

冶金文摘主題索引

YEJIN WENZHAI ZHUTI SUOYIN

2

中国国外科学技术文献編譯委员会
中国科学技术情报研究所重庆分所



目 录

凡例.....	(2)
主标题笔划与拼音对照表.....	(4)
主标题的 UDC 分类号一览表	(9)
主题索引正文.....	(13-486)
文摘号分布表.....	(封二、封三)

凡 例

1. 本索引(第2册)系根据俄文冶金文摘1957年度主题索引編譯而成,相当于中文冶金文摘1957年第7—9期,1958年第1—3和7—12期。在編譯过程中曾稍加改动,但基本上保持原索引的体例。

2. 本索引的各級标题均按汉语拉丁拼音字母順序排列,检索与某一主题概念有关的文献时,按所属主标题的拼音字母查到主标题(书眉上角注有各主标题的首字拼音)后,即可在其下查到有关的副标题以及文献内容說明語段,从而找到需要的文摘。

3. 在各級标题后面列出的数码,均为原来的文摘号,可根据封二或封三上刊载的《文摘号分布表》查出所属文摘杂志的年份与期次,以便进一步根据原文摘判定該文献是否适合需要,并查明文献来源。

4. 本索引中一律用“~”号代替必須重复的主标题,用“≈”号代替必須重复的副标题(包括副标题中的“~”符号)。

5. 查閱本索引时,应注意将主标题、副标题和說明語段三者联系起来理解,以获得一个完整的主題概念。例如,本索引正文第13頁的前三行的中文部分为:

安全技术

(主标题)

采矿工业

(副标题)

防尘

(說明語段)

其含义即为:“采矿工业的安全技术:防尘”。又如,本索引“.”部起首三行的中文部分为:

抛 光

(主标题)

鈹

(副标题)

电化学~, 氯化鉀和氯化鈉中

(說明語段)

其含义即为:“鈹在氯化鉀和氯化鈉中的电化学抛光”。

6. 本索引中的技术名詞以已有統一規定及比較常用者为准,其較常见的同义詞則另行列为“引见”条目,以利检索。例如:

状态图

见平衡图

相 图

见平衡图

(引见)

7. 一个主标题項下的副标题能构成单独概念时,亦另行作为主标题列出“引见”条目,以便查找。例如:

高 炉 见 炉

測 定 器 见 測試裝置

(引见)

8. 两个标题之間有关联而可供参閱时, 則作成“互见”或“参见”条目, 以提供更多的检索途径。例如:

腐 蝕 参閱 氧化; 氧 化 参閱 腐蝕 (互见)

位 錯 参閱 塑性变形 (参见)

9. 本索引編譯过程中曾参閱有关各期冶金文摘, 力求在技术名詞上与原文摘統一; 但原文摘中譯名欠妥时則另行确定譯名。

10. 在編譯过程中曾发现俄文冶金文摘1957年度主题索引在內容、体例及印刷方面有不少錯誤, 特别是文摘号印錯的較多, 这些都已尽可能予以改正。

11. 使用本索引时, 如不熟悉汉语拉丁拼音, 可利用索引正文前面附列的“主标题笔划与拼音对照表”, 先按笔划查出主标题及其拼音与所在頁数, 再检索正文。

12. 本索引亦可利用正文前面附列的“主标题的UDC分类号一览表”, 按国际十进分类号进行检索。

13. 为适应工作安排, 本索引先行出版第2册。根据俄文冶金文摘1956年度主题索引編譯的第1册, 根据俄文1985年度索引編譯的第3册, 根据俄文1959年度索引編譯的第4册和根据俄文1960年度索引編譯的第5册, 將于一年內陸續出版。

14. 参加本索引的譯校审編工作的有閻庆甲、陈潤甫、許仁、蔣旨宁、陈克、傅紹潔、魏明康、李博英、周六炎等同志。

15. 由于編者缺乏經驗和业务水平所限, 本索引在內容、格式、体例上的錯誤或欠妥之处一定不少, 欢迎使用者随时提出宝贵意見, 以便今后改进。来函請寄“四川省重庆市2104号信箱第2分箱”收。

主标题笔划与拼音对照表

二 划

人物(Rénwù)(327)

三 划

马氏体(Mǎshìtǐ)(279)

四 划

水法冶金(Shuǐfǎ yějīn).....(362)
 气体(Qìtǐ)(308)
 双金属(Shuāngjīnshǔ)(362)
 火焰(Huǒyán)(222)
 分析(Fēnxī)(70)
 分析器(Fēnxīqì)(91)
 切割(Qiēgē).....(312)
 切削加工(Qiēxiāo jiāgōng)(313)
 内耗(Nèihào)(290)
 内摩擦(Nèi móca)(292)
 化学(Huàxué)(212)
 化学热处理(Huàxué rèchǎn)(212)
 化工机械制造(Huàgōng jīxiè zhìzào).....(212)
 化铁炉(Huàtiělú)(212)

五 划

电子(Diǎnzǐ)(54)
 电位(Diànwèi)(53)
 电炉(Diànlú)(53)
 电阻(Diǎnzǔ)(54)
 电极(Diǎnjí)(52)
 电势(Diànshì).....(53)
 电解(Diǎnjiě).....(52)
 电解槽(Diǎnjiě cáo).....(53)
 电导率(Diàndǎolǜ)(49)
 电动势(Diàndòngshì)(51)
 电冶金(Diàn yějīn).....(53)
 电弧炉(Diàn húlú)(52)
 电焊机(Diànshìjī).....(53)
 电镀槽(Diàndù cáo).....(52)
 平炉(Pínglú)(307)
 平衡(Pínghéng).....(302)
 平衡图(Pínghéng tú).....(303)
 生铁(Shēngtiě)(349)
 生铁冶炼(Shēngtiě yělián)(356)
 半导体(Bàndǎotǐ)(18)
 石英(Shíyīng)(361)

石油(Shíyóu)(361)
 石墨(Shímò)(360)
 石蜡(Shílā)(360)
 石灰(Shíhuī)(360)
 石灰石(Shíhuīshí).....(360)
 发生炉(Fāshēnglú)(64)
 加热(Jiāre)(226)
 加热炉(Jiārelú)(227)
 正火(Zhèng huǒ).....(468)
 正常化(Zhèngchánghuà)(468)
 包复(Bāofù)(20)
 仪器(Yíqì)(448)
 仪表设备(Yíbiào shèbèi).....(448)
 术语(Shàyǔ)(361)

