



电 钻 打 眼

中国工业出版社

煤矿技术操作丛书

电 钻 打 眼

江苏工业学院图书馆

本书是根据开滦唐山矿张福荣、焦作
冯营矿王金生、开滦陈家矿齐永本等同
志的经验编写的，由开滦高子珍、焦作许
昭泽、鹤壁关三平等同志执笔，黄代文工
程师审校。

中国工业出版社

煤矿技术操作丛书
电 钻 打 眼

*

煤炭工业部书刊編輯室編輯（北京东长安街煤炭工业部大樓）

中国工业出版社出版（北京修麟閣路丙10号）

（北京市书刊出版事业許可証出字第110号）

中国工业出版社第二印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店經售

*

开本 $787 \times 1092 \frac{1}{2}$ ·印張 $1 \frac{7}{8}$ ·字数27,000

1962年8月北京第一版·1962年10月北京第二次印刷

印数2,141—4,140·定价(9-4)0.22元

*

統一书号：15165·1818(煤炭-91)

出版《煤矿技术操作丛书》的主要目的是系统地总结我国解放以来，特别是大跃进以来全国煤矿职工在生产实践中创造的先进技术操作经验，以便在全国煤矿推广，提高职工的技术操作水平，适应煤炭工业生产建设发展的需要。全书按工序分册编写，每册是一个独立而完整的专题，以便不同工种按需要选择学习，也便于各地煤矿配套成龙地推广。内容具体实用，文字力求简明、通俗，适合工人和基层干部阅读。

目 录

引言.....	1
第一节 电钻.....	2
一、常用电钻的技术规格.....	2
二、电钻构造.....	3
三、钻头和钻杆.....	5
四、操作前的检查.....	7
五、电钻的维护保养.....	8
第二节 电钻基本操作方法.....	9
一、单人操作.....	9
二、双人操作.....	16
三、双台电钻操作.....	18
四、水平角度的掌握.....	20
五、垂直角度的掌握.....	22
六、电钻操作中的注意事项.....	25
第三节 一般情况下的打眼方法.....	26
一、薄煤层打眼.....	26
二、中厚煤层打眼.....	30
三、厚煤层打眼.....	30
四、爆破装煤打眼.....	33
五、在用截煤机掏槽的工作面打眼.....	33
六、震动炮打眼.....	33
七、在缓倾斜和倾斜煤层中打眼.....	37
八、在急倾斜煤层中打眼.....	38

第四节 特殊条件下的打眼方法.....	38
一、在有較厚夹石的工作面打眼	38
二、在溜子机头处打眼	40
三、过老洞子打眼	41
四、过上方或下方老洞时打眼	41
五、工作面过褶曲打眼	45
六、在金属网或竹笆假頂工作面打眼	47
七、在頂板有淋水的工作面打眼	48
八、放煤頂时打眼	48
第五节 电钻打眼故障的預防和处理方法	49
一、电钻故障的預防和处理	49
二、电纜故障的預防和处理	52
三、打眼故障的預防和处理	53

引 言

电钻打眼是矿井采掘工作中很普遍的一道工序。推广先进的电钻打眼技术，对加强煤矿采掘工作有一定作用。

电钻打眼技术的基本要求是：速度快，质量好，工作安全，符合打眼放炮说明书的规格要求。要做到这一点，第一，要熟悉电钻的性能，把它维护保养好，使它好使、耐用；第二，要熟练地掌握操作技术，在不同条件的工作面，能够灵活应用各种打眼方法；第三，要掌握电钻打眼各种故障的规律，千方百计防止故障发生，万一发生故障，也能够正确地、迅速地处理。

这本书就上述三个方面，总结了行之有效的经验。

第一节 电 钻

煤矿采掘工作面使用的电钻，有手持式和架式的两种。其中手持式电钻有多种多样规格，过去所用的多是国外产品。目前最普遍使用的两种国产手持式电钻：一种是SD-1.2F型（仿苏ЭБР-19Д型），功率较大，为1.2瓩，钻杆转速较慢（转矩大），如换一套齿轮，转速可以更慢。这种电钻适宜在中硬以上的煤层中打眼。另一种是JBZ-4型（仿苏ЭР-4型），功率较小，为0.9瓩，钻杆转速较快（转矩小），只有一种转速。这种电钻适宜在软煤层或中硬煤层中打眼。

