

中国海关泛珠三角各关区

进出口

企业

通关

指南

暨企业名录

涂江丽 编

Customs Declaration Guide

- ★ 通关专业律师的成功经验
- ★ 完整清晰的通关脉络
- ★ 实用通俗的法规解析

中国海关出版社

F752.5-62
Zuofo3
T

书必双

12-1

中国海关泛珠三角各关区

进出口企业通关指南暨企业名录

涂江丽 编

中国海关出版社

图书在版编目(CIP)数据

中国海关泛珠三角各关区进出口企业通关指南暨企业名录/涂江丽 编
著.——北京:中国海关出版社,2004.8

ISBN:7-80165-213-4

I. 中… II. 涂… III. ①进出口贸易—海关手续—中国—指南②珠江三角
洲—进出口贸易—工商企业—名录 IV. ①F752.5-62②F752.86-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2004)第 097441 号

中国海关泛珠三角各关区进出口企业通关指南暨企业名录

涂江丽 主编

中国海关出版社出版发行

北京市朝阳区和平街东土城路建达大厦 14 号(100013)

发行部 85271610 85271608

北京市白帆印务有限公司印刷 新华书店经销

2005 年 3 月第 1 版 2005 年 3 月第 1 次印刷

尺寸:185×260 1/16 印张:32.875

字数:520 千

ISBN:7-80165-213-4

定价:56.00 元



福懋兴业（中山）有限公司

福懋兴业（中山）有限公司于1992年12月13日成立，系台湾台塑集团关系企业福懋兴业股份有限公司中国转投资，位于广东省中山市神湾镇神溪村，占地面积508亩。

公司投资总额10624万美元，主要生产锦纶、涤纶及锦纶、涤纶胚布、色布、印花布、捻丝加工纱及槽骨等产品，纺织织布月产能达到1200万码，槽骨月产能1800吨，能及时有效地满足制伞业、玩具业、成衣业、箱包业等领域的需求，产品质量受国际市场客商肯定。

公司一贯秉持和谐、创新、服务、奉献的经营理念，不断引进现代化设备及先进的方针技术，以品质优良的产品供应下游的各行各业，成为纺织产业结构链中必要的一环。



机台设备：福懋（中山）采用先进的欧美及日本进口设备，有喷水织机和多臂织机共1200台，及三种染色机台Rapid染色机、Beam染色机、Jigger染色机，与用于PU&压克力涂布加工的专业防水涂层机等。

品管制度：福懋（中山）对于品质监控有严格的管理制度，胚布品质检验，色相物性检验及最终成品检验，并已通过NIKE标准认证。独立之恒温恒湿实验室，对每支出厂之布匹能提供详尽而完整的测试报告，确保品质，让客户安心满意。

环境保护：在地球村的理念下，研究染料或助剂对生态环境的影响及人体安全性的使用管制，停用可能产生致癌物质的偶氮染料。运用具有环保效果及改善、节约能源的制程与相关设备，实施制程减废，管理废水废气排放，追求国际环保标准。



Microfeel®

Microfeel 织物利用超细纤维制造而成，细度为人类头发1/100以下，以织物手感极为柔软并赋有垂坠感，主要特性：

- 具自然皮质感，细致柔顺的表面触感。
- 优雅及微妙的颜色效果。
- 易洗快干，易于保养。
- 优越的防皱防缩性。
- 依季节用途，提供满足市场需求之全系列产品。



Hi-Sett®

机能性布料：

利用超细纤维，优异的织造染整技术，达到极佳的纤维覆盖性，未施防水胶涂布而赋予织物防水、防风、耐久性拨水、透湿、透气等多项功能。

地址：广东省中山市神湾镇神溪村 邮编：528462

电话：(0760) 660 8061

传真：(0760) 6600166

网址：www.ftc.com.tw E-mail: c6001@mst.ftc.com.tw

中国海关泛珠三角各关区进出口企业通关指南及名录

出版单位：中国海关出版社

协办单位：

互太（番禺）纺织印染有限公司
东莞隼思印刷有限公司
佛山石湾鹰牌陶瓷有限公司
广州南沙经济技术开发区胜得电路版有限公司
索尼精密部件（惠州）有限公司
南海海欣长毛绒有限公司
中山太平玩具有限公司
广东中外运黄埔仓码有限公司

