

機工詞典

易心豫編

科技衛生出版社

机 工 詞 典

湯 心 豫 編

科 技 卫 生 出 版 社

內 容 提 要

本書彙集了以機械製造工業名詞為中心的工人常用的詞約三千個。每一個詞具有說明性的解釋，而一部分詞還附有插圖以及不同名稱、不同寫法的分析。適合於機器工人學習或寫作時的一般參考之用。

本書各詞附有相應的俄文名及英文名，便利技術人員的參考。本書在其專門的範圍內，對於一般讀者特別是文字工作者（作家、翻譯家等）也是有用途的工具書。

機 工 詞 典

編 者 湯 心 豫

*

科 技 衛 生 出 版 社 出 版

（上 南京西路 2004 號）

上海市書刊出版業營業許可証出 093 號

上 海 市 印 刷 五 廠 印 刷 新 華 書 店 上 海 發 行 所 總 經 售

*

統 一 書 號：15119 · 137

（原大東版印 3,000 冊）

開本 787×1092 耗 1/36 · 印張 10 2/9 · 字數 300,000

1956 年 3 月新 1 版

1958 年 9 月第 5 次印刷 · 印數 14,021—22,020

定 價：（10）2.30 元

編者序

這本書書名“機工詞典”的“機工”兩字，是指的機械工人。書的內容以機械製造中的“金屬加工工作”為中心，而範圍有較廣的擴展，涉及到機械工程、到一般技術科學、到自然科學——只是離開“機工”這中心越遠的詞，收入這書的就越只有少數重要的了。這種範圍的擴展，主要是為了機械工人同志們使用的方便。

當然，這本為機械工人同志編寫的詞典，還遠不能達到理想的標準。這方面的中文詞典，現在還沒有見到。因此，在詞典取材、編排、解釋各方面的工作裏，都有許多待解決的問題。詞名及用法的彙集，更是沒有止境。編者能力非常不夠，自己也體會到把這工作做得全面切合實際很不容易。只不過為了同志們工作和學習上的方便，願意貢獻出自己微小的力量。那麼，所謂“詞典”，也不過是指“有解釋的名詞”，決沒有自許為“典則”。這本詞典，如後所述，基本上是當代機工語文的記錄。但是，編者個人的短見、誤解也不免沾染在這記錄上。這一切只有依靠讀者的指正而逐步改良。

關於這本詞典的編輯體例，編者願意簡略地說明如下，以備讀者參考。

第一，這是一本當代用法的詞典。——不少過去印行的一般詞書，內容一大部分是從舊有的詞書因襲下來的。機工詞典內容既是新的，大部分的詞名和釋義，必須從頭寫起。就是，要從當代口語和文字中的“用例”來編寫。工人和技術人員所說的話、所寫的文字、所畫的圖，以至一般人所說所寫的（包括到廣告、市招）所有這些，都是詞典的原始材料。詞典就要彙集起來這些材料，再按照人們所用到的每個詞的習慣程度、寫法，和他們所給這些詞的意義，來進行編寫。

第二，因為這詞典是記錄實際用法的，它就不能不包括很多的口語詞。當然，我們需要統一的科學技術名詞，但這也並不是說所有的每一件事物只許有一個名字。而且，目前統一的機工標準名詞還未公佈，我們不能斷定標準名詞不會收入口語詞。事實是，我們現在需要這些口語詞來說話、寫和讀工人通訊，將來也不可能一下就不用。所以，一本詞典，不應該像一個標準名詞表那樣排斥口語詞和異名。另一方面，還書對於已有相當統一性的學名，也加指明，以供讀者選用。

第三，在詞典的本文裏，詞的次序是按音排列的。還有兩個理由：一，機工名詞中有不少詞的寫法現在還不太確定，還有不少詞是譯音名；這兩類名詞只有按拼音的次序排列，才能把它們的不同寫法排在一處或相近的地方。這樣於檢字有很大的便利。二，拼音的檢字法是最合理的檢字法，對於懂得拼音的人也是最迅捷省力的。而不會拼音的人，由於最近推行的速成識字法和文字改革，將日漸減少。同時，爲了檢字迅速，書前必須有一個集中的詞名索引，這索引現在是按筆畫排列的（將來也應當改爲按拼音排列），所以不會拼音的讀者也同樣可以使用這本書。

