

把先进经验 变成公共财富

简声援等著



工人出版社

把先进經驗变成公共財富

簡 声 援 等 著

工 人 出 版 社

1956年·北京

5

把先进經驗变成公共財富

簡 声 援 等 著

*

工人出版社出版 (北京西总布胡同30号)

北京市書刊出版業營業許可証出字第009号

5

工人日报社印刷厂印刷 新華書店發行

*

开本:787×1092 1/32

字數:30,000字 印張:1 8/16 印數:1—6,500

1956年8月北京第1版

1956年8月北京第1次印刷

*

統一書号:T10007·29

定价:(5) 0.12元

內 容 提 要

这里选了8个学习和推广先进经验的小故事。其中有写男工工人的，也有写技术员和工程师的。他们很好地学习和推广了苏联的或我国的先进经验，使生产效率得到很快的提高，给国家创造了大量财富。他们在学习和推广先进经验的过程中，充分表现了虚心学习和积极克服困难的精神，有的人还能结合自己厂矿的具体条件，有了新的创造。他们同骄傲自满情绪和保守思想作了坚决的斗争，为新事物开辟道路。从这些故事中还可以看出，我们对于学习和推广先进经验应该采取什么态度。

目 录

“起点”	簡声援	1
新型車刀	何建国	8
使用“双条焊接法”的斗争	周 林	14
敢于大胆試驗的姑娘	簡声援	19
讓群众掌握它	鍾文庆	25
竞赛高潮中的黃宝妹	陈夫、任务	31
学习“平接头”	任 务	36
永远向前看	曉 午	40

“起 点”

簡 声 援

“捷报，捷报！”太原鋼鐵厂的煉鋼工人們在接二連三地傳出來快速煉鋼的捷报。煉鋼部黑板报上那許多紅紅綠綠的字迹，就像出鋼時飛濺的金光燦爛的火花一樣，是多麼的耀眼，又是多麼的吸引人！一個接着一個的捷报就是從這裡發出來傳出去的，它告訴人們，建設社會主義的煉鋼工人在日以繼夜地為祖國創造着出色的、驚人的成績。看吧，新的冶煉紀錄又公布出來了：

“11月17日，一號爐創造了4點30分鐘冶煉一爐鋼的新紀錄，緊接着在18日又創造了4點26分的新紀錄。工人們正在繼續維護好爐頂、爐底和出鋼口，他們還要創造更大的成績，爭取早日獲得青年爐的光榮稱號。”

新的紀錄剛剛寫上黑板报，更新的每爐鋼冶煉時間只用4點24分的紀錄，又創造出來了。誰能夠不為這些一個比一個更出色的成績歡欣鼓舞呢！誰又不稱贊我們的煉鋼工人是創造奇跡的英雄呢！然而，煉鋼工人們知道，這些成績應該首先歸功于蘇聯馬格尼托哥爾斯克鋼鐵聯合工廠的煉鋼工人、榮獲“國家最

好的鋼鐵工人”称号的苏联青年代表团团员科列斯尼科夫的快速煉鋼表演。今天，虽然科列斯尼科夫已經回国了，但是他撒下的共产主义劳动态度的高尚品質的种籽，已經正在中国煉鋼工人的心灵里生根，發芽，开花，結果。他的优越的技术、先进的操作法也正在被中国的煉鋼工人們用来为祖国的社会主义工業化生产良鋼，創造奇迹。每逢一提起科列斯尼科夫，大伙都会流露出一种敬佩和感激的心情。工人們說：科列斯尼科夫的表演，是我們开展快速煉鋼的偉大起点。这話說得多么确切啊！的确，这是个起点，而且也正如工人說的一样，是个“偉大的起点”。

当今年(1955年)10月份傳来了科列斯尼科夫要到太原鋼鐵厂作快速煉鋼表演的消息后，工人們的心里都乐得开了花。一有空誰也在念叨着这件事。有的人說：“等到科列斯尼科夫来表演的时候，我就不吃飯、不睡覺也要看它个仔細。”当然也有人还在怀疑：科列斯尼科夫能在咱們这老旧的爐子上开展快速煉鋼嗎？有的人就直接了当地这么說：“依我看，要按咱們这老爐子旧設備，不管誰来，要想縮短冶煉時間，实在是不可能。”

