

下册

纺 织  
物 资  
大 全

上海市纺织工业局供销处  
上海纺织物资供应公司

中国纺织出版社

## 内 容 提 要

《纺织物资大全》分上、下两册，全书以介绍纺织企业专用物资和常用、通用物资（包括设备）为主。内容包括原料、机械设备、机械配件、专用器材、仪器仪表、产品包装料、染料、助剂、中间体、浆料、常用通用物资（含金属材料、机电产品、化工料、非金属材料）、建筑材料、服装面料。重点介绍国内外物资产地、牌号、型号、性能对照等购物知识；新建纺织企业设计的标准配台；品类齐全的原料、设备、染化料、纺织器材配件等供销渠道、供销业务知识、购物指南等。

本手册可供纺织企业各级物资供销人员、厂长、三总师、技术人员工作时参考，也可供三资企业、乡镇企业、进出口外贸企业采购供应之用，还可供新建纺织企业设计人员、纺织院校师生参考，并可作为在职物资供销人员培训教材。

责任编辑：唐小兰

责任校对：俞坚沁 陈 红

## **《纺织物资大全》编审委员会**

顾    问：刘  勤

主任委员：彭延忠

副主任委员：鲍慈诚  王承轩  李海泉

委    员（以姓氏笔划为序）：

李善伦  李培林  李历生  杨关松  陈文耀

周庆元  金一鸿  金阿兴  翁信来  孙德璋

施协贵  许敏捷  徐炳泉  徐品元  郭天锡

彭建民  张庆元  董渭松  钱钦铭  钱晓芳

瞿祥元

## 序 言

自1991年5月起,由富有实际经验的纺织物资专家经2年零5个月的辛勤努力,《纺织物资大全》终于问世,这是一件可喜之事。从此纺织物资工作者有了自己的工具书。有章可循,于办事之准确,效率之提高,大有裨益。我们衷心感谢中国纺织出版社发起出版该书之远见,以及上海市纺织工业局供销处、上海纺织物资供应公司作为主编的拳拳之心。

纺织物资品种繁多,厂商林立,牌号纷杂,内涵丰富,初从事于此领域者,不易掌握;即使里手,也感难以一一记忆。40年来,缺一书本引导,深感不便,有关人士,翘首企盼,有一实用之工具书,今终实现,不可不谓是对纺织界的一项重要贡献。

编写此书,确非局外人所能全然领会,既需物色集聚众多高级工程师、高级经济师等专家于一堂,又需藉彼等之努力,博览群书,广收讯息,旁证博引,逐字考证,去伪存真,精确归纳,不可失误于万一;编纂过程之辛苦,治学态度之严谨,不由令人感叹钦佩。于今,大功告成,众人得益,可谓无私奉献,理应得到社会之表彰。

今天,中国进入到全力发展经济的崭新时代,市场经济带动百业兴旺,人心振奋。本书编纂出版,适应纺织物资市场之需求,促进纺织物资市场之繁荣,愿一切从事纺织物资工作之同仁,以此为榜样,同心同德,继续努力,为纺织业之发展,为广大民众之衣着丰富,为纺织工业品之开发,作出新的贡献。是为序。

刘 勤

## 编写说明

一、《纺织物资大全》的编写，力图总结我国纺织企业物资经营管理经验，集纺织物资之大全，为生产建设服务，起“先行官”、“后勤兵”作用。为此，在编纂过程中一直注重六个方面的要求。本书有如下特点：

“姓纺”：主要介绍纺织用的专用物资和常用物资；“名商”：以商品供销知识为主，辅以技术知识；“重实”：从纺织生产实际出发，以实用、实效为目的；“较全”：集纺织物资之大成；棉、毛、麻、丝、印染、针织、巾被、化纤、建筑、纺机、纺器等物资都作了介绍，以商品知识为主，同时介绍必要的经营知识、工艺、技术、设备配备知识；“能用”：熟读此书即可入门，可称工具书；“从新”：凡是有新型号的，国家有新规定的，以“新”的为主，但亦不忘记介绍产品的产生和成长发展过程〔因“上(海)、青(岛)、天(津)”、东北等老纺织基地70年代以前老型号设备现在仍占60%~70%，故新、老产品物资都需介绍〕。

