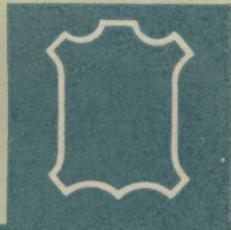




畜产品丛
书

山 羊 板 皮

中国畜产进出口公司 编



中国財政經濟出版社

畜产品丛书

山羊板皮

中国畜产进出口公司 编

中国财政经济出版社

1963·北京

目 录

一、 概说	(5)
二、 山羊板皮生产的特点	(6)
三、 山羊板皮的地区路分与特征	(11)
四、 山羊板皮的伤残	(22)
五、 山羊板皮的生产方法	(32)
六、 山羊板皮的收购工作	(39)
七、 山羊板皮的保管与运输	(52)
附录一：山羊板皮规格	(56)
附录二：山羊板皮规格的补充规定	(59)

畜产品丛书
山羊板皮
中国畜产进出口公司 编

*
中国财政经济出版社出版
(北京永安路18号)

北京市书刊出版业营业许可证出字第111号
中国财政经济出版社印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行
各地新华书店经售

*
787×1092毫米^{1/32}• 1^{28/32}印张 • 39千字

1963年4月第1版
1963年4月北京第1次印刷
印数：1~22,000 定价：(7) 0.18元
统一书号：4166·059

編 写 说 明

“畜产品丛书”是介紹我国家畜家禽和野牲野禽的副产品，如皮张、猪鬃、馬尾、腸衣、絨毛、羽毛等等。这些畜禽副产品，有的是我国传统的出口物资，有的是国内工业的重要原料，在国家經濟建設中起着一定的作用。虽然不少畜产品各地均有生产，但大部分零星分散，而且技术性較強。为了帮助畜产品收購工作人員、特別是基层收購人員掌握畜产品生产和收購的业务知識和技术知識，以利加強收購，改进工作方法，指导生产者提高畜产品的生产質量，我們編写了这套丛书，供畜产品基层收購人員作为学习資料，經營畜产品的各级业务干部也可以参考。

在这套丛书中，初步設想把畜产品的主要品种有計劃地、逐步地分別编写出書。每种書的內容主要是介紹畜产品有关的业务知識和技术知識。

本書是由天津分公司庞善庭技师編写的，因編审者的知識有限，可能有不适当之处，请讀者閱后提供宝贵意見，以便再版时修改。

中国畜产进出口公司
畜产品丛书编审小组

一、概 說

山羊板皮是我国传统出口商品之一，在我国各种皮张的产量中占有较大的比重，在世界上我国山羊板皮的产量居第二位。我国山羊板皮的质量是很好的，长期以来在国际市场上颇负盛誉，特别是我国所产的四川路和汉口路山羊板皮，皮质细致柔韧，拉力强，是世界上最好的山羊板皮之一。

远在公元1861年，我国山羊板皮即已开始出口，但是在半封建、半殖民地的旧中国，由于国内工业凋敝，内销数量有限，山羊板皮的外销业务曾经长时期地把持和垄断在外商手中，他们在中国各大口岸及内地广泛地设立商号收购，加工整理后远销欧美市场；少数华商也仅是惨淡经营。那时山羊板皮的收购价格常随着国外市场行情的好坏而忽高忽低，山羊板皮的生产与经营也是随着国外的情况而时兴时衰，山羊板皮的生产象其他农副产品一样，在旧中国时期，受尽了摧残与打击。解放以后，山羊板皮在我国社会主义经济的“发展生产、繁荣经济、城乡互助、内外交流”的原则指导下，随着畜牧业的恢复与发展，通过国家的价格政策和各种具体的收购措施，扶植了生产的发展，货源日益扩大，从而不仅增加了出口的货源，而且也给我国制革工业的发展提供了一种重要原料来源。在第二个五年计划期间，山羊板皮在我国制革工业使用的原料皮中已占到20%（按工业使用

各种皮张绝对张数计算已占50%），同时每年还以1,000万张左右的生皮及部分山羊革皮制品供应出口。解放以后，山羊板皮这样一项大宗的、重要的农牧业副产品，已经逐步走上了正常发展的道路。

我国不仅有着广大的牧区，还有水草丰盛、自然条件良好、适宜于发展畜牧业的一般地区，而且又有优越的社会主义制度和勤劳俭朴的劳动人民，所有这些都给发展畜牧业开辟了无限广阔的天地，可以相信，我国畜牧业将会日益得到发展，也就必然会为我国社会主义建设和出口需要提供更多更好的皮张。