六 划

团矿(Tuánkuàng).....(386)
 团块(Tuánkuài).....(386)
 合金(Héjīn)(169)
 合金化(Héjīnhuà)(211)
 压花(Yāhuā)(412)
 压制(Yāzhì)(415)
 压力加工(Yālì jiāgōng).....(412)
 冲压(Chōngyā).....(36)
 机械加工(Jīxié jiāgōng).....(223)
 机械性能(Jīxié xìngnéng).....(223)
 机器制造(Jīqì zhìzào).....(223)
 过滤(Guòlǜ)(155)
 过电压(Guòdiànyā).....(155)
 回火(Huǒhuǒ).....(215)
 扩散(Kuòsàn)(255)
 自扩散(Zìkuòsàn).....(485)
 有序化(Yǒuxùhuà)(452)
 多边形化(Duōbiānxíng huà).....(64)
 传热(Chuānrè)(41)
 传热性(Chuānrèxìng).....(41)
 导电性(Dǎodiàn xìng).....(48)
 再结晶(Zàijiéjīng)(454)
 杂志(Zāzhì).....(454)
 安全技术(Ānquán jìshù)(13)

七 划

系(Xì)(396)
 汞(Gǒng).....(152)
 冶金(Yějīn).....(434)
 吹炉(Chuīlú)(41)

赤泥(Chìní).....	(36)
材料(Cailiao).....	(27)
材料学(Cailiaoxué).....	(29)
黄原(Huányuán).....	(213)
沉积(Chénjī).....	(35)
时效(Shíxiào).....	(360)
阳极处理(Yángjí chǔlǐ).....	(429)
补焊(Bǔhàn).....	(26)
汽化(Qìhuà).....	(307)
冷凝(Lěngníng).....	(258)
冷脆性(Lěngcuìxìng).....	(258)
剥废(Lífèi).....	(259)
韧性(Rènxìng).....	(330)
应力(Yìnglì).....	(450)
位错(Wèicuò).....	(390)
状态图(Zhuàngtài tú).....	(485)
含热量(Hánrèliàng).....	(156)
会战(Huìyì).....	(216)
技术监督(Jìshù jiāndū).....	(226)
抛光(Pàoguāng).....	(295)

八 划

金(Jīn).....	(234)
金属(Jīnshǔ).....	(235)
金属学(Jīnshǔxué).....	(243)
金属丝(Jīnshǔ sī).....	(242)
金属锭(Jīnshǔ dìng).....	(240)
金属喷镀(Jīnshǔ pēndù).....	(242)
金属制品(Jīnshǔ zhìpǐn).....	(243)
金属陶瓷(Jīnshǔ táocǎi).....	(243)
金相学(Jīnxiāngxué).....	(243)
坩埚(Gāngguō).....	(124)
炉(Lú).....	(262)
炉气(Lúqì).....	(273)
炉渣(Lúzhā).....	(273)
矿石(Kuàngshí).....	(250)
青铜(Qīngtóng).....	(316)
泥芯(Níxīn).....	(293)
芯砂(Xīnshā).....	(407)
废金属(Fèijīnshǔ).....	(69)
废物利用(Fèiwù lìyòng).....	(69)
变形(Biànxíng).....	(22)
变性处理(Biànxìng chǔlǐ).....	(23)
轧制(Zhàzhì).....	(458)
制管(Zhìguǎn).....	(469)
制件(Zhìjiàn).....	(471)
拉制(Lāzhì).....	(257)
拉管(Lāguǎn).....	(257)
拉线(Lāxiàn).....	(257)
拔制(Bázhì).....	(17)
织构(Zhīgòu).....	(468)

松驰(Sōngchí).....	(362)
转变(Zhuǎnbian).....	(484)
转炉(Zhuǎnlú).....	(484)
范性(Fàn xìng).....	(65)
极化(Jíhuà).....	(224)
固溶体(Gùróngtǐ).....	(152)
单晶体(Dān jīngtǐ).....	(47)
岩相学(Yánxiāngxué).....	(428)
表面处理(Biǎomiàn chǔlǐ).....	(23)
表面强化(Biǎomiàn qiáng huà).....	(24)
表面张力(Biǎomiàn zhāng lì).....	(25)
经济(Jīngjì).....	(249)
质量控制(Zhìliàng kòngzhì).....	(473)
非弹性效应(Fēitánxìng xiàoyǐng).....	(69)
放射性同位素(Fāngshèxìng tóngwèisù).....	(65)

九 划

氢(Qīng).....	(314)
钢(Gāng).....	(125)
钢丝(Gāngsī).....	(149)
钢渣(Gāngzhā).....	(149)
钢锭(Gāngdìng).....	(148)
钢锭模(Gāngdìng mó).....	(148)
钢的冶炼(Gāng de yěliàn).....	(141)
钇(Yǐ).....	(448)
退火(Tuǐhuǒ).....	(387)
炼铁(Liàntiě).....	(260)
炼钢(Liàngāng).....	(260)
炼焦炉(Liànjiāolú).....	(260)
玻璃(Bōli).....	(26)
型砂(Xíngshā).....	(407)
型芯(Xíngxīn).....	(408)
型芯砂(Xíngxīnshā).....	(408)
选矿(Xuǎnkuàng).....	(409)
浇铸(Jiāozhù).....	(229)
挤压(Jīyā).....	(224)
弯曲(Wānqū).....	(390)
复层(Fùcéng).....	(112)
侵蚀(Qīnshí).....	(314)
相图(Xiāngtú).....	(405)
相变(Xiāngbiàn).....	(400)
活度(Huódù).....	(221)
活性(Huóxìng).....	(222)
耐火材料(Nǎihuǒ cailiao).....	(286)
耐热材料(Nǎirè cailiao).....	(290)
研究方法(Yánjiū fāngfǎ).....	(416)
显微镜(Xiǎnwēijǐng).....	(399)
显微硬度(Xiǎnwēi yìngdù).....	(399)
标准化(Biāozhǔnhuà).....	(23)
计器(Jìqì).....	(226)

