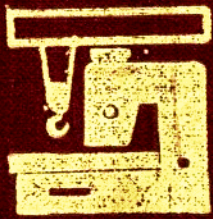
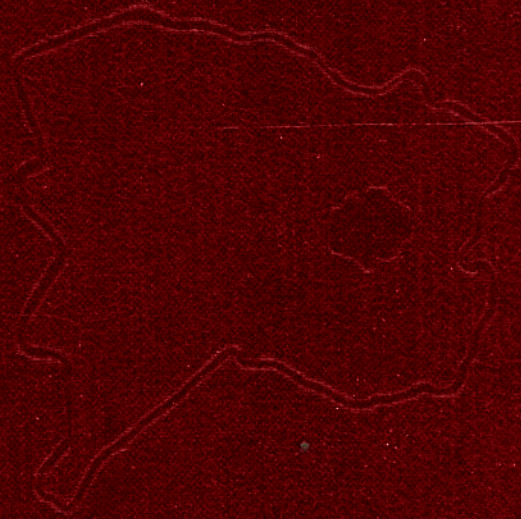


瀋陽
機械
工業



沈阳出版社

机械局历届领导班子构成情况

年 份	局 名	党 委 领 导 人		行 政 领 导 人	
		正 职	副 职	正 职	副 职
1948	工业局			刘向三 刘正文	李侃之、王子坚
1950	工业局			王 放	廖 克
1951	企业局			"	" 吴 方
1952	工业局			戴先军	廖 克、吴 方、汤玉霖
1953	工业局			于 夫	廖 克、吴 方、汤玉霖 林耕时
1954	第一工业局	于 夫		于 夫	智庆中
1955	第一工业局	于 夫		于 夫	肖 岩、吴 方、汤玉霖 林耕时、朗 明
1956					肖 岩
1958	机械工业局	王侯山		肖 岩	林耕时、焦明远、朗 明
1960	"	"		"	朗 明、荀国栋、刘毓清
1962	机电工业局	肖 岩		肖 岩	荀国栋、马述古、焦明远 吴 方、孟晋昌、刘毓清 黄克仁
1964	机电工业局	荀国栋		荀国栋	吴 方、焦明远
1965	机电工业局	荀国栋	焦明远、吴方	荀国栋	焦明远、吴 方
1966	机电工业局	荀国栋		荀国栋	吴 方
1969	机电工业局			于庆云 (主任)	孙再兴
1970	"			"	官文彬、崔振声、安 璞
1971	机电工业局 (革委会)	师荣棋 (组长)	石怀真 (副组长)	师荣棋 (主任)	石怀真、于庆云(副主任) 孙再兴(副主任)
1971	机电工业局 (革委会)	师荣棋	安璞、石怀真	师荣棋	安 璞、官文斌 安 璞、石怀真、于庆云 刘波、刘洪信、崔振声
1972	机电工业局 (革委会)	师荣棋	田 光	师荣棋	田 光

年 份	局 名	党 委 领 导 人		行 政 领 导 人	
		正 职	副 职	正 职	副 职
1973	机电工业局 (革委会)	师荣棋	田 光 赵 刚 刘洪信 王明德 朱芳年 宫文彬 谭廷珠	师荣棋	田 光、赵 刚、刘洪信 王明德、朱芳年、宫文彬 谭廷珠、张润山
1974	机电工业局 (革委会)	师荣棋 田 光	赵 刚 刘洪信 谭廷珠	师荣棋 田 光	赵 刚、刘洪信 谭廷珠、王明德、朱芳年 张润山、宫文斌
1975	机电工业局 (革委会)	师荣棋 田 光	谭廷珠	师荣棋 田 光	赵 刚、刘洪信、谭廷珠 王明德、张润山、刘 波 朱芳年、宫文斌
1975	机电工业局 (革委会)	田 光	郭余久	田 光	郭余久、刘洪信、王明德 张润山、刘 波、朱芳年 宫文斌、谭廷珠、于立新
1976	机电工业局 (革委会)	田 光	郭余久	田 光	郭余久、刘洪信、张润山 朱芳年、宫文斌、谭廷珠 于立新、周明钧 宫兴义
1977	机电工业局 (革委会)	肖 岩	李艺林 刘洪信	肖 岩	李艺林、刘洪信、朱芳年 于立新、钟 路、迟玉山 宫兴义、谭廷珠
1978	机电工业局	肖 岩	李艺林 刘洪信	肖 岩	李艺林、刘洪信、钟 路 梁耀堂、朱芳年、迟玉山 宫兴义、莫玉斌
1979	机电工业局	李艺林	韩志顺 刘洪信	李艺林	韩志顺、刘洪信、朱芳年 钟 路、梁耀堂、迟玉珊 宫兴义、莫玉斌
1980	机电工业局	聂增贵	李长春 刘洪信	聂增贵 刘金增	李长春、刘金增、刘洪信 朱芳年、梁耀堂、宫兴义 莫玉斌、迟玉山、李振东

