



“青春的火花”丛书

工业战线上的突击手

共青团贵州省委员会编

贵州人民出版社

青春的火花丛书

工业战线上的突击手

共青团贵州省委员会編

貴州人民出版社

1958年12月 • 貴陽

青春的花火丛书
工业战线上的突击手
共青团贵州省委员会编

*

貴州人民出版社出版
(贵阳市延安中路3号)

(贵州省书刊出版业营业许可证出字第001号)
貴州省新华书店发行 貴州人民印刷公司印刷

*

开本: 787×1092 $\frac{1}{2}$ 印张: 1 $\frac{1}{4}$ 字数: 27,200

1958年12月第1版

1958年12月第1次印刷

印数: 00,001—15,096册

前 言

在这“一天等于二十年”的伟大时代里，全省三百多万各族男女青年在党的领导和教育下，沿着党所指引的方向，以“顶天天要破，踏地地要塌”的干劲和汹涌澎湃的社会主义热情，在各个岗位上为社会主义事业做出了巨大的贡献，取得了显著的成绩，创造了惊人的奇迹。成千上万的先进人物和先进单位纷纷涌现，出席全省第二次青年社会主义建设积极分子大会的一千零九名积极分子，正是他们当中的优秀代表。许多生动的事例充分地表明了，他们不仅具备了“前人没有做过的，我们要干；书本上没有的，我们创造”的共产主义风格，而且在他们思想上有着优良的共产主义思想品质。“几年辛苦，万年幸福”，就是他们的战斗口号；“工作不讲条件，劳动不计报酬”就是他们实际行动中的特点。因此，他们能为社会主义事业进行忘我的劳动，能在平凡的岗位上做出不平凡的成绩。他们曾经以一个土高炉日产生铁十七吨的成绩，创造了土高炉的最高日产纪录；他们曾经高举红旗，首先冲破了我省水稻亩产万斤的大关；他们曾经克服各种困难，创造了超过英国，超过日本水平的机器以及创造了提高工效十七万倍的奇迹。他们不愧为党的好儿女，全省青年的好榜样。

现在美满幸福的共产主义前景已经清楚地展示在我们的眼前，每个青年都在想：“怎样去迎接共产主义？”积极分子们在党的领导下所走的道路，正是全省青年应当努力去继续开辟的道路。因此，我们把出席这次大会的一部分积极分子的模范事迹集中起来，分别以钢铁、工交、农业、文教卫生、平凡的

劳动等五个战线，编辑成一套“青春的火花”丛书，推荐给读者，特别是青年同志们。目的是为了使全省各民族男女青年在党的领导下，以他们为榜样，学习他们的先进思想和先进事迹，更加广泛地扩大社会主义积极分子的队伍，使共产主义的先进思想和先进事迹，象滔滔的长江流水，后浪推前浪，一浪更比一浪高；使广大的青年更快地把自己培养成又红又专的共产主义战士。

共青团贵州省委员会

1958年11月

目 录

前 言

別人沒干过的我們要干 书本上沒有的我們創造
..... 貴陽礪山機器厂青年工人 任文学 (1)

年紀小志气高 超英道上逞英豪
——記創造和改进了二十多种工具和机器的青年車工 楊守嶽
..... (6)

紀錄日日新 跃进再跃进
..... 貴州人民印刷公司青年工人 陈伯荣 (11)

白手起家办起机械厂
..... 共青团天柱县白市区委副書記 龙志南 (15)

由手工操作到自动化
..... 鉄路二局六段机械修配所青年电工 赵书勤 (18)

为鋼鉄提供足够的“粮食”
..... 黄平县鋼鉄厂煤矿工区青年工人 龙明英 (22)

在实现絲织业完全机械化、自动化中当尖兵
..... 遵义絲织厂青年修机工 俞維龙 (26)

日本人做不成的抄紙机我們試制成功了
..... 都匀蜡紙厂青年技术員 王再祥 (30)

永远做一个紅色战士
..... ○○六九部队二支队通訊連 裴生祥 (33)

