

全蘇建築工作人員會議文件選編

內 部 學 習 資 料

中華人民共和國 國家建設委員會 印
國 家 建 設 委 員 會
建 築 工 程 部

全蘇建築工作人員會議文件選編

內部學習資料

中華人民共和國國家建設委員會印
建築工程部

•一九五五•北京•

(內部發行)

編者及 出版者	中華人民共和國	國家建設委員會 建築工程處
發行者	新華書店	
印刷者	人民日報印刷廠	

印數00001—25,000冊	一九五五年二月第一版
每冊 7,000 元	一九五五年二月第一次印刷

前言

本編所選入的材料是全蘇建築工作人員會議的八個主要報告全文。會議的其他主要文件——赫魯曉夫同志的報告、告建築工業全體工作人員書等已與八個報告的摘要編成「全蘇建築工作人員會議重要文集」，由新華書店公開發行。本編選入的材料全部為建築工程部辦公廳翻譯，在譯校過程中，其他單位的翻譯同志曾給了很大的幫助。爲了配合我國建築工作人員學習全蘇建築工作人員會議文獻，倉促出版，同時限於翻譯同志的水平，錯訛及不妥之處，一定很多，希望同志們批評指正，以便於再版時訂正。

中華人民共和國建築工程部辦公廳



目錄

前言.....	三
---------	---

一、關於根本改善蘇聯建造部所屬建築機構工作的措施，採用裝配式鋼筋混凝土結構，大型砌塊與高效能材料進行工業建築的工業化施工方法，以及改善工程質量與降低造價的報告	七
---	---

（蘇聯建造部部长H·A·德蓋依）.....	七
二、關於根本改善冶金工業與化學工業企業建造部建築機構工作的措施，關於設計機構、科學研究機構和建築機構在工業建築標準化和統一化方面的任務的報告	四

（蘇聯冶金工業與化學工業企業建造部部长Д·Я·拉伊澤爾）.....	四
三、關於根本改善運輸建設部建築機構工作的措施和鐵路、橋梁、隧道及港口修建的工業化施工方法的報告	八

（蘇聯運輸建設部部长B·Φ·柯葉甫尼科夫）.....	八
----------------------------	---

四、關於各建築機構和設計機構在城市與鄉村建築中採用工業化施工方法、高效能材料、

地方材料、裝配式結構和配件的任務，以及改善建築工程質量的報告

(蘇聯城市與鄉村建設部部長И·К·科久略).....

三

五、關於莫斯科市居住與文化福利建築中的工業化施工方法及提高工程質量的報告

(莫斯科市居住與民用建築總局局長В·А·庫切廉科).....

一九

六、關於根據蘇聯共產黨中央委員會和蘇聯部長會議的決議進一步發展建築材料、配件

和結構工業並提高其產品質量的措施的報告

(蘇聯建築材料工業部部長П·А·尤金).....

二五

七、關於大規模居住與文化福利建築中的建築藝術、標準設計和經濟的設計方案的

報告

(蘇聯建築科學院院長А·Г·莫爾德維諾夫).....

三〇

八、關於莫斯科市居住及文化福利建築的建築藝術、標準設計和佈置的報告

(莫斯科市建築規劃局局長、總建築師А·В·弗拉索夫).....

三七

關於根本改善蘇聯建造部所屬建築機構工作的措施， 採用裝配式鋼筋混凝土結構，大型砌塊與高效能材 料進行工業建築的工業化施工方法，以及改善工程 質量與降低造價的報告

蘇聯建造部部長 H·A·德蓋依

我們的國家，在共產黨的領導下，正沿着共產主義建設的道路前進。社會主義的工業在不斷發展，農業處於高漲中，基本建設正在大規模進行，勞動人民的物質生活福利在一年比一年地提高。

戰後幾年中，在進一步擴大與鞏固國民經濟各部門的生產技術基地方面，取得了很大的成績。蘇維埃建築工作者，在我們的工業、農業與運輸業所獲得的成績中，起過重要的作用。他們曾進行了巨大的工作。僅在戰後時期，國民經濟中對基本建設的投資就有九千多億盧布。在這一時期，恢復、新建和投入生產的大型國營工業企業，有八千多個。完成了大量的居住和公用建

