



敢想敢干出奇迹

GANXIANG GANGAN CHU QIJI

天津人民出版社

前 言

今天，當我們在1958年大躍進基礎上繼續大躍進的時候，回顧1958年聲勢浩大、壯麗輝煌的大躍進，心里充滿了愉快和信心。1958年是我國歷史上不平凡的一年，跨上千里馬的英雄人民在建設社會主義的里程上昂首闊步，高歌猛進，取得了輝煌燦爛的偉大勝利。天津市和全國各地一樣，在黨的鼓足干劲、力爭上游、多快好省地建設社會主義的總路線的光輝照耀下，全市人民掀起了一个波瀾壯闊，汹涌澎湃，以鋼為綱，推動整个國民經濟大躍進的群眾運動。生產高潮一浪高于一浪，偉大的成就一个接着一个，各色各樣的奇跡層出不窮，敢想敢干的英雄不斷涌現，这一切，都給天津市的建設史上留下了光輝的一頁。

就以工業戰綫上的成就來說吧，1958年，天津工業總產值比1957年增長70%以上。黨提出全國要生產一千零七十萬噸鋼的偉大號召后，全市人民迅速展開了一个規模壯闊的奪鋼大戰，在高潮時期，鋼鐵大軍曾達到一百二十萬人，以三十五萬九千多噸鋼的戰果宣告了奪鋼大戰的勝利，超額完成了計劃，產量比1957年增長68%以上。機電工業主要產品比1957年的增長幅度，不是百分之几，而是在成倍、十倍、几十倍的增長。化學工業、紡織工業、輕工業的產品也都有很

大增长。由于钢铁、机械工业的飞速发展，工业结构发生了很大的变化，生产资料的比重已由43%上升为51%；机器制造业的比重由9%上升为15%。

经过伟大的整风运动，广大职工的社会主义和共产主义思想觉悟有了显著的提高，思想面貌发生了深刻的变化。为了更快地把我国建成一个伟大的社会主义国家，广大职工自觉地进行忘我的劳动，工作不讲条件，劳动不计报酬，发挥了冲天的革命干劲和工人阶级的无穷智慧。在生产大跃进中，大胆破除迷信，解放思想，发扬了敢想、敢说、敢干的共产主义风格，在发展生产，革新技术方面做出了许多惊人的、前所未有的创举，新产品、新纪录、发明创造、合理化建议不断涌现。1958年工业战线上职工的发明创造达一百四十七万多件，对提高劳动生产率和产品质量起了重大作用，有一千六百多种产品达到或超过国内和国际先进水平。一年中，试制的新产品有六千三百多种，相当1957年的七点五倍，并已有二千一百多种投入了生产，特别是过去不能制造的高级、精密、大型、优质的产品，如一万五千瓩水轮发电机、高速精密万能车床、五百立米鼓风机、电视接收机、七十门大型电子计算机、无梭织布机、活性染料、三百五十支高级棉纱、离子交换树脂、金霉素等，也都试制和生产了出来，使天津市工业更呈现出百花争艳、欣欣向荣的景象。在技术革新方面，广大职工也做出了惊人的成绩，革新项目之多，不胜枚举，许多重大的革新创举都是在破除迷信、敢想敢干的思想基础上，经过刻苦钻研，冲破了重重困难，而获得成功的，只有在今天，只有在具有冲天干劲和敢想敢干

的英雄面前，才会出現这样的奇迹。

一年来，由于生产的大躍进，革新創举的層出不窮，在各个战綫上都涌現了大批的模范人物和先进集体，他們为社会主义建設事业做出了突出的貢獻，他們是生产大躍进中千百面鮮艳的紅旗，值得我們好好学习。編选在这本“敢想敢干出奇迹”一書里的故事，就是这些模范人物和先进集体敢想敢干創造出来的奇迹。但它們仅仅是1958年天津市无数先进事迹中的点点滴滴。我們把这些事迹加以介紹，一方面，可以作为大家學習的借鑒，另方面，也是鼓舞我們实干加巧干，繼續不断地創造更多的奇迹。刘少奇同志在党的八大二次會議的报告中提出：“我們的党，我們的国家，現在需要大批敢想敢說敢做的人，敢于破除迷信、革新創造的人，敢于坚持真理、为真理冲鋒陷陣、树立先进和革命旗帜的人，依靠这样的人，我們才能够領導全国人民躍进再躍进，多快好省地完成偉大的社会主义建設事业。”