特别鸣谢

广东省韶关钢铁集团有限公司
珠海保税区摩天宇航空发动机维修有限公司
百利佳糖果玩具礼品（东莞）有限公司
佛山金声电子有限公司
东莞华强三洋电子有限公司
东莞厚街爱高电子总厂
东莞市东和货柜码头有限公司
东莞石龙泳高制衣厂
东莞荣星电线有限公司
蚬华电器制造厂
广东日立工机有限公司
广东顺安达太平货柜有限公司
罗定市华天龙制衣厂有限公司
广州市华南橡胶轮胎有限公司
佛山市顺德区东荣金属制品有限公司
东莞市虎门三和贸易有限公司

起航 满载着快乐与微笑, 到美洲去

通过ISO9001认证, ISO14000环保体系认证, ISO/TS16949: 2002体系认证, 德国汽车工业VDA6.1质量体系认证。“万力牌”子午线轮胎通过了中国轮胎产品强制性(3C)认证和美国DOT、欧盟ECE、澳大利亚ADR23、中东SASO等多个国际产品认证, 产品远销全世界90多个国家和地区。



中国名牌
CHINA TOP BRAND



广州市华南橡胶轮胎有限公司
SOUTH CHINA TIRE & RUBBER CO., LTD



万力轮胎
WANLI TIRE

广州市华南橡胶轮胎有限公司
地址: 广州市番禺区东环路116号
电话: 020-84611600
传真: 020-84632054

罗定市华天龙制衣厂有限公司

TIAN LONG



华天龙制衣厂有限公司是香港德发(集团)有限公司(香港上市公司)于1986年在罗定市兴办的独资企业。由郭鑑泉先生出任董事长、法定代表人。我厂注册资本1028万美元, 拥有先进的服装生产设备2500台(套)、先进大型电脑绣花机6台, 先进电脑裁床自动切割机2台(套), 配套成为从裁料到服装成品的流水作业生产线。现有工人3800多人, 年产泳衣时装200万打, 年产值5亿元以上。本公司现有的欧美客户包括有Sears、C&A、Target及JC Penny百货公司, 以及行销全球的家喻户晓品牌, 例如Karstadt&Quelle、Next、Calvin Klein、Speedo、Union Bays、Gap、Reebok、Arena、Nike、Fila、Addidas及Mexx等, 产品全属高、中档服装产品。

2001年9月, 在罗定市华天龙制衣厂有限公司内又增设《“蓝猫”服饰(罗定)有限公司》。重点开发童装, 中小学生的运动服饰, 蓝猫品牌的服装系列。用二年时间占领国内市场, 争取中小學生童装20%市场, 加快开拓国际市场, 将蓝猫系列服装尽快打入国际市场, 使蓝猫品牌的服装在激烈竞争的国际服装市场上取得一定份额。现在国内大中城市已开设了3000多间专卖店, 专售蓝猫服装系列产品。力争在一两年内国内县级以上的城市开设专卖店数量要达到10000间以上, 产品销售月收入达到1亿元以上, 利税达到3250万元以上。

公司历年被评为“全国质量服务消费者满意企业”, 公司产品历年被评为“全国质量信得过产品”。本公司将会利用雄厚技术力量, 不断开发新产品, 积极争取使“蓝猫”系列产品成为2008年北京奥运热卖商品。

法人代表: 郭鑑泉 厂长: 郭彩婵 地址: 罗定市洲北路 电话: (0766) 3823218 3821799

索尼精密部件（惠州）有限公司简介

索尼精密部件（惠州）有限公司（Sony Precision Devices (Huizhou) Co., Ltd., 简称SPDH）位于广东省惠州市仲恺高新区惠台工业园内三横路18号。公司创立于1996年1月，注册资金3721万美元，总投资额11,163万美元，厂房占地面积7万平方米，年出口销售额约4亿美元，是索尼株式会社在中国华南地区投资的第一家独资企业。

SPDH现已成为世界大型光学生产基地之一，产品包括新型电子元器件、组件即CD、VCD、DVD、CD-RW、GAME激光头等精密电子零部件及微电机、机芯、数字放声设备制造、新型平板显示器等。从95年10月第一条月产十几万台的光学拾音头（即OP）生产线的投产，现



