

中華人民共和國冶金工業部制訂

冶金机电设备备品配件消耗定额

(試行草案)

第九册 潤滑設備及泵类

• 内部发行 •

中国工业出版社

113

15.11.710-121.

1

V.9 c.3

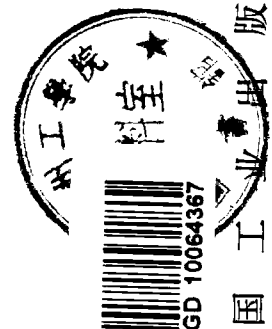
132147

中華人民共和國冶金工業部制訂

冶金机电设备配件消耗定额

(試行草案)

第九册 潤滑設備及泵类



中國工業出版社

中华人民共和国冶金工业部制订
冶金机电设备配件消耗定额

(试行草案)

第九册 润滑设备及泵类

冶金工业部科学技术情报产品标准研究所书刊编辑室编辑

(北京灯市口71号)

中国工业出版社出版(北京佟麟阁路丙10号)

北京市书刊出版业营业许可证出字第110号

中国工业出版社第三印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店经售

开本787×1092 1/16·印张64/4·字数141,000

1965年1月北京第一版·1965年1月北京第一次印刷

印数0001—1,880·定价(科五) 0.85元

统一书号: 15165·3588 (冶金-579)

冶金工业部关于試行“冶金机电設備备品、配件消耗定額”的指示

(一) 为了加强备品、配件的計劃管理, 保証生产設備的及时維修和安全运行, 現頒发“冶金机电設備备品、配件消耗定額”, 并从編制 1965 年备件計劃开始試行。

(二) 这个消耗定額是根据冶金企业目前生产所能达到的定額水平, 按照平均先进原則制定的, 今后各企业編制备件年度計劃及控制备件消耗計劃, 均應以此定額为依据。目前达不到这个水平的企业, 經部批准, 可适当降低要求, 但应积极采取措拖, 力爭短期內达到这个水平。已經达到这个水平的企业, 应进一步降低消耗定額, 力求先进。

(三) 各冶金企业的备品、配件来源有三个方面, 即使外訂备件生产企业的产銷計劃与各冶金企业的設備維修計劃銜接起来。为此, 在执行本定額时, 各冶金企业應該逐步固定外訂备件的长期定点供应关系。

(四) 备件质量优劣和設備維修好坏, 是决定备件消耗定額高低的两个基本因素, 各企业应加强对机电維修部門的領導, 努力提高备件质量, 改善設備維修工作, 并加强对外訂备件的质量监督, 从而延长备件使用寿命, 降低备件消耗。

(五) 从現在开始, 各企业应將备件消耗定額的管理列为企业技术經济定額管理工作的主要内容之一, 迅速建立与健全設備維修、备件更換、設備事故及备件寿命等原始記錄, 以便不断总结經驗, 改进备品配件和設備維修的管理工作。

(六) 各企业在貫徹执行此定額时, 应組織有关职工广泛进行討論。本定額未列入的設備, 其备件的消耗定額, 各企业可参照类似定額确定或补充編制試行, 并报部备查。在試行本定額中發現的問題, 希及时报部。

一九六三年十二月

編 制 說 明

(一) 为加强冶金企业生产设备备件的管理, 坚持正常的维护检修制度, 保证生产设备的正常运转, 特制订冶金机电设备备件、配件消耗定额。

(二) 本定额列入的设备包括冶金企业现在使用的各种主要机械设备和部分大型电气设备, 共分以下十二册:

1. 采矿设备
2. 选矿设备
3. 炼铁设备
4. 炼钢及铜冶炼设备
5. 轧钢设备
6. 水压机及锻锤
7. 焦炉及焦化产品回收设备
8. 运输设备
9. 潤滑设备及泵类
10. 动力设备
11. 冶金起重机械
12. 大型电气设备

(三) 本定额包括以下内容:

1. 设备技术性能
2. 大、中修理周期及修理主要内容
3. 主要设备的传动系统图

4. 备件消耗定额及其制造工艺划分

(四) 本定额根据以下条件确定:

1. 设备作业率, 按工厂技术设计标准确定
 2. 备件材质及加工工艺, 按原设备制造厂的设计规定
- 如作业率、备件材质和备件质量不符合设计要求, 备件消耗定额可根据实际情况适当增减。

(五) 以下零件未编制备件消耗定额, 由各企业自行编制使用:

1. 标准零件 (如标准螺栓、螺母及垫圈等)
2. 生产工具 (如轧辊、钢锭模及钻杆等)
3. 生产消耗材料 (如钢球、钢棒及筛板等)

(六) 本定额的备件名称是按设计规定的标准名称采用的; 材料代号采用国家标准代号; 图号一般采用原设备制造厂的图号, 无设备制造厂图号者, 采用主要冶金企业的图纸编号。

(七) 本定额所列大、中修理周期和修理内容供企业工作参考。各企业应结合实际制订大、中修理的周期和具体项目, 并严格划分大、中修的界限, 执行冶金工业部关于固定资产大修管理办法 (草案)。

(八) 由于经验不足, 资料不全和编制时间短促, 本定额难免有某些出入。望各企业在使用过程中, 将发现的问题及时报部, 以便经过适当时间对本定额进行增补和修订。

目 录

冶金工业部关于试行“冶金机电设备备品、配件消耗定额”的指示	
编制说明	
一、润滑设备及泵类备品配件消耗定额汇总表	1
二、润滑设备部分	4
I. 润滑设备技术性能	4
II. 润滑设备备品消耗定额	16
三、水泵部分	52
I. 2HI70—3—60 高压水泵备品消耗定额	52
II. 深井水泵技术性能及修理周期、修理内容	56
III. 深井水泵备品配件消耗定额	57
IV. 水泵技术性能及修理周期、修理内容	59
四、砂泵部分	70
I. 砂泵技术性能及修理周期、修理内容	70
II. 砂泵备品配件消耗定额	71
五、真空泵部分	86
I. 真空泵技术性能及修理周期、修理内容	86
II. 真空泵备品消耗定额	87
六、胶泵部分	91
I. 技术性能及修理周期、修理内容	91
II. 中修理周期范围及项目表	91
III. 备品消耗定额	92
V. 水泵备品配件消耗定额	60

一、潤滑設備及泵类备品配件消耗定額汇总表

序 号	設 备 名 称	規 格	重 量 (公斤)	使 用 寿 命 (月)	一 年 一 台 需 要 数 量		工 艺 划 分				备 件 来 源	备 注			
					件 数	重 量	鑄 鋼	錳 鋼	鑄 鉄	有 金 属			鍛 鋼	型 鋼	其 他
1	自动干油泵	CAI-500A				9.91				0.3	0.0675	8.16	1.38		9.91
2	"	CAI-100				15.26				0.3		2.38	12.58		15.26
3	手动干油泵	CPI-12E				1.67						1.375	0.29		1.67
4	"	HIP-300				1.5				0.215		0.445	0.84		1.5
5	电磁换向阀					3.055					0.285	2.6	0.17		3.055
6	液压换向阀					4.296					0.006	0.225	4.065		4.296
7	終 点 油 泵					1.19							1.19		1.19
8	双滑块油泵	HEЖ-600				57.647			27.24	0.359		4.138	25.91		57.647
9	"	HEЖ-150				44.875			20.33	1.95		11.475	11.12		44.875
10	齿 輪 油 泵	III-18				0.379							0.379		0.379
11	"	III-50				2.25							2.25		2.25
12	"	III-125				1.37							1.37		1.37
13	"	H-50				0.22				0.03			0.19		0.22
14	过 滤 器	ΦДЖ-80型				6.94			0.26			0.45	6.22	0.01	6.94
15	"	ΦДЖ-100型				22.92			6.45	0.0165			16.44	0.01	22.92
16	逆止閥(潤滑用)					5.92							5.92		5.92
17	三柱塞高压泵	ГБ-351				124.13			37.76	0.63		7.77	78.02	0.35	124.13
18	"	ГБ-354				574.68			93.65	3.4		25.09	452.23	0.31	574.68
19	"	ГБ-347				223.76			37.33	3.68		8.68	173.61	0.46	223.76
20	径向柱塞泵	БГ13-24A				14.37			8.95				5.42		14.37
21	偏心柱塞泵	H-401				5.36			0.975	0.0015		0.4	3.8435	0.14	5.36
22	"	H-403				4.9			0.48			0.063	3.34	0.0144	4.9
23	油 泵	HIP-200				152.17			72.37	1.72			78.08		152.17
24	叶 片 泵	Г12-5				3.51			2.26	0.42			0.8	0.032	3.51
25	"	Г12-12				3.65			2.42	0.42			0.81		3.65
26	"	Г12-35				1.331			0.65				0.681		1.331