年 份	局 名	党 委 领 导 人		行 政 领 导 人	
		正 职	副 职	正 职	副 职
1981	机电工业局	聂增贵	李长春 刘洪信	刘金增 聂增贵	李长春、刘洪信、刘金增 宫兴义、李振东、梁耀堂 迟玉山、朱芳年、 王金平(顾问)
1982	机电工业局	郭余久	刘洪信	郭余久	刘洪信、梁耀堂、宫兴义 迟玉山、刘金增、李振东 李艺林(顾问)朱芳年
1983	机电工业局	刘金增	郭余久 刘 钟	郭余久 李振东	李振东、王贵帮、陈国清
1984	机电工业局	郭余久	陈国清 刘 钟	陈国清 (代局长)	李中鲁、王贵帮、王恩全
1985	机械工业 管理局	王文毅	陈国清 刘 钟 林兆春	陈国清	李华年、王贵帮、王恩全 李宏年
1988	机械工业 管理局	林兆春 (主持工作)	陈国清 刘 钟	陈国清	王贵帮、王恩全、李宏年 姚俊喜
1989	机械工业 管理局	林兆春	欧阳庚 刘 钟	欧阳庚	王贵帮、王恩全、李宏年 姚俊喜
1991	机械工业 管理局	陈凤志	徐有泮 刘 钟 任相林	徐有泮	王贵帮、李宏年、姚俊喜 张树堂、宋铁瑜

目 录

机械局历届领导班子构成情况	
第一章 机械工业综述	1
(一) 机械工业资源概况.....	1
(二) 大型企业分述.....	2
第二章 机械工业结构	10
(一) 机械工业管理局系统结构.....	10
(二) 沈阳机械系统各分行业结构.....	13
第三章 机械工业的布局	53
(一) 市机械工业管理局系统工业布局.....	53
(二) 市机械工业管理局系统各分行业的布局.....	56
第四章 机械工业生产水平	105
(一) 工业产值及产值分析.....	105
(二) 劳动生产率.....	105
(三) 技术水平.....	106
(四) 设备水平.....	106
(五) 主要产品生产能力.....	108
第五章 机械工业的特点与优势	110
(一) 机械工业管理局系统的特点与优势.....	110
(二) 机械系统各分行业的特点与优势.....	113
第六章 机械工业评价	126
(一) 规模评价.....	127
(二) 结构评价.....	127
(三) 水平评价.....	127
第七章 机械工业发展设想	128
(一) 生产发展设想.....	128
(二) 结构设想.....	136
(三) 改善工业布局的设想与对策.....	146
第八章 机械工业远期发展战略及结构布局优化目标	149
(一) 发展战略.....	149
(二) 优化目标.....	150
(三) 各分行业指标历史情况汇总及发展预测表.....	150

1. 机械工业管理局工业总产值汇总及预测表	153
2. 机械工业管理局商品产值汇总及预测表	181
3. 机械工业管理局实现利润汇总及预测表	208
4. 机械工业管理局利税累计汇总及预测表	236
5. 机械工业管理局工资总额汇总及预测表	262
6. 机械工业管理局固定资产原值汇总及预测表	291
7. 机械工业管理局占地面积汇总及预测表	319
8. 机械工业管理局建筑面积汇总及预测表	348
9. 机械工业管理局年末职工人数汇总及预测表	377
10. 机械工业管理局工程技术人员汇总及预测表	406
11. 机械工业管理局耗钢材汇总及预测表	435
12. 机械工业管理局万元产值耗煤汇总及预测表	460
13. 机械工业管理局万元产值耗电汇总及预测表	488
14. 机械工业管理局万元产值耗水汇总及预测表	516

第一章 机械工业综述

沈阳机械工业发展过程，从张作霖统治时期开始，1921年在沈阳地区东部建立奉天兵工厂及辽宁迫击炮厂，在此期间，外资、军阀和民族资本创办的机器生产工厂58个。1931年日本帝国主义侵占沈阳后，在张作霖建立的军工厂的基础上，大力发展军械，将奉天兵工厂改称满洲国造兵所。此后，日本的住友、三菱等资本家和财阀，相继在沈阳建立了一些工厂，有冶炼、有色金属加工、机械、电器、化学、橡胶、建材、玻璃、造纸、纺织、食品等工厂。1940—1943年这些工厂只能装配修理，不能独立制造，如当时规模最大的“满洲住友金属株式会社”（现沈阳重型机器厂），只能生产车轮、箍和铸钢件，“满洲三菱机械株式会社”（现沈阳第一机床厂）也只能装配汽车和生产一些矿山机械配件、弹簧等简单的产品。在国民党统治时期，工厂遭到了严重的破坏，大部分工厂停工，沈阳第一机床厂1943年有职工3,000余名，解放当时只剩下250名，主要机器设备被国民党接收大员盗卖一空，技术资料全部散失。1948年11月2日，沈阳解放后，政府接收了日伪和官僚资本的企业，在企业内部进行了民主改革和生产改革，建立健全管理机构，实行科学的分工，建立生产管理和技术管理责任制，推行经济核算制。1949—1985年，沈阳工业历尽坎坷，几经起伏，经过恢复、改造和建设，终于从一个百废待兴的殖民地性质的工业城市，发展成为一个以机械工业为主、门类比较齐全的现代化工业城市。机械工业也居沈阳市支柱行业的首席位置。机械工业发展的快慢制约着全市经济进程。机械工业实力雄厚、品种齐全，有许多是全国同行业的排头兵和重点厂，这里既有“一五”时期156项工程的厂家，又有后期陆续扩建的厂家。党的十一届三中全会以后，积极调整国民经济比例关系，机械工业基本上是同步增长工业内部不合理性有所改善，技术改造的步伐大大加快，生产能力和技术水平明显提高，使机械工业的优势更加突出，大中型企业活力不断增强。

（一）机械工业资源概况

机械工业在全市工业中占有相当大的比重。到1985年底，机械工业（包括市机械工业管理局、电子工业局、轻工业管理局、纺织局、汽车工业公司、农机工业公司系统在内）共有企业655个，行业归口研究所40个，职工总数57.75万人，工程技术人员3.59万人，占职工总数6.2%。固定资产原值53.55亿元，净值25.89亿元，生产产品5万多个品种，年销售收入58.87亿元，年工业总产值52.28亿元，年实现利税总额13.29亿元，全员劳动生产率11,337元/人。