別人沒干過的我們要干

書本上沒有的我們創造

貴陽礦山機器廠青年工人 任文學

我是貴陽礦山機器廠工具車間的一個青年車工。幾年來，在黨的教育和培養下，使我逐步明確了為誰勞動的問題，樹立了主人翁思想，增強了干劲和鑽勁。在今年技術革新運動中，我響應了黨發出的“為鋼鐵而戰，為社會主義建設立功”的偉大號召，在黨支部的鼓勵支持和車間技術人員與老師傅們的主動協作下，大膽試制成功了齒輪滾刀工具，達到蘇聯一級（A級）標準；同時，為了迅速加工，又創造了一種鋒鋼、模子鋼快速退火法，提高工效十七萬二千八百倍。這些東西的試制成功，並不是一帆風順，而是經過了許多曲折的過程，特別是個人的思想鬥爭，是很複雜的。從失敗到成功的過程，使我深刻体会到黨提出的“破除迷信，解放思想，敢想敢作敢為”這一號召的偉大戰鬥意義。

形勢逼人干，只有勇往直前

今年生產大躍進以來，我們廠的生產任務一躍再躍，產品精度的要求越來越高，隨着帶來了廠里量具刀具的質量和數量跟不上生產需要的矛盾。這個矛盾越來越突出，直接影響着生產任務的完成。當時，黨委向全廠職工提出了技術革新的號召，要求解決齒輪滾刀的質量。試制這種滾刀，精確程度很高，

不仅要有精密的机床，还需要高級技术工人去操作。就当时来说，这种滾刀除进口貨外，国内只有上海、哈尔滨、成都等工具厂、齿輪加工厂、机床厂才能制造。在我們貴州省，只有我們厂有一部刃齿車床（制造銑刀、滾刀的机床），而且还是东拼西凑装起来的，設備差，技术又低，不熟悉。当时，看到报上登載各地出現的先进人物和先进事迹，給了我很大鼓舞。使我想到了：事在人为。既然先进的工具厂能制造出来，我們为什么不能制造呢？我們一定要努力赶上先进；別人沒干过的，我們要干，別人沒想到的，我們也一定要想。只有这样才能战胜困难。党不是这样教导我們嗎！是的。我們就是要早日实现社会主义工业化，把一切資本主义国家远远地抛在后面。我越想决心越大。于是，毫不犹豫地向車間领导表示，决心試制齿輪滾刀。当时得到車間党支部和行政的大力支持，领导亲自指导，还派了技术人員来帮助我。

苦战半月，試制齒輪滾刀成功

在試制过程中，困难一个接着一个的出現，比如鑄出来的齿形不光，滾刀軸齿背不平，螺距差，齿形角度有曲綫誤差，选择沙輪和凸輪振动大等。这些問題都直接影响着試制工作。要解决这些問題，經驗証明，必須改进工具、設備。在缺这少那的情况下，动不动就得花錢，我耽心如果試制不成，損失就很大。党支部发现这些問題，便及时地鼓励我、支持我，車間技术人員和老师傅們也主动协作，这使我的思想顧慮打消了。我边干边改进，有困难就和群众商量，不分白天黑夜的苦战，有时別人喊我“吃晚飯嘍”，我才想起还没有吃中飯。在半个月的苦战中，改进了磨头、角度定位板等八項工具（其中三項是学习苏联的先进經驗），使技术困难一个一个解决了。在党支部和車間同志集体帮助下，經過半月多的苦思苦干，终于在6

月29日試制成功齒輪滾刀，作為“七一”向黨的獻禮。經過廠“計量站”用大型工具顯微鏡檢查鑑定：質量優良、達到蘇聯一級（A級）標準，趕上了上海工具廠製造的齒輪滾刀質量。

