

服装

裁剪缝纫工

单元组合式初级技术培训教材



中国劳动社会保障出版社

单元组合式初级技术培训教材

服装裁剪缝纫工

劳动部培训司组织编写

中国劳动社会保障出版社

图书在版编目(CIP)数据

服装裁剪与缝纫/劳动部培训司组织编写;王金堂等编. 北京:中国劳动社会保障出版社,
1995 ISBN 7-5045-1691-0

I. 服… II. ①劳… ②王… III. ①服装量裁-教材②服装缝制-教材 IV. TS941.6
中国版本图书馆 CIP 数据核字(94)第 00386 号

服装裁剪缝纫工

劳动部培训司组织编写

中国劳动社会保障出版社出版发行

(北京市惠新东街1号 邮政编码:100029)

责任编辑:韩伟

*

北京市艺辉印刷有限公司印刷装订 新华书店经销

787毫米×1092毫米 16开本 17.25印张 401千字

1995年8月北京第1版 2006年1月北京第12次印刷

印数:5000册

定价:21.50元

读者服务部电话:010-64929211

发行部电话:010-64911190

出版社网址: <http://www.class.com.cn>

版权专有 侵权必究

举报电话:010-64911344

说 明

本书是劳动部培训司委托沈阳市大东区职业技术学校根据 MES 的基本要求、原则和方法编写的,供就业训练服装专业使用的统编教材。

这套教材与传统教材在形式上有着明显的区别,它融传统的基础理论教材、专业教材、实习教材为一体,不分章节,以模块(学习单元)的形式组合而成。

在教学过程中,对全部教材可以全学,也可以根据需要选学其中一个或几个模块(学习单元),自由组合、自由取舍,用什么、学什么,着重培养学员动手能力。

本套教材的任务,是培养学员较全面、熟练地掌握裁剪与缝纫的基本知识和技能,完成本工种初级技术等级的技术操作,能独立裁剪、缝制普通上衣、裤子、裙子,并学会正确使用、保养缝纫工具。

本教材亦可供职业学校、在职培训和自学使用。

本书由王金堂、王青山、李东风、王庆尧、安桂兰、李莹、毛蕊、国风云等同志编写,安桂兰执笔。

在编写过程中,沈阳市服装公司、天津市服装公司、天津高级职业技术培训中心、中国新兴服装集团、大连市劳动服务公司等单位给予了大力支持,特此表示感谢!

1994 年 10 月

前 言

大力发展职业培训事业,是改革开放、促进经济发展、适应社会主义市场经济的需要,是实现社会主义现代化的一项战略任务。就业训练是职业培训不可缺少的组成部分。《劳动法》规定:“从事技术工种的劳动者,上岗前必须经过培训。”因此,就业训练工作不仅是对待业求职人员进行基本的职业技能训练,创造就业条件,使他们成为具有良好的职业道德、有一定专业知识和生产技能的劳动者,而且对提高职工队伍的素质起着重要作用。

要做好就业训练工作,搞好教材建设是关键的一环。教材建设是职业培训和职业考核鉴定的一项基础性工作。有了好的教材,才能建立起规范的职业培训制度和实施职业技能考核鉴定。

为了加强教材建设,解决就业训练及初级职业技能培训所需要的教材,使就业训练工作逐步走向规范化,自1986年7月以来,中国劳动出版社会同劳动部有关司局委托部分省、市劳动人事部门(劳动服务公司),多次组织编写了适合初中毕业以上文化程度的青年使用的就业训练教材。共有烹饪、食品糕点、宾馆服务、商业经营、美容美发、公交客运、土木建筑、服装、钟表眼镜修理、无线电修理、家用电器修理、机械、纺织、丝织、针织、幼儿保教、会计统计、造纸、玻璃制造、汽车修理、化纤、广告装璜、胶鞋制造、轧钢、电工、化工、陶瓷、制冷技术、印刷、林业、粮食、塑料加工、物资仓库保管、酿造、制糖、锅炉、办公自动化、茶叶加工、煤矿、公共关系、机电维修等40余个专业及《职业道德》、《就业指导》、《法律常识》三门公用教材,共计200余种。

这些教材也适合职业学校、转岗培训及社会团体办学使用。

为了加强学员的动手能力和处理实际问题的能力,专业课教材突出了操作技

• 1 •

能的传授、力求把经过培训的人员培养成为有良好职业道德、遵纪守法、有一定专业知识和生产技能的劳动者。

编写教材既是一件艰苦的事，也是一件光荣的事，谨向为编写教材付出辛勤劳动的有关同志表示衷心的感谢！

百年大计，质量第一。但由于编写时间仓促和缺乏经验，这套教材尚有许多不足之处，恳请各位专家及读者指正，以便再版时补充、修订，使其日趋完善。

劳动部教材办公室

1994 年 10 月

目 录

工作描述.....	(1)
模块的排列和描述.....	(2)
模块分析表.....	(6)
模块学习单元参照表.....	(11)
MES 选择表	(18)