1985年底，仅机械工业管理局系统就有企业298个，占全市机械工业企业数的45%。

按企业规模划分，大型企业20个，中型企业19个，小型企业259个；按所有制性质划分，全民企业67个，集体企业214个，合营企业17个。有行业归口研究所13个，另有科研院所42个，大中专学校2所。全局职工总数252,398人，占全市机械行业职工总数的44%，其中，科技人员14,852人。全局企业占地面积1,326万平方米，建筑面积655万平方米。拥有固定资产原值230,355万元，占全市机械行业的44%，固定资产净值12.1亿元。各类主要设备4万多件(套)，按用途分，金切设备16,185套(套)，锻压设备4,115台(套)。生产产品包括重矿通用、机床工具、电工电器、仪器仪表、通用基础件六大专业，138大类，八千多个品种，52,286个规格，占全市机械行业产品种类的80%左右。1985年，实现工业总产值27.7亿元，利税7.84亿元。

1985年，全局的全员劳动生产率11,188元，万元固定资产原值实现利润21元，万元产值定额流动资金占用44元，万元产值利润率18%，资金利润率20.4%，销售利润率16%，每一职工提供利润2,001元。全局企业基本情况汇总见表1。

(二) 大型企业分述

建国38年来，沈阳市机械工业管理局系统共为国家创造价值450亿元，相当于固定资产原值的15倍多。不仅为国民经济发展和社会主义建设做出了应有的贡献，同时也完善和发展了自身的经济结构。一批大中型企业成为国家机械工业的重点骨干厂，它们有23家企业是行业之首，居行业“排头兵”地位。经过“六五”及“七五”前两年的技术改造技术引进，更加增强了企业的实力。全局20个大型企业的实力标志着各主要行业的实力在不断增强。这些大企业1985年的基本情况概述如下：

(1) 沈阳重型机器厂。该厂是新中国诞生后最早建立起来的生产重型矿山机器厂家，是国家大型骨干企业之一。位于沈阳市铁西区兴华大街。工厂占地面积137.7万平方米，建筑面积74.7万平方米，固定资产原值2.97亿元，拥有各种设备1,356台，职工人数为2.38万人。

该厂经过扩建、改建和技术改造，已成为我国生产矿山、锻压、轧钢、电力、水泥、橡胶、建材等重型机械产品的主导厂之一。已有4种产品获国优、部优、省优。产品行销全国28个省、市、自治区，向三十多个国家和地区出口，被国家批准为出口基地企业。38年来，共实现利润6.2亿元。上缴国家利税7.2亿元，相当于国家投资总额的4.8倍。沈阳重型机器厂向冶金、煤炭、电力、建材、军工等19个部门提供重型机械产品加工出口任务达70万吨。

(2) 沈阳矿山机器厂。该厂是我国矿山机械行业的骨干企业。位于沈阳市大东区大东路，占地面积53万平方米，建筑面积29.5万平方米，全厂职工为1.13万人，拥有各种生产设备1,357台。其中，主要设备879台，精、大、稀设备138台。该厂主要生产选矿机械、运输机械、工程机械、建工建材机械和环保污水处理设备等5大类，353个品种，6,641个规格。产品销往全国各大、中型钢铁、煤炭基地、港口和电站，并出口到世界17个国家和地区。被国家批准为出口扩权企业。

建厂35年来，累计完成工业总产值13.53亿元，实现利润2.3亿元，上缴利税2.2亿元，相当于国家投资总额的5.6倍，出口创汇460万美元。

该厂通过“六五”期间的技术改造，消化和掌握了从联邦德国威悉许特公司和普莱西

斯梅卡公司引进的高强度夹钢芯胶带输送机的三大部件，托辊、滚筒达到了WN标准，从而保证了工厂具有年产 $\phi 89-193.7$ 毫米的托辊12万个以上，生产带宽0.8—2.2米的高强度夹钢芯胶带机2万米的生产能力。引进的螺旋锥齿轮设计制造技术及设备，为国内重载、高精度的减速机提供了大直径硬齿面螺旋锥齿轮。

(3) 沈阳鼓风机厂。该厂具有三十多年的风机制造历史，是目前我国最大的透平压缩机、透平鼓风机、通风机的专业制造厂。位于铁西区云峰街。工厂共有职工24,320人，厂区占地面积15万平方米，建筑面积12.5万平方米，拥有主要生产设备756台。其中，精密、大型、稀有设备121台；固定资产原值1.4亿元，净值一亿余元。

三十多年来，该厂生产各种风机十三万多台，除满足国内各工业部门的需要外，还销往亚、非、欧各国。主要产品有七十多个系列、二百多个品种。大风机的产量约占全国产量的48.7%，应用于石油、化工、冶金、煤炭、电站、纺织和国防科研等各个领域。1983年以来，有两种产品获国家银质奖，4种产品获部、省优质产品称号。

该厂先后引进了意大利新比隆公司MCL、BCL、PCL系列离心压缩机、日本日立DH型离心压缩机、日立土浦工厂冷冻机、美国费城齿轮公司高速精密齿轮、丹麦诺文科公司轴流风机等5种先进技术。还引进了美国IBM公司的138、4331、4381大中型电子计算机，从联邦德国、日本、美国、捷克斯洛伐克、法国、瑞士等8个国家进口了42台(套)数控设备和检测仪器。通过扩建、引进，使企业的生产、技术水平发生了深刻的变化。