十 划

盐[Yán].....	(416)
盐槽[Yáncáo].....	(428)
钋[Pō].....	(307)
钬[Liǎo].....	(260)
神[Shén].....	(346)
原料[Yuánliào].....	(453)
原子[Yuánzǐ].....	(453)
原子能[Yuánzīnéng].....	(453)
原子鏈[Yuánzǐjiàn].....	(453)
原子燃料[Yuánzǐ ránliào].....	(453)
粉末[Fěnmò].....	(91)
粉末冶金[Fěnmò yějīn].....	(99)
高炉[Gāolú].....	(149)
高温計[Gāowēnjì].....	(149)
浮选[Fúxuǎn].....	(99)
流量計[Liúliàngjì].....	(262)
造块[Zàokuài].....	(455)
造球[Zàojiú].....	(455)
浸出[Jìnchū].....	(243)
浸蝕[Jìnshí].....	(244)
除气[Chúqì].....	(41)
除硫[Chúliú].....	(41)
除磷[Chúlín].....	(41)
脆性[Cuìxìng].....	(46)
真空[Zhēnkōng].....	(467)
真空蒸餾[Zhēnkōng zhēngliú].....	(468)
烧蓝[Shāolán].....	(339)
烧咀[Shāozuǐ].....	(339)
烧結[Shāojié].....	(337)
烧結矿[Shāojiékuàng].....	(338)
烧結块[Shāojiékuài].....	(338)
氧[Yǎng].....	(429)
氧化[Yǎnghuà].....	(430)
氧化物[Yǎnghuàwù].....	(433)
氧化鋁[Yǎnghuàlǚ].....	(433)
氧化处理[Yǎnghuà chǔlǐ].....	(432)
热[Rè].....	(319)
热容[Rèróng].....	(326)
热函[Rèhán].....	(325)
热处理[Rèchǔlǐ].....	(319)
热电偶[Rèdiànǒu].....	(325)
热导率[Rèdǎolǜ].....	(324)
热含量[Rèhánliàng].....	(326)
热传递[Rèchuándì].....	(324)
热强材料[Rèqiáng cáiliào].....	(362)
疲劳强度[Pí láo qiángdù].....	(299)
珠光体[Zhūguāngtǐ].....	(473)
缺陷[Quēxiàn].....	(316)
修理[Xiūlǐ].....	(408)

核反应堆[Hé fányīngduī].....	(211)
核燃料[Hé ránliào].....	(211)
烟气[Yānqì].....	(428)
連續澆鑄[Lianxù jiāozhù].....	(260)

十一 划

钒[Fán].....	(64)
钒鉄[Fántiě].....	(65)
钽[Tǎn].....	(386)
铈[Nú].....	(295)
硒[Xī].....	(394)
黄銅[Huángtóng].....	(215)
硅[Guī].....	(153)
硅鉄[Guītiě].....	(155)
硅鋳合金[Guīmèng héjīn].....	(155)
硅鋳合金[Guīgè héjīn].....	(154)
能[Néng].....	(292)
烩[Huì].....	(156)
設備[Shèbèi].....	(339)
盛桶[Chéngtǒng].....	(36)
淬火[Cuìhuǒ].....	(43)
常化[Chánghuà].....	(34)
混鉄炉[Hùntiélú].....	(221)
脱气[Tuōqì].....	(389)
脱氧[Tuōyǎng].....	(390)
脱碳[Tuōtàn].....	(389)
脱硫[Tuōliú].....	(389)
脱磷[Tuōlín].....	(389)
渗鋁[Shēnlǚ].....	(347)
渗鋳[Shēngè].....	(346)
渗碳[Shēntàn].....	(348)
渗硅[Shēngui].....	(347)
渗硼[Shēnpéng].....	(348)
渗硫[Shēnliú].....	(347)
渗氮[Shēndàn].....	(346)
渗氟[Shēnfú].....	(348)
清理[Qīnglǐ].....	(314)
清整[Qīngzhěng].....	(316)
探伤[Tànshāng].....	(377)
探伤仪[Tànshāngyí].....	(380)
焊接[Hànjiē].....	(156)
焊接机[Hànjiā jī].....	(166)
焊接接头[Hànjiē jiētóu].....	(166)
焊条[Hàntiáo].....	(168)
堆焊[Duihàn].....	(62)
钎焊[Qiǎnhàn].....	(309)
密度[Mìdù].....	(282)
粘度[Niándù].....	(293)
粘滯性[Niánzhìxìng].....	(465)
偏析[Piānxī].....	(302)
断裂[Duànliè].....	(58)

.....	(485)
.....(Xíng biānxíng).....	(375)
.....(Lízi jiāohuàn).....	(258)
.....(Lízi jiāohuàn).....	
.....	(259)
.....(Fānchá).....	(228)
.....(Jiāncè yíqì).....	(228)
.....(Kòngzhì).....	(249)
.....(Kòngzhì celiáng).....	
.....	(249)

十二划

.....(Na).....	(285)
.....(Gai).....	(124)
.....(Kàng).....	(249)
.....(Bà).....	(18)
.....(Ba).....	(26)
.....(Tai).....	(372)
.....(Taitiē).....	(375)
.....(Zhùtiē).....	(477)
.....(Zhùzào).....	(478)
.....(Zhùjiàn).....	(473)
.....(Zhùxíng).....	(477)
.....(Zhùdìng mó).....	(473)
.....(Dùnhuà).....	(63)
.....(Dùn xìng).....	(63)
.....(Zhā).....	(456)
.....(Dàn).....	(48)
.....(Lù).....	(278)
.....(Liú).....	(261)
.....(Liúhuàwù).....	(262)
.....(Liúhuà chǎli).....	(262)
.....(Liútàn gòngshèn).....	(262)
.....(Liúdàn gòngshèn).....	(262)
.....(Liúqīng gòngshèn).....	(262)
.....(Jiāotàn).....	(229)
.....(Beishāo).....	(21)
.....(Shífā yějīn).....	(359)
.....(Cèding).....	(30)
.....(Cèdingqì).....	(30)
.....(Cèliángqì).....	(30)
.....(Cèshì zhuāngzhì).....	(30)
.....(Zhuāngzhì).....	(484)
.....(Liángzìjì).....	(260)
.....(Liáng rèqì).....	(260)
.....(Jiégòu).....	(232)
.....(Jiējīng).....	(233)
.....(Jīngtǐ).....	(249)
.....(Túcéng).....	(386)
.....(Yīngdù).....	(449)
.....(Qíángdù).....	(311)