今光头月产已超过800万台，产品也由投产初期的单一品种发展到目前的16个品种，成为索尼在CD光学拾音头领域的头号生产基地。为适应瞬间万变的国内外市场需求，SPDH不断引进新机种，2000年2月，引进SONY随身听的小型机芯PORT系列，产品供应东南亚市场；2001年成功地引进并生产了用于电脑游戏的机芯；2002年引进用于电影电脑信号读取的DVD机芯和CD-R机芯；2003年开始生产数字放声设备和用于手机和数码照相机的新型平板液晶显示器；2004年的4月、5月分别引进数字放声设备的第二代和Mini Disc系列产品。

短短9年间，SPDH获得97年、2002年全国电子行业外商投资500强企业、97、98年度《惠州市纳税大户》以及2001年度惠州市

《百强纳税人》和《百名诚信纳税人》、99年至2003年连续五年获得由广东省外经贸厅颁发的《产品出口型企业》证书、2002年取得了“高新技术企业称号”，2003年度还获得了由广东省外经贸厅颁发的“广东省2002年度出口突出贡献奖”及2003年度的“A级纳税信誉等级称号”等诸多荣誉；同时，SPDH还多次获得索尼总部颁发的多项生产达成奖及业绩贡献等奖项。在全体员工的努力下，SPDH于2002年4月取得了ISO9000和ISO14000认证，为企业产品的品质提供了有力保障。

SPDH秉承“以不断提升的品质，满足客户日益增长的需要！”的质量方针，追求卓越的品质，不断挑战新目标，希望在不久的将来在全体人员共同努力下把SPDH建成为SONY在中国的最大的生产基地之一。

员工宿舍楼



休闲场所



互太（番禺）纺织印染有限公司

以诚信赢得客户

用质量打造品牌

地址：广州市番禺区万顷沙镇同兴村互太工业城
邮编：511462
电话：020-84948868（总机）转各部门



感谢海关对摩天宇公司给予的大力支持！



珠海摩天宇公司厂区图

**热烈祝贺珠海保税区摩天宇航空发动机维修公司获业内最高荣誉奖
——2004亚太地区独立MRO企业年度奖**

勤達印刷集團有限公司

獲得二零零四年美國印製大獎

以服務取勝

靠質量發展

成功之道

守法循規

設備完善

準時可靠

服務周詳

愛護環境

產品創新



博羅園洲勤達印務有限公司

地址: 中國廣東省惠州市博羅縣園洲鎮
下南管理區南江路新工業區

電話: (86) 752 668 2111

傳真: (86) 752 668 2333

電郵: info@midasprinting.com

網址: www.midasprinting.com



MIDAS

百利佳糖果玩具礼品（东莞）有限公司

BIP CANDY TOYS AND GIFT(DONG GUAN)LTD



FACTORY:

**BIP CANDY TOYS AND GIFT
(DONG GUAN)LTD**

Tangwei Road Shigang Avenue,
Shipai Town, Dongguan City, CHINA

CONTACT US AT OUR HEAD OFFICE:

BIP HOLLAND B.V.

P.O.Box1497,4700 BL Roosendaal, Holland.

Tel:+31-165-540853 Fax:+31-165-536340

www.bip.nl E-mail:info@bip.nl

BIP INTERNATIONAL (HK) LTD.

16/F,Tak Lee Commercial Buliding,

113-117Wang Chai Road,Hong Kong

Tel:+852-2804 2210

Fax:+852-2861 3969

BIP HOLLAND B.V.