(4) 沈阳电工机械厂。该厂是我国电工专用设备和蓄电池搬运车定点生产厂，位于沈阳市铁西区贵和街，全厂占地面积16.5万平方米，建筑面积11.1万平方米；全厂共有职工3,452人，其中工程技术人员311人；固定资产原值2,923万元，净值1,702万元；主要生产设备454台。1985年主要产品产量：电工专用设备2,255吨，蓄电池搬运车276辆，电池车配件31吨。工业总产值2,044万元，净产值1,150万元；实现利税468万元，上缴利税262万元。累计利税5,183万元。该厂是我国电工专用设备行业中历史最长、规模最大的企业。它研制和发展蓄电池车已有三十多年的历史。产品不仅销往国内29个省、市、自治区，还援外出口到亚、非、欧、美四个洲十多个国家，出口产值六百多万元。

该厂“一五”期间新建和扩建厂房后，加工能力和设计能力有了很大提高，产品品种不断增加。1966年—1985年的改建与扩建，共完成基建投资707.2万元。

(5) 沈阳第一机床厂。该厂是我国机床行业的重点骨干厂之一。位于沈阳市铁西区兴华大街，厂区占地面积42.3万平方米，建筑面积34.4万平方米，共有全民职工8,600人，固定资产原值1.4亿元，净值6,300万元；拥有各类生产设备1,554台，其中，金切设备1,046台，精、尖、稀设备253台。主要产品有普通车床、数控车床、高精度车床、精密丝杆车床、立式多轴车床、曲轴车床、凸轮轴车床、管子车床、活塞与活塞环车床和各种专用车床。产品畅销国内28个省、市、自治区以及世界五大洲49个国家和地区。被国家批准为出口基地企业。

该厂曾被誉为全国机床行业“十八罗汉”厂之一。建国38年来，共生产各类机床

表1

全局工业企业基本情况汇总表

序号	指 标 名 称	计算单位	1980实际	1985实际	1987实际
1	工业总产值 (80年不变价)	万元	166,547	276,367	338,785
2	优质品产值 (")	"	—	46,500	105,715
3	工业净产值 (现行价)	"	58,983	111,257	141,597
4	出口产值 (")	"	3,438	30,354	14,203
5	企业年耗电量	万度	33,791	49,447	47,943
6	企业年耗煤量	吨	217,809	409,559	591,225
7	企业年耗油量	"	107,590	92,289	75,713
8	企业年耗钢材量	"	154,224	247,161	237,141
9	企业年耗水量	"	—	36,057,206	40019,694
10	产品销售收入	万元	124,570	302,740	394,969
11	产品销售税金	"	10,797	25,332	29,192
12	产品销售利润	"	30,773	52,904	55,279
13	全年利润与亏损总额	"	29,363	49,439	49,158
14	企业留利	"	13,564	13,358	16,334
15	上交利润	"	27,327	22,105	19,216
16	年末固定资产原值	"	120,094	230,355	300,394
17	年末固定资产净值	"	63,484	121,274	165,497
18	流动资金平均余额	"	77,246	120,921	172,639
19	流动资金年末占用额	"	73,559	93,417	182,891
20	年末占地面积	平方米	—	13,262,508	13,881,543
21	年末房屋建筑面积	"	—	6,551,407	7,084,064
22	全部职工年末人数	人	199,940	252,398	251,832
23	年末工程技术人员数	人	6,649	14,852	16,794
24	全部职工全年平均人数	"	188,057	247,017	250,392
25	年末自有载货汽车数	辆	—	1,968	1,976
26	企业数	个	262	298	300
27	全民企业数	"	60	67	67
28	集体企业数	"	191	214	217
29	合营企业数	"	11	17	16
30	全部职工全年工资总额	万元	14,500	32,937	38,256

141万台。完成工业总产值15.2亿元，上缴利税4.9亿元，是国家投资总额的5.6倍。

沈阳第一机床厂是“一五”期间国家156项重点工程之一，基础工作扎实，技术力量雄厚，以管理经验丰富、制造工艺先进、产品质量精优及竭诚地为用户服务名闻遐迩。

“六五”期间，技术改造总投资1,155万元，引进购置先进设备和仪器192台；引进了电子计算机辅助生产管理，使企业的素质明显增强，管理水平、工艺制造水平和产品质量得到进一步提高。

(6) 中捷友谊厂。该厂是全国生产钻镗床、数控机床和加工中心的重点骨干企业。位于沈阳市大东区珠林路，占地面积45万平方米，建筑面积27.8万平方米；固定资产原值9,587万元，净值4,530万元；拥有各类金切设备14,101台，其中数控镗铣床，导轨磨床、加工中心等高级、精密、尖端设备157台；工厂有全民职工8,322人，其中工程技术人员698人。主要产品有摇臂钻床、卧式镗床、座标镗床、大型落地镗床、立式珩磨机、数控镗铣床和各种专用机床。产品畅销全国29个省、市、自治区，并远销美国、加拿大、日本、意大利等六十多个国家和地区。被国家批准为出口基地企业。

建国38年来，共生产出283种、5.6万台机床，工业总产值达11.8亿元，上缴利润3亿元。

该厂“一五”期间是全国重点改造企业之一，“六五”后两年技改投资420万元，并引进了国外先进技术，使产品开发迈出三大步。

(7) 沈阳第三机床厂。该厂是全国机床行业的骨干厂之一。位于沈阳市铁西区北二马路，占地面积19.8万平方米，建筑面积11万平方米，共有职工25,778人，固定资产一亿多元，主要设备1,314台。1985年，主要产品产量完成1,720台，其中卧式多轴自动车床96台、全能数控车床28台、转塔式六角车床480台、普通车床1,064台、其它机床和各种专机52台。完成工业总产值3,673万元，实现利润80万元，上缴利润282万元，累计利税29,968万元。出口创汇207.9万美元。产品先后出口到54个国家和地区，被国家批准为出口基地企业。