二、本书由上海市纺织工业局供销处、上海纺织物资供应公司主编，组织全局各公司行业物资经营管理部门及有关重点企业物资部门长期从事物资工作的专家、老师傅对各行业加以分析提炼，对专用、常用、大宗的主要物资作系统介绍，以物资供销工作在物资技术供应中要求了解的知识及商品知识为主，辅以必要的技术工艺知识、国内外物资供销渠道、经营知识和购物指南，并参考有关纺织行业物资专业书籍和产品目录，吸收有关省市和部门经验编写而成。

三、编写和编审人员数十人，分别在所编写或编审部分的末尾署名。全书共十篇。

第一篇纺织原料；第二篇纺织专用设备；第三篇纺织机械配

件；第四篇纺织专用器材；第五篇纺织仪器仪表及计量器具；第六篇纺织用包装材料；第七篇染料、助剂、中间体、纺织浆料；第八篇纺织常用通用物资；第九篇纺织建筑常用材料；第十篇服装面料与辅料。

全稿由本书编审委员会审定。

# 目 录

## 第五篇 纺织仪器仪表及计量器具

<b>第一章 纺织标准检测仪器及检测设备</b> .....	(1)
第一节 纤维类检测仪器及检测设备 .....	(1)
第二节 纱线类检测仪器及检测设备 .....	(17)
第三节 织物类检测仪器及检测设备 .....	(33)
第四节 印染类检测仪器及检测设备 .....	(48)
第五节 纺织器材类检测仪器及检测设备 .....	(62)
第六节 在线类检测仪器及检测设备 .....	(70)
第七节 通用类检测仪器及检测设备 .....	(81)
<b>第二章 检测设备、机构地址</b> .....	(95)

## 第六篇 纺织用包装材料

<b>第一章 包装的分类和材料</b> .....	(175)
第一节 包装的分类和要求 .....	(175)
第二节 包装材料 .....	(177)
<b>第二章 纺织品包装概况</b> .....	(179)
<b>第三章 纺织品包装材料的供应和管理</b> .....	(189)
第一节 内销纺织品包装材料的供应和管理 .....	(189)
第二节 出口纺织品包装材料的供应 .....	(189)
第三节 出口纺织品包装材料的管理 .....	(193)
<b>第四章 纺织品包装材料和容器</b> .....	(199)
第一节 纸张 .....	(199)
第二节 塑料 .....	(204)
第三节 装潢材料 .....	(214)
第四节 卷绕材料 .....	(220)
第五节 捆扎材料 .....	(223)

第六节	纸箱(盒) .....	(225)
第七节	布包 .....	(233)
<b>第五章</b>	<b>常用包装词汇中英文对照 .....</b>	<b>(235)</b>
<b>第六章</b>	<b>条形码简介 .....</b>	<b>(240)</b>
<b>第七篇 染料、助剂、中间体、纺织用浆料</b>		
<b>第一章</b>	<b>染料 .....</b>	<b>(242)</b>
第一节	染料分类概述 .....	(242)
第二节	染料商品名称的组成 .....	(271)
第三节	染料商品化和管理 .....	(289)
第四节	国产染料品种及生产厂一览表 .....	(295)
<b>第二章</b>	<b>纺织染整助剂 .....</b>	<b>(310)</b>
第一节	洗涤剂 .....	(310)
第二节	渗透剂 .....	(314)
第三节	精炼剂 .....	(318)
第四节	消泡剂 .....	(320)
第五节	匀染剂 .....	(320)
第六节	粘合剂 .....	(323)
第七节	交联剂 .....	(325)
第八节	增稠剂 .....	(326)
第九节	乳化剂 .....	(327)
第十节	分散剂 .....	(328)
第十一节	抗静电剂 .....	(329)
第十二节	柔软剂 .....	(330)
第十三节	防水及涂层整理剂 .....	(332)
第十四节	固色整理剂 .....	(333)
第十五节	其它 .....	(335)
<b>第三章</b>	<b>常用中间体相关的主要染料品种 .....</b>	<b>(336)</b>
<b>第四章</b>	<b>纺织用浆料 .....</b>	<b>(360)</b>
一、	浆料的作用和分类 .....	(360)
二、	几种常用浆料 .....	(361)