第一模块 裤子制图与裁剪

第一学习单元 裁剪安全知识.....	(20)
第二学习单元 服装裁剪常用工具.....	(22)
第三学习单元 男西裤裁剪.....	(25)
第四学习单元 服装各部位名称.....	(28)
第五学习单元 量体方法及注意事项.....	(32)
第六学习单元 裁剪注意事项.....	(34)
第七学习单元 裁剪及缝纫常用术语.....	(36)
第八学习单元 裁剪及缝纫工具的保养知识.....	(41)
第九学习单元 男西裤制图.....	(45)
第十学习单元 女西裤制图.....	(52)
第十一学习单元 服装制图常用符号与常用术语符号.....	(55)
第十二学习单元 服装号型与服装围度加放表.....	(58)
第十三学习单元 主要服装顺序排料图.....	(61)
第十四学习单元 服装材料.....	(67)
第十五学习单元 服装面料鉴别.....	(68)

第二模块 裤子缝制工艺

第一学习单元 缝纫安全知识.....	(72)
第二学习单元 熨烫安全知识.....	(73)
第三学习单元 手缝技能操作.....	(74)
第四学习单元 机缝技能操作.....	(84)
第五学习单元 案板技能操作.....	(85)
第六学习单元 常用缝纫设备的操作.....	(90)
第七学习单元 袋盖缝制工艺.....	(96)
第八学习单元 挖袋缝制工艺.....	(99)

第九学习单元	裤腰缝制工艺	(105)
第十学习单元	裤门、里襟缝制工艺	(107)
第十一学习单元	侧缝袋缝制工艺	(111)
第十二学习单元	裤门里襟工艺	(115)
第十三学习单元	裤侧袋工艺	(120)
第十四学习单元	串带与贴脚条缝制工艺	(127)
第十五学习单元	女西裤缝制工艺	(129)
第十六学习单元	男西裤缝制工艺	(139)
第十七学习单元	服装缝纫常用工具	(145)

第三模块 四开身上衣制图与裁剪

第一学习单元	男长袖衬衫裁剪	(148)
第二学习单元	男长袖衬衫制图	(151)
第三学习单元	女长袖衬衫制图	(160)
第四学习单元	茄克衫制图	(164)

第四模块 四开身上衣缝制工艺

第一学习单元	关门领缝制工艺	(168)
第二学习单元	绱领工艺	(175)
第三学习单元	明袋缝制工艺	(179)
第四学习单元	长袖袖头缝制工艺	(184)
第五学习单元	袖开衩缝制工艺	(187)
第六学习单元	绱袖头工艺	(191)
第七学习单元	绱袖工艺	(193)
第八学习单元	女衬衫缝制工艺	(197)
第九学习单元	男衬衫缝制工艺	(201)

第五模块 三开身上衣制图与裁剪

第一学习单元	中山服裁剪	(205)
第二学习单元	中山服制图	(207)
第三学习单元	女西服制图	(218)
第四学习单元	平驳头单排二粒扣男西服	(223)
第五学习单元	戗驳头双排扣男西服	(227)

第六模块 三开身上衣缝制工艺

第一学习单元	开门领缝制工艺	(231)
第二学习单元	圆袖缝制工艺	(234)
第三学习单元	女外衣的缝制工艺	(239)
第四学习单元	中山服的缝制工艺	(245)

工 作 描 述

工作名称:初级服装裁剪缝纫工

公 司:市纺织局

部 门:市服装厂

职业领域:服装

工作范围:服装裁剪与制做

工作任务描述:

能较熟练地掌握裁剪和缝纫工艺的基础知识与基本技能,以及工艺所需要的理论知识;完成本工种初级工等级的技术操作,能够独立裁剪制作普通衣、裤、裙等;学会正确使用裁剪工具、缝纫工具,并养成安全生产、文明生产的良好习惯。

组织形式(对谁尽责、对谁负责):

对班组长负责

工作条件/标准

在具有一般生产设备的流水线上工作。

进入培训的要求:

具备初中文化水平,身体健康,身高在 155cm 以上的女工。视力在 1.0 以上的城市待业青年。

模块的排列和描述

工作名称:服装裁剪

编号

序号	模块名称/描述	标 准	所用工具、设备
1	裤子制图与裁剪: (1)裤子制图时,首先测量好有关部位的数据。然后按款式的特点算出成品规格,按制图步骤及制图要求绘制出精确的裤子图。制图前要学好理论知识。 (2)裤子裁剪时首先要识别面料的性质、正反面、倒顺面、条格等,根据面料的性质,掌握面料的缩水率,在裁剪时长短要适量,根据面料的倒顺面,正反面、条格等特点,在排料时应注意,既省料又合适。然后再进行裁剪。 (3)在裁剪时要掌握裁剪安全知识,保养好裁剪工具。 (4)要掌握好净粉与毛粉的关系要按毛粉裁剪。	图中的数据要与规格相符与款式相符。	铅笔、橡皮、三角板、曲线尺、直尺、划粉、剪刀、比例尺、皮尺。

模块的排列和描述

工作名称:服装缝纫

编号

序号	模块名称/描述	标 准	所用工具、设备
2	裤子缝制工艺: (1)完成每个部件的缝制。 (2)把每个部件按照缝制程序组合成一条成品裤。 (3)在缝制裤子前要练好手工、机缝、案板工的基本技术。操作要自如、准确,掌握好缝纫、熨烫的安全知识,识别好面料的正反面,保养好缝纫工具。	每个部件要符合规格、符合款式,要求串带,侧缝袋口大小,高低左右对称、门襟里襟的宽窄一致,弧线圆顺,小裆封结平整美观。	缝纫机、尺、划粉、剪刀、锥子、针、顶针、包缝机。

模块的排列和描述

工作名称:服装裁剪

编号

序号	模块名称/描述	标 准	所用工具、设备
3	四开身上衣制图与裁剪: (1)制图时,首先测量好有关部位的数据,然后按照款式特点,算出成品规格,根据成品规格按照制图步骤及制图要求绘制出精确上衣图,制图前要学好基础的理论知识。 (2)面料的性质,正反面、侧顺面条格等特点,掌握好每个部位的经纬向,排料时准确无误的按部位的经纬要求进行排料,然后再进行裁剪。 (3)裁剪时要掌握裁剪的安全知识,保养的裁剪工具。 (4)要掌握好净粉与毛粉的关系,要按毛粉裁剪。	图中的数据要与规格相符,与款式特点相同。 裁剪时弧线要圆顺,直线要直,剪口要打正。	铅笔、橡皮、比例尺、直尺、三角板、曲线尺、划粉、剪刀、皮尺。

模块的排列和描述

工作名称:服装缝纫

编号

序号	模块名称/描述	标 准	所用工具、设备
4	四开身上衣制做: (1)完成每个部件的缝制。 (2)把每个部件按照制做步骤组装成一件成品上衣,要求与成品规格相符。 (3)成品做好后整烫好。	每个部件要合乎规格,符合款式,要求成品的每个部件要满足标准,两领后要保持一致,两领间	缝纫机、尺、划粉、剪刀、锥子、针、顶针、包缝机。
5	三开身上衣制图与裁剪同 3。	要宽窄一致,	
6	三开身上衣缝制工艺同 4。	两山口、两袖长、两袖口、前	
7	裙装制图同 3。	片、两底边都要一致。	

模块分析表

模块名称:裤子缝制工艺

职业领域:服装

工作范围:缝纫工

分析人:_____

日 期:_____

序号	操 作 步 骤	标 准	技 能	范 畴 ^①		
				P	C	A
1	检查核对裁片零部件是否齐全合乎规格,打线钉、包缝。	裁片与规格相符	按数量备好裁片、零部件、工具、设备等。		✓	✓
2	粘烫腰面衬袋开衬、袋盖衬、袋上衬、袋布扣烫、贴脚条、串带。	粘合衬粘好后不要有起泡现象	粘无纺衬时上面要垫上薄垫布熨烫。		✓	✓
3	拼接零部件,缉省缉褶印、勾门襟、里襟、后袋盖,做腰钉裤钩。	缉线要直、各部件要合规格	省道省尖缉得要尖而顺,勾装盖要有里外容、门、里襟要做里外容。	✓		✓
4	分烫拼接缝烫省、褶、粘烫侧袋布,做侧袋,扣袋口熨烫门里襟,后袋、腰衬,归拨前后片烫前片烫迁线。	归拨好后片时要把裆拨好。	按要求归拨好前后片,省尖要归平,门里襟按里外容烫平。	✓		✓