该厂已有五十多年的历史，自建国以来，为国家提供系列产品、组合机床和专用设备795个品种，4.84万台，工业总产值7.55亿元，上缴利润总额2.8亿元。

该厂引进国外高精设备，解决机床关键零件的加工，提高了工艺制造水平。从日本引进树脂砂成套设备，提高了铸造零件尺寸精度和表面精度，满足了出口机床的质量要求。为提高产品质量水平，引进了美国精密数控镗铣床和瑞士的蜗杆砂轮磨齿机。还先后引进了美国、瑞士、联邦德国及日本等国的先进设备和仪器，进一步增强了企业的实力。

(8) 第一砂轮厂。该厂始建于1940年春，现在是我国生产磨料磨具产品的大型综合性全民所有制企业。厂区位于沈阳市苏家屯区，占地面积为55.7万平方米，建筑面积为22.1万平方米；共有职工4,457人，其中工程技术人员263人；固定资产原值5,967万元，净值3,517万元；拥有主要生产设备715台。

主要生产各种磨料磨具两大类、16个系列、304个品种，计十多万种常用规格。镜面磨砂轮、高速曲轴磨砂轮、外圆磨砂轮等13种产品，分别被评为国家银牌产品和部、

省、市优质产品。产品行销全国28个省、市、自治区，并出口日本、东南亚等十多个国家和地区。

1985年，工业总产值4,152万元，实现利税924万元，上缴利税504万元。出口磨料985吨，创汇60万美元。

(9) 沈阳风动工具厂。该厂是我国“一五”期间156个重点建设项目之一，也是我国生产凿岩机械和气动工具历史最久、规模最大的专业厂和主导厂。工厂位于沈阳市铁西区云峰街。共有职工3,967人。占地面积11.18万平方米，建筑面积12.93万平方米。固定资产原值5,009万元。主要设备673台。主要产品有凿岩机、铆钉机、捣固机和气钻、气铲等两大类、24个系列、53个品种。主要为煤炭、冶金、交通、水电、机械等行业服务。年均产量达六万余台。主导产品凿岩机，在全国同类产品中市场覆盖面达65%以上，行销全国27个省、市、自治区，远销亚、非、欧、美等二十多个国家和地区。

1985年，工业总产值3,065万元，实现利税1,224万元，上缴利税402万元。累计利税28,428万元。

该厂从瑞典阿特拉斯·科普科公司引进世界当代一流产品——液压凿岩机制造技术和检测技术，对保证液压凿岩机的质量、性能起到了重要作用。

(10) 沈阳高中压阀门厂。该厂位于沈阳市铁西区云峰街，占地面积16万平方米，建筑面积12万平方米。有职工3,933人。固定资产原值4,037万元。拥有各种生产设备近千台，主要设备686台。主要生产闸阀、减压阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、节流阀和特殊阀等213个型号、735种规格的产品，年均产量5,500余吨。其中，高中压阀门产量居国内首位，市场覆盖率占12%；300毫米以上大口径阀门约占40%。一些产品远销二十多个国家和地区。

1985年，工业总产值3,053万元，实现利润505万元，上缴利税218万元。累计利税5,227万元。

该厂始建于1938年，当时称“大陆工作所”。1984年，同4个省11个厂发展横向联合，组建了我国阀门行业第一个大型企业集团——“中国北方阀门公司”。

该厂与美国ACF/W—K—M公司签定了“管线阀门专有技术合同”。1985年，第一批样机经双方鉴定合格，填补了我国阀门产品某些空白。还与美国麦索尼兰公司签定了30万千瓦和60万千瓦火电考核机组配套的最小流量阀系统的购货合同，标志着阀门生产水平进入了一个新阶段。

(11) 沈阳气体压缩机厂。该厂是五十年代初建立起来的重点企业，是全国压缩机行业主导厂，也是压缩机科研试验的主要基地，工厂位于沈阳市铁西区云峰街，占地面积三十多万平方米，建筑面积14万平方米。共有职工4,000人。有各种主要设备670台，其中，大型和高精设备90台。固定资产5,700多万元。生产各类压缩机25个系列、250个品种，年产量1,000台左右。主要用于冶金、矿山、石油、化工、电力、交通、纺织、食品等部门。产品行销28个省、市、自治区，有12种产品远销朝鲜、罗马尼亚、古巴、埃及、坦桑尼亚等十多个国家和地区，被国家批准为出口扩权企业。

建厂37年来，曾荣获国家、部、省和市科研奖励29项，为全国压缩机行业的技术进

步做出了贡献。累计利税31,593万元。

该厂从瑞士引进的无油润滑元件技术，从联邦德国引进的整机设计制造技术，已消化应用在国家重点工程配套的压缩机上，经过鉴定达到了国际先进水平。

(12) 沈阳电缆厂。该厂位于沈阳市铁西区兴华大街，厂区占地面积170.9万平方米，建筑面积38万平方米。共有职工1.56万人，其中，各种技术人员1,124人。拥有固定资产原值2.6亿元。各种主要设备982台。产品包括裸铜线、钢芯铝绞线、电磁线纸绝缘电力电缆、物理石油探测电缆、控制电缆、特控电缆等，共25个主导产品、500多个型号、二万三千多个规格。直接服务于交通、通讯、水电、冶金、化工、石油、矿山、基建、科研、卫生、国防等部门。产品畅销国内各地，远销亚洲、非洲等12个国家和地区，被国家批准为出口基地企业。在国内同行业中，其产值、产量、上缴利税等，一直居于前列。

