

苏联 布·勒·达維道夫著

矿井提升设备故障的 预防和消除

译

煤炭工业出版社

矿井提升设备故障的 预防与消除

■ 刘文海 张海霞

矿井提升设备故障的 预防和消除

苏联 布·勒·达维道夫著
北京矿业学院矿山机械设备教研组译

煤 炭 工 業 出 版 社

內容 提 要

本書是根据苏联顿巴斯各矿井在战前和恢复时期所积累的提升设备的运转、恢复和调整的经验而编写的。书中根据这些矿井的实例，对提升设备的机械装置、电力驱动装置和检查保护装置的具有代表性的故障作了详细的研究，说明了这些故障发生的原因和后果，并指出了其预防和消除方法。

本書对于和矿井提升设备运转有关的工程技术人员以及矿业学院师生，是一本实用的读物。

本書由北京矿业学院矿山机械设备教研组陈肇庆同志翻译，李隆华同志审校。

НЕПОЛАДКИ ШАХТНЫХ ПОДЪЕМНЫХ УСТАНОВОК ИХ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ

苏联 Б. Л. ДАВЫДОВ 著

根据苏联国立煤矿技术书籍出版社(УГЛЕТЕХИЗДАТ)

1948年莫斯科第1版譯

552

矿井提升设备故障的预防和消除

北京矿业学院矿山机械设备教研组譯

*

煤炭工业出版社出版(地址：北京东长安街煤炭部)

北京市书刊出版营业登记证字第084号

北京市印刷一厂排印 新华书店发行

*

开本85×116.8公分 1/16开 * 印张6 1/2 * 字数140,000

1957年5月北京第1版

1957年5月北京第1次印刷

统一书号：15035·325 印数：9,001—2,250册 定价：(10)1.20元

目 录

緒言.....	5
第一章 提升設備工作的合理組織是不發生故障及事故的 基本条件.....	8
§ 1.提升机房的情况	8
§ 2.提升服務人員之配备及選擇	11
§ 3.提升設備的計劃預防檢查及修理	12
第二章 提升設備運轉時因位于机房外面的部件和 不能用保護裝置控制的部件運轉不正确而 引起的故障	14
§ 4.斷繩保險裝置之運轉	14
§ 5.過卷高度的限制	24
第三章 制動器执行機構的故障及其消除	27
§ 6.制动力矩的不足	27
§ 7.所需制動重錘大小的確定	43
§ 8.制動閘瓦的過熱	47
§ 9.制動閘瓦的變薄	50
§ 10.制動器执行機構的調整	52
第四章 提升机主要部分的毛病	53
§ 11.纏繞器械外殼的損壞	53
§ 12.絞筒的响声	58
§ 13.軸承的過熱	62
§ 14.提升机減速器的毛病及其正確運轉的檢驗	66
§ 15.絞筒離合裝置的操縱	70
a)離合機構裝置，絞筒輪轂在提升机軸上裝配的 毛病，摩擦面的注油	70
b)離合機構的操縱、調節和調整	74

b) 离合绞筒的过程	78
貢籠提升	78
箕斗提升	79
r) 故障及其消除	79
n) 运轉时的潤滑和維护	81
§ 16. 基础的破坏	82
第五章 制动驅動裝置及其調整、試驗和运轉	85
§ 17. 对制动驅動裝置的一般要求及其一般缺点	85
§ 18. 重物制动驅動裝置	87
a) 使用范围和本質上的缺点	87
b) 别尔格曼制动驅動裝置。引起零件破坏的 急剧制动	89
b) 急剧的解除制动	90
c) 重物制动器的調整	93
§ 19. HKM3型制动驅動裝置	94
a) 故障及其消除	96
b) 运轉的維护和潤滑	104
b) 具有代表性的故障	105
§ 20. AEG 制动驅動裝置	110
a) 工作原理和構造特点	110
b) 壓力調節器的調整	112
b) 故障及其消除	113
§ 21. 液压制动驅動裝置	118
a) 福列尔顿制动器	118
b) 頓巴斯以列宁共产主义青年团十五周年命名的 斯大林机械制造厂的制动驅動裝置	120
b) 斯大林工厂的制动驅動裝置的改建	122
第六章 提升速度的限制	124
§ 22. 对速度限制器的要求	124

