銹。

搬運時須注意以下二點：（一）馬口鐵體積雖小分量很重，尤其是一噸裝者，更須注意輕放。（二）搬運散裝的馬口鐵，要戴手套，留心割破皮膚，並注意防止槓繩被馬口鐵割斷。

馬口鐵爲大五金中最難保管的材料，保管時須注意以下幾點：（一）儲存馬口鐵的庫房要乾燥通風，避免放在窗口，以防雨水侵入。陰雨天要關窗，晴天應開窗。（二）不論木箱、鐵壳包裝或散裝，均須墊高枕木，散裝的上面要蓋乾燥麻袋，堆垛要整齊。（三）雨天切勿進出倉。不要與潮濕的物資放在一起。（四）要先進先出，因儲存過久，一受潮氣就氧化生白點，再不能做食品罐頭，所以要勤加檢查。如果發現白點，應即從速處理，否則白點繼續發展下去，會變黑成爲次貨。（五）垛脚不能開得太大，應留有適當間隙，以便隨時進行檢查。

（三）白鐵皮

白鐵皮即鍍鋅鐵皮，蘇聯、捷克及資本主義國家等均有出品。驗收時因表面有鋅，用綫規和分厘卡量，往往不能準確，可以重量和張數來對照，決定其是否合乎規格。

進倉驗收時，須注意白鐵皮在運輸途中是否受水濕，新遭水濕的，有乳白色水印，日久水乾後會生白花，並有白色粉末，

嚴重的發黑生銹。蘇貨、捷貨上塗礦物油，遭水濕後，水油混合，仍舊會起乳白色水印，乾後也要發黑。

保管時須注意下列幾點：(一)要儲存在乾燥庫房內，墊高枕木，伸縮疊堆，以便出貨及點數。(二)勤加檢查，切勿使它遭受水濕；如果發現有白花，先用廢紗頭揩拭，再塗上薄柴油，就可拭去白花。如水漬現象較為嚴重，經抹拭塗油後，未必能全部擦去，但至少可以減輕損害，暫可不再發展。如不及時檢查處理，到白鐵皮發黑生銹時就無法補救，致成次貨。(三)鍍鋅鐵皮本身甚滑，尤以蘇捷貨上面塗油質就更滑，所以搬運時容易脫鈎而生事故，最好能用繩子揷抬，以策安全。

黑鐵皮或鋼板等保管方法大致相同，因易生銹，均須堆放在庫房裏，垛面的一張及垛的四周要塗一層油，以防生銹。如果表面未生銹，則證明內部完好，如有銹點，則須同時進行內部檢查，用撬棒撬開觀察，倘若發現內部有生銹現象，應即整理擦油，以保質量。

(四) 青 鉛 皮

青鉛皮係由鉛軋壓製成。作為硫酸槽中之電極、電鍍槽器及其他用途。規格：厚度有 1.0—15 公厘，寬度有 2150 公厘，2800 公厘，3200 公厘等。

驗收時須注意下列三點：(一)開箱、釘箱時要留心釘頭觸及青鉛皮，以防刺破。(二)搬運時要小心輕放，免使箱子破碎，

鉛皮受損。(三)青鉛皮表面要清潔光滑、無裂紋疤痕或劃痕，每捲頭端及邊緣應剪裁平正。

保管時注意下列兩點：(一)防止受潮，如遇水漬，就要及時揩乾。(二)打開剪割時，要將地面打掃清潔，上鋪潔淨木板或油布，以免砂石刺傷青鉛皮。青鉛皮在工業上用作抗酸設備內襯物。倘若表面磨擦受損，在使用時易生危險。

青鉛皮大多是零星出貨的。切割方法以前用剪刀或鑿子切割，費時很久，最近上海某倉庫試用鉛絲來拉割，每次只須五分鐘就够了。其方法如下：

用一根長6尺粗10號或12號的鉛絲，兩端繞在兩根1尺

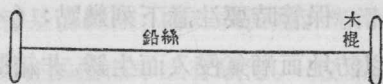
長の木棍之間，圖一(1)就

成為切割的工具了。割的

時候，把鉛絲放在青鉛皮

下面分割的地方，(分割處

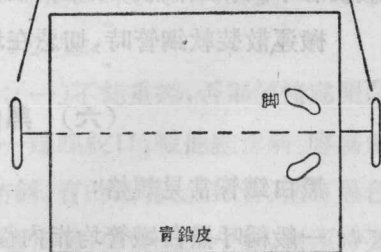
要劃上一條白綫)，由一個人握緊一根木棍的兩端不動，另一個人握緊另一根木棍的兩端，雙脚踏在分割的二面。圖一(2)根據分割綫用力拉，這樣青鉛皮就裂開一縫，根據裂縫再用力拉，同時雙腳向前移



圖一 (1)

此處一人
手握住木
棍二端，
不動。

手捏木棍二端，
用力向上拉，腳
踏青鉛皮分割處
的二面，拉開時
雙腳向前移動。



圖一 (2)

動，約五分鐘就可割下來了。

(五) 軟 鋼 管

軟鋼管亦稱柔繞鋼管或蛇皮管。是狹長的薄鋼皮與紙柏綫經機器壓榨環繞而成，作輸油管及汽缸上汽管之用。鋼質規格為 12 公厘—120 公厘。另外還有銅質的軟鋼管，規格為 $\frac{3}{4}$ —2 吋。

驗收時須注意表面有無生銹現象。量尺寸時，須在地上鋪好清潔乾燥篷布，以免磨損，並應注意是否塗有清凡立水以及箱裝是否完整等。

保管時要注意下列幾點：(一)裝箱儲存者，須墊高枕木，以防地面潮氣侵入而生銹。非箱裝者，切忌重壓。(二)進倉時在軟鋼管的兩端用油紙包紮，以防潮氣侵入管內。(三)保管期間，每月抽查一次，如果發現生銹，應即整理，可用零號細砂皮將銹擦去後，再用滑石粉擦光，然後塗上清凡立水，或將牛油、機油各半調和成糊狀，以布沾油揩拭，可以防銹。

搬運散裝軟鋼管時，切忌在地上拖拉，以免磨損表面。

(六) 黑白鐵管

黑白鐵管常見規格：

一般稱呼黑白鐵管均指內徑而言，如 4 分管子係指該管內徑為 4 分。