1985年工业总产值45,560万元，实现利税17,102万元，上缴利税6,103万元，累计利税207,739万元。

该厂是“一五”期间国家156项重点工程之一。当时总投资为8,488万元，经过改建、扩建，初具大型综合性电线电缆制造工厂的规模。“六五”期间的技术改造，先后从瑞典、芬兰、比利时、美国、日本、法国等工业发达国家，引进成套具有国际八十年代先进水平的全塑控制电缆、全塑市内通讯电缆、钢芯铝绞线和电缆附件四个完整的生产车间，九条大型流水生产线和相关的单机、辅机、检测设备、技术软件。缩小了我国与发达国家在电缆制造工艺、技术装备和产品水平上的差距，使该厂在全国同行业中占据了领先地位。

(13) 沈阳变压器厂。该厂是我国高电压、大容量变压器类产品的制造基地和科研中心。工厂技术力量雄厚，设备较全，是我国目前规模最大的变压器制造厂家。主要产品有变压器、互感器和电抗器。工厂位于沈阳市铁西区北二马路。共有职工1.02万人。占地面积32万平方米，建筑面积16.8万平方米，拥有固定资产原值15,536万元，净值9,709万元。拥有各种设备1,945台。其中，主要设备793台，大、精、稀设备79台。

1985年，变压器产量1,248万千伏安、互感器1,823台、电抗器269台；工业总产值1.82亿元，实现利润4,918万元。累计利税88,052万元。

该厂生产的产品共29个系列、380个品种、11,667种规格。全部产品均符合国家标准。许多产品的主要技术性能已达到国际先进水平。该产品国内市场覆盖率达82%。

五十年代，国家给该厂投资700万元。经改建和扩建，具备了生产大型变压器和高压互感器的能力。“六五”期间国家对该厂又投资5,461万元，进行大规模的技术改造，引进了联邦德国铁芯纵横剪切线、比利时500吨弯板机、苏联的3,500吨油压机、瑞士的400千瓦煤油气相干燥设备。从而具备了生产超高压大容量变压器和互感器的能力。

(14) 沈阳高压开关厂。该厂是我国高压电器制造工业的大型国营企业。是研制高压、超高压断路器和隔离开关的专业生产厂。工厂位于沈阳市铁西区北三马路，占地面积27.9万平方米，建筑面积20.9万平方米。共有职工6,351人。固定资产原值8,506万元，净值3,217万元。各种主要设备1,057台。工厂设有高压实验室和国内最大的高压强电流网路试验中心。

1985年，完成工业总产值8,522万元，实现利税3,251万元。从1953—1985年，上缴利税近4.2亿元，累计利税5.32亿元。产品行销全国各地和24个国家及地区。有7种产品在全国同行业中是主导产品，对我国电力、煤炭、石油、冶金、电气化铁道的发展，具有举足轻重的作用。

该厂1958年后经过较大规模的改建与扩建，生产规模、技术水平、开发新产品能力都有很大提高。“六五”的技术改造，在重点开发500千伏级新产品的同时，积极引进PKG2型大电流发电机断路器和FA4、FA2型SF6气体断路器的先进技术及冲击、工频试验装置等。

(15) 沈阳低压开关厂。该厂位于沈阳市铁西区兴工街。共有职工8,594人。占地面积27万平方米，建筑面积为13万平方米。拥有固定资产原值9,433万元，净值5,601万元。主要设备有1,203台，其中，大型锻压设备19台，大型金切设备29台，高精度机床6台。主要产品有低压电器元件、防爆起动器、高中压电控装置。

1985年，完成工业总产值6,801万元，实现利税1,931万元，上缴利税1,145万元。累计利税31,148万元。在全国同行中，企业规模居全国首位。

建厂三十多年来，该厂为我国机械、冶金、煤炭、石油、航天、化工、轻工、军工等部门，提供了大量的成套电控、防爆电器和低压电器元件。部分产品以单台或配套形式，销往亚洲、非洲、欧洲等三十多个国家和地区。

该厂是“一五”时期国家重点改建、扩建项目之一。“六五”期间技术改造投资1,830万元，从联邦德国引进了低压电器元件、矿用防爆电器、船用磁力起动器等先进技术，引进了矿用真空组合起动器、厂用防爆开关、防爆按钮、隔爆型照明开关和电子保护继电器等，还从联邦德国引进西门子公司3TB系列接触器和3UA系列热继电器及其船用电器，从瑞士和联邦德国引进了电工弹簧技术，为企业生产具有当代国际先进水平的产品奠定了基础。

(16) 沈阳铸造厂。该厂是原机械工业部大型骨干企业之一。厂区位于沈阳市铁西区卫工街。有职工6,000余人。占地面积44.6万平方米，建筑面积18.5万平方米。固定资产原值5,551万元，净值2,230万元。拥有各种设备1,327台。主要产品有水泵、风机、气体压缩机、矿山、冶金、机床液压阀等铸件；有各种牌号灰铸铁、球墨铸铁；有耐热、耐碱、耐磨、耐酸、高强度合金铸铁及各种牌号铝、铜合金铸件。每月生产铸件五百多个品种，上万个规格。铸件重量最小是500克，最大可达35吨。