三、浆料的成本核算 ..... (379)

## 第八篇 纺织常用通用物资

<b>第一章 纺织常用金属材料</b> .....	(381)
第一节 金属材料 .....	(381)
第二节 金属材料重量的匡算 .....	(385)
第三节 碳素钢及铁碳合金 .....	(386)
第四节 合金钢 .....	(391)
第五节 有色金属及其合金 .....	(400)
第六节 铸铁与铸造生产 .....	(405)
第七节 世界各国的钢号表示方法简介 .....	(406)
<b>第二章 纺织常用机电设备</b> .....	(421)
第一节 机电设备的分类 .....	(421)
第二节 纺织常用原统配机电产品 .....	(421)
第三节 原二类机械产品与电工产品 .....	(462)
第四节 纺织常用电工产品 .....	(463)
第五节 仪器仪表及工具 .....	(471)
第六节 标准紧固件 .....	(472)
第七节 纺织常用工业轴承 .....	(478)
<b>第三章 纺织常用化工原料</b> .....	(509)
第一节 纺织常用化工原料概述 .....	(509)
第二节 纺织常用化工原料 .....	(510)
<b>第四章 纺织常用非金属材料</b> .....	(525)
第一节 纺织常用橡胶和塑料 .....	(525)
第二节 纺织常用石油产品 .....	(530)
第三节 燃料 .....	(538)

## 第九篇 纺织建筑常用材料

<b>第一章 水泥</b> .....	(540)
<b>第二章 玻璃及玻璃制品</b> .....	(547)
<b>第三章 木材</b> .....	(557)

第一节	木材的性能和分类	(557)
第二节	木材材积计算公式及材积表	(560)
第三节	木材的干燥和防腐、防虫、阻燃处理	(563)
第四节	房屋建筑用木材的材质要求及树种	(567)
第五节	木材制品(人造板材)	(568)
<b>第四章</b>	<b>建筑用金属材料及周转材料</b>	(573)
第一节	纺织建筑常用金属材料	(573)
第二节	周转材料	(576)
<b>第五章</b>	<b>建筑装饰材料</b>	(580)
第一节	装饰材料的分类	(580)
第二节	装饰材料介绍	(581)
第三节	油漆	(593)
第四节	建筑涂料及胶水	(596)
第五节	粉饰材料	(597)
<b>第六章</b>	<b>纺织建筑材料消耗定额</b>	(599)

## 第十篇 服装面料与辅料

<b>第一章</b>	<b>服装面料分类与去污洗涤</b>	(612)
第一节	服装面料分类	(612)
第二节	织物的结构	(614)
第三节	织物的用纱细度和经纬密度	(615)
第四节	去污洗涤	(616)
<b>第二章</b>	<b>棉织物</b>	(621)
<b>第三章</b>	<b>麻织物</b>	(623)
<b>第四章</b>	<b>丝织物</b>	(625)
<b>第五章</b>	<b>毛织物</b>	(627)
第一节	主要品种	(627)
第二节	统一编号	(629)
<b>第六章</b>	<b>化纤织物</b>	(631)
第一节	化纤织物介绍	(631)
第二节	缝制、熨烫、洗涤和保养	(632)

<b>第七章 服装原材料核算管理</b>	.....	(634)
<b>第八章 服装辅料</b>	.....	(636)
第一节 概述	.....	(636)
第二节 服装的里料	.....	(637)
第三节 服装的填料	.....	(638)
第四节 服装衬、垫和袋布	.....	(642)
第五节 线类材料	.....	(646)
第六节 钮扣类材料	.....	(651)
第七节 服装中的装饰材料及其它材料	.....	(653)

