



優良產品工作組

B. A. 費多羅夫著

虞 晉 譯

紡織工業出版社



優良產品工作組

B. A. 費多羅夫 著

虞 晉 譯

紡織工業出版社

目 錄

序 言	(3)
紡織企業中副工長的作用	(7)
德·伊·別金諾夫的工作組	(11)
織機的修理和調整	(27)
斯達漢諾夫式的看護機器工作	(39)
工作組的勞動組織	(42)
爲爭取品質優良的布疋而鬥爭	(46)
爲生產中的節約而鬥爭	(53)
羣衆的政治工作	(58)
斯達漢諾夫工作綜合計劃	(61)
我們的潛力	(65)

序 言

蘇聯人民在列寧——斯大林黨的領導下，勝利地完成了戰後恢復和發展國民經濟的五年計劃後，正滿懷信心地向着共產主義社會前進。

在我們國家的各企業中，已大規模地開展了社會主義競賽，它非常明顯地表現着蘇聯人民的決心，是在達到完全實現宏偉的斯大林共產主義建設計劃。

競賽的方式是非常豐富和多種多樣的，其內容亦很深刻，這些都是社會主義競賽的特點。羣衆性的競賽都是爲了更進一步地增加生產量，最大限度地節約原料和材料，改善產品品質及降低產品成本而進行鬥爭。

共產黨和蘇聯政府在各個社會主義建設階段的決議中，強調指出了改善產品品質的必要性。

斯大林同志在1931年6月23日經濟工作人員會議上，作了具有歷史意義的演說，並強調指出其必要性：“……須使工人處在相當的勞動條件下，使他們有可能來好好工作，提高生產率，改善產品品質，所以，必須在企業內適當地組織勞動，使生產率能夠一月高似一月，一季高似一季……”。

遠在斯達漢諾夫運動的初期，聯共（布）黨中央委員會在1935年10月全會的決議中曾指出：改善產品品質和品

種是最重要的任務之一。黨曾不止一次地指出單純追求增加產品數量而忽視產品的品質是為社會主義經濟原則所不相容的。

爲了更進一步地發展我國的國民經濟，必須使社會主義企業能生產出更多的品質優良的產品。因此，就必須挖掘和利用一切企業內部的潛在力量。因爲在每個企業中沒有被利用的潛在力量還是很多的。

提高勞動生產率和降低成本的最大潛力，就是與疵品作鬥爭。疵品——就是原料、材料的損失和由於生產次等布而使電力的耗損及非生產的勞動消耗，這些都會給國民經濟帶來巨大的損失。

蘇維埃制度，社會主義經濟制度爲不斷地改善產品品質創造了一切條件。企業的工人和工程技術人員應該在消耗原料最少的情況下生產大量品質優良的產品。因此，必須廣泛地採用生產革新者的先進方法。

社會主義工業產品的特點是應有優良的品質。爲爭取品質優良的產品而鬥爭是社會主義的遠大事業。工業中的每一個工作人員應該愛護蘇維埃工廠產品商標的信譽。

在爲爭取品質優良的產品和高度設備生產率的鬥爭中，伊萬諾沃混色紡織聯合工廠取得了優良的成果。

混色紡織聯合工廠是生產設備和生產技術卓越的先進紡織企業之一。工廠中從紡紗的棉花準備開始直到織成布疋的全部工作過程都是建立在連續性生產的基礎上。混色，係指在紡紗過程中各種顏色彼此混合的細紗織成的棉

織品。

在巨大的聯合工廠寬大與光亮的廠房內，安裝着最新型的機器和機床。織布廠裝設着寬幅的自動織機、高速電氣化的整經機和具有高度生產效能的打結機。

在紗廠中，廣泛地採用氣流運送棉花的設備。藉氣流將每台頭道鬆包聯合機與棉紡連續染色機聯結起來，在這裏連續不斷地將棉花用合成的硫化染料來染色。濕的染色棉花從棉紡連續染色機運送到脫水機中進行脫水，然後，再在乾燥機上烘乾。烘乾後通過吸氣管將乾的染色棉花吸到管子中，並轉送到棉倉中去。在棉紡連續染色機上，是將大量棉花作基本的（主要的）染色，其通用的顏色多半是：黑色、保護色、藍色和灰色。