金光閃耀的1958年过去了，天津市人民和全国人民一道在躍进声中渡过了这一年。1959年是苦战三年具有决定意义的一年，为保証完成1959年躍进計劃，全市人民高举社会主义建設总路綫的紅旗，以无比的信心和更大的干劲，乘風破浪向前进，掀起了一个規模更为广泛的技术革命运动和轟轟烈烈的生产高潮，并且已做出了成績。現在，全市人民正信心百倍地創造出更加卓越的成就，来迎接我們偉大祖国的建国十周年。

編者

1959年5月

目 录

一浪高于一浪	赵玉昕	(1)
一场赶英国的紧张战斗	江德平	(9)
一月三躍高峰	尹崇敬	(15)
記国产第一台割絨机的誕生	李富軒 黎邦鐸	(22)
“飞鴿”和“鳳头”賽跑	孟 帆 赵玉昕	(27)
敢想敢干出奇迹	赵金奎 董应如	(31)
向爐灰索銅	志 琦 佳 禾	(36)
他們揭穿了“秘密”	张 述	(43)
无价之宝	陈 珍	(48)

一浪高于一浪

赵玉昕

强将手下无弱兵

下午三时許，天津鋼厂第一煉鋼厂王起發小組的九名煉鋼工人剛剛接了班。一助手李富成正指揮着龐大的加料机往一号平爐里加料，忽然，齐子升小組的二助手楊振声滿面春風地出現在他們的眼前。

楊振声是个愉快的青年人，他好像沒有过不高兴的时候，全厂的新老工人和工程师們总爱和他开开玩笑；因为他的革新建議特別多，所以綽号“窍门大王”，又因为他一次早点曾吃过一张二斤多重的大餅，人們又叫他“楊大吃”。今天他穿着工作服，帶着眼鏡、手套，全副武裝地走来，李富成一时估計不出他的来意。

“楊大吃，睡迷糊了吧，太阳老高地就来上夜班？”

“老哥，別开玩笑啦，我是来學習你們的先进經驗的。”

“市級的模范小組，到我們这里學習經驗？”李富成和他的組長王起發都有些驚訝起来。

“模范小組更应当學習別人的长处，何況你們的生产指标已經超过了我們。”楊振声变得严肃起来。說着，他操起

了鉄鍬对王起發說：“王师傅，現在我是你們的人了，該干什么活，你就指揮吧。”

爐門开开了，当工人們冒着一丈来长的火焰，一个接着一个地用鉄鍬往爐膛里甩石灰的时候，王起發望着楊振声矯健的背影贊賞地說：“真是把好手呵！”

晚八点，一号平爐出鋼的鐘声响了，楊振声格外地忙象起来。他一会在爐前协助出鋼，一会投补后牆渣子綫、清理爐底，热得渾身是汗。李富成拍了拍他的肩膀說：“留点劲吧，別忘了你十一点还要上夜班。”

“沒关系，晚上的夜宵多加兩碗干飯，不就頂过去了嗎？”

“真是、大吃啊！”李富成和在場的工人們都笑了起来。

“你看，我們在操作上有那些缺点，提提吧。”組长王起發恳切地問着。

“缺点我沒看着，优点可不少。第一，你們的劳动分工好，第二，火焰控制的好，第三，時間安排得好，第四，加料方法好，第五，班前会开得好，第六，工具准备、保管得好，一共有六大經驗。王师傅，再見吧，今晚十点半的班前会上我还要向全組同志彙报这次学习收获，从今天的夜班开始，我們就要学习你們的先进經驗。”

一 浪

一月底，齐子升小組的工人接到了1958年度天津市模範小組的奖状以后，真是“又高兴，又着急”。高兴的是，他們曾为一千零七十万噸鋼貢獻了一份力量；着急的

是，当时的生产情况很不理想。由于炼钢的主要原材料——土铁的含硫量过高，这个厂平爐車間的七个炼钢小组，在一月份炼出的八千多吨钢水中，完全合格的还不到一半，为了脱硫，每爐鋼的熔煉時間已加长到八个小时左右。“这怎么行呢！”年未滿三十岁的司爐齐子升，显然急躁起来。“开个‘諸葛亮’会研究研究吧，一个人着急有什么用呢？”第一煉鋼厂党总支書記张俊芳會这样提醒他。