# 第五篇 纺织仪器仪表及计量器具

## 第一章 纺织标准检测仪器及检测设备

### 第一节 纤维类检测仪器及检测设备

#### 一、Y146型棉纤维光电长度仪

##### (一)用途

本光电长度仪用于测定棉纤维长度。

##### (二)结构特征和主要技术规格

1. 测定长度范围: 25~31mm。
2. 梳子起始位置: 6.3mm。
3. 梳子上纤维数量: 32.6~40 $\mu$ A(相当于电表读数)。
4. 校准棉样测定允差:  $\leq 0.5$ mm。
5. 工作电源: AC220V, 50Hz。
6. 外形尺寸: 385×160×242mm。
7. 重量: 12kg。

##### (三)适用标准

国家标准: GB6098·2—85《棉纤维长度试验方法——光电长度仪法》。

##### (四)国内研制、生产单位

青岛市, 即墨五金公司电子产品研究所。

##### (五)国外同类型仪器型号及生产单位

美国: 思彬莱公司(SPINLAB INC)生产的 910 纤维长度照影仪(FIBROGRAPH PLUS 910)。

#### 二、Y111A型纤维长度分析仪

##### (一)用途

本分析仪用于分析和测量棉纤维或化学短纤维长度。由纤维引伸器及分析器两部分组成。

## (二) 结构特征和主要技术规格

### 1. 纤维引伸器

- (1) 前罗拉直径:  $\phi 8\text{mm}$ 。
- (2) 后罗拉直径:  $\phi 16\text{mm}$ 。
- (3) 皮辊直径:  $\phi 17\text{mm}$ 。
- (4) 绕棉绒辊直径:  $\phi 66\text{mm}$ 。
- (5) 给棉罗拉与输棉罗拉间距:  $16\text{mm}$ 。
- (6) 给棉罗拉与输棉罗拉圆周速比:  $1:4$ 。
- (7) 电动机功率:  $25\text{W}$ , 转速:  $60\text{r/min}$ 。
- (8) 外形尺寸:  $205 \times 150 \times 240\text{mm}$ 。
- (9) 重量:  $6.3\text{kg}$ 。

### 2. 纤维分析器

- (1) 输棉罗拉直径:  $\phi 19.1\text{mm}$ 。
- (2) 橡皮压辊直径:  $\phi 12\text{mm}$ 。
- (3) 纤维压辊直径:  $\phi 10\text{mm}$ 。
- (4) 分析器弹簧压力:  $70\text{N}$ 。
- (5) 外形尺寸:  $145 \times 120 \times 195\text{mm}$ 。
- (6) 重量:  $1.8\text{kg}$ 。

### (三) 适用标准

国家标准: GB6098·1—85《棉纤维长度试验方法——罗拉式分析仪法》。

### (四) 国内研制、生产单位

常州市第二纺织机械厂。

### (五) 国外同类型仪器型号及生产单位

原苏联茹可夫式长度仪。

## 三、Y133型梳片式化纤长度分析仪

### (一) 用途

本分析仪用于测定各种化学纤维与混纺纤维的长度。

### (二) 结构特征和主要技术规格

- 1. 梳片之间距离:  $4\text{mm}$ 。
- 2. 梳针排列宽度:  $100\text{mm}$ 。
- 3. 梳针高度:  $9\text{mm}$ 。
- 4. 梳针片数: 上梳片 4 片, 下梳片 38 片。
- 5. 梳针号  $\times$  密度 (P. W. G  $\times$  枚/ $\text{cm}^2$ ): 上梳片  $"28 \times 16$ , 下前梳片 ( $0 \sim 2$ )  
 $"28 \times 16$ , 下中梳片 ( $3 \sim 12$ ) $"27 \times 16$ , 下后梳片 ( $13 \sim 37$ ) $"26 \times 16$  (另附有备