C/o MALAYSIA AREA OFFICE

23/2,Jalan Melaka Raya 32,Taman

Melaka Raya,

75000 Melaka,MALAYSIA.

Tel:+606-283 6341 Fax:+606-283 6489

E-mail:bip@po.jaring.my

企业简介

广东佛山 金声电子有限公司

佛山金声电子有限公司是创办于1993年的粤港合资高新技术企业，95年经国家有关部门验收合格，领取音像制品复制经营许可证，是我国第一批专业从事激光音像制品复录生产的企业。金声公司致力于光盘生产技术研究 and 产品开发，是国内生产能力较大、设备配套较完善的激光音像制品生产企业之一，被认定为广东省外商投资先进技术企业，全国大型一档企业。金声公司一贯以积极宣传社会主义精神文明为宗旨，并荣获广东省委、省政府授予“广东省先进集体”称号。

金声公司成立以来，先后引进了各类激光储存盘生产线和配套的光盘制作设备，现有年生产能力达120mm激光储存盘4,000万张、数码模板6,000张，被评为全国500家广播电视录音录像类产品销售收入最大企业，并通过中国高技术企业发展评价中心和国家科委评审，认定为中国高新技术企业技工贸总收入超亿元前列企业。

金声公司在94年成功开发出国内第一张激光小影碟“小画王”VCD，开创了国内激光小影碟产品的先河，把新兴的视听产品带给国人，一直坚持以“科技兴司”为方针，把握国际技术发展趋势，不断进行技术改造和技术创新。金声公司是行内少数通过ISO体系认证的企业之一，各种产品均受到广大客户的好评。我们将一如既往、不遗余力地为我国激光音像事业的进一步发展和社会主义精神文明的传播作出贡献。

单位地址：佛山市佛山大道75号3楼

联系电话：0757-82210326

佛山石湾鹰牌陶瓷有限公司



佛山鹰牌陶瓷钟总经理
General Manager Mr. Zhong

佛山石湾鹰牌陶瓷有限公司的前身是一家成立于1974年的乡镇福利工艺陶瓷厂，以生产工艺陶瓷为主。1987年开始转产建筑陶瓷，经过二十几年的发展，现已成为中国优秀的陶瓷企业之一，拥有鹰牌、华鹏、鹰牌卫浴三个品牌，是ISO9001国际质量管理体系认证企业。公司运用丰富的经验和先进的技术，致力生产及行销高质量的陶瓷产品。鹰牌公司拥有强大的科研队伍，有超过600种的产品设计能力，可以满足不同消费者的需要。现时年产瓷砖逾1580万平方米，卫生洁具180万件。1999年2月8日，鹰牌在新加坡挂牌上市，成为首家在新加坡上市的中国乡镇企业，鹰牌上市不仅提高了鹰牌在国际市场上的知名度，也为鹰牌拓展海外市场打下了坚实的基础。

由于鹰牌公司为中国陶瓷行业作出了卓越的贡献，1999年10月国家建材局选定鹰牌作为陶瓷界的唯一代表，参加了建国50周年“成就展”并获得国家级表彰；鹰牌公司从1998年至今已连续六年参加了在意大利博罗尼亚举办的世界陶瓷博览会，该博览会是目前世界上陶瓷行业大型及高水平的国际盛会，今年9月将第7次代表中国参加此次盛会。鹰牌陶瓷凭借优良的品质，被评为中国建设部建筑业协会建筑陶瓷及卫生洁具示范和定点生产企业，且荣获中国质量管理协会授予的全国质量效益型先进企业；2001年荣获“广东省用户满意产品”，并取得“广东省著名商标”称号，2002年获得“广东省名牌产品”称号；2002年成为广东省首批通过GB6566-2001放射性标准的企业，同时鹰牌陶瓷系列产品被建设部住宅产业化促进中心认定为“国家康居示范工程选用部品与产品”。2004年，鹰牌公司凭借优秀的表现，被中国建筑材料工业协会及国家统计局共同评为“中国建材百强企业”；卫浴产品获得“中国卫浴市场产品质量用户满意品质信誉第一品牌”的称号。由于“鹰牌”品牌在我国同行内具有极高的知名度，在2004年《中国最具价值品牌》排行榜中的建筑陶瓷行业名列前茅。

鹰牌人不懈努力，追求更高的品质，以优质的产品和完善的服务，为消费者提供时尚优雅家居文化的极佳选择。以“人无我有，人有我优，人优我新”作为企业的战略思想，不断超越客户的要求，完善服务网络体系，鹰牌人将为世界建筑卫生陶瓷奉献自己的聪明才智。