该厂是国内同行中最大的铸造专业化企业，具有近五十年铸造专业生产的历史，在全国铸造同行业中处于举足轻重的地位。

1985年，实现利税481万元，累计利税9,964万元。

该厂1985年完成了“六五”期间呋喃树脂砂技术改造一期工程。

1986年，从日本引进了“V”法造型生产线。该生产线投产后，实现水泵叶轮铸件达到少、无加工余量，为企业提高生产技术水平，增强后劲奠定基础。

(17) 沈阳水泵厂。该厂系全民所有制的大型骨干企业，是我国最大的泵类产品制造基地、水泵行业的“排头厂”和全国水泵行业技术开发中心。工厂位于铁西区重工街，占地面积41万平方米，建筑面积13.8万平方米，有全民职工5,776人。固定资产原

值1.07亿元。产品有13个系列、150个品种、586个规格，每年可为石油、化工、电站、矿山、交通、城建、农排和国防军工等部门提供上万个泵类产品。产品不仅行销国内，还出口到34个国家和地区，被国家批准为出口扩权企业。

建厂37年来，累计完成工业总产值10亿元，上缴利税3亿元。累计利税33,660万元。

沈阳水泵厂在技术改造中日益壮大，目前，工厂可为百万千瓦级火电站、500万吨以下炼油厂、2,000万吨输油管提供高水平用泵。还可为30万吨乙烯、30万吨合成氨、52万吨尿素的化工工业提供优质成套用泵。先后引进了联邦德国、日本、美国和英国的高压锅炉给水泵、强制循环泵、立式斜流泵、大型机械密封、石油化工流程泵和海上平台注水泵的制造技术，经消化吸收投产，取得了明显的效果。

(18) 沈阳蓄电池厂。该厂是国家重点机械工业企业之一，是全国蓄电池行业规模最大的专业化生产厂家。铅蓄电池归口研究所和中国铅蓄电池产品检测中心均设在该厂。为企业的技术开发提供了有利条件。该厂生产的“东北”牌蓄电池誉满全国，“星球”牌蓄电池驰名国外。工厂位于沈阳市铁西区北二马路。共有职工2,810人。厂区占地面积13.52万平方米，建筑面积9.68万平方米，固定资产原值4,542万元，净值3,047万元；主要设备有工业锅炉、金属切削机床、锻压设备、木工机械、起重运输设备、蓄电池专用设备、橡胶专用设备及塑料加工设备等共355台。

1985年，工业总产值为4,926万元，实现利税1,038万元。上缴利税200万元，出口产值333万元，创汇104万美元，被国家定为出口扩权企业。累计利税22,232万元。

“六五”期间，工厂进行了技术改造，1983年，从美国、澳大利亚引进了汽车蓄电池生产线专用设备8种10台，已投入生产。为第一汽车制造厂生产的改型汽车CA141提供了具有七十年代水平的配套产品蓄电池。1985年，又首先从联邦德国引进了固定型蓄电池制造技术与专用设备，已投入生产。为电力、邮电、通讯等部门提供了八十年代初先进水平的蓄电池配套产品。

“七五”期间，工厂被机械委列为技术改造的重点企业。总投资为4,000万元。改造后，将为国内各种汽车、内燃机、拖拉机等提供具有八十年代先进水平的蓄电池配套产品。

(19) 沈阳电机厂。该厂是我国电机制造业的骨干厂之一。厂区位于沈阳市铁西区卫工街。共有职工3,337人，其中，工程技术人员196人。厂区占地面积12万平方米，建筑面积9.3万平方米。固定资产原值3,828万元，净值2,299万元。各种金属切削设备222台，锻压设备81台，精、大、稀设备58台。

1985年，电机产量102万千瓦，工业总产值5,935万元。实现利税1,120万元，上缴利税383万元。累计利税22,645万元。产品年产量居全国第二位。产品覆盖面占国内电机市场的20%，产品主要为水泵厂、气压厂、重型机器厂，鼓风机厂、矿山机器厂等主机厂配套，还销往国内22个省、市、自治区，还外销到9个国家和地区。

在沈阳地区，生产大中型电机的专业企业，只有沈阳电机厂一家，也是辽宁唯一的大中型电机专业制造厂。在国内外，沈阳电机厂大中型铸铝转子和大中型电机的试验能力，也都具有一定的优势。目前，从西德海德里契公司引进了直径为4.5米、3.2米无溶剂真空压力整浸成套设备(VP1)，在国内也是最大的。为水泵、风机、气压机配套

从日本东芝引进的大中型变速电机技术资料，从美国雷达公司引进425—550立方米/日电潜泵（100KW—200KW）电机的关键设备及技术资料，从西德、日本引进的箱式结构焊接生产线的关键设备。产品产量大大提高，产品质量优上加优，全部产品均达国家标准，60%以上的产品达到七十年代末、八十年代的先进水平。

（20）沈阳标准件厂。该厂是我国目前规模最大的标准紧固件生产专业厂。厂区位于沈阳市铁西区启工街，全厂全民职工4,147人，占地面积29万平方米，建筑面积19万平方米。拥有主要设备939台，其中，各种冷镦、锻压专用设备301台。固定资产原值5,119万元。

1985年，完成工业总产值4,812万元，实现利税1,480万元，上缴利税516万元。累计利税24,493万元。产品出口额达300万元以上，被国家批准为出口扩权企业。

沈阳标准件研究所设在该厂，是国家机械委所属二类所，担负标准紧固件行业工业技术、专用设备、标准化等方面的研究。全国紧固件协会技术开发部、沈阳市标准紧固件产品质量监督检测总站也设在这里。

“六五”期间，该厂被列为国家重点技术改造单位，总投资480万元，引进设备仪器6台，购置140台，在生产中发挥了重大的作用。1985年，被沈阳市评为技术引进、消化、吸收的先进单位。还为美、日、英、联邦德国等生产国际标准紧固件。