二、山羊板皮生产的特点

（一）山羊的品种及山羊皮的用途

我国饲养山羊的历史很久，传说开始于三、四千年前，近年来，随着畜牧业生产的发展，饲养山羊已遍及全国各地。由于羊的品种、各地的气候、水土、饲料与饲养方法的不同，以致羊的体型、毛色、毛的长短和用途等也不一样。从目前我国饲养山羊的情况来看，在外形上，我国北部、东北部和西北部饲养的都是长毛山羊，南部、东南部和西南部饲养的都是短毛山羊；在用途上，我国饲养的山羊可概括为肉用山羊、乳用山羊和羔皮山羊三种。肉用山羊分布的地区最广，体型较大，其中在北部地区饲养的多为黑色

羊，南部地区多为白色羊，均以食肉为主。乳用山羊目前大多都是进口的羊种，品种很多，过去在青岛及牯岭两地饲养得较多，有瑞士的“赛能”、“托根勃”，英国的“努比”，印度的“皮得尔”等，现在已在很多城镇推广，但数量尚不多，其中白色短毛山羊比重较大，以取奶为主。羔皮山羊有两种：一种是“鲁西”羔皮山羊，因每胎能产羔三、四个，因此，俗称伙羊或一窝猴羊，饲养者以取羔皮（俗称猾子皮）为主，分布在山东西部、江苏北部、安徽北部、河南东北部、河北东南部与山东西部的接壤地区，其体型略小，多是灰毛羊（俗称青山羊）；另一种是“中卫”羔羊（俗称沙毛羊），也是以生产羔皮（俗称沙毛猾子皮）为主，这种羊分布于甘肃、宁夏的中卫、中宁、靖远、同心、海原一带。羊型体格较大，多为白毛羊，黑毛的很少。由于这种“猾子皮”毛绒细长，毛绺清楚、花弯多，类似我国有名的“滩二毛羔皮”，群众都乐用之。

无论是肉用山羊、羔皮山羊、还是乳用山羊的皮张都有一定的经济价值，但由于饲养地区和宰剥季节的不同，其品质和用途也就各异。我国生产的山羊皮有山羊板皮、山羊绒皮和山羊羔皮（俗称猾子皮）三种；山羊板皮是一种重要的制革原料皮，其中质量好的更是制造高级轻革的好原料，山羊板皮鞣制的高级面革（例如漆皮、金皮、银皮、各色光面革、纹革、绒面革等），因质地细致、柔韧、着色鲜明，是做高级女鞋、手提包、皮外衣和手套等的上等材料。山羊革皮还可作精装书册的封面、轻便提包、旅行箱、帽顶、票

夹、鞋里以及椅座面等，如图 1 所示。此外还可以鞣制成汽车用油或其他工业用油的滤油革和揩拭仪器等使用的柔软革。山羊绒皮是很好的御寒物资，可用来做皮裤子、套裤、皮衣筒子、背心、皮垫以及汽车头防寒盖罩等等。羔皮及其他山羊的幼羊皮因张幅小、皮板薄，不适于制革，但其皮质细致，毛绒细密而光亮，并有美丽的天然波浪式的大小花



图 1 山羊板皮的用途

纹，是一种很好的裘皮原料，可作妇女反毛大衣、披肩等，最为轻便美观。

(二) 山羊板皮的皮层组织

山羊板皮是由三层结缔组织构成的。皮表面最薄的一层叫做表皮层，中间最厚的一层叫真皮层，皮里面较薄的一层叫做皮下组织层。

表皮层是由角质细胞组成的比较硬挺的一个薄层，它在

制革过程中要随着山羊毛一起去掉，但在生皮时它有保护真皮层的作用。因此，应当注意不要损伤表皮层，以防真皮层受损，制革后伤处暗秃无光。

真皮层是由生胶质纖维紧密地组成，它是制革的原料。真皮层长毛的部位称为乳头层，乳头层组织较紧密，耐磨力强，但脂肪很少，因而较脆，所以不要折迭生干皮，更不宜毛面向外折迭，以防乳头层断裂，使皮张降低制革价值。毛根未深入的部位叫网