10月28日，科列斯尼科夫上午到了太原，下午就到太原鋼鐵厂和工人們見了面。剛到煉鋼部平爐上，便發現一号爐的温度不正常，他看了看煤气噴出口，对大伙說：“水箱套的磚坏了。”仔細一檢查，果然是坏了。这时人們惊喜地看着科列斯尼科夫，不知該說什么好了。自己整天在这个爐子旁边，可誰也沒有發現水箱磚坏了，人家一看煤气噴出口，就知道得一清二楚，怎不叫人佩服呀！

第二天，科列斯尼科夫决定在三号爐預演，这又叫工人們不

得不發愁：“糟啦，偏偏选中这三号爐，这还能縮短冶煉時間？”本来嘛，三号爐是比其他的爐子要老一些，爐頂挖补过，爐底有堵塞現象，而且今天又遇上停电，打風机不能送風。縱然有这么多的不利条件，但是科列斯尼科夫在預演中煉的这爐鋼却只用了6点36分鐘，比过去平均冶煉時間縮短了將近1个小时。科列斯尼科夫虽然还没有作正式表演，但是他的优越的技术已經像神話似的被工人們一陣風地傳开了。

10月30日，天剛麻麻亮，科列斯尼科夫的正式表演开始了。一开始他就妥善地、有条不紊地进行着各項操作。6点零7分，上一爐鋼水还没有流完，他打破这个厂以往要出完鋼水才补爐的慣例，开始补爐。鋼水出完后，爐子也补好了，立刻就堵出鋼口开始裝料。科列斯尼科夫把难化的料放在爐子里温度最高地方，容易化的料放在温度比較低一些的地方；而且將鋼料鋪得平平的……工人們一边看着、學習着这些与自己不同的操作法，一边交流学习当中的心得：

“你看，人家往哪里裝什么料都有个計劃，光裝料就比咱們縮短了23分鐘。”

“唉！咱以前認為把鋼料送进爐子就行，誰知道这里边还有这么多名堂？”

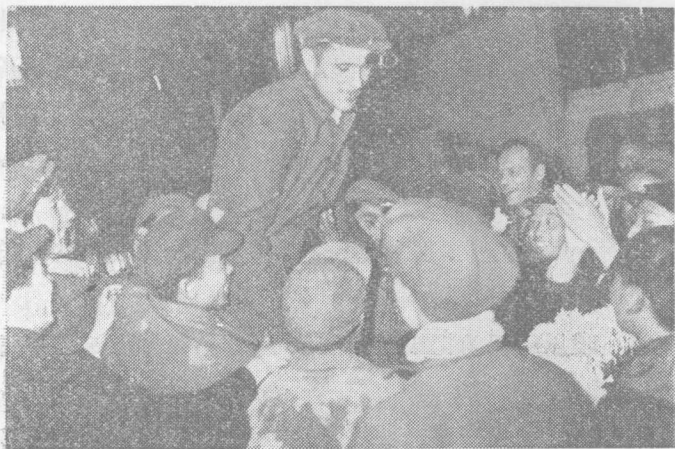
“可不是！照人家这种裝法，熔化起来說不定还要縮短多少時間哩！”

每个人的心里，都在兴奋地預測着：科列斯尼科夫这爐鋼要不大大地縮短冶煉時間那才怪哩！

裝完料，科列斯尼科夫更忙了。他要看爐頂，要看煤气在爐

內的行进情况，也要看烟囱里出烟的颜色，还得照顾出渣……总之，整个爐子的情况他都要掌握。

11点34分钟，这爐“中苏友谊鋼”出鋼了。煉鋼部工程师龐定昌兴奋地宣布：“这爐鋼冶煉時間共用了5点27分钟，比本号爐前50爐的平均冶煉時間縮短了2小时零1分。”顿时，整个煉鋼車間也像鋼水一样地沸騰起来了。工人們把科列斯尼科夫高高地抬了起来，好像只有这样才能表达出来对他敬佩和感激的心情。科列斯尼科夫对工人們說：“这是我献給中国同行的礼物。”朋友，請你想想这“礼物”的分量該有多重！它里面孕育着多少个新紀錄的誕生！孕育着多少吨建設社会主义的良鋼！