除了平紋織物的染色外，還在棉倉的二道混棉聯合機和末道清棉機上進行混色工程。聯合工廠的工作特點是將原紗在染紗車間以筒子和經軸進行染色。在併線和加撚工程中，將筒子上的細紗進行染色。在這裏，可以加撚成兩種不同顏色的紗線，例如：黑色和灰色、金黃色和褐色等等。在各種不同的組合中，使合股線就具有美麗的樣式。

在經軸上，主要是將經紗染成黑色。將織物染成這樣的顏色作為衣服和西裝之用是最適宜的。在聯合工廠中，織出了各種花樣和顏色繁多的服裝織物。

織製複雜品種的混色織物需要特別高度的工作技能，這不僅在外表清潔和秩序方面（這當然也具有重大的意

義)，而首先是在嚴格地遵守工藝過程方面。當混棉時，只要將棉花的各種顏色在數量上的對比關係略微搞錯，就立刻會產出紗和布的不合規格的色澤，換言之，就是疵品。

如果要取得巨大的生產量，必須經常地將棉花染色車間、紡紗廠、織布廠和加工廠的工作都能處理恰當。在聯合工廠的加工廠中，沒有在織物上染色，也不在織物上印花。這裏僅從混色織物的表面清除掉無用的雜物，剷除棉結，拉掉線頭，並使織物能符合於標準的成品規格。

混色織物顏色鮮艷，結實，遇到自然風雨亦不褪色。

伊萬諾沃混色紡織聯合工廠力求經常地增加產品的生產量及改善服裝織物的品質，並善於挖掘這些對技術改進具有決定性的主要潛在力量。

混色紡織聯合工廠的全體人員均擁護革新者阿·邱特基赫、穆·羅日涅娃、耳·柯諾年柯、弗·郭瓦廖夫、恩·拉芙連契娃、烏·伏羅申等的倡舉，成功地採用了先進的勞動方法，並數度贊同倡舉者新的競賽方式，因而獲得了先進企業的稱號。

混色紡織聯合工廠的全體人員均以斯大林獎金獲得者亞歷山大·尼古拉耶維奇·斯米爾諾夫，著名的織布工卓依·羅曼諾夫娜·耶菲莫娃、亞歷山大·弗里普夫娜·薩雷切娃、細紗工謝陀娃、法傑耶娃、卡里尼娜同志、織布廠副工長德米特利·伊萬諾維奇·別金諾夫和謝爾蓋·伊萬諾維奇·希巴耶夫及紡紗廠的卡皮托里娜·彼

特羅夫娜·勃塔波娃和馬利依·彼特羅夫娜·希米切娃以及其他一些人的名字而引以自豪。他們提前完成了整個五年的定額。

混色紡織聯合工廠的全體工作人員不惜以一切力量，爲了可愛的祖國的幸福而勞動。在1950年10月，聯合工廠完成了五年計劃的任務，並超計劃上繳給國家八百萬公尺的布疋。1950年的計劃是在12月20日完成的。在11個月內，共節省了51噸棉花、478噸細紗、1,408噸標準燃料。由於降低產品成本而獲得的節約與1949年的水平相比較，增加了3.31%。因而超過了戰前的勞動生產率和設備生產率。

有400多個工作組正在爲爭取優等質量的產品，節約使用原料和半製品，以及生產中的技藝而進行鬥爭。德·伊·別金諾夫的工作組在聯合工廠中第一個獲得了「優良產品工作組」的稱號。現在，這個光榮的稱號不僅帶到了各個工作組中，並已帶到了整個工區。