在本組的“諸葛亮”会上，齐子升首先說出了他醞釀已久的一个想法：在往平爐里加料的同时，增加裝爐石灰的数量，由原来的4%提高8~9%，他認為这样可以增加脱硫效率。他的提議受到許多人的支持，三助手宋桂华等又补充了一个办法：在鉄水槽子里加碱面、往平爐里兌鉄水时再加一部分石灰塊。“三步脱硫法”——总支書記张俊芳當場給这个新办法起了个名字。但是有的工人和与会的技术人員認為这个办法太“冒险”，他們說石灰不易傳热，恐怕会延长熔煉時間。“試試看吧，只要能保證質量，延长点時間，不比出廢品强嗎？”“窍门大王”楊振声又为新的技术措施作辯护了。

試驗开始了，第一爐的熔煉時間沒有延长，但脱硫效率却由40%左右提高到52%，鋼水質量达到了規定的标准。当他們改变了加料的时机和操作方法以后，鋼水的質量一爐比一爐高，熔煉時間也縮短了将近一个小时，“三步脱硫法”宣告成功了。

在本厂煉鋼工人的“三班联席会”上，齐子升介紹了这个經驗，并向六个兄弟小組提出了开展“高产优質学比赶”

競賽的倡議。從此，院子里搭起了一座比武擂台，每隔十天，公布一次戰果。哪個小組的質量最好，產量最高，消耗最少，就用紅筆寫在七個小組的最前面。雖然在2月份齊子升因盲腸炎，住了二十多天的醫院，但在他住醫院期間，齊子升小組的各項指標都遙遙領先。

二 浪

齊子升小組產質雙優的浪花，激動了生產上久無起色的王起發小組。因為他們的熔煉時間長，並曾在一個月里出過六爐廢鋼，在比武擂台上，他們往往名列“殿軍”。

“人家齊子升小組的指標，怎麼上去的這麼快呢？”共產黨員、一助手李富成，在一次上夜班以前曾這樣問過司爐王起發。

“他們是模範小組嘛！”王起發說。

“模範！模範是‘八字’里注定的？”李富成有些激動了。

“可是，咱們小組的人心不齊啊！”王起發无可奈何地說。

“你是小組長，有時候你通知全組工人開班前會，可是你自己不參加，人心怎麼會齊呢？依我說，咱們多開幾次班前會，領導上帶頭檢查一下保守、鬆勁思想，大伙擰成一股勁，摘掉這頂落後帽子。”

幾天以後，王起發小組的班前會恢復並健全起來。王起發、李富成都檢查了他們的老大自滿的保守思想，組員們也進行了互相批評。下班以後司爐和他的助手時常到齊子升小

組觀察、學習，他們立志要赶上齊子升小組。

在采用齊子升小組“三步脫硫”的加料方法中，這個有十幾年煉鋼經驗的老司爐王起發，往往遇到因為石灰加的不勻而影響精煉時間的現象。於是，他在平爐的中央留下一個凹字形的洼坑，然後用加料機往上面填石灰，四周的鋼水沸騰了，石灰也跟着溶化散開，既節省了勞動力，又縮短了精煉時間。二助手郭振元，也花費了三天的時間研究出兌鐵水以前，在渣子綫上撒少量石灰的辦法，既保護了爐體，又提高了脫硫效率。

小組的生產指標蒸蒸日上，從2月27日起連續十天中，他們的鋼水合格率達到了100%，每爐鋼的熔煉時間比齊子升小組還縮短了十九分，脫硫效率高於齊子升小組3.7%。“殿軍”小組，反過來成為全廠的旗手。

青出于藍

一號平爐齊子升、王起發小組生產指標節節上升的事實，使二號平爐的杜寶森小組再也無法沉默了。這個在1958年大躍進中曾連續創造新紀錄的小組，一個月前在生產上很不順手，七個小組，他們名列第六。

一助手范玉齋是個四十多歲的老煉鋼工人，有一次司爐杜寶森找他研究辦法的時候，他憂郁地說：“什麼招兒都使過了，全不中用。一號爐是單槽出鋼，我們是雙槽，雙槽脫硫，神仙來了也玩不轉，讓我告老還家吧！”

小杜深知老范的脾氣，火氣一上來，什麼掃興的話都說，說完了，大棉襖一甩，又像老虎一樣地猛干起來。所以

他只笑了笑說：“老伙計，都照这样下去，全国一千八百万吨鋼的任务怎么完成啊！”

“你說怎么办？”老范开始平靜下来。

“咱們就冒一下險，打破老一套的操作方法，學習齊子升小組的經驗，一要虛心，二要大胆。”