太原鋼鐵厂的煉鋼工人們，把科列斯尼科夫高高地抬了起來

梁毅攝

为了掌握住科列斯尼科夫的先进操作法，煉鋼部对这次表演作了总结，采取了措施，准备有计划地开展快速煉鋼。一号爐

的3个司爐連續开了2次會議，他們認為：團結一致、互相創造有利条件，这是學習科列斯尼科夫的第一步。在会上，王誠厚說：“我縮短了時間，還要保證下一班也同樣縮短時間。”郝二喜說：“我就完不成計劃也要給下一班做好一切准备。”他們決定要完全按照科列斯尼科夫的操作法來掌握爐子，爭取早日獲得青年爐的称号。同時他們還決定要向其它爐提出倡議。

会后，司爐們分別召集了小組會。司爐王誠厚在自己領導的煉鋼小組里，報告了向其它爐倡議的条件，對工人們說：“從前咱們是有勇無謀，叫爐子掌握了人。今後呢？”說到這里，他想難難這伙年輕人，但是心靈手巧的小伙子們，誰還被他難得住：

“今後咱們人來掌握爐子，學着科列斯尼科夫同志的辦法干！”

王誠厚用眼光掃了掃那幾個“頑皮鬼”，說：“咱年輕人要有個年輕人的干劲，不能光在斗嘴、打鬧上硬槓，一到生產上就成了個軟蛋。”大伙一聽這話里有因，誰還能做個“軟蛋”呢？於是又吵開了。但是這回不是吵別的，而是吵着提保證条件。

三助手說：“我保證准备好工具和原料，絕對不誤一分一秒鐘。”

一助手說：“我保證堵好出鋼口。”

“……”

倡議提出后，其它爐的工人們當然不能示弱，而且还增加了許多条件。從此，各个平爐便熱烈地展開了全面學習科列斯尼科夫先進操作法、開展快速煉鋼的勞動競賽，新紀錄一個接一個地在競賽中涌現出來。

11月17日这天，一号爐乙班的司爐是王誠厚。提起王誠厚这年輕人来，煉鋼部的职工們会这样說：这人呀，可是有股子鑽勁，心也灵，你看他瞅見点什么先进經驗，一琢磨，腦子再轉上几轉，准通；尤其是这回科列斯尼科夫来表演，司爐里面数他学得好，成績大。那末，究竟王誠厚有个什么样的窍门呢？据他說，他除了学习到許多先进經驗，还特別記住了科列斯尼科夫的一句話：“一个煉鋼工人只要他热爱自己的工作，把全部精力都放在生产上，他一定会做出成績来。”这天，王誠厚也和往常一样，生产中的每一項操作，他都要想想，看是否合乎科列斯尼科夫的操作法。他也是沒等鋼水流完就补爐，哪个地方該补，补多少，他也有計劃。补完爐立刻就往兩边兩個爐門里加进兩斗料，然后再堵住出鋼口。堵完出鋼口，从中間的爐門又加进1斗料。料裝完了，他同样学着科列斯尼科夫不停地观察爐子的各个部分的情况。到爐台上一看，煤气弯弯曲曲地在爐子里通行，他滿心高兴爐子温度很正常。接着又跑去看烟囱，烟的顏色發白，他知道沒有浪費煤气。鉄水倒下后，过了15分鐘，他就指揮大量放渣。这也是科列斯尼科夫傳授的先进經驗，因为多放渣热量才容易傳入鋼水里。放完渣，鋼水立刻就开始大沸騰。一直到出鋼，全部冶煉時間只用了4点30分鐘。比科列斯尼科夫表演时，又縮短了將近1个小时。

下一班是司爐郝二喜領導的煉鋼小組，在作業計劃會議上，一听說上班創造了新紀錄，三助手乔思荣就單刀直入地对大伙說：“人家又創造了新紀錄啦，咱們該怎么办？”說实在的，这个“怎么办”，誰也得考虑考虑才答得上来。因此，大家在思想上考

慮着如何縮短時間、安排工作的时候，會議沉默下來了。

煤氣爐的工人也在給大家加勁：“只要你們平爐上掌握好，煤氣管保沒問題。”

臨交班時，王誠厚詳細地介紹了爐子的情況，並且對郝二喜說：“一切都準備好了，下一爐鋼的冶煉時間還要縮短，你掌握得好，明天1點50分鐘准能出鋼。”