在這本小冊子中，作者的任務就是要敘述副工長德·伊·別金諾夫所領導的「優良產品工作組」的工作情況。

紡織企業中副工長的作用

在不斷地提高廣大羣衆的積極性和創造性的情況下，副工長發揮着組織者的作用。副工長領導着不大的生產工區，稱爲工作組。因此生產計劃的能否完成，其命運是決

定於這個基層小組的。在這裏正成長着生產先進者和生產革新者，並出現了新的愛國主義的倡舉。同時，假使副工長能真誠和主動地工作，他就可以更多地使先進者的倡舉成為全體人員的財富。

副工長、共產黨員德米特利·伊萬諾維奇·別金諾夫的工作組，可以作為這種事例的鮮明榜樣。別金諾夫同志帶動本組的全體人員和其他機器組的領導者參加了競賽，並善於用斯達漢諾夫式的勞動來動員他們。他非常注意生產中的節約，正確地管理着組內的工藝過程，改善勞動組織，並為保證實現社會主義職責而創造一切條件。

別金諾夫同志同黨和職工會的小組在工作中進行着緊密的聯系，他們共同來解決關於工作組的會議問題，組織競賽及檢查保證社會主義職責的執行情況。

為了討論當前的生產問題，在每星期內不止一次地召集了工作組的生產會議。在這些會議上作了社會主義競賽的總結，並評定了工作組中每一成員參加競賽的結果。同時還討論和擬定了進一步改進工作的措施。

別金諾夫同志能幹地和頑強地支持着一切新鮮的、先進的和進步的事物，他從來未曾信口亂說過。

如果他坦負起了責任，就意味着他要衡量一切可能性，並慎重地考慮每一個數字，副工長經常了解到他的工作組的成員中某人是怎樣完成定額的，某一織布工曾織出了多少公尺的布疋。

“否則就不行，”——別金諾夫同志說——“關心工廠

的主人應該考慮到所有的一切。”

工作組的每個成員都關心着全體人員的工作成績。工作組的成員均互相幫助着。例如，如果在機器組中同時用完了幾個經軸，副工長就須幫助上軸工工作，他倆並且爭取提前開車。對待女工們也是這樣的。裝緯工經常地幫助織布工，織機停了，她就立刻去開車，以縮短停車的時間。

副工長希望同他的工作組競賽的小組，不成爲落後的小組，因而他常常用言語和行動來幫助年青的副工長、共產黨員巴契金。

“競賽的意義就在於此，”——別金諾夫同志說。“要幫助落後的提高到先進者的水平。”

有一次，巴契金同志向德·伊·別金諾夫請教怎樣避免織物上的脫緯現象。

德米特利·伊萬諾維奇就帶領巴契金到自己的機器組來。他們走近織機，別金諾夫指着運轉中的投梭機構，開始解釋他是怎樣減少脫緯的發生的。

“織機需要保養並很好的調整，”——他對巴契金說，“不要使投梭力過大。如果織機上的投梭機構沒有調整好，則脫緯就不能避免。”

別金諾夫手握扳手並指出應如何調整好織機的這個重要機構。巴契金注意地觀察斯達漢諾夫工作者敏捷的手，希望記住每個動作。

“我想給以共產黨員的勸告，”——他更表現得主動與

堅強地說。“沒有勞動，連池塘裏的小魚都不會撈到的。”

德·伊·別金諾夫不僅局限於這一次談話。幾天後，他曾去觀察了巴契金的工作，提供他一些補充的意見，因而巴契金機器組的工作也就進行得比較順利了。

德米特利·伊萬諾維奇還將自己的經驗和知識傳給了其他的副工長們。他們都來向他請教，聽取他的意見。德·伊·別金諾夫曾在斯達漢諾夫講堂裏演說，和副工長及工廠的工程技術人員們交流自己的經驗，並敘述他是怎樣獲得高度技術經濟指標的。

在社會主義競賽中，這個工作組的著名織布工斯達漢諾夫工作者亞·弗·薩雷切娃也將操作法傳授給別人。她領導着短期斯達漢諾夫學校，並且經常獲得了優良的成績。

在1951年的半年中，工作組的全體人員承擔了新的被提高了的工作任務後，天天都超額完成了產量定額。結果，工作組所看管的織機的設備生產率和有效時間係數也不斷地增長着。並且這種增長大大地超過了工廠的平均數，詳見下表。