決心學習高文清，力爭加快工作速度

在社會主義建設總路線的光輝照耀下，我們廠里掀起了技術革新的熱潮，革新事跡不斷涌現，“真是後浪趕前浪，一浪高一浪”。6月份，我們廠鉚焊車間高文清同志創造了七套模具，提高工效一千零七十二倍。不久，鑄工車間藍鉄夫等四位同志還用“二氧化碳造型法”提高工效二千八百八十倍。這些先進事跡更加鼓舞了我。我想，高文清、藍鉄夫等人都是青年，我也是青年，同樣是在黨的教育培養下成長起來的，為什麼他們能做到敢想、敢干，為黨的事業作出貢獻，而我卻不能呢？決心學習高文清，力爭加快工作速度的思想，大大增強了我在生產上的鉗勁。有一天，我在“知識就是力量”雜誌上看到沈陽機床廠一位青年工人根據蘇聯技術資料，設計制成了KCB棒銑刀，使用這種銑刀可以比我們國家一般標準的立銑刀提高工效五至十倍。這個發現引起了我的鉗研的興趣，馬上就去找了一把廢的立銑刀來作試驗。因立銑刀原有硬度，加工必須先退火。當時我就到鍛工房找陳師傅退火。我迫不及待地問陳師傅：“能不能快點給我退好火？”陳師傅慢悠悠地說：“急什麼，一個對時才拿得到。”當時我很着急，心里想：“為什麼退火非要這麼長的時間呢？能不能快一點，用化學冷卻劑來退火呢？這個問題在我腦子里翻來復去的想。我又回想到：我們車間以往生產的一些刀具高速鋼、模具模子鋼，常常發生車不動、銑不動而造成往返退火的現象，在退火上面浪費了很多時間；再說，我們工具車間的生產任務急件多，時間只許提前不許拖延。因為生產車間需要工具、刃具，如果我們工具車間供

应不上，兄弟車間的机床就会停着，眼巴巴地等我們。这样，由于我們的任务沒有完成，势必影响兄弟車間的生产，而兄弟車間的任务完不成，就一定会影响到全厂的任务。象这样还能算促进派嗎？“退火呀！退火”的想法常常在我的脑子里打轉。如果能把燒紅的高速鋼来个快速退火那該多好！从此快速退火的問題，就一直沒离开过我的脑子。

自己配制冷却剂，实现快速退火

为了解决这个难题，实现快速退火，我到处找資料，翻閱了国内外有关热处理的书藉，花了很多時間也沒有找着。有的人說：退火嗎急不得，一般都需要二十四小时。是的，困难摆在面前，难道就让它溜过去嗎？不，不行。我又找大家想办法，經别的同志介紹，知道青年技术員車蔭光同志的化学知識較好。于是，在車蔭光同志热心的帮助下，經過一个多星期，才找到一小段資料，內中略談：“高速鋼的燜火在个别小的样板刀是可以使用的。”高速鋼能不能快速退火呢？沒有讲到，具体办法更沒有讲。当时我想：既然书本上沒有，就得靠我們自己创造。別人沒有做过的，不等于我們就不能作。党不是經常教导我們，任何經驗理論，都不是书本上先有的，相反，书本上的东西都是人們从劳动實踐中创造總結出来的。我坚信这一点，就根据平时操作中的經驗，发现車刀加工工件，溫度升到550——600度时，就会使刀具退火、磨損。再按一般退火都要燒紅到750——800度，然后再放到灰里燜，使工件慢慢降低到加工的溫度。我就想：能不能打破这个常规，将燒到750——800度的鋒鋼、模子鋼拿出来降到500——600度，用化学剂使它快些冷却呢？我把这个想法与老师傅商量后，去找化学剂。由于自己不懂用什么化学剂好，白費了不少時間。当时我又想：化学剂主要是起工件立即冷却的作用，那么用水又

行不行呢？我就在七月中旬大胆开始用水作試驗快速退火法，結果两次都失敗了。这时，有的師傅对我說：“算了，別耽誤時間，这样干是不会成功的。”到底为什么不行，大家都講不出道理来。只說是老师傅二、三十年的經驗，証明鋒鋼見不得冷水，見冷水要炸，快速退火是不行的。但是，我並沒有灰心。我想起：“六〇六”、“九一四”药膏的创造事迹，別人失敗了几百次终于获得成功，我为什么又不能这样做呢？我坚信一条真理：“只要是符合客观实际的东西，总是会成功的。”接着，就繼續进行試驗，并把試驗的經過，向党支部书记詳細汇报。党支书指示我：“繼續苦钻，做前人沒做过的事。多找群众商量，特別要請教老工人。”我牢牢地記住党的教导。又請卢光（六級鉗工）、叶鴻犹（七級鉗工）两位老师傅参加研究試驗。我們三人齐心合力苦战了四昼夜，沒有專門的仪器，就凭肉眼控制溫度的升降；沒有技术資料，就参考以往的工作經驗；自己試着用白糖水、肥皂水配冷却剂，連續試驗了三十五次，从实践中摸索退火的規律。把高速鋼放在一个普通炉子里燒，紅透后夹出来，等高速鋼变成“暗褐色”时，就把鋼丢进用肥皂水配制的冷却剂里，很快地退火了。这种用“土办法”配制的冷却剂，终于在7月22日試驗成功了。經厂党、政、工、团和工程技术人員会同鉴定，認為效果良好，而且这种快速退火法是目前国内外所沒有的。它用最簡便的办法，最低的成本快速退火，使工效提高一十七万二千八百倍，大大的縮短了产品周期，節約了人力物力。对于生产任务的提前完成和加速供应鋼鐵设备起到了一定的推动作用。