第二章 机械工业结构

（一）机械工业管理局系统结构

沈阳机械工业经过三十多年的发展，特别是党的十一届三中全会以来，围绕着振兴沈阳机械的总目标，深入改革，勇于开拓，使整个经济工作走上了持续、稳定、协调发展的轨道，使工业结构趋向合理，工业系统发展成为基础雄厚，骨干企业较多，技术力量较强，生产门类比较齐全，配套能力较强的工业部门。至1985年末，机械工业管理局系统的298个企业中，有22个企业被列为机械部骨干企业，15个企业被列为机械部重点企业，都承担着国家某些重点工程的主机或配套件的生产任务，在国民经济中占有重要地位，重点骨干企业占企业总数的12%。属于原机械部管的骨干企业有沈阳水泵厂、沈阳第一机床厂、中捷友谊厂、沈阳第三机床厂、沈阳电缆厂、沈阳变压器厂、沈阳低压开关厂、沈阳高压开关厂、沈阳高中压阀门厂、沈阳气体压缩机厂、第一砂轮厂、沈阳风动工具厂、沈阳蓄电池厂、沈阳铸造厂、沈阳电机厂、沈阳重型机器厂、沈阳标准件厂、沈阳矿山机器厂、沈阳鼓风机厂、沈阳电工机械厂、沈阳二一三机床电器厂、辽宁省液压工业公司；属于原机械部重点企业有：沈阳实业电机厂（原市第二电机厂）、沈阳电焊机厂、沈阳链条厂、沈阳锻压机床厂、沈阳起重运输机械厂、市带锯机床厂、沈阳润滑设备厂、沈阳风机厂、沈阳分析仪器厂、沈阳天平仪器厂、沈阳空气压缩机制造厂、沈阳第一锻造厂、沈阳模具制造中心、沈阳互感器厂、沈阳电工铸铁厂。

机械工业系统的经济体制改革逐步深入，经营机制不断完善，企业实行了各种形式的经营承包，企业内部的配套改革，横向经济联合，机构改革，都取得了较大的成绩。

为了促进企业的改革，扩大企业的自主权，1988年，机械工业系统有26个企业被沈阳市人民政府确定为“特厂”。占企业总数的8.7%。“特厂”如下：沈阳电缆厂、沈阳变压器厂、沈阳电机厂、沈阳电机总公司，沈阳实业电机厂、沈阳重型机器厂、沈阳风动工具厂、沈阳蓄电池厂、沈阳气体压缩机厂、沈阳第一机床厂、沈阳第三机床厂、沈阳矿山机器厂、沈阳水泵厂、沈阳电工机械厂、中捷友谊厂、沈阳起重运输机械厂、沈阳鼓风机厂、沈阳机床附件厂、沈阳木工机床厂、沈阳铸造厂、沈阳标准件厂、沈阳高中压阀门厂、沈阳工矿齿轮厂、第一砂轮厂、沈阳润滑设备厂、沈阳软轴软管厂。

1985年底，机械工业系统职工总数为252,398人。其中，工程技术人员14,852人，占职工总数的5.9%；全系统拥有设备总数22,300台，其中，金属切削机床18,185台、锻压设备4,115台；全系统拥有固定资产原值230,355万元，净值121,274万元，固定资产的新度系数为0.53，定额流动资金平均余额120,921万元。工业总产值完成276,367万元，比1980年提高了52.9%，年平均递增速度为8.86%；实现利润总额49,439万元，比1980年提高了53.7%，年平均递增速度为9%；全员劳动生产率11,188元/人，比1980年提高了25.7%，年平均递增率为4.7%；上缴利税47,437万元，资金利税率32.68%，比1980年提高了6.8%，年平均递增速度为4.8%；产值利税率28.72%，比1980年提高了2.75%，年平均递增为19.8%。工业总产值、利税等主要经济指标，居全国各大城市机械系统的第二位。

沈阳机械工业系统有较完整的科研教育体系，科技队伍基础扎实，水平较高。1985年，全系统有工程技术人员14,852人，这些工程技术人员在生产中发挥了积极作用。全系统有科研院、所41个。其中，部属行业二类所13个，局属所3个，公司属6个，厂办研究所19个，这些科研院所起到了科研为生产服务的作用。其中，变压器、鼓风机、钻镗床、车床、水泵等13个研究所是国内机械行业的专业所。全系统还有较完整的测试中心12个。其中，高压开关、电机、变压器等居全国首位。为了提高职工的技术水平，以满足现代化生产的需要，全系统办有技工学校25所，还办有沈阳机械工业学校、沈阳机电工业学校两所中专学校。各厂还办有职工学校，定期对职工进行技术培训。沈阳机械工业具有独立进行科学研究和新产品开发设计的能力。自1981年以来，共完成重大科研项目六十多个，这些科研成果在国内处于领先地位。

1. 企业结构

1985年，机械工业管理局系统有工业企业298个。按企业的经济性质分：全民所有制企业67个，集体所有制企业214个，全民与集体合营企业17个；按企业的规模分：大型企业20个，中型企业19个，小型企业259个；按隶属关系分：局直属、公司、总厂所属企业3种类型。随着经济体制改革逐步深入，在企业内部配套改革的同时，还实行了企业与企业之间的联合，组织起以产品为龙头的科研、生产联合体和企业集团，发展外向型经济，使机械工业企业结构更趋合理。企业构成见表2。

2. 行业结构

机械工业管理局系统的工业结构是以重矿机械、通用机械、机床工具、电工电器、仪器仪表、基础件为主体，形成了门类比较齐全的综合性的机械工业部门。行业的构成见表3。