築，以及學校和醫院建築。

在各城市與村鎮中，爲職工興建了兩億多平方公尺居住面積的房屋，爲集體農民和農村知識份子建築了約四百五十萬幢房屋。

由於黨和政府的不斷關懷，建築工業在戰後時期大大地發展了。許多工地都裝備有高度生產效能的機器與機械，這就使我們對許多工程實行了機械化，大大減輕了建築工作者的勞動，而使其成爲生產效率更高的勞動。一九五三年所完成的建築安裝工程量比一九四〇年多一倍以上。在冶金和化學工廠、機器製造工廠、熱電站、極複雜的水工建築物，以及住宅與民用建築物的建築方面，建築工作者積累了很多的寶貴經驗。

蘇維埃建築工作者在完成他們面前所擔任的任務方面，毫無疑問是有巨大成績的。但是，不能不看到在建築機構的工作中，還存在着許多嚴重的缺點，這些缺點阻礙着國民經濟的進一步發展。我們不能忽視我們建築機構工作中的缺點，如拖延工期，機械使用情況很壞，造價很高，公然輕視標準設計，以及裝配式鋼筋混凝土生產量的微少和金屬、木材消耗量很大等不可容忍的現象。

在工地上，我們還有許多毫無生產效果的費用，龐大的管理機關經費，不少的浪費事實，不愛護人民財富的態度，不善於及時地發現和及時利用我們社會主義生產中的後備潛力。

在大規模建設的年代裏，特別是在戰爭時期，在一系列的建築問題上產生了不少分歧，它們發展形成了建築業的巨大缺點，不注意這些缺點是不行的。

目前，除了建築業之外，在其他任何一個部門都很難想像會有這樣情況，即一方面採用了先進技術，同時又存在着最落後的生產工藝形式；一方面順利地採用高效能與合理的結構，同時又廣泛採用了需要費力勞動的陳舊不堪的結構；一方面有合理利用生產效能很高的機械，以及用最完善方法組織施工的典型，同時又存在着像目前建築業中這樣廣泛的手工勞動。

同時，對蘇聯及各新民主主義國家先進工地經驗的研究表明，在現代建築技術的成就中，有着多麼大的潛在力量，如果充分利用這些成就，可以在各個施工過程上取得多大的經濟效果和質量效果。

全盤機械化的不充分，工業化施工方法的未廣泛採用，使許多工程的施工過程還需要應用手工勞動。

一九五三年蘇聯中央統計局對某些部建築機構的調查材料中說明，調查的工地總共一百七十四萬四千工人之中，從事手工勞動的就有一百二十一萬六千人，即佔百分之六十九點七。這就是勞動生產率的增長緩慢的原因。

最近三年，產值增長的情況如下：一九五一年比上一年增長了百分之十，一九五二年增長了

百分之六，一九五三年增長了百分之四，一九五四年上半年計劃規定爲百分之八點六，而實際只增長了百分之七。

由於提高勞動生產率的任務未完成，因而，許多建築機構都未完成基本建設工程計劃與新生產能力投入生產和居住面積移交使用的計劃。這就促使工期拖延，而國家資金被吸收到未完工程之中。

對未完成勞動生產率和建築計劃，以及對工地上混亂現象及浪費事實採取妥協的態度，在建築機構的許多領導人中已經根深蒂固了。所有這些都使得工程造价增高。

因此，一九五三年，國民經濟各部門已竣工的建築安裝工程的實際造價比其預算造價超過了百分之二點八。

許多建築機構都感到勞動力缺乏，而同時在這些工地上的工人流動性又是很大的，由於居住生活條件搞得不好和勞動組織得不好，以致年年都有許多建築工人轉向工業及國民經濟其他的部門，每年離去的建築工人大約爲平均在冊人數的百分之五〇。