續表

序 号	設 备 名 称	規 格	重 量 (公斤)	使 用 命 运 (月)	工 艺 划 分										备 件 来 源	备 注
					一 年 需 要 件 数	一 年 总 量 重 量	铸 钢	锰 钢	铸 铁	有 色 金 属	锻 钢	型 钢	其 他	其 中 工		
27	叶 片 泵	F 12-50				10.05			5.58	1.62		2.79	0.06	10.05		
28	"	F 12-2 50 100				11.44			9.23			2.21		11.44		
29	"	F 12-1 5				0.57						0.57		0.57		
30	液 压 阀					1548.93							1548.93	1548.93		
31	自 动 阀					27.67				8.19		19.25	0.23	27.67		
32	浮 动 阀					37.08				14.46		15.6	7.02	37.08		
33	自 动 阀					10.4				0.61		9.75	0.04	10.4		
34	水 压 泵					56.35						56.07	0.28	56.35		
35	高 压 水 泵	2HFO-3-60				1894.402	29.8		28	796.73	418.05	621.77		1894.402		
36	深 井 水 泵	20H				1002.31			359.25	28.6		599.46	15	1002.31		
37	"	ATH-400				891.19	42		121.44	137.4		584.35	6	891.19		
38	水 泵	20 D-6 (臥式)				150.71			20.68	100		30.03		150.71		
39	"	20 D-8				277.87			210.8			67.07		277.87		
40	"	14 D-6				187.6			41.5	95		51.1		187.6		
41	"	16HJH				673.76			650.31			23.45		673.76		
42	"	14HJH				34.54			34.54					34.54		
43	"	20HJH				379			58.4	180		140.6		379		
44	"	SSM-200-5				190.27			132.67	41.25		16.35		190.27		
45	"	SSM-150-5				218.24			180.92	31.2		6.12		218.24		
46	"	SSM-125-5				151.9			118.7	28.7		4.5		151.9		
47	"	SSM-100-5				103.54			79.45	20.09		4		103.54		
48	"	SSM-75-5				62.23			49.48	10.6		2.15		62.23		

續表

序 号	設 备 名 称	規 格	重 量 (公斤)	使 用 寿 命 (月)	一 年 需 要 数 量		工 艺 划 分						备 件 来 源	备 注		
					件 数	重 量	鑄 鋼	錳 鋼	鑄 鉄	有 金 屬	鍛 鋼	型 鋼			其 他	中 工
49	水 泵	3K-6				31.89				23.89	1		7		31.89	
50	砂 泵	PHB-2				152.588				69.6			82.7	0.288	152.588	
51	"	PHB-3			259					173.57			31.5	0.3	258.7	
52	"	6П-7				9753.6	8487			1075.8			144		9753.6	
53	"	φ6"				7789.5				7487	22.5	280			7789.5	
54	"	8H3				2723.35				2590.95		115	16.14		2723.35	
55	"	8HII				16932.2				16698.2			234		16932.2	
56	"	6SP				2693.84				2572.88	6.8	1.76	112.4		2469.84	
57	"	4SP				1681.48				1609	4.4	1.08	67		1509.48	
58	"	HI-4				721.8				653.3	8		60.5		721.8	
59	"	HI-2				351.4				315.4			36		351.4	
60	"	HI-3				532.4	456			46.4			30		532.4	
61	"	SRL8"×10"				10448				10058			390		7568	
62	"	φ8"				643.07	434			97.1	26.8		85.17		643.07	
63	"	ZS-150				442.62	28.1			352.73			61.79		442.62	
64	立 式 砂 泵	φ2"				2501.65				2486			15.65		2501.65	
65	水 环 式 真 空 泵	PMK-3				243.01				133.21	4.8		47	49	243.01	
66	"	PMK-4				856				584.3	3.6	118.1	150		856	
67	臥 式 真 空 泵	V7				291.76				232.42	35	20	4.34		291.76	
68	真 空 泵	30馬力				149.76	19.4			67.61	9.83	34.42	18.5		149.76	
69	胶 泵	φ4 1/2"				427.06				208.24	2.24		158.88	81.6	272.06	
70	"	φ8"				731				230.8		13.2	289.7	170.5	731	

