

蘇 聯 國 家 標 准

金 屬 用 螺 釘

第 一 機 械 工 業 部 編 譯

再 版 說 明

苏联国家标准經常有新的标准代替旧的标准。此次再版本中已將第一版中所有已作廢的旧标准删除，但沒有补充新的标准。至於各該新标准已由我部翻譯，另行出版成組本（按組別合訂），可供參考。（新印成組本标准中不包括本册所列的标准，避免重复。新印标准成組本的目录中，列入本册的标准号碼，保持完整，可以查考。）

苏联国家标准又經常有修改和勘誤。此次再版中已將修改和勘誤的字句圖表，在譯文中按条逐一修訂更正。（凡經修訂的标准号碼在上角加 * 号，並註明所根据作修改的命令号数和日期）。

此次再版本中所删除的已作廢的旧标准和所修訂的条文，均以截至 1956 年 4 月底为止，是根据苏联“国家标准索引通报”和其他原始資料整理的。

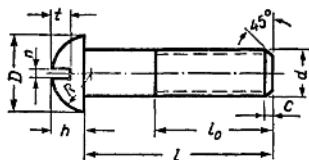
此項譯稿只供參考。由於限於人力物力，在再版时利用原有紙型，沒有对原文进行重复校核。如有不妥之处，希使用部門随时提出意見，以便考虑修正。意見書請寄北京东交民巷 27 号机械工業出版社轉。

金屬用螺釘 (Винты для металла)

目 錄

ГОСТ В-1472-42	半圓頭螺釘 切製螺紋 尺寸 (Г32組)	Винты с полукруглой головкой. Резьба нарезанная. Размеры.	1
ГОСТ В-1473-42	沉頭螺釘 切製螺紋 尺寸 (Г32組)	Винты с потайной головкой. Резьба нарезанная. Размеры.	7
ГОСТ В-1474-42	圓柱頭螺釘 切製螺紋 尺寸 (Г32組)	Винты с цилиндрической головкой. Резьба нарезанная. Размеры.	13
ГОСТ В-1475-42	半沉頭螺釘 切製螺紋 尺寸 (Г32組)	Винты с полупотайной головкой. Резьба нарезанная. Размеры.	19
ГОСТ В-1476-42	錐端緊定螺釘 尺寸 (Г32組)	Винты установочные с коническим концом. Размеры.	25
ГОСТ В-1477-42	平端緊定螺釘 尺寸 (Г32組)	Винты установочные с плоским концом. Размеры.	29
ГОСТ В-1478-42	圓柱端緊定螺釘 尺寸 (Г32組)	Винты установочные с цилиндрическим концом. Размеры.	33
ГОСТ В-1479-42	凹端緊定螺釘 尺寸 (Г32組)	Винты установочные с засверленным концом. Размеры.	37
ГОСТ В-1480-42	階端緊定螺釘 尺寸 (Г32組)	Винты установочные со ступенчатым концом. Размеры.	41
ГОСТ В-1481-42	六方頭圓柱端緊定螺釘 尺寸 (Г32組)	Винты установочные с шестигранной головкой и цилиндрическим концом. Размеры.	45
ГОСТ В-1482-42	方頭圓柱端緊定螺釘 尺寸 (Г32組)	Винты установочные с квадратной головкой и цилиндрическим концом. Размеры.	49
ГОСТ В-1483-42	六方頭階端緊定螺釘 尺寸 (Г32組)	Винты установочные с шестигранной головкой и ступенчатым концом. Размеры.	53
ГОСТ В-1484-42	方頭階端緊定螺釘 尺寸 (Г32組)	Винты установочные с квадратной головкой и ступенчатым концом. Размеры.	57
ГОСТ В-1485-42	方頭凹端緊定螺釘 尺寸 (Г32組)	Винты установочные с квадратной головкой и засверленным концом. Размеры.	61
ГОСТ В-1486-42	方頭圓尖端緊定螺釘 尺寸 (Г32組)	Винты установочные с квадратной головкой и закругленным концом. Размеры.	65
ГОСТ В-1487-42	小方頭階端緊定螺釘 尺寸 (Г32組)	Винты установочные с малой квадратной головкой и ступенчатым концом. Размеры.	69
ГОСТ В-1488-42	方頭帶緣螺釘 尺寸 (Г32組)	Винты с квадратной головкой и буртиком. Размеры.	73
ГОСТ В-1489-42	半圓頭螺釘 輓壓螺紋 尺寸 (Г32組)	Винты с полукруглой головкой. Резьба накатанная. Размеры.	77
ГОСТ В-1490-42	沉頭螺釘 輓壓螺紋 尺寸 (Г32組)	Винты с потайной головкой. Резьба накатанная. Размеры.	81
ГОСТ В-1491-42	圓柱頭螺釘 輓壓螺紋 尺寸 (Г32組)	Винты с цилиндрической головкой. Резьба накатанная. Размеры.	85
ГОСТ В-1492-42	一般螺釘 技術條件 (Г32組)	Винты общего назначения. Технические условия.	89