他們參照了齊子升、王起發小組的經驗，在加料時留出了兩個凹字形的洼坑，再往里加石灰。但是雙槽出鋼畢竟不同於單槽，當鋼水沸騰了以後，有些石灰塊飄浮在上面，並隨着鋼渣溢出爐外，以至鋼水也冒了出來。“加一百公斤氧化鐵！”老范知道氧化鐵可以融解鋼渣，並可以去磷，所以在緊急的情況下，他果斷地下了這個命令。不大一會，石灰熔解了，鋼水也不再外溢。他們創造性地學習別人經驗的結果，使這一爐鋼的熔煉時間由過去的七個半小時，縮短到六小時二十五分，鋼水質量完全符合標準。

又 一 浪

三月中旬，在煉鋼工人的“三班聯席會”上，這個廠的經濟核算員宣布了這一句的競賽結果：

第一名：杜寶森小組，鋼水合格率100% 熔煉時間平均每爐六時五十五分，脫硫效率55%……。

第二名：王起發小組，鋼水合格率100%，熔煉時間平均每爐六時五十八分，脫硫效率56%……。

第三名，齊子升小組，鋼水合格率100%，熔煉時間平均每七時十七分，脫硫效率53%……。

“咱們落後了！”會後，齊子升悄悄地對他兩個助手

說。

“要迎头赶上。”二助手楊振声說。

“怎么赶？”一助手周祿祥問。

“召开全組會議，检查我們的缺点，學習別人的先進經驗，爭取在三天以內，把一切指标提高到全厂的第一名。”

在第二天的小組会上，齐子升和周祿祥都检查了他們的“兩靠”思想。原来，齐子升患病期間，由周祿祥担任司爐。齐子升出院以后，看到周祿祥領導的很好，从思想上想还是讓他指揮；周祿祥呢，覺得司爐回来了，自己仍是一助手，有些事情总等着齐子升决定。他們推讓的結果，使生产受到影响。他們總結了这个教訓以后，又作了明确的分工：从加料到出鋼的全面指揮工作，由齐子升負責；火焰控制由周祿祥負責；爐前的劳动分工，由楊振声負責。并确定由齐子升、周祿祥到杜宝森小組學習操作經驗，由楊振声到王起發小組學習劳动分工的經驗。

真是說的到，做的到。三、四天以后，齐子升小組的生产指标又成为全厂最拔尖的一个，直到現在他們的名次都是用紅笔写在七個小組的最前面。

心 逐 浪 高

生产不断提高的浪头，像渤海灣的潮水一样冲激着全厂，人們的心气也越来越高了。最近一号平爐已由单槽改成了双槽出鋼，齐子升小組并大胆地采取了加大爐膛热負荷的措施，使熔煉時間已縮短到六小时。他們在院子里貼出了巨幅的大字报：“在鋼水合格率100%的条件下，保証把4月

份每爐鋼的平均熔煉時間縮短到五時四十分，力爭全廠第一……。”在它的旁邊，同時貼着王起發、杜寶森小組的保證。王起發小組的工人說：爭取在4月份把熔煉時間縮短到五時三十分，一定要在“五一”節前超過齊子升小組。

“到底哪個小組會領先呢？”當記者向平爐車間的黨支部書記蔣國勇同志提出這個問題的時候，這位本廠工人出身的書記笑着說：“很難答復。也許，領先的不再是這三個小組，因為其他的四個組最近已大有起色。久居中游的陳益友小組，4月10日以四時四十一分煉一爐鋼的成績創造了今年以來的全廠紀錄。你看！”他指着對面標語牌上的一張大字報，這是于俊友小組寫的：

“學齊子升，趕齊子升，超過齊子升！

為了一千八百萬噸鋼，我們決不甘拜下風。

二季奪紅旗，

三季立標兵，

四季進北京；

有志者，事竟成……。”

一場赶英国的紧张战斗

——記动力机厂制成自由活塞空气压缩机

江德平

1958年春天，一个英国商人向我国推銷自由活塞燃气輪机。天津动力机厂很想买一台来看看，这个英国商人突然提出了一个問題：你們买了是应用还是拆开了自己学着制造？

資本主义国家把人类的智慧創造的技术，总是看做“私产”，当做謀利的工具，这个英国商人自然也不例外，他怕我們学着制造，拒絕卖给动力机厂自由活塞燃气輪机。

这个事情激怒了天津动力机厂的职工們，他們說：我們正在赶英国，你不卖給我們正好，我們一定要自己制造出自由活塞来，給你們看看我們中国人的智慧。

打破常規赶英国

在这样的气氛下，全厂开始了一场赶英国的紧张战斗：自己动手制造自由活塞空气压缩机。

开始制造的时候，遇到很大的困难，沒有实物，而仅有一份輾轉由上海得来的描繪的苏联产品的圖紙。厂里生产任务安排得很紧，那有工时来做自由活塞呢？但是厂里的领导劲头很足，技术人員和工人的干劲更大，因此领导上向全厂