以上的取得，应首先归功于党和职工群众的支援。因此，我一定戒驕戒躁，虛心学习，繼續提高政治思想水平；在技术革命和文化革命中，跟同志們一道苦干苦钻，大干特干。爭取做一个生产上的多面手，更好地完成今后的生产任务。

年紀小志气高 超英道上逞英豪

——記創造和改進了二十多種工具和機器的青年車工 楊守嶽

在貴州省第二次青年社會主義建設積極分子大會上，省直屬機關的代表團里有一個二十一歲的青年團員楊守嶽。他是汽車運輸公司汽車一場的車工，矮矮的個子，圓圓的臉，見人三分笑，表情里充滿着一種誠實謙虛和孩子氣的味道。但是正是這個還沒有完全脫離孩子氣的青年，在黨和同志們的支持、幫助下，已經先後創造和改進了各種工具、機器二十多種，而且在幾件重要的創造和改進上，超過了英美資本主義國家的水平。正因為這樣，他成了公司一萬多人中兩個先進標兵之一，在省青年社會主義建設積極分子大會上得到了獎証、獎狀，被選為出席全國青年社會主義建設積極分子大會的代表。

楊守嶽在省的青年社會主義建設積極分子大會上發了言，他說：“我在很小的時候便進了工廠，但那時，是給資本家做工，每天除了做工，還要給老板家洗碗筷、挑水、煮飯。特別是到冬天，抬鐵板、修汽車，兩手常常被鐵器碰破碰腫，即使如此，還得伸到冷水里去洗衣服，以至手上的肉皮泡爛泡掉，新肉露出來，腫得象棉花一樣發白，老板連個屁也不放。要是一不順他的眼，抬手就打，動嘴就罵。那時候我雖然很想學一點技術，但是根本沒有時間，也沒有條件；就算學了，也沒有用處。解放後，我們工人當了主人，黨無微不至地關懷我，教育我。1956年，黨把我保送到交通廳業余中等技術學校學習，今年又送

我到貴陽业余工業學院學習，使我的願望終於實現了……。”但是談到他的創造時，他却談得很少，只簡單地介紹了一下質量超過英國水平的汽門座圈機的創造經過。很显然，他介紹的和他已經干了的，相差得很遠。為了這個原故，我專門訪問了他。希望他把各種創造的經過和當時的想法詳細談一談。但是這一次他講得更少了，反來復去只是幾句話：“我的成績很小，都是黨支持和同志們幫助才得到的。”這些，當然是千真萬確的。但是不可否認，他的創造和他的主觀能動性是分不開的。我怎樣誘導他，他總是談不出什麼，好象二十多種創造和改進同他根本沒有什麼關係一樣。為了解開這個謎，我就去訪問了他們廠里黨總支的賈書記。

一提到楊守嶽，賈書記的臉上立刻浮起了得意的微笑。賈書記說：“楊守嶽這孩子最大的特點是，肯鉅、肯干、不怕吃苦。他鉅研技術簡直入了迷，鉅進一件事情中去就出不來，一定要鉅出一個名堂為止。”賈書記說：“楊守嶽過去有些不大愛參加政治活動。青年人嘛，全靠領導抓緊教育。大躍進以來，在黨的教育下他進步得很快。他鉅研技術是和廠里的生產需要結合起來的，他鉅研技術的指導思想，是把青春和技術貢獻給社會主義，不是為了個人。一個二十一歲的青年創造和改進了二十幾種工具、機器，突破了廠里的幾個生產關鍵，沒有社會主義覺悟能辦到嗎？根本不可能。”賈書記接着談到楊守嶽的另外的一個主要特點，他說：“黨的任何號召他總是堅決擁護，堅決響應；黨交給的任務總是堅決完成，一點也不打折扣。為了完成黨交給的任務，他什麼困難都可以克服。他的好幾件重要創造發明都是黨作為解決生產關鍵的任務交給他的。他在工作中，雖然碰到了不少的困難但是在同志們的幫助下，他都出色地把任務完成了。”賈書記又說：“楊守嶽雖然有一定的技術，但是從來不驕傲，總是虛心地向老師傅學習，和群眾的關