第四，本書中收入了少數並非屬於機工範圍內的詞。這些都是最近一般報刊上很常見到的技術性質的詞。希望這樣對於從事文字工作的和一般的讀者也有些用處，當然，這對於機械工人也是有用處的。

編者在解放以前就打算用上述的方法來編寫這樣的一部機工詞典。但假若沒有解放後的用祖國文字所寫的技術書刊大量出現，這願望也只是空想。就是說，只有在經濟建設和文化建設高潮隨同着來的時候，這本詞典才有可能編寫而編寫出來才能有些用處。新中國誕生雖然不久，在“機工文學”方面已有了很豐富的收穫而且急速地發展着。這本詞典所做的工作遠趕不上時代的發展，只能希望它對讀者不是無用的。一部切合實際的祖國文字的機工詞典實在是很需要的，

相信我們將來一定會有更好的詞典。編者願意在此和在將來貢獻出自己的微小力量。

在編寫本書的過程中，得到了很多同志的指導與幫助，特別是劉祖勳工程師在校正俄文名方面和熊蔭軒同志在編製俄文名索引方面化費了很多的時間，謹此誌謝。

湯心豫

用法說明

I

1. 這本詞典的用法，即某一詞怎樣找到，是這樣：

已知：詞的寫法，從“詞名索引”查到詞號。

詞的北京音讀音，按照注音字母拼音，直接到詞典本文裏去找。

詞的俄文名，從“俄文名索引”查到詞號。

詞的英文名，從“英文名索引”查到詞號。

以上四種方式，後三種只能用於詞典的大部分詞。只有從“詞名索引”可以查到全部的詞名。詞名索引的用法，說明寫在這索引的前面。關於拼音次序的一些問題，見註①。

2. 爲了節省篇幅，詞的不同名稱（異名）都集中在一條裏，不是分別列爲好幾條。所以按照拼音次序在詞典本文裏找不到的詞，需要再從筆畫次序的詞名索引裏找一次。

3. 外來字（包括以外來字爲首的詞）和符號，因爲無法排入正文裏面，另外排列在最後。

II

本詞典編寫的體例或習用方式，說明如下：

1. 每一條詞有一個詞號，即該條所在的頁數及在該頁的順序號。這順序號記在每一條詞第一行的外側。每一條詞至少包括一個詞。各條詞的排列次序是按注音字母拼音的，參見註①。

2. 詞名用較釋文字體大些的鉛字。黑體字表示它是“學名”——

即政府編定的名詞。不過目前名詞編定的工作，還在進行，這裏暫以前國立編譯館所公佈的各科名詞為標準。政府編定的名詞與此當有出入，本詞典將來再依照改正。

3. 每一個詞一般均隨註着相當的俄文名和英文名，這是爲了讀者參考。但應留意，中、俄、英文名，只是在它們的一部分的而不是所有的不同涵義上相當。釋文以中文名為準。

4. 名詞，如果可能，都注明它們的使用情況，即區別爲學名、口語、北方話、東北話、江南話、廣東話等。見註②。

5. 名詞後註“譯音”的，是說明它來源於外來語的語音。這於讀者的了解有些幫助。譯音名目前通用得很多，有些也是值得保留的。

6. 如果名詞的解釋裏用到其他的名詞，爲本詞典所有而且可能需要參考的，則在這些要參考的詞的右上角註明它的詞號（頁數和該頁的順序號），以便利直接查找。

7. 本詞典所用的符號，在詞典內具有特殊意義的，說明如下。

≡ 意思是：“也寫做”。例：五金^{1·1} ≡ 烏金

= 意思是：“也叫做”。例：巴氏合金^{1·1} = 白合金

≠……! 意思是：“注意不寫做……!” 例：坩堝^{97·2} ≠ 鉗鍋!