建築工程的多樣化，日益增加的大量機械都要求工地的工程技術人員具備有各方面的知識與很高的技術程度。但是，工地的大部分工程技術人員是沒有受過技術教育的。

一九五三年，在蘇聯建造部系統，從事工程技術工作的人，受過高等教育的只有百分之二十

一、有中等專業教育的爲百分之十九，沒有受過專業教育的佔百分之六十。

對工地上施工過程的主要組織者——工段長和工長職務，配備高級和中級技術幹部的情况，更爲惡劣。

雖然保證工程技術幹部的情况是這樣不能令人滿意，但是最近幾年建築工程專業的畢業人數，反而減少了，技術員的培養非常不够，實習生的學習與深造工作也組織得很不好。

由於建築機構和設計機構的因循習慣和守舊心理，發展裝配式鋼筋混凝土結構和建築配件生產及其在建築中推廣採用的情况，是極其不能令人滿意的。

一九五四年，這些結構與配件的工廠生產量（包括工地上的小型企業），與工業與居住建築需要量的比較如下表。

由於這些材料和配件生產量的不足，而使得採用大型砌塊、預製板、貼面板進行建築的工業化施工方法進行的極爲緩慢，這些預製材料可使消耗在砌磚、飾面、抹灰及其他工種的手工勞動大大縮減。

還是在戰前時期，蘇維埃結構師就爲建築大型工業車間設計了嶄新的，在今天看來許多還不顯得陳舊的結構：大型柱子，大跨度的格架梁，吊車托梁，大梁，天窗，預製板及其他結構構件。命名爲卡岡諾維奇的莫斯科滾珠軸承廠，弗列澤爾工廠，卡里伯爾廠，烏拉爾車箱製造廠，

結構與配件名稱	單位	一九五四年工業與居住建築的需要量	一九五四年的生產量
裝配式鋼筋混凝土結構	千立方公尺	四〇〇〇	一八六〇
隔間牆與樓板的石膏預製板	千立方公尺	二七二〇	四三三
礦渣混凝土預製板	千立方公尺	一四二〇	二五〇
石膏貼面板	百萬平方公尺	七〇	三八
陶製砌塊與空心磚	十億塊	一四	二·一
大型牆壁砌塊	千立方公尺	六〇〇	一〇〇

齊略賓斯克拖拉機廠，第聶伯聯合企業，阿木河上的共青團城機器製造廠的工業車間，以及許多其他大型工業企業中的工業車間，都是用這些裝配式鋼筋混凝土配件建成的。

裝配式鋼筋混凝土的優點是非常明顯的，但是，由於我們的許多建築設計機構的因循習慣和守舊心理，在工業與居住建築中採用裝配式鋼筋混凝土方面所造成的情況，是極其不能令人滿意的。

由於在裝配式鋼筋混凝土的生產與安裝方面，沒有及時成立專業化組織，以便召集幹部、總結經驗，因而在這方面產生了消極的作用。

沒有這種專業化組織，常常會造成這樣一種情況，即隨着採用裝配式鋼筋混凝土的大工程的結束，建築幹部也就轉向其他工作，同時被他們積累起來的生產大型鋼筋混凝土結構及其安裝方法方面的經驗，也隨之而消失了。

蘇聯共產黨中央委員會與蘇聯部長會議，於一九五四年八月十九日通過了關於發展建築業中裝配式鋼筋混凝土結構與配件生產的決議，決議對於採用裝配式鋼筋混凝土結構的水平極低一點，對蘇聯建造部提出了完全公正的批評。根據資料，建造部在一九五三年投入生產的一百六十五萬平方公尺的工業面積中，有五十八萬平方公尺，即百分之三十五是採用金屬屋架建築的，有八十萬平方公尺，即百分之四十八點五是採用混合結構建築的，而只有二十七萬平方公尺，即百分之十六點五是採用鋼筋混凝土結構建築的。

蘇聯建造部，許多年來，已擁有了大量的混凝土攪拌設備、起重機及其他機械化工具，而沒有利用廣泛的可能性在建築業中推廣裝配式鋼筋混凝土結構和配件。

同時，在建造部的許多機構中違背了節約金屬的國家利益，應該採用裝配式鋼筋混凝土結構的而代之以金屬結構。在卡緬士市與恩格斯市建造的棉紡織聯合工廠，以及在莫斯科市建造的弗