系搞得很好。这也是他在技术革命中取得成就的一个重要原因”。

为了更多地了解楊守嶽的创造和改进，我到了他工作的修理車間引擎組。当时，楊守嶽有事出去了，大多数工人已經到礼堂里去看戏、开会，准备晚上放“卫星”的战斗，只有組长、老师傅郑志杰和两个新学工在工作。当郑师傅知道我的来意后，立刻笑着打开一个紙包，里面是两件准备送到北京去展覽的光磨汽門座圈机。其中一件亮光閃閃的，車得非常精巧細緻；另一件相形之下，显得陈旧、粗糙。郑师傅指着精巧的那一件說：“这是楊师傅（指楊守嶽）改进的。”又指着粗糙的那一件說：“这是英国貨！”接着，郑师傅就拿起两件机器，一边表演，一边給我讲解。关于楊守嶽改进的光門座圈机比英国貨好在哪些地方，他一共講了好几点。可惜我不懂技术，不但听不懂，而且記不住。郑师傅說：这个場里过去用的光門座圈机是英国貨和德国貨。由于光磨汽門座圈不圓，一付座圈要用人工磨一天才能用，工效很低，并且常常使汽車停駛。因此，車队的同志常常对車間有意見，嫌座圈磨得太慢，赶不上需要；駕駛員也有意見，嫌車子跑得慢，耗油多，互相之間經常发生矛盾。党和行政領導抓住这个关键問題，召开了专题會議，討論如何解决。車間里有个老师傅谷天明是专管这門工作的，他对这个问题感到非常头痛。当时楊守嶽在車間搞技术檢查工作，看見这种情况，就主动提出來愿意和谷师傅共同研究，解决这个关键問題。厂党委书记和厂长都表示非常支持，叫他一定要想办法突破这一道难关，并且又專門派了一个技工刘光华来协助他工作，原来負責这件工作的谷师傅也非常高兴，于是他們三个人就干起来了。第一次試驗是按英国名牌貨变型改制的。因为外国貨使用的是銅質軸承，使用不久軸承就松了。他們就針對这个缺点把它改成滾珠軸承。經過两次試制，在高速運轉（一万

二千轉)的情況下,有抖動現象,效果仍然不好,不能使用。

接着就進行第三次試制。在試制的過程中,楊守嶽和兩位老師傅從白天干到黑夜,又從黑夜干到天明,連續干了三晝夜,誰知第三次的試制又失敗了。這時他們三個人都感到又疲倦又苦惱,谷師傅說:“算了吧,試來試去改進不多!”最初,楊守嶽的思想也有點矛盾起來,干還是不干呢?但是當他一想到這是阻礙生產的關鍵問題,黨和同志們的希望都集中在他們身上;想到因為這個問題沒有解決常使車子停駛,給國家帶來了很多損失;又想到黨經常教育他要堅強勇敢,敢想敢干,克服困難就是勝利。想到這些,干劲又上來了。黨對他們的試驗非常關心,廠長和書記經常來了解情況,鼓勵他們,更給他們增加了克服困難的信心和勇氣。於是他安慰谷師傅一番,說服了他繼續干下去。為了廣泛吸取經驗,貴陽市凡是有這種工具的地方他們都跑遍了。通過參觀訪問,受到了一些启发,他們就連夜修改了圖樣,車出了新的零件,繼續試制了六、七次。在試制的過程中,一星期只能睡兩、三晚上,實在疲倦的支持不住了,就用冷水澆頭,清醒一下又繼續干。到了第七次,難關基本上解決了,但是試制出來的東西還沒有達到又快、又省和高精度性的要求。接着,他們幾個人又開了緊急會議,研究了進一步改進的措施。這時下放幹部李再義同志也給他們提出了將兩個沙輪梢機子改為一個的建議。經過半個月的苦戰,連續失敗了七次以後,終於在黨的支持和集体的幫助下,制成了新的光磨汽門座圈機。他們把自己制造成功的和英國名牌貨一比較,英國的光磨汽門座圈公差千分之二到千分之三,他們自己制的公差只有萬分之一到萬分之三,精確和耐用程度都比英國貨好。這樣不僅解決了廠里的需要,而且把老牌的“大英帝國”遠遠地拋到後面去了。