果然，這爐鋼又只用了4點26分鐘，比上一爐又縮短了4分鐘。

競賽嘛，誰還會服輸呢，你創造了新紀錄，我就得好好向你學習，突破你的新紀錄。就在郝二喜創造4點26分的新紀錄以後的第二天，王誠厚領導的這個煉鋼小組又創造了4點24分的新紀錄，趕過了郝二喜小組。緊接着，在11月24日，二號爐又創造了4點21分的新紀錄，趕過了王誠厚煉鋼小組。當然，其他的煉鋼小組很快又會趕過這個新紀錄。照工人們說，他們現在還沒有全面地掌握住科列斯尼科夫的先進操作法。成千上萬噸的鋼將要隨着新紀錄的誕生增產出來。現在只不過是起點，然而就是在起點的時候，煉鋼部就已經達到了明年（1956年）的生產水平。他們明年的計劃產鋼量，將要比今年增長20.8%。

新 型 車 刀

何 建 國

去年(1954年)12月一个星期6的下午，車間的工人們为了超額完成全年計劃，正辛勤地劳动着。

上班不久，曹段長拿着一卷圖样和一些卡片，向着熊師傅那一部8呎車床走来。曹段長喊了一声：

“老熊，我們工段接受了紧急任务啦！”

熊師傅用手接过圖紙一看，惊奇地說了兩遍：“火車輪，火車輪，怎么我們自己作呢？”

曹段長点了点头說：“这个繁重而紧急的任务，工段决定交給你完成。”

熊師傅反复看了卡片。他知道这是鐵道部的急需訂貨。他想了一陣：“不接受这任务嘛，眼看就会影响国家的运输計劃，直接关系到五年計劃的建設，并且它又是支援一項重大工程运输的急需的火車輪。……”熊師傅想，工人階級接受任务哪里还能講价錢。于是他立刻向曹段長表示：“这个任务，我保證按計劃进度完成！”

熊師傅虽然接受了任务，心却放不下，像有塊石头擋着似的。暗想：这家伙早在1954年8月厂里的技术革新展覽会上，还

是重大關鍵問題之一，很多老师傅都想了办法，也沒有徹底解決。

熊师傅作了十五六年車工，經驗还有一套。但对这次車的火车輪感到苦惱。因为火车輪的直徑有700多米厘，硬度是三四十度，質量要求很严格，又要在12月中旬全部完成。熊师傅又看了一下，新的工时定額才16小时，他更为难了。

“事怕有心人”，熊师傅鼓起勇气，立刻在工具箱拿了鋼圈呖，向着毛坯庫走去。火车輪还未收庫，放在毛坯庫門前的輕便鐵道的平車上。他量了又量，比了又比。他又立刻回去与吕銀清、龙明清商量，但一时也想不出好办法来。

熊师傅想起党委書記講过的話：有事和群众商量。因此，他在小組会上，把車間、工段的意圖，向小組作了傳達，并提出了用苏联标准車刀来車火车輪的建議。

在困难面前，各人有各人的办法。有的提出用科列索夫車刀来車，有的提出用貝科夫和烏納諾夫車刀来車，也有的提出用老办法尖头刀来車。

但大伙又考虑車床的馬力不大，速度最快每分鐘只有五六十轉，火车輪的加工余量有三四十米厘。因此大家一致提出，既要減輕車床的力量，又要吃得深，加工出来的产品要达到两个加工符号，必須改出一种新刀具才能解决車火车輪的問題。

小組会散了。熊师傅回家去，在平坦的公路上边走边想：“自己是个六級車工，應該在技术上担負起这个沉重的担子。唯一的办法是要用另外的車刀来車。”

熊师傅回到他的宿舍，把所有的“机械工人”杂志都找出来，

一頁一頁地翻，始終沒有找出合適的參考資料。熊師傅感到有些失望。

忽然聽到廣播：“參加金屬切削學習的同志，時間要到了，還差1刻鐘了！”

熊師傅立刻把他原來放在寫字台上的“談車刀”與練習本拿好，向學習室走去。

他靜心地聽老師講“刀具的角度與幾何形狀及其作用”。接著老師講到高速刨刀，能吃40米厘深，又能達到二級精度。

這時，熊師傅被老師講的這句話吸引住了，呆呆地望着黑板上的高速刨刀的角度與形狀，他興奮了起來，好像得到什麼珍奇的寶貝一樣，微笑着，並舉手發問：

“高速刨刀是否可以用它來車火車輪？”

老師回答得很懇切：“高速刨刀是蘇聯先進經驗，只要能結合實際，可以用！”學習完畢，熊師傅拉着刀具組的小何說：“到星期一，我給你個草圖，請你替我用白鋼刀磨一把車刀，我要拿它來車火車輪哩。”小何點點頭。