二、潤滑設備部分

I. 潤滑設備技術性能

1. 自动干油泵站的技术性能

序 号	規 格	單 位	自 动 干 油 站 的 型 号 (国家标准 SGZ-型)							
			CAF-50	CAF-50A	CAF-100	CAF-100A	CAF-300	CAF-300A	CAF-500	CAF-500A
1	生产能力Q	升/分	50	50	100	100	300	300	500	500
2	最大的工作压力P	公斤/厘米 ²	70	70	100	100	100	100	100	100
3	型 式		环 式	流出式	环 式	流出式	环 式	流出式	环 式	流出式
4	柱塞泵的柱塞直径d 柱塞泵的柱塞行程	毫 米 米	10 20-	10 20	12 16	12 16			16 30	16' 30
5	容 积	升	8.5	8.5	35	35	72	72	150	150
	活塞直径	毫 米	235	235	310	310	3		514	514
	活塞行程	毫 米	205	205	460	460			720	720
	貯油器內空气压力	公斤/厘米 ²	4	4	4	4	4	4	4	4
电 动 机	功 率 N	仟 瓦	0.6	0.6	1	1	1	1	1	1
	每分钟轉數n	轉/分	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1410
	电 流		交 流	交 流	交 流	交 流	交 流	交 流	交 流	交 流
	电 压 •	伏 特	220/380	220/380	220/380	220/380	220/380	220/380	220/380	220/380
	机 型		AOJ-31-4	AOJ-31-4	AOJ-32-4	AOJ-32-4	AOJ-32-4	AOJ-32-4	AOJ-32-4	AOJ-32-4
7	充油閥過濾網、網环尺寸	毫 米	0.7×0.7 φ0.2	同 左	同 左	同 左	同 左	同 左	同 左	同 左
8	压力表型式 2"		0—250	0—250	0—250	0—250	0—280	0—280	0—250	0—250
9	換向閥型式		液壓閥	電磁閥	液壓閥	電磁閥	液壓閥	電磁閥	液壓閥	電磁閥
10	重 量	公 斤	130	113	252	260	320	320	455	453

2. 手动干油站的技术性能

序 号	规 格	单 位	油 泵 的 型 式	
			CPT-8 (国家标准: SGZ-型)	CPT-12
1	生产能力 Q	厘米 ³ /循环	8	12
2	最大工作压力 P	公斤/厘米 ²	70—100	70—100
3	贮油器的容积	升	3.5	3.5
4	贮油器活塞直径	毫米	118	118
5	贮油器活塞行程	毫米	340	340
6	压油柱塞直径	毫米	16	16
7	压油柱塞冲程	毫米	20	60
8	活塞移动的方式		手 动	手 动
9	充油阀过滤网, 网眼尺寸	毫米	$0.7 \times 0.7 - \phi 0.2$	$0.7 \times 0.7 - \phi 0.2$
10	压力表形式		0—250	0—250
11	换向阀形式		手 动	手 动
12	重 量	公 斤	24	23

3. 迴轉活塞油泵的技术性能

序 号	规 格	单 位	泵 的 型 号 (国家标准: ZP3-型)	
			HEЖ-150	HEЖ-300
1	最大压力时生产能力 Q	升/分	75—150	150—300
2	轴的每分钟转数 n	转/分	265	350
3	最大工作压力 P	公斤/厘米 ²	4	4
4	电动机的功率 N	仟 瓦	2.8	4.5
5	电动机的转数 n	转/分	960	735
6	电动机的电压	伏 特	220/380	220/380
7	电动机的型号		AЛ-42/6	MA-2022/s
8	总 重 量	公 斤	360	620
				HEЖ-600
				30—600
				350
				4
				7
				735
				220/380
				MA-2022/s
				640