鄭師傅不但給我介紹光磨汽門座圈機,還給我介紹了楊守

嶽創造和改進的二十種工具、機器，如電動汽車升降機、聯合工作臺、硬質汽車零件鑲鑽和利用舊材料製造成功的汽門真空吸力檢驗器等，都是現在英美資本主義國家沒有的。這些工具和機器，現在已有好幾種已經推廣使用，效果良好。

談到楊守嶽為什麼能創造和改進這樣多的東西時，鄭師傅除了和賈書記的觀點一致外，他還特別強調了楊守嶽虛心學習的精神。他說：“楊守嶽是我們組里三個六級技工中的一個，但是他從來不驕傲，見人就稱師傅，遇事就和別人商量，只要那個有點長處他就虛心向人家學習。因此，他雖然年紀小，技術水平却很高，我們這些做了十多年技工的也不如他。”鄭師傅滿意地笑着說：“當然由於年輕，在一些問題上他還缺乏經驗。但他就是不怕困難，他一點也不驕傲，又很虛心，我們還有什麼話說呢？也因為這樣，我們看見他有困難都樂意幫助他。他對新學工的態度也很好，盡量把技術教給他們。所以車間里老老少少都喜欢他，願意幫助他”。最後他將我領到牆上挂着的一張圖畫面前，那是一張彩色的宣傳畫，右上角畫着英美帝國主義的形象，下面橫擺着一排火箭，箭頭指向帝國主義，每一支火箭上寫着組里一個人的名字，其中有一支火箭脫穎而出，飛在高空直奔帝國主義。鄭師傅指着這支火箭笑着說：“這就是楊守嶽！畫這張圖的時候，他不在家，但是我們大家都喜歡他，覺得他仍然是我們的標兵。”

聽完了賈書記和鄭師傅的介紹，我感到非常滿意，因為楊守嶽在技術革命中獲得重大成就的秘密，已經清楚地擺在我的面前了。

（笑我記）

纪录日日新 跃进再跃进

贵州人民印刷公司青年工人 陈伯荣

自从党中央提出了“鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义”的总路线，贵阳市委提出“苦战三年，把贵阳市变成工业城市和铁路连接点”的号召以后，我们贵州人民印刷公司在党的领导下，在生产上很快就掀起了一个比先进、学先进、赶先进的热潮。公司党委号召我们在1958年从质量上赶上重庆。当时我就想：从去年冬天工、农业生产大跃进以来，各项建设事业都在一日千里地发展着，各方面需要印刷的东西愈来愈多，不仅本公司因为印刷任务加重，需要我们每天比过去铸更多的字，而且外县也纷纷办起了印刷厂，他们需要大量成套的铅字。这样一来，我们铸字车间的任务就大大地加重了。想到这里，我就愉快地接受了厂党委给我们提出的任务。但是，有的人抱着严重的保守思想去对待这样紧张的任务。在他们看来，每人每天铸字二万六千个左右就算是最高纪录了，再也突不破了。因此，我们铸字车间在当时就出现了质量、产量都跟不上客观需要的矛盾。当时我就想，一个共产党员对于党交给的任何艰巨任务，不仅要愉快地接受，而且要自觉地想尽一切办法，把它完成得更好。这里最主要的问题，就是想尽一切办法提高工效。在这种思想支配下，我首先仔细地研究了机器和我操作上存在的问题，发现自己在工作中有很多时间没有充分利用起来。于是，我决定用缩短检修机器的辅助时间，来增加实际生产时间，提高工作效率。我根据自己操作中存在的问题，