蘇 聯 人民委員會 全蘇標準委員會	蘇 聯 國 家 標 準	ГОСТ В-1472-42
	金 屬 用 螺 釘 半 圓 頭 螺 釘 切 製 螺 紋 尺 寸	代替 ОСТ 20007-38 “I型半圓頭螺釘”
		Г 32 組



半 圓 頭 螺 釘

直徑 4mm, 長 25mm 公制基本螺紋的螺釘簡略表示法示例:

螺釘 M 4 × 25 ГОСТ В-1472-42

(ВИНТ М 4 × 25 ГОСТ В-1472-42)

直徑 8mm, 長 50mm 公制第 1 種細牙螺紋的螺釘簡略表示法示例:

螺釘 1 М 8 × 50 ГОСТ В-1472-42

(ВИНТ 1 М 8 × 50 ГОСТ В-1472-42)

直徑 1/2", 長 70mm 英制螺紋的螺釘簡略表示法示例:

螺釘 1/2 × 70 ГОСТ В-1472-42

(ВИНТ 1/2 × 70 ГОСТ В-1472-42)

全蘇標準委員會
金屬製品標準科提出

全蘇標準委員會批准
1942年3月24日

實 施 日 期
1942年8月1日

ГОСТ B-1472-42

半圓頭螺釘。切製螺紋。尺寸

第1表 尺寸
mm

螺釘直徑 d	mm	1	1.2	1.4	1.7	2	2.3	2.6	3	3.5	4	5	6	8	10	12	(14)	(16)	(18)	(20)
	吋	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	$\frac{1}{16}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{1}{2}$	—	$(\frac{5}{16})$	—	$(\frac{3}{4})$
	公稱	2	2.3	2.6	3	3.5	4	4.5	5	6	6.5	8	10	13	16	19	22	24	27	30
螺頭直徑 D	容許偏差	-0.3										-0.5					-0.6			
		-0.4										-0.5					-0.7			
螺頭高度 b	公稱	1	1	1.1	1.2	1.4	1.5	1.7	2.1	2.5	2.8	3.5	4.5	6	7	9	10	11	13	14
	容許偏差	± 0.1										± 0.2					± 0.4			
		± 0.1										± 0.2					± 0.4			
螺頭球面半徑 R	公稱	1	1.2	1.3	1.5	1.8	2	2.3	2.5	3	3.3	4	5	6.5	8	9.5	11	12	13.5	15
	螺頭與螺桿軸線間的容許偏心	0.1										0.3					0.5			
		0.1										0.3					0.5			
凹槽寬度 n	公稱	0.3	0.3	0.4	0.4	0.5	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	1.2	1.2	1.5	2	3	3	3	4	4
	容許偏差	± 0.1										± 0.2					± 0.4			
		± 0.1										± 0.2					± 0.4			
凹槽深度 t	公稱	0.5	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	2	2.5	3	3.8	4.2	4.5	5	5.5	6
	容許偏差	± 0.2										± 0.3					± 0.6			
		± 0.2										± 0.3					± 0.6			
凹槽長度 C	公稱	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.4	0.5	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2	2.5	2.5
	容許偏差	0.2										0.4					0.8			
		0.2										0.4					0.8			