4. 齿轮油泵的技术性能

序 号	規 格	单 位	泵 的 类 型 (国家标准: GB-5-125)										
			Ⅲ-5 ⅢДП-5	Ⅲ-8 ⅢДП-5	Ⅲ-12 ⅢДП-12	Ⅲ-18 ⅢДП-18	Ⅲ-25 ⅢДП-25	Ⅲ-35 ⅢДП-35	Ⅲ-50 ⅢДП-50	Ⅲ-70 ⅢДП-70	Ⅲ-100 ⅢДП-100	Ⅲ-125 ⅢДП-125	
1	最大的生产能力 Q	升/分	5	8	12	18	25	35	50	70	100	125	
2	最大的工作压力 P	公斤/厘米²	5	8	10	25	25	25	25	25	25	25	
3	电动机的功率 N	仟 瓦	0.09	0.17	0.9	1.20	1.60	2.20	2.80	4.00	5.50	7.15	
4	轴的转速 n	轉/分	各 类 型 泵 均 为 1450										
5	在最大压力及额定转速时的容积效率 η_0		0.70	0.70	0.76	0.78	0.80	0.82	0.84	0.86	0.88	0.92	
6	在最大压力及额定转速时的有效效率不 大于 η		0.50	0.50	0.55	0.60	0.65	0.70	0.72	0.73	0.75	0.80	
7	吸入头高度不大于 h	米	各 类 型 的 泵 均 为 0.5										
8	吸入管的螺纹尺寸	吋	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	
9	排出管螺纹尺寸	吋			$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{4}$	
10	轴的旋轉方向		順 时 針 方 向 旋 轉										
11	Ⅲ-型泵的重量	公 斤	5	5	7.6	7.6	8.7	13.5	13.5	20.5	20.5	21.0	
12	ⅢДП-型泵的重量	公 斤			38	38	39	64.0	72.5	78.2	125.7	125.7	

5. 各种活塞泵的技术性能

序 号	規 格	单 位	泵 的 类 型		
			Г 17-21A (H-400)	Г 17-32 (H-401)	Г 17-38 (H-403)
1	在最大压力及最大轉数1500轉/分时的流量 Q	升/分	5	18	35
2	最大工作压力 P	公斤/厘米 ²	200	200	200
3	在最大工作压力及額定轉速时的消耗功率 N	仟瓦	2.8	11.5	23.5
4	軸的額定轉数 n	轉/分	1460	1460	1460
5	柱塞直径	毫米		23	23
6	柱塞行程	毫米		12	12
7	在最大工作压力及額定轉速时的容积效率 η_0		0.75	0.90	0.90
8	在最大工作压力及額定轉速时的有效效率 η		0.58	0.73	0.76
9	吸入头高度 h	米		各 类 型 泵 均 为 0.5—1.0	
10	軸的旋轉方向	米		任 意 方 向	
11	重 量	公斤	13.5	42.9	45.6
12	每分钟往复次数	次/分		1460	1460
13					

序 号	油泵名称	規 格	油 泵 技 术 性 能					电 动 机 技 术 性 能			
			生产能力 升/分	工作压力 公斤/厘米 ²	柱塞直径 毫米	活塞行程 毫米	往复次数 次/分	安全阀压力 公斤/厘米 ²	电 动 机 型 号	功 率 仟瓦	轉 数 轉/分
1	三 柱 塞 高 压 油 泵	FA-351	30	200	25	110	195	300	A 71-6	15.2	970
2		FA-347	200	100	60	80	340	150	A 91-8	40	730
3		FB-351	30	200	25	62	400	300	A 72-8	14	730
4		FB-354	100	200	40	80	340	300	A 91-8	40	730
5	72个柱塞 油 泵	HHP-200	200	200	16	10.5	950	300		100	950