.....(Xúnhuán qiángdù).....	(412)
.....(Wēnpǔ).....	(392)
.....(Wēnchá diàndǒu).....	(392)
.....(Chāoshēngbō).....	(34)
.....(Chāodǎodiàn xìng).....	(34)
.....(Fúshìtǐ).....	(124)
.....(Xīyǒu jīnshǔ).....	(395)

十三划

.....(Tiē).....	(380)
.....(Tiējiāo).....	(383)
.....(Tiēhéjīn).....	(383)
.....(Tiēsùtǐ).....	(383)
.....(Qiān).....	(308)
.....(Qiān shāozhǔn).....	(309)
.....(Qiāncuì chǎli).....	(309)
.....(Jiǎ).....	(227)
.....(Bì).....	(22)
.....(Pí).....	(298)
.....(Gǔ).....	(152)
.....(Bó).....	(26)
.....(Mù).....	(284)
.....(Ní).....	(292)
.....(Tán).....	(376)
.....(Tā).....	(371)
.....(Shì).....	(361)
.....(Pó).....	(307)
.....(Yóu).....	(451)
.....(Péng).....	(298)
.....(Péngguī gòngshèn).....	(298)
.....(Méi).....	(279)
.....(Méiqì).....	(279)
.....(Méiqì fāshēnglú).....	(280)
.....(Gǎnyīnglú).....	(124)
.....(Zhēngfā).....	(468)
.....(Gǎnyā).....	(155)
.....(Zhàoshè).....	(465)
.....(Róngyè).....	(333)
.....(Róngjiědù).....	(330)
.....(Sùxìng).....	(363)
.....(Sùxìng biānxíng).....	(364)
.....(Língjiàn).....	(261)
.....(Shèpǔyí).....	(345)

十四划

.....(Tóng).....	(383)
.....(Tóng hàn).....	(386)
.....(Rú).....	(333)
.....(Sè).....	(337)
.....(Yín).....	(449)
.....(Yí).....	(448)

鉍(Yin).....	(448)
銘(Gè)	(151)
銘鉄(Gètiě)	(151)
鉛(Ha)	(155)
銻(Lao).....	(258)
銻(Yǎu)	(452)
銻(Diū).....	(55)
銻(Ēr)	(64)
碲(Dì)	(48)
碲(Tàn).....	(376)
碲化物(Tànhuàwù)	(377)
碲氮共滲(Tàndàn gòngshèn)	(377)
酸(Suān)	(371)
酸洗(Suānxǐ)	(371)
腐蝕(Fùshí).....	(101)
精矿(Jīngkuàng)	(246)
精煉(Jīngliàn)	(248)
熔煉(Róngliàn).....	(331)
熔劑(Róngjì)	(330)
熔渣(Róngzhā)	(333)
管材生产(Guǎncái shēngchǎn).....	(153)
磁性(Cíxìng)	(41)
磁性材料(Cíxìng cáiliào)	(41)
磁学性質(Cíxué xìngzhì)	(41)
奧氏体(Aòshìtǐ).....	(16)
試驗机(Shìyàn jī)	(361)

十五划

鋁(Lǚ)	(273)
鋰(Lì)	(259)
鋅(Xīn).....	(405)
鋇(Bèi)	(21)
銻(Tì)	(380)
銻(Gào).....	(149)
銻(Ē).....	(64)
鎢(Shāng)	(337)
槽(Cáo).....	(29)
噴咀(Pēnzǔi)	(297)
噴燒咀(Pēnshāozǔ).....	(297)
模鍛(Móduàn).....	(284)
摩擦(Mócā)	(282)
調節器(Tiáojiéqì)	(380)

十六划

錳(Měng).....	(281)
錳鉄(Měngtiě)	(282)
錫(Xī)	(395)
銻(Lái)	(257)

鎳(Zhē).....	(465)
錠模(Dìngmó)	(54)
錯位(Cuòwèi).....	(47)
燃料(Ránliào).....	(317)
燃燒(Ránshāo)	(318)
燃燒器(Ránshāoqì)	(318)
燃燒嘴(Ránshāozǔi).....	(318)
幅照(Fúzhào)	(100)
磨損(Mósun)	(283)
磨光(Móguāng).....	(283)
磨削加工(Móxiāo jiāgōng)	(283)

十七划

鎂(Měi).....	(280)
錫(Sì).....	(362)
鎳(Méi).....	(279)
鍛件(Duànjiàn).....	(58)
鍛造(Duànzào)	(61)
鍍层(Dùcéng).....	(55)
鍍槽(Dùcáo)	(55)
鍍鋅(Dùxīn)	(57)
鍍鎳(Dùgē)	(55)
鍍銀(Dùyín).....	(56)
鍍銀(Dùyín).....	(58)

十八划

鎳(Niè).....	(293)
鎢(Wū).....	(393)
鎢鉄(Wūtǐě)	(394)
鐳(Gé)	(150)
錄(Jià)	(226)
銻(Ná)	(285)
磷酸盐处理(Línsuānyán chǔlǐ).....	(280)

十九划

鎢(Dī).....	(48)
譜(Pǔ).....	(307)

二十划

鎢(Pá)	(307)
鎢(Pá)	(307)
蠕变(Rúbiàn).....	(334)