設備生產率和有效時間係數

月 份	別 金 諾 夫 工 作 組		全 廠 平 均	
	有效時間係數	設備生產率 (公尺)	有效時間係數	設備生產率 (公尺)
1	0.944	3.49	0.920	3.4
2	0.930	3.5	0.921	3.41
3	0.932	3.5	0.900	3.39
4	0.937	3.49	0.910	3.39
5	0.921	3.41	0.910	3.37
6	0.945	3.54	0.910	3.42

由於高度的勞動生產率和設備生產率，工作組提前完成了七個月的布疋產量任務，並且超過了原定計劃的48,655公尺。根據上半年的工作總結，聯合工廠評比委員會曾再次將第一名授予別金諾夫的工作組。

像別金諾夫同志這樣的工作組，在聯合工廠中是很多的。其中如先進的希巴耶夫、德羅茲多夫、彼列瓦林、庫德爾雅紹夫、莎申和彼奇尼科夫等同志的工作組。社會主義競賽使他們獲得了很大的成就。

德·伊·別金諾夫的工作組

“優良產品和高度生產率的工作組”的領導者，副工場德米特利·伊萬諾維奇·別金諾夫是一個優秀的組織者，他給工作組的成員創造了高度生產效能的勞動條件。

當織機的標準看管在32台的情況下，別金諾夫的機器組中有着四分之九俄尺的自動織機48台。

織布工亞歷山大·弗里勃芙娜·薩雷切娃看管着28台織機，而耶卡捷林娜·華西里也芙娜·鮑勃羅娃看管着24台，其中有4台是屬於另外的機器組的。織布工的標準看台量為32台。工作組織製着54/2支經紗、20支緯紗、布號426的花色斜紋布衣料。經紗數4,920根，每10公分的經紗密度329根，緯紗密度225根。機器的每分鐘迴轉速度為142.5轉。

在組織了織製品質優良的產品，提高勞動生產率、設

備生產率與生產技能，節約用紗，保持生產中的清潔和秩序的社會主義競賽後，工作組曾取得了很大的成就。在1949年7月19日完成了五年計劃的布疋產量任務，並超計劃生產了將近138,000公尺的布疋。這些布疋可以縫製45,000套衣服，亦即可以供全城居民穿著之用。

工作組於1951年5月16日完成了上半年的生產任務，超計劃生產了48,000多公尺的布疋。

別金諾夫同志的工作組在混色紡織聯合工廠內達到了最高的設備生產率：每台時織機的產量為3.49公尺或打緯數7,853次。設備生產率超過了戰前並高於計劃。現在工作組的全體人員已超額完成了產量定額16.9%，坯布一等品達到99.48%。由於斯達漢諾夫式的關心與保養機器，在別金諾夫同志的工作組中顯著地減少了因臨時性修理而停車的時間，其實際停台率為1.85%，而計劃停台率却是3.5%。

根據全蘇輕工業企業中工作人員社會主義競賽的總結，蘇聯輕工業部及紡織工業職工會中央委員會爲了1950年第一季度在最大的設備生產率的情況下，所獲得的一等品產品的高度指標，並爲了細紗及輔助材料的節約，曾授予德·伊·別金諾夫工作組以「優良產品工作組」的稱號，以及榮譽獎狀和獎金。