6. 单式叶片泵的技术性能

序 号	规 格	单 位	叶 片 泵															
			Т12-11А Д1Ф-5	Т12-11 Д1Ф-8	Т12-12А Д1Ф-12	Т12-12 Д1Ф-18	Т12-13А Д1Ф-25	Т12-13 Д1Ф-35	Т12-14А Д3Ф-50- Д3К-50	Т12-14 Д3Ф-70 Д3К-70	Т12-15А Д3Ф-100 Д3К-100	Т12-15 Д5К-150	Т12-16А Д5К-200					
1	最大的生产能力 Q	升/分	5	8	12	18	25	35	50	70	100	150	200					
2	最大的工作压力	公斤/厘米 ²	各 类 型 的 泵 压 力 均 为 25—70															
3	最高的转速	转/分	500—1000															
4	在最大压力及转速950转/分 时的容积效率 η_0		0.62	0.71	0.77	0.79	0.85	0.88	0.88	0.90	0.92	0.93	0.93					
5	在最大压力及转速950转/分 时的有效效率 η		0.46	0.50	0.63	0.67	0.73	0.79	0.71	0.76	0.81	0.82	0.82					
6	在压力最大及转速950转/分 时的传动功率	仟瓦	1.12	1.5	2.0	2.8	3.6	4.65	7.4	9.6	12.9	21.2	28.0					
7	吸入头高度 h	米	各 类 型 泵 均 为 0.5															
8	吸入管的尺寸	吋		$\frac{3}{4}$						$1\frac{1}{2}$		2						
9	排出管的尺寸	吋		$\frac{5}{8}$						$1\frac{1}{4}$		$1\frac{1}{2}$						
10	轴的旋转方向		顺 时 针 旋 转 方 向															
11	重 量	公斤				9.2				26.2		138.2						

7. 复合式叶片泵的技术性能

序 号	规 格	单 位	复 合 式 叶 片 泵 的 类 型																					
			57J2-11A 11ΦC-5/5	57J2-11 11ΦC-5/8	57J2-12A 11ΦC-5/12	57J2-12 11ΦC-5/18	57J2-13A 11ΦC-5/25	57J2-13A 11ΦC-5/35	87J2-11 11ΦC-8/8	87J2-12A 11ΦC-8/12	87J2-12 11ΦC-8/18	87J2-13A 11ΦC-8/25	127J2-12A 11ΦC-12/12	127J2-12 11ΦC-12/18	127J2-13A 11ΦC-12/25	127J2-13 11ΦC-12/35	187J2-12 11ΦC-18/18	187J2-13A 11ΦC-18/25	187J2-13 11ΦC-18/35	257J2-13A 11ΦC-25/25	257J2-13 11ΦC-25/35	357J2-13 11ΦC-35/35		
1	最大的生产能力 Q	升/分	5/5	5/8	5/12	5/18	5/25	5/35	8/8	8/12	8/18	8/25	8/35	12/12	12/18	12/25	12/35	18/18	18/25	18/35	25/25	25/35	35/35	
2	最大的工作压力 P	公斤/厘米 ²	所有类型的泵均为 65 公 斤																					
3	轴的转速 n	轉/分	所有类型的泵均为 500—1000																					
4	在两泵的压力为65公斤/厘米 ² 及轉速为950轉/分时的传动功 率 N	仟瓦	2.24	2.62	3.12	3.92	4.72	5.0	3.0	3.5	4.3	5.1	5	4.0	4.8	5								
5	在第一泵的压力为65公斤/厘 米 ² 及第二泵的压力为25公 斤/厘米 ² 时的传动功率 N	仟瓦	1.8	1.92	2.27	2.62	3.2	3.42	2.3	2.65	3.0	3.4	3.8	3.16	3.5	3.9	4.4	4.3	4.7	5.2				
6	压力为 65公斤/厘米 ² 及轉速 为950轉/分时的容积效率 η ₀		$\frac{0.62}{0.62}$	$\frac{0.62}{0.71}$	$\frac{0.62}{0.77}$	$\frac{0.62}{0.79}$	$\frac{0.62}{0.85}$	$\frac{0.62}{0.88}$	$\frac{0.71}{0.71}$	$\frac{0.71}{0.71}$	$\frac{0.71}{0.79}$	$\frac{0.71}{0.85}$	$\frac{0.71}{0.88}$	$\frac{0.77}{0.77}$	$\frac{0.77}{0.79}$	$\frac{0.77}{0.85}$	$\frac{0.77}{0.88}$	$\frac{0.79}{0.79}$	$\frac{0.79}{0.85}$	$\frac{0.79}{0.88}$	$\frac{0.85}{0.85}$	$\frac{0.85}{0.88}$	$\frac{0.88}{0.88}$	
7	压力为65公斤/厘米 ² 及轉速 为950轉/分时的有效效率 η		$\frac{0.46}{0.46}$	$\frac{0.46}{0.50}$	$\frac{0.46}{0.60}$	$\frac{0.46}{0.67}$	$\frac{0.46}{0.73}$	$\frac{0.46}{0.79}$	$\frac{0.50}{0.50}$	$\frac{0.50}{0.63}$	$\frac{0.50}{0.67}$	$\frac{0.50}{0.73}$	$\frac{0.50}{0.79}$	$\frac{0.50}{0.88}$	$\frac{0.63}{0.63}$	$\frac{0.63}{0.67}$	$\frac{0.63}{0.73}$	$\frac{0.63}{0.79}$	$\frac{0.67}{0.67}$	$\frac{0.67}{0.73}$	$\frac{0.67}{0.79}$	$\frac{0.73}{0.73}$	$\frac{0.73}{0.79}$	
8	吸入头不高于 h	米	所有类型的泵均为 0.5																					
9	吸入管的螺纹尺寸	吋	所有类型的泵均为 3/4																					
10	排出管的螺纹尺寸	吋	所有类型的泵均为 5/8																					
11	轴的旋轉方向		順 时 針 方 向 旋 轉																					
12	重 量	公斤	所有类型的泵約 为 8																					