§ 23. HKM3型速度限制器	126
a)有齿凸輪形狀的繪制	126
б)正常工作的破坏	141
в)标准速度限制器的变体	143
§ 24. 具有瓦特调节器的速度限制器(里来裝置)	145
а)仪器裝置	145
б)里来裝置的整定	150
в)由于安装的錯誤和不正确的調整而引起的里来 裝置的故障	154
г)接入凸輪的外形繪制	156
§ 25. 带轉矩电动机的速度限制器	157
第七章 感应电动机驅动中自动操縱仪器的整定	162
§ 26. 矿井提升机感应电动机的現代起动接綫圖的特点	162
§ 27. 檢查电气接綫圖的准备手續和主要任务	170
§ 28. 电流繼电器和时限繼电器的整定	172
а)РЭ-191 型繼电器的工作特点	172
б)РЭ-191 型繼电器的整定計算	174
в)РЭ-100 型时限繼电器的整定	179
г)РЭ-191 型和 РЭ-100 型繼电器的試驗	181
д)РЭ-191 型繼电器的調整	183
第八章 提升机的操縱	183
§ 29. 提升电动机的操縱	183
第九章 提升設備电气裝置的維护和故障的消除	190
§ 30. 提升电动机的起动准备和其維护	190
§ 31. ЯЖ-16 型高压配电箱	192
§ 32. КТР6222-A 型高压換向器	193
§ 33. 电磁控制盤(站)和主令开关	195
§ 34. 标准电阻箱	196
§ 35. 电气設備可能發生的故障和其消除方法	197
参考文献	201



緒　　言

現代矿井提升設備是一个具有十數个独立机构和机器的电气机械机组。作为连接井下坑道和地面的唯一环节，这个机组应当经常处于完善的状态下，保证它能连续不断地运转。由于不大的故障而引起的提升设备的事故或停歇，就永远伴随着整个矿井生产的停止和产量的损失，更何况还会引起人员生命的危险！

提升设备只有在它的所有的元件都绝对管用的情况下才能继续不断地运转，而同时提升设备由于复杂的缘故，又有许多易受损伤的脆弱地点。

常常由于保护回路中任何一个继电器的闭锁接点发生故障而引起提升机长时间的停歇，直到服务人员找到并消除了它的故障为止。如果这个故障使限制提升容器的运动速度和靠近受车场的速度的保护装置不能发生作用，那么此时提升机就完全依靠司机的经验证运行。司机稍不细心就会引起非常严重的后果。

除了这些故障以外，还有由于提升服务人员不注意而使提升设备发生故障、妨碍它进行生产工作的情况。这种情况最易发生于当新提升机做得不好而移交生产时，或者新提升机的接收试验工作作得不够仔细时。下面分析的多数例子都属于这些故障。其中包括井架上遗留下限制过卷行程的安装用梁，提升机自动起动系统或者保护装置的回路没有接入运转，没有正确地调整制动设备，使它不能发生所需制动力矩等等。

我们还遇到过，提升服务人员不熟悉提升设备中一些个别装置的用途，因此自然也不急于将它们接入的情况。不但如此，

而且当安装队将这些装置已经接入并调整好时，矿井人员又将它们取下来，他的理由是：这些装置会“妨碍”它运转。

应当指出：现代化提升设备的操纵和保护系统是经过周密考虑的，当所有装置都无毛病时它不会妨碍运转。但是，如果服务人员想破坏按照苏联现行“煤矿技术操作规程”或设计数据而调整好的运转方式，那么提升设备的保护装置当然不会使他随心所欲。

由于提升设备的故障和停歇而引起的全国性的巨大损失，早就迫使寻求一个将事故减到最小范围的提升设备运转形式。因此，产生了“煤矿技术操作规程”中论述矿井提升的那些章节（第 655 条到第 763 条）。

但是实践证明：即使准确地遵守了全部技术操作规程，也不能永远保证提升设备连续运转。因为很大一部分故障是由于许多保险装置构造上的不完善而产生的。由于矿井提升机械制造和特种电气设备领域内技术的进步，将逐步改善矿井提升装备各机构的运转指数。要保证提升设备连续的和有成效的运转，决定于提升设备进一步的改善以及服务人员的技能。