列澤爾工廠，都是採用的金屬結構。

在居住與民用建築物的樓板結構中，許多工地也採用了金屬梁、柱子、過梁及其他配件，而不採用裝配式鋼筋混凝土配件。

這樣，生產裝配式鋼筋混凝土結構的現有可能性便沒有被利用。

建造部許多工地上設有不少生產裝配式鋼筋混凝土的工廠，但這些工廠能力的利用情況，大多是極其不能令人滿意的。克里木卡德科夫工廠的能力利用率總共為百分之五十五，第二十八公司的安得羅諾夫裝配式鋼筋混凝土工廠——百分之六十二，第二十七公司的克拉斯諾雅魯工廠——百分之六十。

在這裏，有着增加裝配式鋼筋混凝土配件產量的巨大潛力。

工廠能力利用情況之所以不能令人滿意，主要是因為施工組織不善，企業技術領導很差，和工廠沒有實行正確的专业化所造成的。某些工廠生產的配件的標準尺寸過多。烏斯基——斯拉維亞克的鋼筋混凝土預製廠，在列寧格勒裝配式鋼筋混凝土生產計劃中所佔的比重，只為百分之八，而它却生產五十種標準配件，這些配件在房屋結構中的比重不過百分之二到百分之八。

配件標準規格的繁多，使該工廠不可能有很多的供應量，因而可以說用它們生產的佔整個房屋結構百分之二的混凝土配件而妨礙了每幢房屋的建築。假如一個工廠只是生產一種或者最多不過

兩種配件，這該是多麼聰明的作法。這樣，這種配件的供應量將達到全部生產的百分之百，而列寧格勒的建築工作者將在任何時候都能在倉庫中取到該工廠供應的配件來裝配建築物。

新西伯利亞的鋼筋混凝土預製廠的情況，更爲不好，該工廠大約生產一百九十種標準尺寸的配件，其他工廠也有類似的情形。

建造部採取了措施，組織各工廠在配件生產上進行更廣泛的合作，統一並堅決減少配件的標準尺寸。這樣，在新西伯利亞工廠的標準尺寸數量減少了四分之三，而在烏斯奇——斯拉維亞科則減少了十分之九。

其他各廠也要貫徹這種措施，這樣就能夠增加生產提高質量。

鋼筋混凝土預製廠的現有不能很好利用的原因，同樣是由於這些工廠的供應工作沒有正確組織的緣故。

鋼筋混凝土預製廠的生產原料是由定貨人供應，因而，購買金屬和水泥的資金不是撥給工廠，而是撥給建築公司。但是，公司常常是未做施工準備，這筆資金不是被凍結了，就是移做其他用途，而這個時候工廠便陷於停工狀態。

我們曾討論過這種不合理的供應現象，並且決定從一九五五年一月一日起實行一種制度，就是鋼筋混凝土預製廠可直接按照給它們規定的生產計劃領取鋼筋和水泥的資金，該計劃的規定是

根據各工廠的能力而不決定於主管公司的需要量，為的是可以把多餘的產品供應給本部系統需要這種配件的工地上去。

採用裝配式鋼筋混凝土結構代替金屬結構的實際經驗證明，在建築業中將要節約相當多的金屬。

不久以前，蘇聯建造部哈爾科夫第八十六公司接到了建築一個機器製造廠的新車間的設計，該車間承重結構是這樣設計的，即每一平方公尺的車間面積，需要一百零五公斤重的金屬結構。該車間是重型機器製造車間中最典型的，其尺寸如下：跨度二十一公尺，柱距六公尺，高為十二點五公尺，橋式吊車的起重量為三十噸。

由於第八十六公司工程師們（總工程師是列里琴柯同志）的提議，為了減少金屬的消耗量並降低造價，又重新做了設計，新設計中的承重結構是採用裝配式鋼筋混凝土結構，結果該車間就按新設計建成了。按新設計建成的車間，每平方公尺的金屬實際消耗量為四十五公斤，比採用金屬結構的原設計中的一百零五公斤減少了二十三分之十三。亦即，造價降低了一百萬盧布。

毫無疑問，第八十六公司這種創舉是積極的行動。但是，即使是這樣，工程上的一切可能性仍然未被充分利用。該車間的結構是用普通裝配式鋼筋混凝土製成的，如採用預應力鋼筋混凝土結構時，還能更多地減少金屬消耗量。關於這一點，新西伯利亞第四十三公司所進行的工作，就