≠……! 意思是：“注意不叫做……!” 例：鐵合金^{60·4} ≠ 鐵金屬!

< 意思是：“來源自”。例：蒼鉛^{9·1} < 日本名

□□^{12·3} 意思是：這詞出現在第12頁第3條詞的地位。^{12·3} 就是它的“詞號”。“3”是這詞在第12頁中的順序號，順序號註在每頁的外側。

[1][2] 意思是：這詞詞名可以叫做[1][2]，也可以叫做[2]。例：白鉛[鐵]絲^{8·1}，這即等於寫成“白鉛鐵絲或白鉛絲”。一個名詞上如有兩個[]號，應該一併略去，如[1][2][3][4]簡稱只能略作[1][3]。

①|②|‘③’ (④|⑤) 意思是：‘③’可以代以“④|⑤”。例：單動卡盤^{42.4}條內：‘爪手’（脚）。這用法只在括號外被代替部分的字數有疑義時應用。

□□- 或 -□□ 意思是：這是複合詞的一部分，不能照這裏寫出的形式獨立應用。例：白鐵^{2.3}。

○ 意思是：這符號後的文字應另起一段（只是爲了節省篇幅而接着寫的）。例：○ = 搭子^{2.1}（表明搭子是薄斯兩個意義的異名，而不止是後一意義的異名）。

註①

這詞典的本文部分是照拼音次序排列的。就是先知道每個字的北京音讀音的注音字母拼音，然後照這幾個注音字母（也叫注音符號）的次序排列。同音的字照它的聲調（陰平、陽平、上、去）排列。同音而且同聲調的字，再按筆畫次序排列——即是按本書詞名索引的排列規則（可參閱那裏的說明）。按照拼音排列的理由，在編者序文中已簡略地談到，這裏不重複了。

爲了幫助不熟悉注音字母的讀者記憶起見，下面給出它們的次序和讀音（漢字按北京音讀陰平音）。至於利用注音字母拼音的方法，讀者不難得到專門的書。

注音字母	漢 字	注音字母	漢 字	注音字母	漢 字
ㄅ	坡	ㄊ	希	ㄟ	欸
ㄆ	坡	ㄌ	知	ㄠ	熬
ㄇ	摸	ㄋ	恥	ㄡ	歐
ㄈ	佛	ㄊ	詩	ㄣ	安
ㄇ	德	ㄋ	日	ㄣ	恩
ㄌ	特	ㄋ	資	ㄣ	昂
ㄌ	訥	ㄣ	雌	ㄣ	“哼” 的尾音)
ㄌ	勒	ㄣ	思	ㄣ	兒
ㄌ	革	ㄣ	啊	ㄣ	衣
ㄌ	科	ㄣ	喔	ㄣ	烏
ㄌ	喝	ㄣ	痾	ㄣ	迂
ㄌ	基	ㄣ	談		
ㄌ	欺	ㄣ	哀		

註②

名詞的學名以黑體字印出，有時不能這樣做，則附註“(學名)”字樣。名詞後附註“口語”的指書本上較少用；附註“北方話”的是指這詞為北方人（一般包括東北人）創用或現在用得較普遍；附註“江南話”的大約即是上海一帶的口語；……等等。

爲了這詞典能便利大多數讀者使用，口語詞必須按統一的讀音排列。這裏採用的即是各字的北京音讀音（讀語體文時所發的音，不是說話時所發的語音，如果兩者不同的話）。有很少數口語詞因此改動了它們的排列的地位，但這詞典本來是幫助讀者閱讀與寫作的，所以這樣做不致妨礙詞典的應用。——有幾個有特別意義的方言音，也在詞典裏註明。

詞 名 索 引

381

這本詞典是按音排列的。但爲了節省篇幅，有許多詞是附在其他的詞之後，而不排列在次序之內。還有，恐怕很多讀者不習慣用拼音法來檢字或者不知道某一詞的正確北京音讀音。因此，詞典的索引是必要的。