二十一划

鎢(Yì)	(448)
-------------	---------

二十四划

鎢(Lán).....	(258)
-------------	---------

主标题的UDC分类号一览表

UDC分类号	主标题	頁次	UDC分类号	主标题	頁次
001.4[669]	术语.....	(361)	539.3	位错.....	(390)
05[669]	杂志.....	(454)	539.319	应力.....	(450)
061.3[669]	会议.....	(216)	539.371	弹性变形.....	(375)
089.6	标准化.....	(23)	539.374	塑性变形.....	(364)
631.424	密度.....	(282)	539.375.6	磨损.....	(283)
631.43	摩擦.....	(282)	539.376	松弛.....	(362)
632.13	粘滞性.....	(465)	539.376	蠕变.....	(334)
632.133	粘度.....	(293)	539.384	弯曲.....	(390)
532.612	表面张力.....	(25)	539.4	机械性能.....	(223)
532.72	扩散.....	(255)	539.4	强度.....	(311)
532.72	自扩散.....	(485)	539.42	断裂.....	(58)
532.739.2	溶解度.....	(330)	539.431	疲劳强度.....	(399)
533.5	真空.....	(467)	539.4.01	非弹性效应.....	(69)
534-8	超声波.....	(34)	539.531	硬度.....	(449)
535.21	幅照.....	(100)	539.533	显微硬度.....	(399)
535.33	谱.....	(307)	539.55	韧性.....	(330)
535.822	显微镜.....	(399)	539.56	脆性.....	(46)
536.1	热.....	(319)	539.56.016.2	冷脆性.....	(258)
536.12	温度.....	(392)	54	化学.....	(212)
536.14	热含量.....	(326)	54-165	固溶体.....	(152)
536.2.022	传热.....	(41)	54-31	氧化物.....	(433)
536.2.023	热导率.....	(324)	541.121	平衡.....	(302)
536.421.4	冷凝.....	(258)	541.128.34	活度.....	(221)
536.46	火焰.....	(222)	541.134	电位.....	(53)
536.51.072.42	高温计.....	(149)	541.134	电势.....	(53)
536.532	热电偶.....	(325)	541.134	电动势.....	(51)
536.63	含热量.....	(156)	537.315		
536.63	热容.....	(326)	541.134.2	过电压.....	(155)
536.67	内耗.....	(290)	541.135.5	电极.....	(52)
536.7	能.....	(392)	541.135.61	极化.....	(224)
536.722	焓.....	(156)	541.135.62	钝化.....	(63)
536.75	焓.....	(337)	541.135.62	钝性.....	(63)
537.311.1	导电性.....	(48)	541.183.12	离子交换树脂.....	(259)
537.311.3	电导率.....	(49)	541.2	原子.....	(453)
537.311.3	电阻.....	(54)	541.452	酸.....	(371)
537.312.62	超导电性.....	(34)	541.57	原子键.....	(453)
537.324	温差电偶.....	(392)	541.8	溶液.....	(333)
538.21	磁性.....	(41)	542.48	汽化.....	(307)
538.22	磁学性质.....	(41)	542.943	氧化.....	(430)
539	结构.....	(232)	543	分析.....	(70)
539.124	电子.....	(54)	546.13	氮.....	(278)
539.214.9	塑性.....	(363)	546.657	铈.....	(295)
539.214.9	范性.....	(65)	546.658	铈.....	(307)
539.3	变形.....	(22)	546.796	铈.....	(307)

UDC分类号	主标题	页次
546.799.5	铜.....	(279)
548.0	晶体.....	(249)
548.5	多边形化.....	(64)
548.53	有序化.....	(452)
548.55	单晶体.....	(47)
552	岩相学.....	(428)
620.138.2	浸蚀.....	(244)
620.179.1	探伤.....	(377)
620.18	金相学.....	(243)
620.18	組織.....	(485)
620.184.2	偏析.....	(302)
620.193	腐蚀.....	(101)
621.039	原子能.....	(453)
621.039	核燃料.....	(211)
621.039.5	核反应堆.....	(211)
621.039.8	放射性同位素.....	(65)
621.315.592	半导体.....	(18)
621.357.8	阳极处理.....	(429)
621.7	机器制造.....	(223)
621.721	鑄型.....	(477)
621.73	压力加工.....	(412)
621.77		
621.73	鍛造.....	(61)
621.731.64	冲压.....	(36)
621.734.2	鍛件.....	(58)
621.74	鑄造.....	(61)
621.74.002.6	鑄件.....	(473)
621.742.4	型砂.....	(407)
621.742.4	芯砂.....	(407)
621.743.4	型芯.....	(408)
621.745.3	化鉄炉.....	(212)
621.745.451	石灰石.....	(360)
621.746	浇鑄.....	(229)
621.746.32	盛桶.....	(36)
621.746.393	錠模.....	(54)
621.762	粉末冶金.....	(99)
621.762.41	压制.....	(415)
621.77	挤压.....	(224)
621.771	軋制.....	(458)
621.771.3	拔制.....	(17)
621.774	制管.....	(469)
621.78	热处理.....	(319)
621.784.6	淬火.....	(43)
621.785.3	退火.....	(387)
621.785.375	正火.....	(468)
621.785.5	表面强化.....	(24)
621.785.5	渗硫.....	(347)
621.785.5	渗硼.....	(348)

UDC分类号	主标题	页次
621.785.5	渗鋁.....	(347)
621.785.5	渗氮.....	(348)
621.785.5	渗氮.....	(346)
621.785.5	渗硅.....	(347)
621.785.5	硼硅共渗.....	(298)
621.785.5	碳氮共渗.....	(377)
621.785.5	硫碳共渗.....	(262)
621.785.5	硫氮共渗.....	(262)
621.785.5	硫氮共渗.....	(262)
621.785.617	时效.....	(360)
621.785.662	鉛淬处理.....	(308)
621.785.7	回火.....	(215)
621.785.71	烧藍.....	(339)
621.785:54	化学热处理.....	(212)
621.79	表面处理.....	(23)
621.791.021	焊接头.....	(166)
621.791.037	焊条.....	(168)
621.791.042		
621.791	焊接.....	(156)
621.791	补焊.....	(26)
621.791.3	钎焊.....	(309)
621.791.92	堆焊.....	(62)
621.791.94	切割.....	(312)
621.794.4	侵蚀.....	(314)
621.794.422.5	磷酸盐处理.....	(260)
621.8	零件.....	(261)
621.9	机械加工.....	(223)
621.91	切削加工.....	(313)
621.923	磨光.....	(283)
621.923.1	磨削加工.....	(283)
621.923.7	抛光.....	(295)
621.979	滚压.....	(155)
622-15	精矿.....	(246)
622-188.5	燒結矿.....	(338)
622.72/.76	选矿.....	(409)
622.765	浮选.....	(99)
622.782	焙燒.....	(21)
622.785	燒結.....	(337)
622.788	团块.....	(386)
622.788.32	造块.....	(455)
622.788.34	造球.....	(455)
622.933.12	燃燒器.....	(318)
622.941.2		
622.951.2		
66.017	材料学.....	(29)
66.023.22	槽(盐槽,电解槽,电鍍槽等).....	(29)
66.025	測試装置.....	(30)
66.041	炉(平炉,高炉,电弧炉,轉炉等).....	(262)