件"25×14、"25×12)。

6. 梳片厚度:2mm。
7. 梳片下落:采用旋转式手柄操纵。
8. 外形尺寸:240×265×135mm。
9. 重量:7.2kg。

#### (三)适用标准

专业标准:FJ533—83《腈纶毛条》。

#### (四)国内研制、生产单位

宁波纺织仪器厂。

#### (五)国外同类型仪器型号及生产单位

德国:茨威格尔公司(ZWEIGLE)生产的梳片式纤维长度分析仪(STAPLE SORTERS)。

##### 1. S100型

用途:本仪器适用于测定棉花、人造纤维及类似纤维的长度。可分组测定纤维的长度及重量,求得平均长度及累积频率曲线。

结构:两组梳子联合在一个架子上,均可回转和降落。

##### 2. S110型

用途:本仪器适用于测定羊毛及类似纤维的长度。

结构:两个梳架分开,第二个梳架上附有两个可拆动梳针板,可插在1、2和3号下梳板间。梳子针板用弹簧板卡住,可单独上升和下降。

##### 3. S120型

用途:本仪器适用于测定长纤维或短纤维(棉花、较细的羊毛和人造纤维)的长度。

结构:两个梳架分开,第二个梳架顶端插有两个可活动的梳针板,可插在1、2和3号下梳板间。所有梳针板可单独下降或同时抬起。

##### 4. S140型

用途:本仪器适用于测定棉花、人造纤维及类似纤维的长度。

结构:两个梳架分开,梳针板用一个可旋转的手摇把控制,梳针板可单独下降或同时上升。

### 四、Y131型梳片式羊毛长度分析仪

#### (一)用途

本分析仪用于测定羊毛类纤维的长度。

#### (二)结构特征和主要技术规格

1. 梳片间距离:10mm。

2. 梳针排列宽度:150mm。
3. 梳针高度:15mm。
4. 梳片数:上梳片5片,下梳片31片。
5. 梳针号×密度(P.W.G×枚/cm):上梳片“26×14”,下梳片“26×14”。
6. 梳片厚度:2.5mm。
7. 梳片下落:采用弹簧触头控制。
8. 该仪器需两台配套使用。
9. 外形尺寸:390×295×292mm。
10. 重量:10kg。

(三)适用标准

国际标准:ISO/TC38920—76《羊毛用梳片分析测定纤维巴布和豪特长度的方法》。

国家标准:GB6501—86《羊毛纤维长度试验法——梳片法》。

专业标准:FJ418—81《国毛工业分级毛、洗净毛和毛条试验方法》。

(四)国内研制、生产单位

宁波纺织仪器厂。

(五)国外同类型仪器型号及生产单位

日本:安田精机制作所(YASUDA SEIKI)生产的 HERRY BEAR 系统纤维分析器(HERRY BEAR SYSTEM FIBER SORTER)。

1. 用途:用于测量棉、粘胶短纤维、羊毛等纤维长度,并广泛地应用于纺纱过程中。

2. 纤维图的排列:将上方和下方的梳片放在框架上,相同长度的纤维从条子中选取出来,纤维以从长到短的次序在绒板上排成一行,形成纤维图。

3. 技术规格:见表 5-1。

表 5-1 HERRY BEAR 系统纤维分析器技术规格

项 目	长 纤 维	短 纤 维
上梳片数量(片)	3 片	3 片
下梳片数量(片)	15 片	9 片
刻度板:长度(mm)	100(1mm 分度)	70(1mm 分度)
宽度(mm)	250(10mm 分度)	250(10mm 分度)
外形尺寸(mm)	330×270×250	310×200×210