一、常用电钻的技术规格

名 称	JBZ-4型	SD-1.2F型
长(毫米).....	327	390
宽(毫米).....	316	316
高(毫米).....	224	230
电动机半小时功率(瓩).....	0.9	1.2
电压(伏).....	127	127
电流(安).....	7.3	10
电动机转速(转/分).....	2700	2660

主軸轉數(轉/分).....	710	690/338
鑽孔直徑(毫米).....	25~40	25~42
重量(公斤).....	14.6	18.0

二、电钻构造

电钻是由电动机、减速器和开关三个部分组成(图1)。电动机产生动力带动钻杆旋转;减速器把电动机的旋转速度减慢;开关直接操纵电动机的开动和停止。具体结构如下(参看图1):

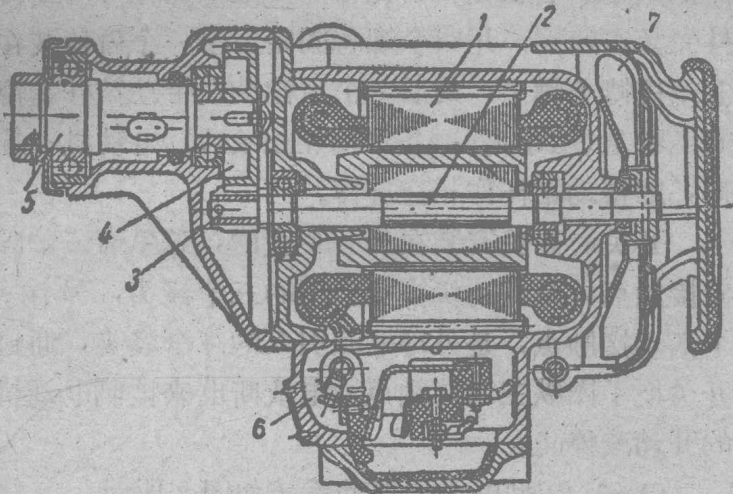


图1 JBZ-4型电钻构造图

1—电动机定子, 2—电动机转子, 3、4—一对齿轮组成的减速器, 5—主轴, 6—开关, 7—风扇。

电动机 电动机是二极的，常用在有瓦斯和煤尘的地点，所以是按矿用防爆要求制造的。它的外壳是用铝铸成的整体，经过水压试验，接触面也经过细致加工。内部有定子1、转子2，转子的轴支承在两个滚珠轴承上。一个滚珠轴承安装在机体后部，另一个滚珠轴承嵌在中間盖子上。在机体后端轴头上装着一个风扇，随着电动机一同旋转，它的作用是用来冷却电动机。

减速器 减速器是由一对齿轮（图1）或者两对齿轮（图2）装配在一个壳体内，这个壳体与电动机外壳紧密连接，用四个螺丝固定。第一个齿轮装在电动机转子轴上，最后一个齿轮装在带动钻杆旋转的主轴上（钻仓头），各齿轮互相咬合，电动机一旋转，即带动钻杆作相应旋转。

开关 开关安装在另一个盒内，这里有三个固定接触点，是电动机线卷引出的三个线头，另有三个活动接触点，是外部电源引入的三个线头，通过开关把手操纵三对接触点通电或断电来控制电动机的开动或停止。

SD-1.2F型电钻的传动系统如图2所示。

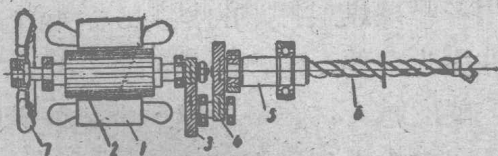
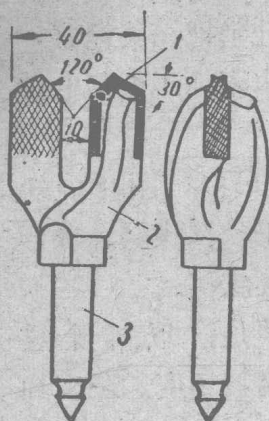