以下的索引包括本書中除外來字及符號外的全部的詞。排列的次序依照“學文化字典”（商務 1952 版）。即是按詞名各字的筆畫多少排列，同筆畫的按七種起筆次序——

、 一 ㄇ 丨 乚 丿 ㇏
(點) (橫) (橫折) (直) (直折) (撇) (撇折)

排列。起筆相同的，再按以次各筆畫的如上七種次序。各字的寫法以楷書真體爲準，即不是印刷體、草體等；但機工方面特別用的簡體字例外。

這樣，各詞找起來較單純按筆畫多少來排列要迅速得多，如逢寫法或畫數有問題，也馬上可以發覺。不過，數筆畫總是相當麻煩而容易出錯的。因此，在詞名索引之前又附了一個小索引，即是索引中各詞的首字的檢字表（指出首字的畫數和起筆）。

首 字 檢 字 表

括弧內是相當常見但爲本書所不用的別體。

- 【1 畫】 一 乙
- 【2 畫】 二 十 丁 刀 力 人
- 【3 畫】 三 干 下 寸 工 土 才 大
弓 子 刃 小 上 山 千 凡
- 【4 畫】 六 方 心 火 天 元 扎
支 五 木 切 牙 太 反 不 匹 互
吊 (吊) 引 尺 巴 止 日 中 內
水 比 乏 分 介 公 牛 手 毛
升 (昇) 月 勾 什 化 爪 九
- 【5 畫】 立 主 永 半 平 巧 功
打 正 可 左 瓦 石 右 布 司 加
卡 占 目 甲 另 由 凸 凹 四
出 令 生 外 甩 包 皮 片 白 仟
印 孕 奶 弁 台 母
- 【6 畫】 安 冲 冰 交 兆 充 米
地 吉 老 考 杈 扣 西 共 划 灰 列
死 百 有 匠 尖 光 吋 吃 回 同
曲 全 合 企 缶 成 竹 名 多 旭
仿 (倣) 伐 伏 仰 自 向 行
- 【7 畫】 沙 汽 牢 快 辛 床 (牀)
冷 治 求 走 赤 坑 均 攻 抗 技
找 扳 扭 抄 扯 拋 折 車 克 夾
改 尾 防 肖 步 呆 吨 串 吩 吸
吹 呂 助 貝 含 希 肘 劍 角 位
伺 作 伯 低 延 狄

- 【8 畫】 法 泥 沾 油 洒 泡 波 治
定 宕 空 放 底 肩 券 青 表 長
亞 增 坯 拉 拔 拐 抽 拖 抵 芯 花
軋 臥 兩 直 板 杯 來 奇 返 旺 研
矽 弧 風 承 函 孟 阿 阻 非
虎 易 固 乳 剎 金 制 卸 預 刮
委 肥 周 茁 (迨) 迎 往
- 【9 畫】 洋 洗 活 洛 恆 妍 計 度
扁 美 前 契 型 勃 挖 挑 持 括
苛 苦 英 垠 軌 胡 柱 柏 枱 研
(研) 砂 泵 厚 厘 面 耐 逮 章
限 降 負 飛 省 削 背 柴 咪 哈
品 盼 冒 炭 盆 看 重 科 秒 胚
胎 急 風 保 促 俄 後 紅
- 【10 畫】 流 浮 海 容 案 剖 高 席
座 扇 送 差 料 粉 耗 迷 烙 神
馬 珠 栽 素 埋 振 擗 荒 草 起 韌
配 尅 校 桃 根 格 套 唇 (脣) 砥
砧 原 閃 退 陘 展 除 剛 時
剔 哨 針 氫 氣 氣 耘 矩 夥 特
乘 胸 脈 烏 追 俯 值 倒 射 狹 徑
能 剝 純 紙
- 【11 畫】 泮 液 深 清 梁 混 婆 密
部 商 毫 郭 旋 麻 (蔴) 康 率 剪
粒 粘 粗 焊 球 規 培 控 接 捲
掛 擲 掃 摺 排 掉 採 捻 掏 推 莫