佛山鹰牌陶瓷公司
Eagle Brand Holdings-Headquarters

部分产品展示

Major Products

- ① Q1-03H ② Q-35AA1 ③ CCA8201
- ④ CCA8202 ⑤ VDB8333 ⑥ VCB8331
- ⑦ CD=92



③



④



①



⑤



②



⑥



⑦

电话Tel: (0757) 8398 6550

E-mail: international@eagleceramics.com

总部地址Address: 广东省佛山市石湾来长岗

邮编Postal Code: 528031

Headquarters address: Laichanggang, Shiwan, Foshan 528031, Guangdong, People's Republic of China

泉州宝德制衣有限公司

泉州宝德制衣有限公司是外商独资企业，创建于1992年。经过十年的发展，现有厂区面积5万多平方米，建筑面积3万多平方米，是拥有1800多名员工的工贸型企业。公司年产值超亿元，主要生产婴儿服装、儿童服装、运动套装；年产量1000万件（套），产品主要出口西欧、美国等国际市场。近几年，本公司高度重视开发国内市场，公司自有品牌“MOMOCO”系列儿童服装，产品特色鲜明、用料讲究、品质优良。“MOMOCO”牌儿童服装在北京、上海、大连、广州等大中城市设立70多家专场店、连锁店，深受消费者欢迎。宝德公司2000年2月份通过ISO9001国际质量体系认证；2000年5月份获得欧盟OKO-TEX STAND AND 100绿色环保证书。宝德公司是泉州市国税局甲类纳税企业，泉州市出口创汇先进企业。

公司地址：泉州市宝洲路泉秀工业区
网址：<http://www.bndchina.com>

电话：0595-22598888/22565315 传真：0595-22577222
电子邮箱：bndcoltd@pulic.qz.fj.cn

厚街爱高电子总厂

厚街爱高电子总厂，是1968年在香港创立的爱高电业有限公司属下的一间分厂。建厂于1986年5月，座落于广东省东莞市厚街镇第三工业区。全厂占地面积为12万平方米，厂房总使用面积为12.3万平方米。员工宿舍10栋，食堂5座。具备较健全的福利制度和康乐设施。

经营产品 —— 高级镭射组合音响、影音产品。
主要行销地 —— 北美洲、欧洲、亚洲。

公司荣誉

- 1997年由RWTUV颁发ISO9002:1994证书
- 2003年由RWTUV颁发ISO9001:2000证书
- 2004年由DNV颁发ISO14001:1996证书



地址：广东省东莞市厚街镇第三工业区

邮编：523961

东莞石龙泳高制衣厂

东莞石龙泳高制衣厂成立于1995年12月，属三来一补企业，主要生产针织内衣、外衣、童装及纸内裤等，产品全部出口日本，现时工厂的厂房面积30000平方米，工人2000名，年出口产值4766万港元。

地址：广东省东莞市石龙镇西湖沿江路江南大厦

邮编：523325

YONGGAO

GUANGDONGYOUHE

广东省友和对台贸易公司

广东省友和对台贸易公司，是经国家有关部门核准经营进出口业务广东省属国营外贸企业。公司辖下17家企业，拥有资产4000万元人民币，年进出口额近一亿美元。

公司主要经营进出口业务和对台贸易，出口的主要商品有机电产品，服装及农副产品，进口商品以冷冻禽畜品为主，销售网络遍及全国各地。每年从美国等国进口冻鸡、冻猪、冻牛等副产品十万多吨，是广东省进口量较大的企业之一，也是中国进口禽畜商品的大户，系中国食品土畜进出口商会禽肉分会的副理事长。

公司守法经营，诚信经商，欢迎各国客商到公司洽谈业务

总经理：蔡立煌 副总经理：谭润强、郑永强、赵兴祥

公司地址：中国广东省广州市米市路58号大院319

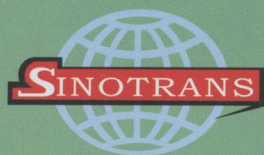
电话：020-83333759 传真：020-83339592 邮编：510180

龙海鞋业有限公司

地址：福建省龙海市石码镇人民西路100号

邮编：363100

电话：0596-6522956



广东中外运黄埔仓码有限公司 广东中外运东江仓码有限公司

广东中外运黄埔仓码有限公司（黄埔仓码公司）和广东中外运东江仓码有限公司（东江仓码公司）是中国外运广东有限公司在广州地区培育的重要的现代化物流基地，同时也是拥有雄厚竞争实力的境外上市公司。