序 号	規 格	单 位	复 合 式 泵 的 类 型																	
			5Г12-14А ЛЗ-1ΦС50/5	5Г12-14 ЛЗ-1ΦС70/5	5Г12-15А ЛЗ-1ΦС100/5	8Г12-14А ЛЗ-1ΦС50/8	8Г12-14 ЛЗ-1ΦС70/8	8Г12-15А ЛЗ-1ΦС100/8	12Г12-14А ЛЗ-1ΦС50/12	12Г12-14 ЛЗ-1ΦС70/12	12Г12-15А ЛЗ-1ΦС100/12	18Г12-14А ЛЗ-1ΦС50/18	18Г12-14 ЛЗ-1ΦС70/18	18Г12-15А ЛЗ-1ΦС100/18	25Г12-14А ЛЗ-1ΦС50/12	25Г12-14 ЛЗ-1ΦС70/25	25Г12-15А ЛЗ-1ΦС100/25	35Г12-14А ЛЗ-1ΦС50/35	35Г12-14 ЛЗ-1ΦС70/35	35Г12-15А ЛЗ-1ΦС100/35
1	在压力为65公斤/厘米 ² 及 轉速为950轉/分时的生产 能力 Q	升/分	50/5	70/5	100/5	50/8	70/8	100/8	50/12	70/12	100/12	50/18	70/18	100/18	50/12	70/25	100/25	50/35	70/35	100/35
2	最大工作压力 P	公斤/厘米 ²	所有类型的泵均为 65																	
3	在兩泵的压力为 65 公斤/厘 米 ² 及轉速为 950 轉/分时的 传动功率 N	仟瓦	8.52	10.72	13.02	8.9	11.1	14.5	9.4	11.6	14.9	10.1	12.4	15.0	11.0	13.2	15.0	12.05	14.25	15.0
4	軸的轉數 n	轉/分	所有类型泵为 500—1000																	
5	在轉速为950轉/分及压力 为65公斤/厘米 ² 时的容积 效率 η ₀		$\frac{0.88}{0.62}$	$\frac{0.90}{0.62}$	$\frac{0.92}{0.62}$	$\frac{0.88}{0.71}$	$\frac{0.90}{0.71}$	$\frac{0.92}{0.71}$	$\frac{0.88}{0.77}$	$\frac{0.90}{0.77}$	$\frac{0.92}{0.77}$	$\frac{0.88}{0.79}$	$\frac{0.90}{0.79}$	$\frac{0.92}{0.79}$	$\frac{0.88}{0.85}$	$\frac{0.90}{0.85}$	$\frac{0.92}{0.85}$	$\frac{0.88}{0.88}$	$\frac{0.90}{0.88}$	$\frac{0.92}{0.88}$
6	在轉速为950轉/分及压力 为65公斤/厘米 ² 时的有效 效率 η		$\frac{0.71}{0.46}$	$\frac{0.76}{0.46}$	$\frac{0.81}{0.46}$	$\frac{0.71}{0.50}$	$\frac{0.76}{0.50}$	$\frac{0.81}{0.50}$	$\frac{0.71}{0.63}$	$\frac{0.73}{0.63}$	$\frac{0.73}{0.63}$	$\frac{0.71}{0.67}$	$\frac{0.76}{0.70}$	$\frac{0.81}{0.67}$	$\frac{0.81}{0.73}$	$\frac{0.71}{0.73}$	$\frac{0.76}{0.73}$	$\frac{0.73}{0.73}$	$\frac{0.76}{0.73}$	$\frac{0.81}{0.79}$
7	吸入头高度不大于 h	米	所有类型的泵均为 0.5																	
8	吸入管的螺紋尺寸	吋	所有类型的泵均为 $1\frac{1}{2} \sim \frac{3}{4}$																	
9	排出管的螺紋尺寸	吋	所有类型的泵均为 $1\frac{1}{4} \sim \frac{5}{8}$																	
10	軸的旋轉方向		順 時 針 旋 轉 方 向																	
11	重 量	公斤	所有类型的泵均为 35																	