职工发出了战斗的号召：打破常规赶英国。

这个号召像春雷一样轰鸣着。設計科只用五天半的时间就描繪完了一千一百张圖紙，而在平常，这些活至少得干三个月。晒圖的同志，只用了一天一夜的时间，把一万多张圖紙都晒了出来，这种速度过去連想也想不到。

車間采取了發動群众搶課題的办法，搶自由活塞的任务，鉚工車間曾經举办了一个“自由活塞空气压缩机圖紙展覽会”，把鉚工要做的自由活塞的圖紙都展覽出来，讓群众来搶。工人們在做自由活塞的零件时，都得在工作时间以外，还要自找工具，自己規定工艺过程，看起来是困难重重，可是工人們是无所畏惧的，他們紛紛以豪迈的語言，表达了自己的决心。老师傅王志誠、崔忠元在大字报上写道：

別管冲件有多少，
我們兩人全部包。

麻逢生、郝国胜兩位师傅写道：

全部銅焊我們干，
保証質量，
隨到隨干。

徒工也不落后，黑俊林写着：

老黑技术低，有把黑力气，
給我粗活干，頂个小徒弟。

不一会工夫，任务几乎都給搶走了，赵連才、楊茂炎兩

位師傅來晚了一會，沒有活了，他們很焦急，寫了一個條說：

晚來一步真糟糕，
沖件你們全部包，
有活勻着干，
大家立功勞。
請各位師傅，
分我們一半。

不但生產工人，就是車間管理幹部、輔助工人們也干劲十足，計劃員張鼎全也寫了一張紙條：

你搶他也搶，
讓我心里痒，
技術我不會，
保證零件供應上。

從來沒見過工人這股干劲

在製造自由活塞的期間里，全廠都沉浸在緊張和歡樂中，此起彼伏的鑼鼓聲震耳欲聾。

這一台機器雖說是仿制的，可是誰也沒有見過這些奇奇怪怪的零件，誰也沒有裝配過這個東西，也沒有實際經驗可以借鑒，這差不多嘔盡了全廠職工的心血呀！可是在黨的領導和支持下，發揮了群眾的智慧，為了趕過英國，他們克服重重困難，創造了許多動人的事跡。在澆鑄汽缸體毛坯時，鑄工們真遇到了困難，汽缸體的外皮是很薄的圓筒，上邊有一個

弯脖的小芯子，很难澆鑄。第一次，工人用油砂做芯子試驗，失敗了；第二次，老工人們研究了芯頭的擺法，改換了砂子，才澆鑄成功。可是在鑄汽缸頭時，又遇到了困難，這種複雜的東西誰也沒有見過，一個像碗口大的東西，里面要通汽、水、油、風等四路，泥芯不好放，試驗了多少次，都報廢了，最後，由幾個八級鑄工的老師傅，親自出馬，他們研究用高溫的鉄水，並採用了實芯子才把這個難題解決了。車工張富貴做第四級活塞時，發現這種活塞體積很小，和銅子兒差不多，而且是一片片迭起來的，每片的精密度都很高，相差不能超過一根頭髮絲的七分之一，在車床上加工有困難，他就在磨床上弄；測量有困難，他也想法解決了。

每天，一班工人下班以後，他們好像忘記回家一樣，開始作自由活塞零件，車間里貼着鮮明、引人的斗大字的標語：“搶自由活塞”。有的工種三班生產，工人想利用業餘時間做自由活塞零件，沒有車床，他們就星期日到廠里來干。在做自由活塞的時候，車間原定的生產計劃還沒完成，還虧了一些工時，車間幹部抓住工人這股干劲，向工人提出：要做自由活塞，一定要完成原來的生產計劃。結果，原來虧的工時補上了，生產計劃很快地上升了。自由活塞的制作也照樣進行了。

一位在廠里呆了十四年的老工人說：我從來沒有見過工人這股干劲！

裝配車間的日日夜夜

7月18日，自由活塞的零件差不多全做齊了，裝配車間新產品試制小組開始裝配第一台自由活塞空氣壓縮機，全廠的