所有能引起提升设备停歇的、能破坏其装备的完整的、能危及人员生命的故事和故障，其发生原因可以分为下列数种：

- 1) 提升设备的工作组织不正确；
- 2) 设备的机械元件，如减速器、绞筒、制动器（执行机构）等有毛病。这些毛病是在工厂中制造这些元件或安装时所造成的缺点以及在运转过程中常常由于服务人员不够注意而引起的；
- 3) 提升设备各装置的个别元件有原则性的毛病。这些毛病是在设计时没有注意，而在运转条件下才出现和必须设法消除的；

4)電力驅動系統裝配得不正確，或者提升自動化各別儀表有毛病，以及沒有毛病的儀表由於服務人員不够熟練而未接入工作；

5)提升設備保護器械(速度限制器，井架开关等)有毛病。這些毛病一般是由於這些器械沒有正確調整或維護不夠而引起的；

6)制動設備(制動驅動裝置)有毛病。

最後一種原因是提升設備多數事故和停歇的根源。

在以下各章中，我們將研究引起提升設備停歇的具有特征性的原因以及其消除和預防方法。

同時，我們是針對着現時頓涅茨煤田具有特征性的提升機的實際運轉經驗討論，也就是針對等纏繞半徑器械(主要是圓筒形絞筒)和感應電動機驅動的提升機的實際運轉經驗而進行討論。我們不研究雙圓筒圓錐形絞筒提升機故障這個特殊問題以及按照列歐納爾德系統電氣化了的提升機的整定和調節，因為這種提升機沒有獲得廣泛的應用。

在電力驅動方面，我們僅研究現時國產提升機所使用的系統。對最近提出來的但是在實際中還沒開始使用的電力驅動系統，我們不加以研究，因為還沒有它們的運轉經驗。

第一章 提升设备工作的合理组织是不发生 故障及事故的基本条件

§ 1. 提升机房的情况

1946年12月在顿巴斯的一个矿井发生过这样一件事：司机准备着开始提升，当他获得了装好提升容器的信号以后，就错误地把操纵手把搬到相反的方向。不是下放位于井口受车场的容器，而是将其向上提升到井架天轮的下面。由于限制提升行程的终点开关有毛病，未能停住提升机，于是箕笼以高速上升而与井架天轮相撞击。

事故调查委员会查明：当时提升机房内的温度低，而室内还有间断风，从而得出结论：事故的主要原因不是井架上的终点开关有毛病，而是机房内的情况完全不适合于长期地坐着工作。

实际上，虽然 ПТЭ① 没有任何关于必须保持提升机房内具有一定温度的说明，但是完全可以理解，司机只有在温度不低于 12° 的情况下才可能工作。但是，当矿上蒸汽量不足时，照例是最后才向机房内输送暖汽。1946年底在顿巴斯调查的多数提升设备，几乎有 60% 的机房内，按其温度是不允许在 8 小时内连续不断地坐着工作的。

这个情况也因为提升司机既不属于井下工人那一类，也不属于在露天进行工作的地面工人那一类而加深起来。因此，司机的保暖的工作服供应的最晚，或者一般不予供应。提升司机在每年的寒冷时期中不能集中其注意力来操纵提升机，因而提

① ПТЭ 代表苏联煤矿技术操作规程。

升事故在冬季大大增加。为了司机能將其全部注意力完全集中在操縱提升机上，必須為他創造适当的溫度条件。

同时应当注意：用对待其他熟練工人一样的尺度来对待提升司机是不行的。与其說司机的劳动是体力劳动，不如說是智力劳动。在这方面其技艺近于工程技术人员。几十个人的生命和全矿的資財付託于司机的經驗、細心及技艺。至于談到司机的劳动条件，则其注意力連續不断地集中达8小时之久要消耗大量的精力。因此，必須保証提升机房具备头等暖汽并优先供給提升司机的保暖工作服，为提升司机提供优越的环境。这里还应当补充說明：当冬季开始时，需要在机房的窗戶上安裝兩層窗框，并且細心地安上玻璃。