UDC分类号	主标题	頁次
669.042.21	堆場.....	(124)
669.049	蒸发.....	(468)
66.05.002.2	化工机械制造.....	(212)
66.065.2	沉积.....	(35)
66.065.51	結晶.....	(233)
66.065.53	再結晶.....	(454)
66.067.1	过滤.....	(155)
66.087	电解.....	(52)
661.2	硫化物.....	(262)
661.665	碳化物.....	(377)
661.8	盐.....	(416)
662.6	燃料.....	(317)
662.61	燃烧.....	(318)
662.613.55	热函.....	(325)
662.66	煤.....	(279)
662.747	汽化.....	(307)
662.749.2	焦炭.....	(229)
662.76	发生炉.....	(64)
662.76	煤气.....	(279)
662.76	煤气发生炉.....	(280)
665.41	石蜡.....	(360)
665.5	石油.....	(361)
666.11	玻璃.....	(26)
669	冶金.....	(434)
669	金属.....	(235)
669.001.89	研究方法.....	(416)
669[621.365]	电冶金.....	(53)
669-173	变性处理.....	(23)
669-176	織构.....	(468)
669-225	噴咀.....	(297)
669-412	金属錠.....	(240)
669-419.4	双金属.....	(362)
669-426	金属絲.....	(242)
669-462.002	管材生产.....	(153)
669-492.2	粉末.....	(91)
669-7	修理.....	(408)
669.012.1	控制.....	(249)
669.012.1	仪器.....	(448)
669.012.1	检查.....	(228)
669.012.1	安全技术.....	(13)
669.012.2	原料.....	(453)
669.012.7	經濟.....	(249)
669.015.7	气体.....	(308)
669.017	金属学.....	(243)
669.017.1	系.....	(396)
669.017.11	平衡图.....	(303)
669.017.3	相变.....	(400)
669.017.3	轉变.....	(484)
669.018	材料.....	(27)

UDC分类号	主标题	頁次
669.018	合金.....	(169)
669.018.45	热强材料.....	(362)
669.018.45	耐热材料.....	(290)
669.019	缺陷.....	(316)
669.021.09	設備.....	(339)
669.04	裝置.....	(484)
669.041.498	吹炉.....	(41)
66.043.1	耐火材料.....	(286)
669.045	传热.....	(41)
669.046	加热.....	(226)
669.046.5	熔炼.....	(331)
669.046.516	合金化.....	(169)
669.046.517	脫气.....	(389)
669.046.52	熔剂.....	(330)
669.046.545.2	脫磷.....	(389)
669.046.546.2	脫硫.....	(389)
669.046.55	脫氧.....	(390)
669.046.558.22	石墨.....	(360)
669.046.562	渗碳.....	(348)
669.046.564	脫碳.....	(389)
669.046.58	炉渣.....	(273)
669.046.58	熔渣.....	(333)
669.046.58	渣.....	(456)
669.046.581.2	石灰.....	(360)
669.046.581.2	石英.....	(361)
669.048:533.5	真空蒸餾.....	(468)
669.051	矿石.....	(250)
669.053.4	水法冶金.....	(361)
669.053.4	湿法冶金.....	(359)
669.053.4	浸出.....	(243)
669.054	精煉.....	(248)
669.054.8	利废.....	(259)
669.054.8	废金属.....	(69)
669.056	金属噴鍍.....	(242)
669.058	金属噴鍍.....	(242)
669.056/.058	复层.....	(112)
669.056/.058	包复.....	(20)
669.056.9	清理.....	(314)
669.094.2	还原.....	(213)
669.094.3	氧化处理.....	(432)
669.094.9	离子交換.....	(258)
669.11	鉄.....	(380)
669.112.227.1	奥氏体.....	(16)
669.112.227.322	珠光体.....	(473)
669.112.227.342	馬氏体.....	(279)
669.112.228.1	富氏体.....	(124)
669.112.228.1	鉄素体.....	(383)
669.13	鑄鉄.....	(477)
669.14	鋼.....	(125)

UDC分类号	主标题	页次
669.14-412	鋼錠.....	(148)
669.15-198	鉄合金.....	(383)
669.15'26-198	銘鉄.....	(151)
669.15'27-198	鎢鉄.....	(394)
669.15'292-198	鈳鉄.....	(65)
669.15'295-198	鈳鉄.....	(372)
669.15'74-198	錳鉄.....	(281)
669.15'782-198	硅鉄.....	(155)
669.162	生鉄.....	(349)
669.162	生鉄冶炼.....	(356)
669.162.12	鉄焦.....	(383)
669.18	鋼的冶炼.....	(141)
669.18	炼鋼.....	(260)
669.18.046.58	鋼渣.....	(149)
669.184	轉炉.....	(484)
669.184.4	混鉄炉.....	(221)
669.21	金.....	(234)
669.22	銀.....	(449)
669.228	鍍銀.....	(58)
669.231	鉑.....	(26)
669.232	鈷.....	(448)
669.234	鈳.....	(18)
669.235	鈳.....	(258)
669.236	鈳.....	(260)
669.24/.29 669.82/.87	稀有金屬.....	(395)
669.24	鎳.....	(293)
669.248	鍍鎳.....	(56)
669.25	鈷.....	(152)
669.26	銘.....	(151)
669.268	鍍銘.....	(55)
669.27	鎢.....	(393)
669.28	鉬.....	(284)
669.292	鈳.....	(64)
669.293	鈳.....	(292)
669.294	鉍.....	(376)
669.295	鈳.....	(372)
669.296	鈳.....	(149)
669.297	鈳.....	(155)
669.298	鈳.....	(386)
669.3	銅.....	(383)
669.4	鉛.....	(308)
669.5	鋅.....	(405)
669.58	鍍鋅.....	(57)
669.6	錫.....	(395)
669.71	鋁.....	(273)
669.712	氧化鋁.....	(433)
669.712.1.002.68	赤泥.....	(36)

UDC分类号	主标题	页次
669.721	鎂.....	(280)
669.725	鈹.....	(298)
669.73	鎢.....	(150)
669.74	錳.....	(281)
669.75	錦.....	(380)
669.76	鈳.....	(22)
669.774	鈳.....	(307)
669.775	硫.....	(261)
669.776	硒.....	(394)
669.777	碲.....	(48)
669.778	砷.....	(346)
669.781	碲.....	(298)
669.782	硅.....	(153)
669.782.5'74	硅錳合金.....	(155)
669.782.5'26	硅銘合金.....	(154)
669.783	鎳.....	(465)
669.784	碳.....	(376)
669.786	氮.....	(48)
669.787	氧.....	(429)
669.788	氢.....	(314)
669.791	汞.....	(152)
669.793	銻.....	(249)
669.794	鉍.....	(448)
669.822	鈳.....	(451)
669.823	鎳.....	(285)
669.824	鈳.....	(26)
669.849	鈳.....	(257)
669.854	鈳.....	(258)
669.855	鈳.....	(361)
669.861	銻.....	(452)
669.864	鎢.....	(48)
669.866	鈳.....	(64)
669.867	鈳.....	(55)
669.868	鎢.....	(448)
669.871	鎢.....	(226)
669.872	鈳.....	(448)
669.873	鈳.....	(371)
669.882	鉀.....	(227)
669.883	鈉.....	(285)
669.884	鋰.....	(259)
669.885	鈳.....	(333)
669.886	鈳.....	(337)
669.891	鈣.....	(124)
669.892	鈣.....	(362)
669.893	鎂.....	(21)
672/673	制件.....	(471)
92[669]	人物.....	(327)