半圓頭螺釘。切製螺紋。尺寸

ГОСТ B-1472-42

附 錄

每 1000 個公制螺紋的鋼螺釘重量參表

尺寸 mm	重量 kg	尺寸 mm	重量 kg	尺寸 mm	重量 kg	尺寸 mm	重量 kg	尺寸 mm	重量 kg
1 × 1.5	0.022	2.3 × 3	0.154	4 × 8	1.02	10 × 40	28.9	18 × 35	95.9
2	0.024	3.5	0.167	10	1.18	45	32.0	40	104
2.5	0.026	4	0.180	12	1.34	50	35.1	45	114
3	0.028	5	0.205	15	1.63	55	38.2	50	124
3.5	0.031	6	0.231	18	1.93	60	41.3	55	134
4	0.034	7	0.257	22	2.33	65	44.4	60	144
5	0.040	8	0.289	25	2.62			65	154
		10	0.355	30	3.11			70	164
		12	0.420	35	3.61	12 × 22	23.0	75	174
1 2 × 2	0.032	15	0.518			25	30.2	80	184
2.5	0.035	18	0.615			30	33.8	85	194
3	0.038	22	0.746	5 × 8	1.77	35	38.3	90	204
3.5	0.042			10	2.02	40	42.7	95	214
4	0.045			12	2.27	45	47.2	100	224
5	0.054	2.6 × 3	0.209	15	2.73	50	51.6	110	244
6	0.063	3.5	0.225	18	3.19	55	56.0		
7	0.072	4	0.242	22	3.81	60	60.5		
		5	0.275	25	4.27	65	65.0	20 × 40	130
		6	0.307	30	5.04	70	69.4	45	141
1.4 × 2	0.043	7	0.341	35	5.81	75	73.8	50	153
2.5	0.048	8	0.373	40	6.58	80	78.2	55	165
3	0.052	10	0.457	45	7.35	85	82.7	60	178
3.5	0.057	12	0.540					65	190
4	0.061	15	0.655					70	202
5	0.073	18	0.796	6 × 10	3.38	14 × 25	42.6	75	215
6	0.085	22	0.957	12	3.74	30	47.6	80	227
7	0.097	25	1.03	15	4.27	35	53.2	85	239
8	0.110			18	4.93	40	59.3	90	252
10	0.134			22	5.82	45	65.3	95	264
		3 × 4	0.356	25	6.49	50	71.4	100	276
1.7 × 2.5	0.069	5	0.401	30	7.60	55	77.4	110	301
3	0.076	6	0.445	35	8.71	60	83.4	120	326
3.5	0.083	7	0.490	40	9.82	65	89.5		
4	0.090	8	0.534	45	10.9	70	95.5		
5	0.103	10	0.633	50	12.0	75	102		
6	0.121	12	0.744	55	13.2	80	108		
7	0.138	15	0.917			85	114		
8	0.156	18	1.08			90	120		
10	0.192	22	1.30	8 × 12	8.55				
12	0.227	25	1.47	15	9.51				
15	0.281	30	1.77	18	10.5	16 × 30	63.4		
				22	11.4	35	70.1		
2 × 2.5	0.108	3.5 × 6	0.663	25	13.1	40	78.0		
3	0.112	7	0.723	30	15.1	45	85.8		
3.5	0.122	8	0.783	35	17.0	50	93.7		
4	0.131	10	0.902	40	19.0	55	102		
5	0.150	12	1.05	45	21.0	60	110		
6	0.169	15	1.28	50	23.0	65	117		
7	0.193	18	1.57	55	24.9	70	125		
8	0.218	22	1.87			75	133		
10	0.267	25	2.04	10 × 18	16.2	80	141		
12	0.317	30	2.41	22	18.2	85	149		
15	0.391			25	19.7	90	157		
18	0.465	4 × 6	0.889	30	22.8	95	165		
		7	0.951	35	25.8	100	173		