状层，网状层比较厚实，纖维组织紧密，又没有毛囊、汗腺和皮脂腺等深入其中，因而组织均匀，使真皮层具有较大的拉力。

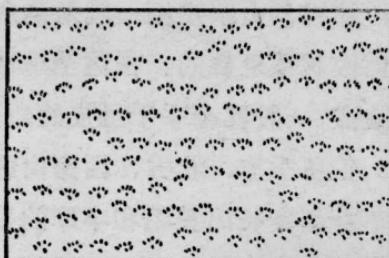


图2 山羊板皮粒紋示意图

皮下组织层是一层松软的结缔组织，所含的脂肪较多，在制革时要去掉，以免妨碍鞣料渗入真皮层。但在生皮时，它可以保护真皮层不使露出，使皮板保持光洁美观。

山羊板皮制革后，革面上可以看出无数半圆形的独特粒纹，形状如图2所示。这是由于山羊毛沿着脊线横着排列，每五、六个粗毛孔为一族所组成的。

(三) 山羊板皮生产的季节性

羊只受一年四季不同气候的影响，皮张的质量也就有着不同的变化。

1. 北方秋季（农历中秋之后）和南方秋末及初冬季节，由于气候温暖适宜，青草结籽，羊只营养好，一般都膘肥体壮，羊身上毛长得不长，也没有底绒，或带有稀短的绒毛，皮板足壮有油性，纤维组织紧密，弹性也强。这时宰剥的黑毛山羊皮的皮板呈豆青色，白毛山羊皮的皮板呈蜡黄色，有的微带肉红色，板质均匀油润而有光，细致得几乎肉眼不见毛根；黑白毛混合交错的青色（即灰色）山羊皮板一般呈灰白色，棕褐色山羊皮板一般是黑灰色，虽然可看出黑色毛根，但板质是足壮的。在这个季节宰剥的皮，如果没有其他伤残缺点，一般都合乎甲级皮的质量要求，最适于制优质革。

2. 正冬季节，北方、西南山区及高原地带，由于气候寒冷，羊身渐渐长出长毛和丰厚的底绒，皮板的养分（脂肪）大部供给毛绒生长，加上冬季饲料的营养差，皮张由腹部（即皮板的两边肷）开始渐变瘦薄，黑毛皮由豆青色变为黄色，白毛皮由蜡黄色变为淡黄色，瘦薄的部位容易见到鬃眼，这个季节所产的皮张绝大部分都有较长的毛绒，从板皮质量来看，变化较复杂，甲、乙、丙级皮都有。

3. 春季气候逐渐转暖，毛绒也随之逐渐衰退脱落。山羊粗峰毛的脱落虽然不明显，但底绒由脱离皮肤逐渐大片地脱落，肤皮也随之脱落，这时皮板一般更显瘦薄枯干，纤维松弛，质量最次，大部分是丙级皮或者是次皮，乙级皮很少。

4. 夏季由于羊只身上的底绒全部洗净，峰毛亦稀疏，虽然羊只由于得到新饲料的营养，皮质渐见好转，比春皮稍好，但仍瘦薄无光，俗称“热皮”，一般也是乙、丙级皮或次

皮。

(四) 山羊性别、年龄与皮质的关系

公羊皮：一年以上的幼龄公羊皮（种羊除外）板质一般好而均匀，虽然颈皮稍厚，但是皮正身的纤维组织细密，一般适于制高级面革。三、四年以上的老公羊皮虽然具有板质厚壮，张幅大的优点，但是纤维组织松、粗，毛眼大，制革后粒纹粗（颈皮厚硬，毛眼更大），一般适于鞣制较粗糙的皮革，例如椅面革、鞋里革、压花革等。种羊皮的张幅更大，板质特别厚壮，颈皮更厚，毛眼特粗，只适于制造粗糙的皮革。

母羊皮：一至三年的母羊皮，质量也很好，腹部板质稍薄但不显著。未产过羔的母羊皮和幼龄公羊皮相似，皮板均匀而细致。产过羔的母羊皮，腹部皮板显薄并稍松弛。产羔的次数越多，腹部皮板就越薄越松，张幅也越大，纤维也越粗，但是颈皮并不甚厚硬。

三、山羊板皮的地区路分与特征

山羊板皮的生产在我国虽有悠久的历史，但是，由于历史上经营条件和各地区不同的生产特点，习相演传，长期以来形成了若干传统性的地区路分。根据传统性的经营习惯，结合当前收购、出口的实际情况，一般可归纳为七个路分：