Anquán jìshù)

安全技术

采矿工业 22763 (Cǎikuàng)

防尘 7131; 5238书; 20585
 肺尘埃沉着病 13734
 硅肺病预防 3451; 11232
 黄铁矿的自然 5210
 金属中毒 18406
 预防疾病 25533

电镀车间 18423书 (Diàndù)

防护服 20597
 镀铬时, 溅渣的消除 22785
 防止河水被残渣污染 22786
 疾病预防, 搪瓷时 25553
 通风 25551
 预防含铬酸和乙醚的电解液爆炸 20598

电解车间 (Diànjiě)

劳动卫生, 电解铜时 22772

电热车间 25560书 (Diànrè)

防爆 (Fángbào)

冶金工业中 7138; 22787; 22788

防尘 (Fángchén)

采矿工业中 7131
 灰的研究, 用X射线 18400
 除尘装置的控制 9276
 工业吸尘泵 1655
 空气净化除尘中 5211
 破碎工段中 9270
 铅蓄电池生产中 1654
 烧结厂 7130; 16039; 22764; 22765
 湿法除尘器 1653
 石英粉尘 7133
 水-空气淋浴设备, 高温车间的 5219
 通风, 轧制车间的 7141
 通风装置, 烧结车间的 7132
 冶金工业中 7137
 用润湿剂 13733

有毒金属的机械加工时 5237

铸钢车间中 5225

铸造车间中 1664; 1665; 5222—5224

防火 (Fánghuǒ)

自燃黄铁矿 5210

防外伤 (Fángwài)

冶金工业中 7135

防噪音 (Fángzào)

金属板振动时 1658
 冶金工业中 1656
 制造钢槽时 1657
 铸造车间中 5221

放射性防护 (Fàngshè)

放射性物质 1669
 生产与使用同位素时 5235; 11248; 16054

辐射防护 (Fáshè)

金属火焰加工时 5229; 20596
 平炉车间 5214
 热辐射的防护 1659; 7134; 13735

钢生产中 (Gāngshēng)

尘埃的飞散 3454

铬生产中 (Gèshēng)

铬及铬化物的有毒影响 11239

焊接时 11244; 11250书; 13744; 13745; 18422书; 22781 (Hànjiē)

安全操作法的教育 18417
 防护服 9287书; 11243
 防触电 13746
 防辐射 9285; 16053
 焊接设备安装时 9284
 呼吸器官病症的临床诊断 22782
 火灾的预防 7146; 13748; 16052
 疾病预防 7145; 7147—7149
 劳动卫生 20595
 溶解乙炔的应用 12630
 气焊时 20596
 事故的预防 1667; 1668; 5228; 5229
 视力保护装置 25549

安全技术

焊接时

铁末沉着病, 工人肺部的变化 22783
通风 5230; 9283; 25559
烟和气体对工人健康的影响 13747; 25548
眼睛的损伤, 预防 5232; 7145; 7148
乙炔发生器, 使用 5231
中毒, 材料毒性的影响 20594

黑色冶金工厂

[Hēisè]

操纵冲压机床 20589
大气污染, 预防 7137
锻造车间 18410
防尘 7141; 22760
幅射式采暖, 佐里采尔式 13746
钢高频淬火时 3465
事故 9272; 9273
通风 1604

会议

[Huìyì]

波兰冶金工业中的劳动卫生问题 1687

疾病预防

[Jíbìng]

硅肺病, 早期诊断 5227

金属加工工业

[Jīnshǔ]

淬火盐槽, 防止中毒 25550
防尘, 清理时 25552
防尘, 砂轮和磨床工作时 9286; 25552
硅肺病的预防 11232
焊缝的Y探伤仪 3469
静电着色时 3456
事故, 材料和工具质量的影响 18402
通风 20581; 25547
无铅铸字合金 16041
眼睛沾染和损伤的防护 20579
振动病的预防 22779
中毒, 材料毒性的影响 20594

金属丝生产中

[Jīnshǔ]

铅中毒的预防 25554

静电涂漆时

[Jīngdiàn]

防火装置 13750

空气分析

[Kōngqì]

柱比色法, 测定气体和蒸汽含量 1648
柱比色法, 测定氧化氮含量 1649

炼铝厂

[Liànlǚ]

防护服 9274
电解车间的通风 1661; 3455
肺病 13738

炼铅厂

[Liànqiān]

除尘 22774
防尘, 浸湿性的影响 22773
铅中毒 3458; 11238; 25540
熔炼工艺对职业病的影响 5215

炼铜厂

[Liàntóng]

厂房取暖 3457
劳动卫生 25561 论文

炼铁厂

[Liàntiě]

废气净化 13736

镁合金

[Měihé]

发火的预防 11019
规程的遵守, 生产与使用~时 13739
镁尘的捕集 20588

锰

[Měng]

氧化~中毒 13737

耐火材料工业

[Nǎihuǒ]

硅肺病, 疾病的预防 3459
空气含尘量 3453

喷砂操作

[Pēnshā]

表面清理装置 22784

铍

[Pí]

中毒预防 22771

铈

[Pù]

热处理车间

[Rèchǔ]

渗碳时 13749

烧结车间

[Shāojié]

防尘 7130; 7132; 16039; 22764; 22765
通风 18404; 18405

渗氮时

[Shèndàn]

钛

[Tài]

防火器材 13741
钛及钛化物的中毒, 安全措施 22775

(Tōngfēng)

工厂, 焊接时 5230
破碎-粉碎工段 5238 书
制造铅蓄电池时 1654
自然~, 冶金工业中 1652

金属合金

(Tónggō)