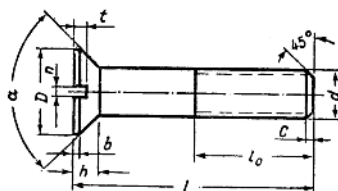
ГОСТ B-1472-42

半圓頭螺釘。切製螺紋。尺寸

每 1000 個英制螺紋的鋼螺釘重量參攷表

尺寸 吋 × mm	重量 kg ≈	尺寸 吋 × mm	重量 kg ≈	尺寸 吋 × mm	重量 kg ≈
$\frac{3}{16} \times 10$	3.51	$\frac{3}{16} \times 30$	21.0	$\frac{5}{16} \times 50$	90.8
12	3.89	35	23.7	55	98.4
15	4.46	40	26.4	60	106
18	5.17	45	29.1	65	114
22	6.12	50	31.8	70	121
25	6.83	55	34.5	75	129
30	8.01	60	37.2	80	136
35	9.20	65	40.0	85	144
40	10.4			90	151
45	11.6	$\frac{1}{2} \times 22$	29.5	95	159
50	12.8	25	31.9	100	166
55	14.0	30	35.8		
		35	40.6	$\frac{5}{16} \times 40$	122
$\frac{3}{16} \times 12$	8.39	40	45.5	45	131
15	9.31	45	50.3	50	142
18	10.2	50	55.1	55	153
22	11.6	55	59.9	60	164
25	12.7	60	64.7	65	175
30	14.6	65	69.6	70	186
35	16.4	70	74.4	75	197
40	18.3	75	79.2	80	208
45	20.2	80	84.0	85	219
50	22.0	85	88.9	90	229
55	23.9			95	240
		$\frac{3}{8} \times 30$	61.8	100	251
$\frac{3}{16} \times 18$	15.1	35	68.1	110	273
22	16.9	40	75.7	120	295
25	18.3	45	83.2		

蘇 聯 人民委員會 全蘇標準委員會	蘇 聯 國 家 標 準 金 屬 用 螺 釘 沉 頭 螺 釘 切 製 螺 紋 尺 寸	ГОСТ В-1473-42 代替 ОСТ 20007-38 中 “II 型沉頭螺釘” Г 32 組
--	--	---



沉 頭 螺 釘

直徑 3mm, 長 10mm 公制基本螺紋的螺釘簡略表示法示例:

螺釘 М 3×10 ГОСТ В-1473-42

(ВИНТ М 3×10 ГОСТ В-1473-42)

直徑 6mm, 長 30mm 公制第 1 種細牙螺紋的螺釘簡略表示法示例:

螺釘 1 М 6×30 ГОСТ В-1473-42

(ВИНТ 1 М 6×30 ГОСТ В-1473-42)

直徑 8mm, 長 35mm 公制第 2 種細牙螺紋的螺釘簡略表示法示例:

螺釘 2 М 8×35 ГОСТ В-1473-42

(ВИНТ 2 М 8×35 ГОСТ В-1473-42)

直徑 $\frac{3}{8}$ " , 長 40mm 英制螺紋的螺釘簡略表示法示例:

螺釘 $\frac{3}{8}$ ×40 ГОСТ В-1473-42

(ВИНТ $\frac{3}{8}$ ×40 ГОСТ В-1473-42)

第 1 表 尺寸
mm

螺釘直徑 d	mm	1	1.2	1.4	1.7	2	2.3	2.6	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	(24)			
	吋	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	$1/4$	$5/16$	$3/8$	$1/2$	—	$5/8$	—	$3/4$	—			
螺釘直徑 D	公稱	2	2.6	3	3.5	4	4.5	5	5.6	6.5	7.5	9	11	15	18	22	24	27	32	36	38			
	容許偏差	—0.2		—0.3		—0.4		—0.5		—0.6		—0.7		—0.7		—0.7		—0.7		—0.7				
螺釘高度 h	公稱	0.7	0.9	1	1.1	1.2	1.3	1.4	1.6	1.9	2.2	2.5	3	4	5	6	6	6.5	8	9	13	14		
	容許偏差	—0.1	—0.2		—0.3		—0.4		—0.5		—0.6		—0.7		—0.7		—0.7		—0.7		—0.7			
螺釘角度 α		$90^\circ \pm 3^\circ$																					$60^\circ \pm 2^\circ$	
螺釘倒轉高度 b		0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.4	0.4	0.45	0.5	0.5	0.5	1	1	1	1	1	1	1	2		
螺釘與螺絲軸線間的容許偏心		0.1		0.2		0.3		0.4		0.5		0.6		0.7		0.8		0.9		1.0				
凹槽寬度 n	公稱	0.3	0.3	0.4	0.4	0.5	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	1.2	1.2	1.5	2	3	3	3	4	4	4	4		
	容許偏差	+0.1		+0.2		+0.3		+0.4		+0.5		+0.6		+0.7		+0.8		+0.9		+1.0				
凹槽深度 t	公稱	0.3	0.4	0.4	0.5	0.5	0.6	0.7	0.7	0.9	1	1.3	1.5	2	2.5	3	3	3.5	4	4.5	5	5.5		
	容許偏差	± 0.1	± 0.2		± 0.3		± 0.4		± 0.5		± 0.6		± 0.7		± 0.8		± 0.9		± 1.0					
凹槽與螺絲軸線間的容許偏心		0.2		0.3		0.4		0.5		0.6		0.7		0.8		0.9		1.0		1.1				
末端倒轉高度 C		0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.4	0.5	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2	2.5	2.5	3	3		