即四川路、汉口路、华北路、济宁路、云贵路、新疆路和西藏路。由于各路包括的产区很广，有的还形成几个小路分，其质量与特点也有所不同，兹分述于下：

(一) 四 川 路

四川路皮，主要产于四川省东部，是我国各路山羊板皮

中质量最好的，其中包括重庆路、成都路和万县路。皮形如图3所示。四川路皮的总的特点是张幅适中、厚薄均匀，皮板纖維组织紧密、柔韧、拉力好、毛小板细。

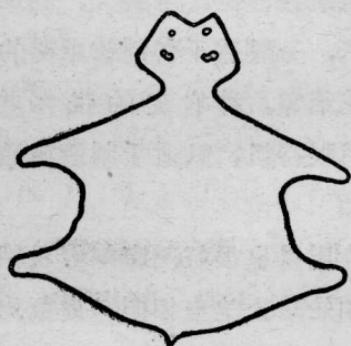


图3 四川路皮形示意图

重庆路——初冬季节生产的质量最好。重庆路包括的产地较广，重庆周围，以及川南泸县至川北南充地区都属于重庆路。大部分都是黑皮，花皮很少。皮板细致柔韧有弹性，自然伤残少，品质很好，尤以资阳、遂宁、安岳、资中、内江等地区所产的最佳。泸县、瑞府生产的毛较大、张幅较小，而且花羊皮稍多一些。平均净重约1.4~1.5磅。

成都路——产于川西成都附近，以初冬季节所产的质量最好，大部分都是褐色羊，脊背有黑纹一条，由头至尾非常清晰，前肩有黑色横纹与背部黑纹成一“十”字形，因此成都路皮最易辨认，张幅较大，皮板略薄。

万县路——主要产区是川东的万县专区附近。以农历九、十、十一月份所产的皮质量最好。每张平均净重约1.4~1.5磅。白皮约占90%、黑花皮约占10%。小毛皮占的比重较大，毛略粗而有弹性，可做笔料毛。皮板细致、稍硬，纤维组织紧密柔韧而有拉力，张幅大小适中，皮形短粗如蛙，全头全腿。总的品质略逊于重庆路的黑皮。其缺点是痘疤伤残较多，由臀部散及其他部位。

(二) 汉 口 路

汉口路皮包括的产区很广，其中以河南、安徽、江苏生产的为主，其他如湖北、浙江、湖南、江西、广东、广西、福建和陕西的汉中等地生产的数量不多，在出口生皮时，根据路分、重量的情况搭配在一起统称汉口路。汉口路皮一般的特征是白皮较多，黑、花皮少，大部分为全头全腿皮，只有一部分不带头是个历史缺点，可以宣传改为带头，皮形如图4所示。汉口路皮的品质虽不如四川路皮，但在国际市场上仍属上等山羊板皮。

河南皮——以周口、漯河、槐店、驻马店所产的品质最好，大部分为白色皮，毛短略粗，皮板呈蜡黄色，微带肉红色，厚实而柔韧、有油性，纤维细致、有拉力。郑州、开封

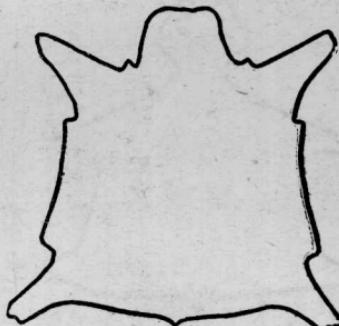


图4 汉口路皮形示意图

所产的白色皮占80%以上，青、黑、杂色占20%以下，皮板尚厚实柔韧，但油性稍差。商邱产的皮，白色占80%，青、黑、杂色占20%左右，张幅较小，皮板稍薄而且发白、油性亦差。洛阳产的皮，毛细长有光泽，多为白色毛和白色毛带有红毛梢的，皮板厚实，张幅中常，但晾皮方法不一致，有的晾为方形，有的晾为长方形（根据历年出口情况，方形皮拼入汉口路而长方形皮拼入华北路出口）。拼入汉口路皮的大部分不带头皮。

安徽皮——产于宿县西南地区的以涡阳、蒙城、界首、阜阳、太和、亳县和蚌埠地区的皮质量最好，毛短略粗，多白色皮，其他杂色皮很少，皮板厚实柔韧，纖维细密、有拉力，张幅中常，均为方形。产于砀山附近的皮，质量较差与商邱皮相似。安徽所产者不带头皮的也不少，应该多剥成带头皮的皮。