續表

序 号	規 格	單 位	复 合 式 泵 的 类 型					
			50Г12-14А ЛЗΦС50/50	50Г12-14 ЛЗΦС50/70	50Г12-15А ЛЗΦС50/100	70Г12-14 ЛЗΦС70/70	70Г12-15А ЛЗΦС70/100	100Г12-15А ЛЗΦС100/100
1	在压力为65公斤/厘米 ² 及轉速为950轉/分时的 生产能率 Q	升/分	$\frac{50}{50}$	$\frac{50}{70}$	$\frac{50}{100}$	$\frac{70}{70}$	$\frac{70}{100}$	$\frac{100}{100}$
2	最大工作压力 P	公斤/厘米 ²	所有各类型的泵均为 65					
3	軸的轉数 n	轉/分	所有各类型的泵均为 500—1000					
4	在两系的压力为65公斤/厘米 ² 及轉数950轉/分 时的传动功率 N	仟瓦	14.8	大于 15	大于 15	大于 15	大于 15	大于 15
5	在第一系压力为65公斤/厘米 ² 及第二系压力 为25公斤/厘米 ² 时的传动功率 N	仟瓦	10.3	11.2	12.6	13.4	14.8	大于 15
6	在轉速为950轉/分及压力为65公斤/厘米 ² 时 的容积效率 η_0		$\frac{0.88}{0.88}$	$\frac{0.88}{0.90}$	$\frac{0.88}{0.92}$	$\frac{0.90}{0.90}$	$\frac{0.90}{0.92}$	$\frac{0.92}{0.92}$
7	在轉速950轉/分及压力65公斤/厘米 ² 时的有 效效率 η		$\frac{0.71}{0.71}$	$\frac{0.71}{0.76}$	$\frac{0.71}{0.79}$	$\frac{0.76}{0.76}$	$\frac{0.76}{0.79}$	$\frac{0.79}{0.79}$
8	吸入头高度不大于 h	米	所有各类型的泵均为 0.5					
9	吸入管的螺紋尺寸	吋	所有各类型的泵均为 $1\frac{1}{2}$					
10	排出管的螺紋尺寸	吋	所有各类型的泵均为 $1\frac{1}{4}$					
11	軸的旋轉方向		順时針方向旋轉					
12	重 量	公斤	所有各类型的泵均为 53					