頂連軟(軟) 曹基勒帶乾梯
梢桿梅夢硅ㄅ通閉強陰ㄅ
常圈眼異崩紫ㄅ貫ㄅ笨第
斜鈺釧氫造動移脫脚魚停
偏倣假側偶舵船透ㄅ組細

【12畫】ㄅ游(遊)渣(渣)測渦
減割情瘡普着ㄅ琴替槩描
提揚插換華菊超軸軸惠棘
斯棕極棉疏硬都黃ㄅ發晝
悶開間韌(韌)陽隆ㄅ掌黑
量最單圓啣ㄅ等鈍鈹鈎舒
傘氮氣短無程脹進焦牌順
猴復ㄅ絞統給絕絲

【13畫】ㄅ落滑準溜塞詳話裏
劍運道塑煉煤煨補裕ㄅ雷
電零塔墳塊鼓搞搶搭搖撥
載落葉葫萬賈楔碗碰砌ㄅ
開襪ㄅ當暖號跨跟跳路過
圓罩ㄅ裝ㄅ愛亂鉤鉗鉗鉗
鉤鉛鉤會感矮煞鳩傳催傾
奧微戩ㄅ經

【14畫】ㄅ滾漸漆漏滲窩慢端
齊精熔(鎔)ㄅ墊趕蓄蒸蒼
截輕緊構槓碳榔ㄅ劃閭隙
ㄅ蒙對ㄅ領戲管箕算鉸鉸
銑銀銅銑銘銘製舞

【15畫】ㄅ澆潤窖調熟摩養糧
褐複ㄅ震墩撓撒撥揅揅

穀熟蓮輓輪歐豎鞍樣模槽
標確碼磁ㄅ彈劈履ㄅ齒聯數
竭ㄅ鉗銻銳銷銻鋁銻鋒靠
膠魯儀質盤衝節ㄅ緩線(綫)