黄埔仓码公司成立于1962年。

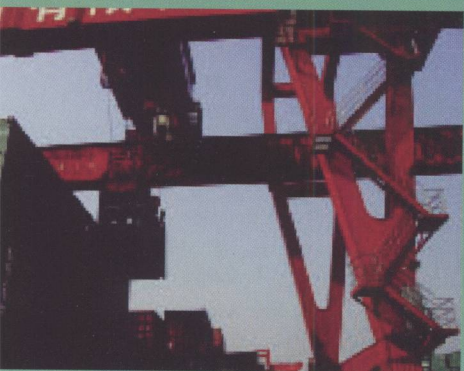


位于广州市黄埔区珠江主干道乌涌口，占地24万平方米，码头岸线长550米，水深9米，拥有3个万吨级班轮泊位，3个驳船泊位，堆场总面积达17万平方米，仓库面积6万平方米。码头配备各类先进的装卸作业设备140多台套，其中码头前沿配置了9台门座起重机，集

装箱堆场配置了11台龙门吊，门座起重机可装卸货物重达5吨，龙门吊可装卸货物重达35吨。

东江仓码公司成立于1977年，位于广州经济技术开发区东江口，占地14万平方米，码头岸线长500米，水深8.5米，拥有5个泊位，堆场总面积达7万平方米，仓库面积4万平方米，码头配备各类装卸机械设备40余台套，其中码头前沿配备2台40吨固定式起重机，3台40吨轨道式门座起重机，集装箱堆场配备3台35吨重箱龙门吊，2台5吉箱龙门吊。

黄埔仓码公司和东江仓码公司依托中国外运广东有限公司区域内完善的物流服务网络和先进的信息系统，为广大客户提供船舶系泊、装卸、堆存、装拆箱、仓储、库存管理、分拨、配送等24小时全天候港口作业及物流服务，是珠江三角洲和华南地区庞大货物市场的重点选择港口。公司已经接通的外贸航线至深圳、香港，内贸航线至深圳、上海、厦门、福州、南京、上海、天津、营口、大连等沿海主要港口。



广东中外运黄埔仓码有限公司
地址：广州市黄埔区港前路713号大院
电话：020-87103888 传真：020-87103667
邮编：510700

广东中外运东江仓码有限公司
地址：广州市经济技术开发区东江大道66-68号
电话：020-87107830 传真：020-87107835
邮编：510730
公司网址为：<http://hpwt.transgd.com.cn>



广州胜得南沙电路版有限公司

Santis Substrates Ltd.

继往开来

香港胜得电路版有限公司是一家专门生产电路版的港资企业，成立于1979年，主要生产双面板与多层板，已有20多年生产经验。1994年香港胜得来广州南沙注册投资建厂，成立广州南沙经济技术开发区胜得电路版有限公司，公司1996年总投资一亿港元，至2003年6月投资总额超过二亿五千万港元。

公司占地面积53000平方米，其中厂房15500平方米，宿舍5000平方米，预留地32500平方米。

公司月生产能力达70万平方英尺，其中，双面板占25%、四层板占30%、六层板占35%、八层板以上占10%；主要客户有以下知名公司：任天堂、松下、索尼、三洋、JVC、爱普生等。其中日本及日系企业60%、香港及亚洲地区20%、美国15%、欧洲5%。

公司在香港时就通过UL国际安全认证；1999年1月23日通过DNV的ISO9002国际认证；2001年7月13日通过BSI的QS9000品质系统认证；公司计划于2005年底前通过ISO14000环境管理体系认证。

公司的品质政策：群策群力、精益求精、提高品质，以高质量、高效率、低成本，实现对客户的承诺。



Leading Edge

Santis Substrates Ltd is Hong Kong based manufacturer of Printed Circuit Boards, established in 1979, major product range from double sided to multi-layers, supplying to market for 20 plus years. In 1994 Santis approached GuangZhou Nansha for investing new manufacturing plant, eventually Santis Substrates Ltd of Guangzhou Nansha Economic Zone was developed, the total investment by then was 100 million Hong Kong Dollars, and by September 2004 the total investment has been 350 million Hong Kong Dollars.