第二天，熊師傅趁星期天，畫了一個草圖。星期一上班後半小時，就把草圖給了小何。他並把自己想用的新刀具向段長說了一遍，得到了段長的鼓勵。

熊師傅的建議傳開了，小組里的同志一個個都盼望着熊師傅的試驗。

不到1小時，刀具組的小何拿着新型刀子，飛跑地來到熊師傅的車床旁邊，連草圖和新刀子一併交給了熊師傅。熊師傅仔細地檢查了一遍，覺得滿意，微笑了一下。

試驗正式开始了。車床旁边站滿了人，他的助手龙明清、呂銀清試好了刀具，校正了火車輪。大家以緊張期待的心情，傾听着馬达的吼声。熊師傅握住了刀柄，新型車刀逐漸向“生活”接近。車刀剛与火車輪接触时，嚓、嚓、……几声，刀子被打坏了。

大家看了看，火車輪一点沒車动，却把車刀打成有5米厘大的一个缺口。大家失望了，議論着說：“刀子角度不对，白鋼刀从来没有拿来車过鑄鋼火車輪的！”

熊師傅心里怪难过，暗想：試驗沒成功，反而給国家造成損失，多不应该呵！

只好將刀具卸下来，找一找毛病。熊師傅反复地把刀具角度仔細地与草圖对照一下，也看不出什么毛病来，但他相信先进經驗只要能与实际緊密結合起来，一定会成功的。厂里推广苏联奇妙鉋刀与科列索夫車刀等試驗不是曾遇到很多困难嗎？

“老熊，學習先进經驗是会遇到困难的，但你只要用工人阶级的高貴品質来战胜困难，成功是属于你的。并且厂里沒有这种‘車刀’，还需要你去創造、革新，鉋刀当車刀，在目前工業上还是一种創造，但你要不怕失敗，勇于改进，党会支持你的……”

熊師傅抬头一看，見是党支部書記，立刻回答說：“我保証不怕失敗，2次，3次，5次，……一直坚持到成功为止！”

熊師傅又与他的助手研究起来。他对他的助手說：“我們不能怪火車輪硬，更不能怪刀具的材料，我們要在現有的条件下改进刀具的角度。”

他的助手呂銀清提出了一連串的疑問：“怎么刀子会打坏前半部的？刀口为什么会燒得变鈍了？”熊師傅听了这話，看了一

下火車輪，心想有冲击性，可能是这里的毛病。便說：“我們的刀子的前角應該改為負前角；刀口容易變鈍，是因為沒有倒稜，所以刀子被打壞了。我們再改進一下，試試看！”

刀具在三四分鐘之內又改磨好了。

第二次開始試驗了，車間工会主席，工段長，站在車床旁邊。

這次試驗是由他的助手呂銀清操作。剛一吃上刀，果然車起來很平穩，看看刀具毫無損傷。

熊師傅在一旁指導，只見才吃5米厘深，便叫增加到10米厘。



這時刀具仍舊很好，切削出來的鐵屑，像閃電般撒出；繼續增加到20米厘深，刀具還是很好地車着火車輪。

只6小時，第一個火車輪車好了，經檢查員檢查結果，質量符合規格，刀具一點也沒有損傷。

這時熊師傅望着第一個車好

熊師傅正在仔細研究新型車刀的草圖

毓繼明畫

的火車輪微笑了。

新型車刀的試驗成功，正是劳动竞赛的紧要关头。小組里的同志都很高兴。去年12月中旬，熊师傅的助手以168小时的实际操作時間完成了384小时的任务，突破原定額1倍多，提前15天完成了任务。

大家都喜欢用熊师傅創造的新型車刀。厂工会在去年12月15日先进經驗表演会上，特地將熊师傅的新型車刀作为表演項目之一。表演后，有的老师傅說：这創造，真了不起！吃得又深，刀具还不会有毛病，能給国家节约大批硬質合金刀具，打破了車鑄鋼要用硬質合金刀的旧办法。

現在各車間車鑄鋼的車床，全部运用熊师傅的新型車刀了，生产效率提高了1—4倍。金工車間一段車零件輪壳运用了这一新型車刀，提高了效率1倍半；修理車間樊紹荣老师傅运用了它，加長了断屑器，現在能吃70多米厘深，較原定額提高效率3倍多。