沉頭螺釘。切製螺紋。尺寸

ГОСТ В-1473-42

附 錄

每 1000 個公制螺紋鋼螺釘重量參攷表

尺寸 mm	重量 kg	尺寸 mm	重量 kg	尺寸 mm	重量 kg	尺寸 mm	重量 kg
1×2	0.013	2.6×10	0.407	8×12	5.29	18×30	62.5
2.5	0.015	12	0.490	15	6.24	35	70.8
3	0.017	15	0.615	18	7.20	40	79.1
3.5	0.019	18	0.741	22	8.48	45	87.4
4	0.024	22	0.907	25	9.81	50	99.0
5	0.030	25	1.03	30	11.5	55	109
				35	13.8	60	119
1.2×2.5	0.028	3×4	0.258	40	15.7	65	129
3	0.031	5	0.302	45	17.7	70	139
3.5	0.035	6	0.346	50	19.7	75	149
4	0.038	7	0.390			80	159
5	0.047	8	0.435			85	169
6	0.056	10	0.523	10×18	11.5	90	179
7	0.065	12	0.645	22	13.5	95	189
		15	0.812	25	15.0	100	199
		18	0.979	30	17.6		
1.4×3	0.043	22	1.20	35	21.2	20×35	90.9
3.5	0.047	25	1.37	40	24.3	40	101
4	0.051	30	1.65	45	27.4	45	112
5	0.064			50	30.5	50	122
6	0.076	3.5×6	0.483	55	33.6	55	136
7	0.088	7	0.543	60	36.6	60	149
8	0.100	8	0.602			65	161
10	0.124	10	0.722	12×18	17.6	70	173
		12	0.873	22	20.5	75	186
1.7×3	0.063	15	1.10	25	22.7	80	198
3.5	0.070	18	1.33	30	26.3	85	210
4	0.077	22	1.63	35	31.1	90	223
5	0.090	25	1.85	40	35.5	95	235
6	0.108	30	2.23	45	40.0	100	247
7	0.126			50	44.4	105	260
8	0.143	4×7	0.745	55	48.9	110	272
10	0.179	8	0.822	60	53.8	120	297
12	0.215	10	0.977	65	57.7		
15	0.268	12	1.13	70	62.2	22×45	138
		15	1.43			50	151
2×3	0.091	18	1.72	14×22	27.5	55	164
3.5	0.101	22	2.12	25	30.5	60	177
4	0.110	25	2.42	30	35.5	65	197
5	0.129	30	2.91	35	40.5	70	212
6	0.147	35	3.40	40	47.1	75	227
7	0.166			45	53.2	80	242
8	0.197	5×10	1.55	50	59.2	85	257
10	0.246	12	1.79	55	65.3	90	271
12	0.296	15	2.25	60	71.3	95	286
15	0.370	18	2.72	65	77.3	100	301
18	0.444	22	3.33	70	83.4	105	316
		25	3.79	75	89.4	110	331
2.3×4	0.150	30	4.56	80	95.5	120	361
5	0.176	35	5.33			130	391
6	0.202	40	6.10				
7	0.228	45	6.87	16×25	40.6	24×70	247
8	0.253			30	47.3	75	264
10	0.325	6×10	2.33	35	53.9	80	282
12	0.391	12	2.69	40	60.6	85	300
15	0.488	15	3.22	45	69.5	90	318
18	0.586	18	3.75	50	77.4	95	336
22	0.717	22	4.77	55	85.2	100	353
		25	5.44	60	93.2	105	371
2.6×4	0.192	25	5.44	65	101	110	389
5	0.225	30	6.55	70	109	120	424
6	0.258	35	7.66	75	117	130	460
7	0.291	40	8.77	80	125	140	495
8	0.324	45	9.88	85	133	150	531
		50	11.0	90	141		