【16畫】ㄅ龍凝磨導螢燒燭燃
ㄅ靜搗操蕩頭輪整橋機磁
頭橫ㄅ選隨ㄅ噸噴ㄅ鉗鋸
鉗銻鋼錫錐貳膨餘

【17畫】ㄅ賽應燭ㄅ環殼擦擠
薄邁輓醺臨聯檣檢磷壓ㄅ
點螺ㄅ牆ㄅ鉸鏤錯鍊鏈鋼
鍋鍛錄斂矯黏膈ㄅ縮緇
(絀)縫總

【18畫】ㄅ額竄雜ㄅ翹藍轉聲
擴蕭ㄅ蟲ㄅ簡雞鎬鎰鎰鎰
鎬鎬翻鯉雙ㄅ撓斷ㄅ翼

【19畫】ㄅ辦離爆ㄅ藥鑿轄ㄅ
殿羅曠ㄅ鏡鏤鏤鏤鏤鏤
臘

【20畫】ㄅ爐寶ㄅ撓蘇礬礬ㄅ
觸鋤ㄅ繼

【21畫】ㄅㄅ驅攝蘭ㄅ鐵ㄅ繼

【22畫】ㄅ彎顛靛ㄅ聽ㄅ嚙ㄅ鏢

【23畫】ㄅ變ㄅ驗肅撓ㄅ織

【24畫】ㄅ墮ㄅ罐

【25畫】鑲

【27畫】ㄅ鑽ㄅ鑿

詞 名 索 引

詞後註明的數字是“詞號”，例如“一開 56.1”指這詞是第 56 頁的第 1 條詞。

一 畫

【一起】

一開 56.1

【ㄇ起】

乙字鋼 227.3

乙炔 227.2

二 畫

【一起】

二攻 197.5

二錐 197.5

十字天 218.6

十字接頭 247.4

十字頭 194.1

丁字尺 49.4

丁字槽 49.5

丁字頭螺栓 49.2

丁字鐵 49.3

【ㄇ起】

刀片 39.6

刀印 39.9

刀形開關 40.5

刀把 39.5

刀花 39.9

刀具 40.2

刀具角度 40.4

刀具磨床 40.3

刀柄 39.5

刀架(子) 40.1

刀架上旋徑 167.4

刀背 117.7

刀排 39.5

刀桿 39.5

刀桿支架 39.8

刀桿吊架 39.8

刀痕 39.9

刀闢 40.5

刀頭 39.7

力 76.4

力能學 76.5

力率 110.2

【丨起】

卜申 11.5

卜特蘭水泥 201.2

【丿起】

八字輪 222.1

人字牙齒 205.4

人字牙輪 205.4

人字齒輪 205.4

三 畫

【一起】

三爪(卡盤) 209.2

三合板 138.5

三攻 197.5

三夾板 138.5

三角皮帶 220.1

三角皮帶輪 220.2

三角皮帶盤 220.2

三角形 221.2

三角函數 220.5

三角刮刀 220.4

三角筋 221.1

三角銼 221.3

三角鋼 220.3

三角鐵 220.3

三角鑽 10.1

三面刃銑刀 214.7

三星牙 221.5

三星齒輪 221.5

三通 219.6

三脚軋頭 209.2

三硝基甲苯 260.16

三節爐 219.7

三槽鑽頭 221.6

三線量法 221.4

三線螺紋 219.5

- 三頭牙 219.5
 三頭螺紋 219.5
 三銼 197.5
 三錄量法 221.4
 干涉量度法 97.1
 下甩子 200.6
 下胡盧 119.6
 下限尺寸 133.7
 寸法 216.7
 -工、-匠 106.5
 工字鋼 107.5
 工字鐵 107.5
 工件 210.5
 工序 107.2
 工作母機 106.8
 工作台 107.6
 工作件 210.5
 工作物 210.5
 工作枱 107.6
 工作測規 108.1
 工作量規 108.1
 工作圖 107.7
 工長 107.3
 工具車床 107.1
 工具磨床 40.3
 工具機 106.8
 工具鋼 106.7
 工段 106.6
 工場 187.3
 工程師 107.4
 工程畫 132.4
 工業氣壓 150.1
 工藝 108.2
 工藝規程 108.3
 工藝過程 108.3
 工藝裝備 108.4
 士班拿 5.5
 士敏土 201.2
 才 215.2
 大刀架子(拖板) 62.3
 大刀架子(橫刀架)
 119.2
 大小頭 227.5
 大五金 39.2
 大卡 153.4
 大氣壓 150.1
 大修 38.6
 大焊 38.5
 大量生產 38.4
 大榔頭 39.1
 大頭小 227.5
 大鏈 39.1
 大邊小三角鐵 11.1
 【「起】
 弓鋸 108.5
 弓鋸床 146.6
 子口 149.4
 刃口角 205.6
 刃稜〔面〕 205.5
 刃帶 205.5
 刃磨 23.5
 【「起】
 小刀架 36.6
 小刀頭 39.7
 小五金 164.3
 小拖板 36.6
 小焊 164.2
 小鉋床 69.2
 小數點 264.2
 小蘇打 222.2
 上甩子 200.6
 上胡盧 119.6
 上限尺寸 133.7
 山奶〔鉀〕 158.1
 山奈〔鉀〕 158.1
 【「起】
 千 154.2
 千不落 83.3
 千分尺 153.1
 千分表 152.4
 千分儀 153.2
 千斤〔頂〕 153.5
 千瓦〔特〕 243.2
 千瓦〔特〕小時 154.1
 千卡〔路里〕 153.4
 千伏〔特〕安〔培〕 153.3
 千週 256.22
 凡立水 157.7
 凡立司 157.7
 凡而 30.6
 凡而砂 31.5
 凡而盤 31.4
 凡爾 30.6

四 畫

【、起】

六角刀架 81.8
 六角車床 81.8
 六角頭(螺絲頭) 87.3
 方 34.1
 方子 34.1
 方牙 34.2
 方扣 34.2
 方向盤 34.3
 方釘 150.4
 方棚 10.6
 方棚間 10.3
 方銼 34.4
 方頭(螺絲頭) 87.3
 方螺紋 34.2
 心子(軸胎) 173.6
 心子(泥心) 67.5
 心型 67.5
 心盒 68.2
 心頭 68.1
 火 126.1
 火土 126.2
 火石車 195.4
 火色 135.6
 火泥 126.2
 火油 126.7
 火表 46.3
 火花塞 126.4
 火候 126.3