图2 SD-1.2F型电钻传动系统图

1—电动机定子，2—电动机转子，3—第一对齿轮，
4—第二对齿轮，5—主轴，6—钻杆，7—风扇。

三、钻头和钻杆

钻头 钻头是直接破碎煤体的工具，由钻刃、钻翼及钻尾三部分构成(图3)。钻头的主要部分是钻刃。



单位：毫米

图3 钻头

1—钻刃，2—钻翼，
3—钻尾。

现在使用的钻头，大都是采用镶有硬质合金片的可以拆卸的活钻头。鉴别钻头是否合用，根据下面三个条件来决定：

1. 钻翼、钻刃及钻尾均应特别坚固；

2. 所焊上的硬质合金应有高度的耐磨性；

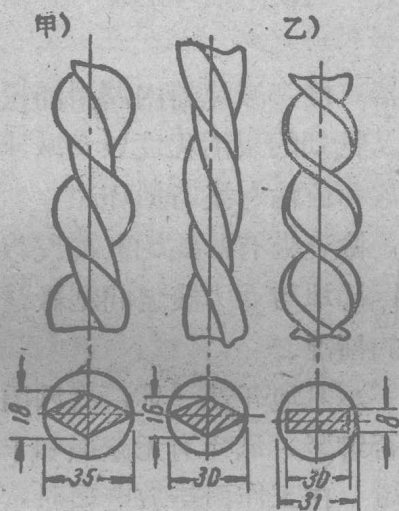
3. 各个尺寸和角度必须适应使用条件。

使用于坚硬煤层打眼的钻头，后两个条件比第一个条件更为重要。国产的钨钴合金片，含钨的成份越高，硬度越大，在坚硬煤层中越能耐磨。至于钻头的角度，在中硬或中硬以下煤层中，最好选用钴翼开口大，钻头顶角小，钴翼磨角小并带有正前角的钻头。在坚硬煤层或半煤岩中，最好选用钴翼开口较小，钻头顶角较大，钴翼磨角较大的钻头。

钻杆 电钻使用的钻杆都是螺旋形的麻花钻杆。钻杆头部制出槽口和圆孔，另有小孔眼，当钻头装到钻杆头上后，用铁丝穿过孔眼把钻头拴好，以防钻头脱落。钻杆尾部是经过车床加工能与电钻心轴套筒嵌合连接。

钻杆的断面分为菱形和矩形的两种（图4）。矩形的钻杆的极限扭矩较小，适用于松软煤层。菱形钻杆的极限扭矩较大，适用于坚硬煤层。

钻杆制成螺旋形的目的，主要是借以排除煤粉，排粉的效果，除了同钻眼的倾斜角度、深度和钻头与钻杆的直径比有关外，也决定于钻杆螺紋的距离。一般是螺距小，煤粉排出情况较好，根据使用经验，钻杆螺距以70~80毫米为最合适。钻眼向上倾斜时，排粉较易。钻眼深度增加时，排粉较



单位：毫米

图4 钻杆

甲—菱形断面的钻杆；乙—矩形断面的钻杆。

难。当钻头与钻杆直径越相近，排粉效果就越好（但钻杆直径不能等于钻头直径）。

四、操作前的检查

1. 外壳 检查所有螺丝是否紧固或缺少，壳体有无裂纹和破伤。

2. 开关 检查开关是否灵活好使，接触点接触

情况是否良好，有沒有損坏的地方，有无单相接触的情况。

3. **減速器** 檢查減速器內潤滑油量是否滲漏，試轉主軸，从轉动的灵活程度以及減速器的声音，鉴定滾珠軸承和齒輪有沒有損坏。

4. **接綫** 檢查帶有插銷的电綫段与电鉗間的接綫是否正确，接地与动力綫之間絕緣是否良好，有无相互碰触的情况。

5. **風扇** 短促地开动一下，看風扇轉动是否灵活，銷子是否鉗紧，風叶有无缺損和卡壳情况。

6. **挂电綫** 在工作面排放电綫时，要把电綫悬挂在釘在支柱的木樑上，木樑每3~5米釘一个，或者用麻繩每隔同样距离把电綫拴挂在支柱上。悬挂电綫不要过紧，也不要太松。剩余的电綫要选择安全地点盘成圓圈。