注①:P:心理能力;C:认知能力;A:学习态度。

续表

序号	操作 步 骤	标 准	技 能	范 畴		
				P	C	A
5	挖后袋,做裤腰,合侧缝,绱侧袋。	后袋挖好后两面不许有毛漏 侧 袋 明 线 0.7cm	挖后袋开剪口要准确,袋口两端的三角剪口要剪到底,但不要剪断缉线,上下袋牙宽窄要一致,侧袋明线要保持 0.7cm,上下端封好结。	✓		✓
6	分烫侧袋缝、侧袋,熨烫后袋、裤腰。		熨烫正面袋,腰时要垫水布,门襟里襟要绱到位。	✓		✓
7	绱门、里襟。	门里襟下端绱	缉双重线时不要缉成双轨线,	✓		✓
8	合下裆、合前后裆。	至距小裆 4cm	一定保持在一条线上。烫大小	✓		✓
9	分烫下裆,前后裆。	处、下裆上段、 要缉的缝线、 前后裆要缉双 重线。	裆弯处要在马登或木马上把裆 缝拨平分烫好。	✓		✓
10	缉门、里襟、明线、封门襟结。	里襟的线要求 0.1cm, 门 襟 的 线 3.5cm,	明线一定要缉直,缉圆顺。	✓		✓
11	绱腰,绱串带。	腰圆要合乎规格宽4cm。	裤围要合乎规格,串带位置要 绱准。	✓		✓
12	熨烫、烫裤线腰、脚口。	烫恋线要直, 脚口折边要 直。	烫裤线要垫水布,熨烫裤线要 直,熨斗线要稳,但要保持两裤 腿长短一致,腰要烫实。	✓		✓
13	手针、紵脚口,锁眼、 针裤襻。	紵脚口,针密 7 针/3cm。锁 眼, 10/10cm。 钉裤襻,每眼 双线,4/眼以 上。	紵脚口时线拉线适宜,不要太 紧,脚口紵好后正面要看不见 针线印,要平眼,扣要针结实, 钉完扣要打结,扣眼要保持一 致。	✓		✓

模块分析表

模块名称: 四开身上衣缝制工艺

职业领域: 服装

分析人: _____

工作范围: 缝纫工

日期: _____

序号	操作 步 骤	标 准	技 能	范 畴		
				P	C	A
1	检查、核对裁片零部件,是否齐全,是否合乎规格,然后打线钉。	裁片与规格相符	按数量备好裁片、零部件工具、设备。		✓	✓
2	粘烫领面衬领座,袖头衬烫止口,扣烫胸袋式大袋,底边	粘合衬粘好后不要有起泡现象。	粘无纺衬时,上面要垫上薄垫布熨烫。	✓		✓
3	做领子、做袖头缉复肩缉袋台肩缝,然后包肩缝。	按规格做好两领头,两袖头宽窄要一致。	按净样做标准,线缉要直。	✓		✓
4	熨烫领子、袖头复肩、胸袋式大袋、烫肩缝	肩 缝 做 份 1cm, 熨 烫 要 实。		✓		✓
5	缉领子、缉袖子包袖窿缝。	领缉好后两领边宽窄要一致。	按缉领标志(两肩缝与后领中点)缉缉	✓		✓
6	合摆缝、袖缝,然后包袖缝,摆缝。袖开叉、缉袖头。缉烫摆缝,袖缝、袖头,烫底边。	缝 份 1cm 缉袖头两头宽窄要一致	缉袖,袖口中点要对肩缝缉缉,用灭镶法式镶里压面法缉袖头。	✓		✓
7	手缝、锁眼、钉扣。	底边要烫宽窄一致	烫底边时前底边要归烫平,宽窄要一致。	✓		✓
8	整烫、烫领袖包、身。	扣眼大小一致,扣要钉实	锁眼要锁好。各部位要烫平。	✓		✓

模块分析表

模块名称:三开身上衣制图与裁剪

职业领域:服装

分析人:_____

工作范围:裁剪

日期:_____

序号	操作 步 骤	标 准	技 能	范 畴		
				P	C	A
1	检查材料、辅料、工具是否齐全,有无脏迹	材料、辅料数据要准 疵点要做记	有斑点主要用划粉圈住,数据要量准确		✓	✓
2	量好各部位有关尺寸	号加放量要准确	净量数据要准,加放量力求精确	✓		✓
3	算好用料。设计好排料图		根据成品规格算出用料多少,同时设计好排料图力求预算与材料数据相符。		✓	✓
4	制出主件图,裁出主件裁片前、后身片、袖片、领	材料要与用料相符,力求排料精确	裁剪时上下片要一致,剪刀要放正,裁剪不要歪斜。	✓		✓
5	制出副件图裁出副件裁片:袋、袋垫,牙里子等。	按排料图剪裁主件后裁副件	副件要裁准,不要遗漏。	✓		✓