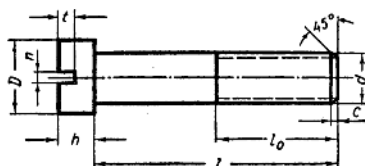
ГОСТ B-1473-42

沉頭螺釘。切製螺紋。尺寸

每 1000 個英制螺紋鋼螺釘重量參攷表

尺寸 吋×mm	重量 kg	尺寸 吋×mm	重量 kg	尺寸 吋×mm	重量 kg
$\frac{1}{4} \times 10$	2.41	$\frac{3}{8} \times 45$	24.8	$\frac{5}{8} \times 80$	120
12	2.79	50	27.5	85	128
15	3.36	55	30.2	90	135
18	3.93	60	32.9		
22	5.02			$\frac{3}{4} \times 35$	86.0
25	5.73	$\frac{1}{2} \times 18$	18.6	40	95.4
30	6.92	22	21.5	45	105
35	8.10	25	23.9	50	114
40	9.29	30	27.9	55	127
45	10.5	35	33.0	60	137
50	11.7	40	37.9	65	148
		45	42.7	70	159
$\frac{3}{8} \times 12$	5.21	50	47.5	75	170
15	6.13	55	52.3	80	181
18	7.04	60	57.1	85	192
22	8.27	65	61.9	90	203
25	9.52	70	66.8	95	214
30	11.4			100	225
35	13.3	$\frac{1}{2} \times 25$	39.7	105	236
40	15.1	30	46.1	110	247
45	17.0	35	52.5	120	268
50	18.9	40	58.9		
$\frac{1}{2} \times 18$	10.9	45	67.4		
22	12.7	50	74.9		
25	14.0	55	82.5		
30	16.3	60	90.0		
35	19.4	65	97.6		
40	22.1	70	105		
		75	113		

蘇 聯 人民委員會 全蘇標準委員會	蘇 聯 國 家 標 準	ГОСТ В-1474-42
	金 屬 用 螺 釘 圓 柱 頭 螺 釘 切 製 螺 紋 尺 寸	代替 OCT 20007-38 中 “III型圓柱頭螺釘”
		Г 32 組



圓 柱 頭 螺 釘

直徑 1mm，長 5mm 公制基本螺紋的螺釘簡略表示法示例：

螺釘 M 1×5 ГОСТ В-1474-42

(ВИНТ М 1×5 ГОСТ В-1474-42)

直徑 8mm，長 45mm 公制第 1 種細牙螺紋的螺釘簡略表示法示例：

螺釘 1 М 8×45 ГОСТ В-1474-42

(ВИНТ 1 М 8×45 ГОСТ В-1474-42)

直徑 10mm，長 50mm 公制第 2 種細牙螺紋的螺釘簡略表示法示例：

螺釘 2 М 10×50 ГОСТ В-1474-42

(ВИНТ 2 М 10×50 ГОСТ В-1474-42)

直徑 1/2"，長 60mm 英制螺紋的螺釘簡略表示法示例：

螺釘 1/2×60 ГОСТ В-1474-42

(ВИНТ 1/2×60 ГОСТ В-1474-42)

全蘇標準委員會
金屬製品標準科提出全蘇標準委員會批准
1942年3月24日實 施 日 期
1942年8月1日

第 1 表 尺 寸

mm

螺釘直徑 d	mm	1	1.2	1.4	1.7	2	2.3	2.6	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	(22)	(24)	(27)	(30)																											
	吋	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	—	$\frac{3}{4}$	—	—	—	—	—	—																											
螺頭直徑 D	公稱	2	2.3	2.6	3	3.5	4	4.5	5	5.6	6	7	8	9	10	11	12	13	15	16	18	20	22	24	27	30	32	36	38	42																					
	容許偏差	— 0.2																			— 0.4			— 0.5			— 0.6			— 0.7																					
螺頭高度 h	公稱	0.7	0.8	1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.4	2.8	3.5	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	16																											
	容許偏差	± 0.1	± 0.2		± 0.3																		± 0.4		± 0.5		± 0.6																								
螺頭與螺桿軸線間的容許偏心	0.1																										0.2		0.3		0.4		0.5		0.6																
	公稱	0.3	0.3	0.4	0.4	0.5	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	1.2	1.2	1.5	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5																						
凹槽寬度 n	容許偏差	+ 0.1										+ 0.2										+ 0.3										+ 0.4										+ 0.5									
	公稱	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	1.2	1.4	1.7	2	2.5	3	3.5	3.5	4	4.5	4.5	5	5.5	6.5	7																											
凹槽深度 t	容許偏差	± 0.1	± 0.2		± 0.3																		± 0.5		± 0.7		± 0.9																								
	凹槽與螺桿軸線間的容許偏心	0.2		0.3																		0.4		0.6		0.8		1																							
螺釘長度 C	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.4	0.5	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2	2.5	2.5	2.5	3	3.5	4																												
	容許偏差	± 0.1																																																	