火焰淬火法 126.8

火焰硬化法 126.8

火鉗 126.5

火碱 196.6

火管鍋爐 101.2

火磚 70.3

火線 126.6

【一起】

天字鐵 49.3

天字彎 219.6

天車 166.8

天軸 61.2

元 249.7

元,“圓”的簡體(有時)

元車 187.4

元素 250.3

元寶螺絲 250.2

元寶螺絲帽 250.2

元寶鐵 250.1

元鐵 251.4

扎刀 171.7

支 170.1

支(頭)螺絲 100.4

五金 1.1

木樣 29.5

木模 29.5

木螺釘 29.3

木螺絲 29.3

木螺絲鑽 29.4

切刀 150.3

切口刀 148.4

切(削工)具 40.2

切削用量 151.3

切削冷却劑 151.2

切削角 150.6

切削性 150.7

切削液 151.2

切削深度 150.8

切削規範 151.3

切削速度 151.1

切削劑 151.2

切屑 150.5

切釘 150.4

切魚眼 123.1

牙(螺紋) 88.4

牙(齒輪) 184.4

牙表 90.3

牙板 184.3

牙條 184.3

牙距 230.1

牙節 230.1

牙輪 184.4

牙輪銑刀 184.7

牙齒 184.4

牙齒銑刀 184.7

太陽燈 238.2

反工 32.2

反牙 210.3

反手刀 210.4

反白 164.4

反扣 210.3

反時針向 31.7

反射爐 32.1
反轉 31.7
不等邊三角鋼 11.1
不等邊三角鐵 11.1
不過端 11.2
不銹鋼 11.3
匹取 145.4
互換性 120.1

【ㄋ起】

弔車 148.3
弔架 45.7
弔掛(弔架) 45.7
弔掛(對軸) 52.3
引水 235.4
引擎 235.3
尺、規、表、儀 183.2
尺寸表法 216.7
尺寸線 183.3
巴比合金 1.1
巴氏合金 1.1
巴金 61.3

【丨起】

止回閥 171.4
止推軸承 171.3
日尺 204.1
日字鏈 204.2
日光燈 238.2
中心扶架 180.4
中心角尺 151.6
中心架 180.4
中心徑 137.2

中心眼 181.1
中心距〔離〕 180.5
中心線 180.6
中心鑽〔頭〕 180.7
中性焰 181.2
中耕器 180.2
中耕機 180.2
中徑 137.2
中國線規 180.3
中國線規 180.3
中間輪 51.6
中碳鋼 180.1
中輪 51.6
中線 180.6
內六角頭(螺絲頭)
87.3
內卡〔鉗〕 66.3
內接齒輪 66.4
內胎 90.5
內座圈 211.1
內套 211.1
內圓角 67.1
內圓磨床 66.6
內燃機 66.5
內螺紋 66.2
內螺絲(螺紋) 66.2
內螺絲(管箍) 103.3
水力試驗 201.6
水力傳動 201.5
水力學 201.4
水口 202.2

水汀 175.5
水汀榔頭 149.2
水平尺 202.6
水平器 202.6
水位差 201.1
水泥 201.2
水門汀 201.2
水表 200.8
水玻璃 200.7
水垢 202.4
水泵 7.7
水流鐵 215.3
水密 28.3
水喉士班拿 102.8
水準基點標 202.5
水準儀 202.6
水暖工 201.3
水箔 202.4
水管鍋爐 101.2
水輪〔機〕 201.7
水頭 201.1
水鋼 202.1
水銹 202.4
水壓機 203.1
水鵝 202.3

【L起】

比 8.1
比例〔式〕 7.8
比重 8.3
比重表 8.4
比重計 8.4