根据提升设备的运转特性，使提升机房完全与冷空气隔絕是不可能的，因为鋼絲繩需要自由地出入在机房牆上的、寬几乎与纏繩器械相等而高0.5—0.7米的敞开的出繩孔。为了減少外界空气流入的数量，出繩孔必須把由帆布作成的所謂帘子（寬几乎与出繩孔高相等）自由地懸掛在出繩孔的上面边缘上，而將出繩孔复盖起来。最好用由几个帆布条組成的帘子代替整个的帘子，如圖1所示。沿出繩孔移动的鋼絲繩逐漸一个一个地把帆布条抬起，而出繩孔的大部仍都复盖着。

夏天在提升机房內可以看到相反的現象——不能忍耐的热。事情是这样的，即按照电工的基本定律，多数情形下用于起动感应电动机的金屬电阻要發热，此热量必然散發到大气中。通常这些电阻安放在地下室內。地下室經地板上的出入孔而与机房相通，此出入孔的用途就是为了改善电阻的冷却条件。全部热空气一直上升到司机处造成了不能忍受的工作条件。当提升电动机用液体变阻器运转时，工作条件更恶化。經常散發的蒸汽使机房內的大气污濁，增加司机的疲乏而降低其

注意力。因此，机房必須設有通風裝置，而在必要时須安裝冷卻起動变阻器及电动机的设备。

还必須注意：一个司机来看管提升设备的一切裝备是不够的。应只把一个职务——操縱提升机——留给司机。关于提升机及一切辅助机组的維护，以及提升机房的整理及清潔应当委

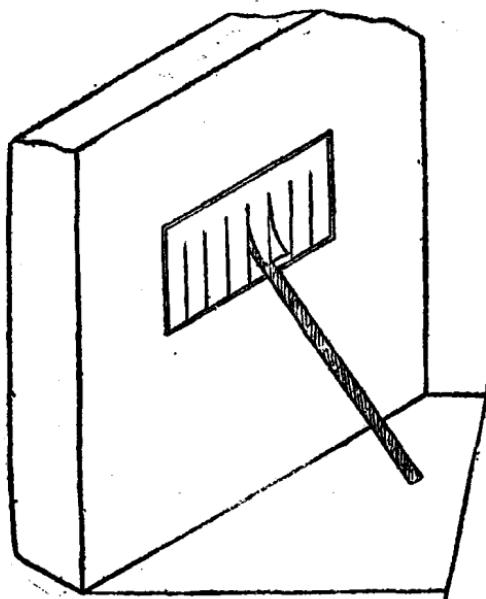


圖 1 复蓋提升机房牆上的出繩孔的帘子

託給司机助手及給油工人。对于絞筒直徑在 4 米以上的提升机，給油工人必須列入工作人員編制以內。而对于任何型式的提升机，司机助手的职位是必然有的。

只有矿的領導人員(矿長，总工程师，总机械师)以及服务于提升的人员才允许进入提升机房。凡能分散提升机司机注意力的閒人应当禁止进入机房。

§ 2. 提升服务人員之配备及選擇

操縱提升机这一重要工作和看管提升设备的工作不能随便委託給一个过去沒有受过專門訓練的人。ПТЭ第 722 条要求：每个提升机司机应由矿井命令任命在矿井机械方面有半年以上工齡，經過技术考試取得提升机操縱权，并在有經驗的司机之指导下操縱提升机有兩個月經歷的人。

但是，不仅提升司机必須配备經過專門訓練的人，井底車場司貫及井口車場司貫的工作，其重要性也不亞于司机的工作，因为这些人在管理着有关人員进入貫籠并准备提升，因此，ПТЭ第 742 条要求，井口車場司貫及井底車場司貫須任命有經驗并且受过專門訓練的人。