防止中毒 22776

生产中

(Xīshōng)

气体析出的防止, 金属和渣浇铸时 20587

冶金工业 5219; 5239书, 13787; (Yǎjīn)

16056书; 18418书—18420书, 20580;
25555书; 25556书;

白云石加工时 7140

爆炸的预防 7138; 22787; 22788

不燃液体, 应用 18403

操纵室的屏蔽和通风, 轧制车间 22777

除尘, 硅砖加工时 16040

电镀过程污水的净化 16045

镀铬时 11245

镀铬时 11245; 11246

镀铬时 11245

对工人健康有害的操作 3452

防尘 7133; 7144; 9270; 9271; 18409; 22761

防止金属中毒的措施 1662

放射性辐射的防护 1669

高温车间的防护, 结构 18425论文

高温车间中, 工人饮料制度 7142; 11237;
18424论文

铜和铬中毒的预防 25542

工人肺炎的预防, 钎的影响 25537

工作地点的照明 3460; 5218; 5220

硅肺病 7143; 18399

黑色金属废料的再处理 25558书

护目镜的应用 1651

火灾的预防 16055

疾病的预防 25533

加工含硅材料时 11247

加热厂房, 用新外线 1660

加热炉维护和修理时 22769

减少噪音的措施 1656

金属浇铸时 7139

静电喷漆时 3467

矿物灰, 有害性的测定 9269

空气的污染度, 气体、烟和尘的毒性 18398

空气的污染度, 预防 18397

空气中腐败物夹杂度, 测定 18400

磷酸氢中毒的预防 22766

炉子的辐射, 对眼病的影响 20583

炉子鼓风时 18408

美国, ~计划 11231

灭火液体, 应用 20582

耐火防护布 18407

皮炎, 预防 11234

气体的净化 18401; 25562专利

热辐射, 防护 1659; 3461; 5214; 5233;
5234; 25541

溶剂, 控制 5236

散热的防止 18409

湿润除尘 13733

湿式收尘器, 捕收粉尘和烟用 1653

石灰装车时 7139

石英尘, 飞扬的防止 7133

事故, 材料和工具质量的影响 18402

通风 1652; 1654; 11233; 11236; 25535;
25536; 25543; 25556

外伤的预防 1650; 7135; 11241; 22767

眼睛的损伤, 预防 7136

原料场 20586

真空吸尘器的结构和应用 1655

职工的劳动保护, 高温作业车间中 16042

职业病 9280

有色冶金工厂

(Yǒusè)

防尘 3459; 9276; 20584

防有害气体喷出 22770

硅冶炼时 11235

烟尘和敏蒸汽的中毒 3456

铅尘, 含量的测定 9275

污水中煤油的清除 22762

预防中毒

(Yùfáng)

金属用气体火焰加工时 5229

金属(呈微尘和蒸汽态)中毒 1662

铅中毒 5215; 5216; 11238; 11247

溶剂中毒 5236

羰基铁生产时 5213

铜中毒 5212

稀有金属中毒 5217

照明

(Zhàomíng)

金属钎的~, 探查和缝除缺陷时 5220

镜面金属的~, 检查时 5218

铸钢车间 11249书;

(Zhùgāng)

13737; 25539

爆炸和气体中毒的预防 22768

安全技术

鑄鋼車間

防尘 5225; 25538
废炉气的净化 13736; 25538

鑄鉄車間 25557书 [Zhùtiě]

鑄造車間 1663; 16046; 18421书; [Zhùzào] 20593

硝蒸汽中毒, 预防 9282
防尘 1664; 1665; 9277; 20590; 20592;
25544; 25545
防噪音 5221; 16051; 25546
硅肺病 2384; 5227; 9277
含灰量, 控制 5223; 5224; 20599
含硫气体对工人的影响 16047
化鉄炉爆炸 3462; 23877
火灾的预防 19256
空气的污染, 来源 13743
铝合金鑄造时 9281
疲劳, 原因 18416
清整工振动病的预防 22778
热放射 3461; 9278; 9279
湿疹, 预防 11240
使用砂釘和通气針时 3464
事故的预防 1666; 16044
鉄坯搪瓷时 3466
通道的畅通 5226
通风 11242; 16048; 16049; 18413; 18414;
20591; 20600书
外伤 18412
微气候, 调节 18411
压力鑄造时 3463
有害生产的因素 13742
照明 16050; 18415; 22780
中毒, 材料毒性的影响 20594

(Àoshìtǐ)

奥氏体 参閱相变

残余~ 1247 [Cányú]

鋼中, 数量的测定 4789

分解 4651 [Fēnjiě]

等温~, 錳鋼中 20077
等温~, 鎢的影响 4644
鋼中, 合金化对动力学和机理的影响 10786
鋼中, 硼的影响 17864
銘錳鋼中 4649
过冷~, 鋼預先加热的影响 17863
理論 22240
热动力学图 6593
渗碳合金鋼中 6594
鉄錳合金中, 回火时 4653

鋼中 [Gāngzhōng]

貝氏体残余~ 20082
銘~, 热处理对残余~的影响 18051
緩冷低碳~ 15738
晶粒, 氮化鋁的影响 13363; 25117
晶粒, 显示 18222; 18223
晶粒尺寸和长大, 合金元素的影响 18002;
25116
晶粒大小, 鈳的影响 20186; 25119
晶粒的长大, 热处理的影响 13343
渗碳~, 热轧和冷轧对晶粒大小的影响 25118
双晶, 生成机理 18003
稳定化, 高于馬氏体转变温度时 4645
形成机理, 加热时 20073
重結晶, 在 b 点以上加热时 20074

生成 4641; 20073 [Shēngchéng]

生鉄中 [Shēngtiě]

热力学性质 22267

鉄中 [Tiězhōng]

晶粒大小, 鈳的影响 25119
晶粒的不均匀性, 高温下 6766
晶粒长大 7652

转变 [Zhuǎnbiàn]

貝氏体残余~, 回火时 13206
变为馬氏体, 低温时 15620
残余~的稳定性 4646
等温~ 8774論文
等温~, 高速鋼中, 动力学 15625
等温~, 銘和錳的影响 6592
等温~, 过冷~的 8774論文
等温~, 合金元素的影响 8761
等温~, 晶种的形成和长大 17862
等温~, 应力的影响 1276
分段~, 过冷~的 8774論文
連續冷却时 15622
中間~机理 8760