7. **鉗杆** 檢查鉗杆长度是否合适，直不直，鉗杆头槽口两帮有无損坏。然后檢查鉗杆螺旋棱角够不够深，能不能正常排粉。再把磨好的鉗头安上，查看直徑大小是否一致。

五、电鉗的維護保養

1. 电鉗在井下必須妥放在干燥、安全、通风良

好的地方。

2. 电钻必须经心使用，轻拿轻放，不得任意摔扔。搬移时要提电钻手把，不许拉着电缆，让电钻在地上拖来拖去。

3. 电钻操作中要随时用手摸电钻的壳体，如果发热到烫手的程度（这时温度已有 50°C ），必须停止工作，进行冷却。使用完毕应立即将电源开关拉开，不应带电存放。

4. 建立电钻维修责任制，定期检修，每隔10天小修一次。

5. 减速器每周清洗一次，加油，保持润滑良好。

6. 检修中拆卸、装配时，应小心谨慎，认真负责，对电钻的每一个接触面，如开关盖和中间挡盖，以及各部零件，都要妥善爱护保存。

第二节 电钻基本操作方法

一、单人操作

适用轻型电钻在软煤或中硬煤层中打眼。

1. 基本动作：

抱钻 两手紧握手把，身体紧贴钻后盖（打顶眼时贴肩或用两手支撑，打腰眼时贴腹，打底眼时贴腿），右脚（或左脚）稍向前站，身体也稍微前倾，两腿叉开，两眼向前看，注意前进方向，并随时环视四周，身体保持便于用力的姿势。

定眼 在工作面根据地质条件点好眼位，用手镐在钻眼位置刨出能放钻头的小窝；或者用长为15~20厘米的胶皮管，把它从钻杆头部套入钻杆大约中间的地方，定眼时用手紧握住胶皮管套，直接对准煤壁眼位准备入钻。

入钻 先垂直煤壁对准眼位，将手把开关断续地开动几次，钻进一个能支持住钻杆的深度（约为50毫米），然后再调整角度，正式推进。

推进 钻进时钻杆前进的力量，主要是靠人力推动，所以要善于运用力量，在任何时候，使力的方向，都要与钻眼的方向一致，不要偏斜使力以免憋住钻杆。要根据煤的软硬和出煤粉的多少来决定用力的大小。推进时注意听钻的响声，也不能用力过猛。

退钻 钻进到要求深度后，停止推进。这时使钻旋转，来回拉动钻杆，排清煤粉再停钻。然后提钻，扶着钻杆，顺直退钻。

2. 打顶眼 一般顶眼高度相当人的身高。入钻

时一手握住电钻手把，把钻提起放在同一侧的腿上；另一只手握住钻杆，使钻杆向上正对顶眼位置，然后开动钻（图5，甲）。钻进50毫米时，不停钻，收回握钻杆的手，托扶电钻后盖或紧握手把，一面向后退，一面将钻举起来，同时找正角度（图5，乙）。这时，人的身体向前倾斜站立，可借体重用两手平稳地向前推进（图5，丙）。钻进到要求深度时，停止推进，不停钻，把钻慢慢向外退。退到钻杆长度的一半时，取出钻，用一只手提着；另一只手取出钻杆，重新安好。

3. 打腰眼 眼高相当于一一般人的腰部位置。入钻与打顶眼相同（图6，甲）。打入50毫米后，换一只手握住电钻开关，这时双手握手把，将电钻旋转一个角度抬起，使钻和腰眼一般高，同时找正角度（图6，乙）。然后，腹部稍往回收，准确有力地贴紧钻后盖，向前推进（图6，丙）。腰眼打到规定深度时慢慢退钻，退到钻杆长度的一半时，用一只手提钻，另一只手握住钻杆，一起退出来。

4. 打底眼 眼高200~500毫米左右。入钻与打顶眼、腰眼相同，只是眼位低，钻位也应放低（图7，甲）。找正角度后（图7，乙），把钻稍微抬起，按垂直角度的要求向下打眼。因为底眼要打到接近底