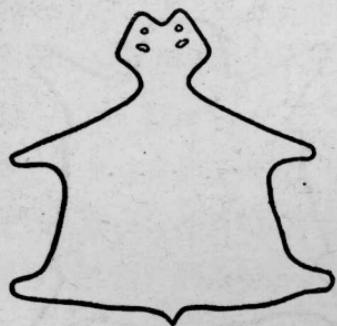


图5 苏南皮(上海路)
皮形示意图

江苏皮——以产于苏南和苏北南通专区的皮质量最佳，毛粗短，白皮多。皮板与成都路相似，以初冬季节宰剥的皮最好。因当地习惯饲养阉羊，故皮张张幅较大，亦厚实肥壮，纖维细密，但皮板后腹部处带有阉疤者较多，应当宣传改进；又因多系拴养，颈部亦大部都有绳索伤。皮张晾成方形，大部带头皮和腿皮。上海附近及江苏的南通、无锡、

苏州等地所产者，也可以单独出口，称为上海路（或称苏南皮），其外销价格可与重庆路看齐。皮形如图5所示。产于南京附近的，有一部分黑色皮，质量亦很好，形状与上海路相同，苏北徐州一带所产的皮，质量稍差，与商邱皮相同。

浙江皮——质量也很好，质量与皮形和江苏南部的皮相仿。

以上几省所产的汉口路皮，有一部分常生有红白疔痕（即半愈的小伤痕）。

湖北皮——以宜昌一带所产的皮质量最好，张幅大，皮板厚实，纖维细致，拉力强，皮形以及后臀部带水痘（槐虫）的皮较多，都和万县路皮相似，如单独出口，可称为宜昌路，外销价格与万县路相同。

湖南皮和江西皮——多为白色皮，毛短而粗，张幅中常，质量尚好。惟湖南常德和津市所产的皮，毛细且稀，板略细而有油性，微显黄，在皮张的前半部生有红白疔的较多，形状与宜昌路相同。

广东皮和广西皮——产量不大，白色、黑色以及棕色皮都有，毛粗短，板质略薄，油性稍差，纖维细密，拉力尚好，形状亦与宜昌路相同。

福建皮——产量不多，多黑色皮，板质稍薄，毛粗短，纖维细密，拉力尚好，油性稍差，皮呈圆方形，无头皮。

汉中皮——产于陕西南部汉中一带，多为白色皮，毛短较粗，纖维细致，张幅大小不匀，带疔痕者较多，晾皮形状不一，有方形的，也有长方形的。在出口时也是根据形状的

不同，分别拼入汉口路或华北路。

(三) 华北路（原称华北东西路）

华北路主要产于华北、西北、东北各省和内蒙、宁夏两个自治区。因各地所产的质量和特征不同，在历史上又划分为若干个地区小路。其中华北东路皮中包括哈达路、永平路，如图 6 所示。华北西路又包括交城路、榆林路、绥远路（这个地区名称已经改变了，但这个路分是历史上的传统叫法，现在还没有新的叫法）、保定路、顺德路和博山路，如图 7 所示。华北路皮总的特点是平均张幅大，皮重、纤维组织较粗，皮质较脆，乳头层易断裂，皮的后膀及前肩处疮疤较多，后臀部脊线上多生有红、白疔痕和羊疮。皮形均不带头皮，腿皮也只到膝处。

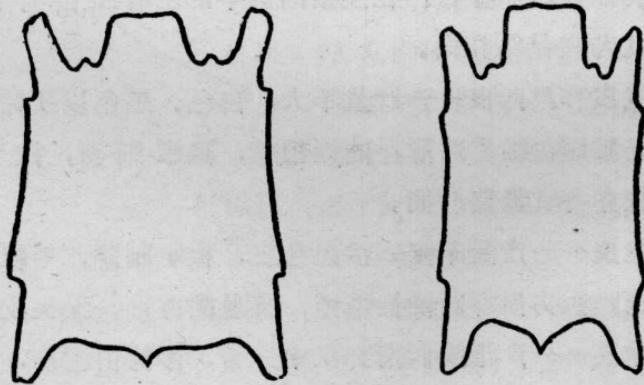


图 6 华北东路皮形示意图

图 7 华北西路皮形示意图