The Company possesses 53 thousand square meters of land; among them 15500 square meters are manufacturing facilities, 5000 square meters are dormitories, and reserved land 32500 thousand square meters.

Existing capacity is 700 thousand square feet, in breakdown 25% is double sided, 30% 4-layers, 35% 6-layers, 10% is 8-layers and above. Major customers namely: Nintendo, Panasonic, Sony, Sanyo, JVC, Epson etc. Regional distribution: Japan and related companies 60%, Hong Kong and Pacific Asia 20%, USA 15%, Europe 5%.

Santis has been UL approved when it was still in Hong Kong; by 23rd January 1999 it was ISO9002 certified by DNV; in 13th July 2001 it was Qs9000 quality system certified by BSI.

The Quality Policy Statement: Emphasize in team work and continuous improvement. To enhance quality and achieving the best. To serve with top quality, highest efficiency, lowest cost, in fulfilling commitments to customers.

地址：广州南沙经济技术开发区西部工业区广生路1号 电话：84988880 传真：84980394 邮编：511458

广东日立工机有限公司



广东日立工机有限公司

广东日立工机有限公司是一家生产手持式电动工具、充电式电动工具的外资企业，是在（日本）日立工机指导的基础上建立起来的中国公司。创立于1994年4月，公司发展至今资本金为：1.71亿元人民币，2004年度销售额为5亿元人民币，员工人数430人。产品销售：中国、日本、欧美、东南亚等世界各地。本社[日立工机（日本）]是世界著名的电动工具制造厂家，日立工机作为日立制作所的一员，坚持不懈地开发先进技术，追求高品质产品。同时密切关心从世界60多个国家的销售网上传来的顾客需求，应用于产品开发。

■ 广东日立工机有限公司

地址：广州市番禺区化龙镇工业路
电话：（020）84754633
传真：（020）84754623
邮编：511434

其它分支公司：

■ 北京分公司

地址：北京市东城区建内大街18号恒基中心C座812-A
电话：（010）65188319-20
传真：（010）65188519
邮编：100005

■ 上海分公司

地址：上海市娄山关路85号东方国际大厦
C701-702室
电话：（021）62787761-3
传真：（021）62787760
邮编：200335

■ 广州分公司

地址：广州市解放北路960号越秀天安大厦
501-502室
电话：（020）86690690 86665666-502
传真：（020）86690687
邮编：510030

基达玩具（深圳）有限公司

基达玩具（深圳）有限公司为外商独资、海关A类企业。1987年深圳建厂至今，规模由0.3万平方米发展到现在5.5万平方米的多元化玩具制造商。目前主要从事塑料、五金玩具制品生产，产品为OEM性质，100%外销往欧美及其它国家。我司已获ISO9001:2000体系认证。2002、2003年度更获“全国外商投资双优企业”称号。公司本着“以质为本，以量为标，全员参与，持续改进”的质量方针与工商各界共同发展。

地址：中国广东省深圳市宝安区福永镇同富裕工业区天福路
电话：0755-27314388

传真：0755-27314999

邮编：518103

南海海欣长毛绒有限公司

本公司属上海海欣集团股份有限公司直属控股企业，原名“南海珠江长毛绒有限公司”，迁址变更后全新命名为“南海海欣长毛绒有限公司”。

新公司为上海海欣集团股份有限公司、上海海欣（香港）国际投资有限公司、南海区和顺镇民政实业公司投资企业，总投资2000万美元，占地面积6万平方米，生产设备均为国外配套引进，主要经营毛绒、毛皮面料等，月产量达70万码以上，荣居珠江三角洲同行业榜首，毛绒产品再加工出口量占广东省15%以上。

南海海欣长毛绒有限公司以一流设备、一流设施、一流技术为基础、以质量求生存、以服务为宗旨，以创新求发展，充分发挥集团公司的整体效应，在国际经济发展中，为客户提供优质、完善、配套的服务。



办公室



车间厂房



样品展示厅



整理车间



织造车间大圆机组



络筒车间



织造车间小圆机组



员工食堂



员工宿舍