但实际上，如果说提升司机在多数情况下是任命受过專門訓練的人，那么关于井底車場司貫及井口車場司貫方面則并没有常常这样做。忽視司貫职务的重要性常引起事故，甚至是死亡事故。在高爾洛夫斯克煤矿的 9 号井，貫籠在井底車場的位置是用鉤形悬吊式貫座固定的，貫籠之頂棚坐在鉤形貫座上。提升开始时，当貫籠向上移动时鉤子应由貫籠內抽出，以便使貫籠的底不被鉤子鉤住。但是沒有經驗的井底車場司貫忘了把鉤子撤出，上升的貫籠遂被鉤子阻住，而因为鉤子位于貫籠对称軸的一面，所以貫籠开始歪斜（上升鋼絲繩的拉力和阻止貫籠的鉤子处的反力形成力偶）。貫籠的底傾斜了，致使几个人由其中跌落出。此后由于油开关的最大电流保护裝置將提升机由电網切断，使事故制动器發生作用。

当調查事故时查明：井底車場司貫仅仅工作过兩天，并且是由非熟練工人中任命的。井底及井口司貫的矿井运输部門的领导人員認為这种工作不需要專門知識，因为只發送准备提升

的信号及操作貫座。

这一事例說明，对井底車場司貫及井口車場司貫的任命其重職程度和謹慎态度应不亞于提升司机的任命。这种人員必須从受过專門訓練并且經過审查的人中选择，并且必定以矿井的命令批准。如果需要更換司貫，只允許由后备司貫中具有这种技能的人来代替，同样也要經矿井命令批准，絕對不允许随便任命一个人。

此外，負責每班人員的下放及提升的人員也应当以命令批准，并且根据 ПТЭ 第 742—744 条的規定，他們必須亲自监督着遵照規則裝載和下放人員。

服务于提升的鉗工也应当特別加以批准。

所有被批准服务于提升的人员（井口車場司貫、井底車場司貫、鉗工、司机助手、給油工人）也应当像司机一样地优先获得保暖工作服。在滴水井筒內工作的司貫及鉗工，应發給不透水的工作服。

由于提升設備的作用非常重大，所以要求所有服务人員具有高度的責任心。因此，应当給这些人員創造出能使他們最完善地利用其知識、注意力及經驗的一切条件。

§ 3. 提升設備的計劃預防檢查及修理

按照 ПТЭ 第 698—721 条的要求，提升設備情況的逐日檢查包括井筒支护、貫道及貫梁的檢查和修理，貫籠、聯結裝置、斷繩保險器、鋼絲繩、井架天輪及提升机的檢查。进行这些检查的时间，矿务局应以命令加以規定，并且在命令中还应当規定每週提升机停車 3—4 小时以便进行修理。

每天檢查的結果必須登記在提升設備部件檢查專用活頁簿上。

如果檢查者不能確定部件的真實情況，那麼他應當在檢查簿的相應欄內打上問號。此時礦井機械師就進行~~補充~~檢查，並增補檢查者的記錄。

此外應當編制修理及檢查提升機的停車圖表，此圖表當停車工作量大於4小時時即屬需要。在停車時所要完成的修理工業中應當規定消除提升機的下述各種可能的毛病：

- 1)更換壞了的減速器齒輪；
- 2)更換壞了的絞筒襯木及制動閘瓦；
- 3)固定絞筒及齒輪；
- 4)更換壞了的軸襯；
- 5)詳細地檢查和調整制動器，保險裝置，壓力調節器，速度限制器，繼電器，閉鎖裝置，電氣接線圖。

按照ПТЭ第698條的要求，每週和每月檢查提升鋼絲繩及尾繩的結果應當登記在訓令所指定的另外一本活頁簿上。

第三號活頁簿是記載提升設備各部件損壞的重要文件。提升設備所發生過的一切損壞(除去鋼絲繩的斷絲)及曾經採用的修繕方法都應當記載在這個活頁簿內。

在交接班時，提升司機應當在“提升司機交接班簿”上進行記錄。

接班司機必須將提升設備接入事故制動及工作制動，進行過卷以檢查終點開關及保險裝置的動作，並以不容許的速度將它提到受車場，以便引起速度限制器等等的作用。按照試驗的結果，司機應在相應欄內填明“沒有毛病”或“有毛病”。

應當指出：這種每班精細地檢查提升設備的制度，雖然ПТЭ第723條要求這樣作，但實際上並非隨時都執行得很認真。接班司機機械地在每欄內都記上“沒有毛病”。像這樣的做
法預伏着巨大的事故。