## 五、YG053 型化纤细度仪

### (一)用途

本细度仪用于快速测量涤纶、腈纶、粘胶纤维等化学纤维的细度。

### (二)结构特征和主要技术规格

1. 测量品种:涤纶、腈纶、粘胶短纤维。
2. 细度测量范围:1.1~5.6dtex(1~5旦)。
3. 显示:三位数字显示。
4. 试样筒容积: $\phi 31.5 \times 20(\text{mm}^3)$ 。
5. 试样重量:涤纶 5.5g; 腈纶 4.9g; 粘胶纤维 5.5g(重量允差 $\pm 0.01\text{g}$ )。
6. 给定流量:4.5L/min。
7. 使用条件:温度  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ , 相对湿度  $65\% \pm 3\%$ 。
8. 气源:真空泵最大流量 20L/min; 最大真空调度:68kPa(510mmHg)。
9. 工作电源:AC220V, 50Hz。

### (三)适用标准

尚未制订有关试验标准。

### (四)国内研制、生产单位

常州纺织仪器厂。

## 六、Y145A型羊毛细度仪

### (一)用途

本细度仪用于气流测定法测量羊毛纤维的细度,较其它方法方便、省时,取样代表性强,测试快速、准确。

### (二)结构特征和主要技术规格

1. 流量计流量刻度范围:1.0~8.5L/min。
2. 细度测量范围:18~40 $\mu\text{m}$ 。
3. 试样重量:4.5 $\pm 0.01\text{g}$ 。
4. 试样筒有效容积:内径  $\phi 25 \times$  高 25( $\text{mm}^2$ )。
5. 压力差:1.57kPa(160mmH<sub>2</sub>O)。
6. 抽气泵最大流量:20L/min。
7. 抽气泵最大真空调度:68kPa(510mmHg)。

### (三)适用标准

国际标准:ISO/TC 38 1136—76《羊毛纤维平均直径的测定——透气性法》。

国家标准:GB11603—89《羊毛纤维平均直径测定法——气流仪法》。

### (四)国内研制、生产单位

常州纺织仪器厂。

#### (五)国外同类型仪器型号及生产单位

1. 英国: 羊毛工业研究协会(WIRA)生产的 WIRA 纤维细度仪(WIRA FIBRE FINENESS METER)。
2. 匈牙利: 麦脱费姆仪器生产合作社生产的 FM-06/A 气流式羊毛纤维细度测试仪(FM-06/A "AIR-FLOW" WOOL FIBRE FINENESS MEASURING APPARATUS)。

(1) 测量范围: 20~40 $\mu\text{m}$ 。

(2) 电源: 380/220V, 50/60Hz, 350W。

(3) 仪器主要部分尺寸: 640×640mm。

(4) 仪器重量: 约 90kg。

#### 七、Y145C 型马克隆值测定仪

##### (一) 用途

本测定仪用于农业、棉纺工业、商业、外贸、科研及纤维检验部门测定棉花纤维细度(马克隆值表示)。马克隆值是棉纤维气流测定法国际协议指定的单位。本仪器可用来测定马克隆值为 2.5~6.0 之间的棉纤维细度。

##### (二) 结构特征和主要技术规格

1. 马克隆值刻度范围: 2.5~6.0。
2. 流量计流量刻度范围: 1~6.5L/min。
3. 压力计压力差指示值: 1.96kPa(200mmH<sub>2</sub>O)。
4. 试样重量: 5±0.01g。
5. 试样筒有效容积: 内径 31.5mm, 高 25mm。
6. 抽气泵最大流量: 20L/min。
7. 抽气泵最大真空度: 68kPa(510mmHg)。
8. 工作电源: AC220V, 50Hz, 80W。
9. 外形尺寸: 280×160×560mm。
10. 重量: 约 15kg。

##### (三) 适用标准

国际标准: ISO 2403—72《棉纤维马克隆值的测定法》。

国家标准: GB6498—86《棉纤维马克隆值试验方法》。

##### (四) 国内研制、生产单位

常州纺织仪器厂。

#### (五)国外同类型仪器型号及生产单位

英国: 锡莱发展有限公司(SHIRLEY)生产的 'WIRA' 棉花细度测定仪 ('WIRA' COTTON FINENESS METER SDL19A)。