職工會省蘇維埃主席團曾兩次授予工作組全體人員以「優良產品工作組」的榮譽稱號。

工作組成員積極地參加了聯合工廠的社會活動。在他

們的風格上你可以更清楚地識別到未來的人們——共產主義人們的特徵。

工作組成員並不滿足於自己個人在勞動中的成就，他們希望先進者的成就能成為紡織工業全體工作人員的財富。

工作組的領導者德·伊·別金諾夫非常熟悉機台的安裝與調整、技術管理規則、安全技術、工藝過程及本機器組內的工作條件。

他非常用功並提高着自己的政治思想水平。

別金諾夫同志積極地參加工廠的社會活動。當檢查社會主義的機器保全情況及對主要生產資料的利用情況作羣衆性的檢查時，他經常被推選為檢查委員會的委員。

別金諾夫同志嚴格地注意着工作組的工作秩序及工作紀律。

他用自己個人在勞動中的榜樣來動員工人完成所規定的任務。

德·伊·別金諾夫的工作組共有六人。

亞歷山大·弗里勃芙娜·薩雷切娃是一個富有經驗及高度熟練的織布工。她對織布機頗有研究，熟悉機器的每個零件，適時地預防着疵品及機器的停台。她從1931年起就在混色紡織聯合工廠內工作了。亞歷山大·弗里勃芙娜1949年4月11日完成了本人計劃的任務，並增產了47,000公尺一等品。她經常地完成產量定額115—117%，這就遠超過了其他織布工的生產量。

斯達漢諾夫工作者薩雷切娃的特點是精確地和迅速地執行操作法。她學會了用一定的程序來執行每個操作，不重複、不做多餘的及不必要的動作。

在利用工程師郭瓦廖夫方法來推廣斯達漢諾夫工作者的經驗時，基本上可採取織布工薩雷切娃的操作方法。亞·弗·薩雷切娃願將自己的經驗傳授給其餘的織布工，她曾培養了55個織布女工。

薩雷切娃同志在生產會議上宣傳着社會主義競賽與斯達漢諾夫式的勞動方法。她由於工作中的成就獲得了「社會主義競賽優秀者」的獎章。

她的姓名一再地被登載在光榮榜上。省職工會委員會授予亞·弗·薩雷切娃「伊萬諾沃省的優秀織布工」的稱號。

另外的織布工，耶卡捷林娜·華西里也芙娜·鮑勃羅娃從1939年起就在混色紡織聯合工廠內工作了。她開始時做裝緯學徒工而以後才成為熟練的織布工。她經常地保證出產高度品質的產品，並超額完成了計劃，因而提前完成了五年計劃的任務。耶卡捷林娜·華西里也芙娜正確地組織着自己的勞動，並很好地看管着織布機。她精確地查看布面並及時地將機器的故障報告給副工長。這就使她有可能去預防飛梭、跳花、密路、稀弄、雙緯及織物的其他毛病。

亞·弗·薩雷切娃與耶·華·鮑勃羅娃的年齡相仿，她倆都不到40歲。

工作組中的耶卡捷林娜·阿列克謝芙娜·阿夫傑耶娃是上軸工。她28歲，在聯合工廠工作了八年。耶卡捷林娜·阿列克謝芙娜忠誠地執行着自己的職責。她按國家的規定保持半製品的儲備量以避免供應失調的現象。這位上軸工的工作特點是：迅速地執行操作法，正確地上軸，在看管織機時合理地組織勞動。

耶里扎維塔·雅科夫列芙娜·斯捷潘諾娃是工作組中的幫接工。她是有經驗的高度熟練的女工，她除看管着別金諾夫同志機器組的48台織機外，同時還看管着另外機器組的28台織機。她與亞·弗·薩雷切娃同歲；在混色紡織聯合工廠已工作了十三年。耶里扎維塔·雅科夫列芙娜比別人更快地執行着主要的操作，並完善地計劃着自己的工作。她善於組織整理經紗的工作。工作地點也經常保持得非常整潔。即使織機正常地運轉着，耶里扎維塔·雅科夫列芙娜亦不離開它們，她不作無關的事件並不與鄰近的人閒談，而注意地照料着織物。她利用空閒的時間整理經紗，並拉斷織物上經緯紗的所有紗頭。

所有這些都是骨幹女工。

然而除了她們以外，在工作組中還有年輕的姑娘在工作着。

瓦蓮吉娜·格利戈列芙娜·阿夫傑耶娃是熟練的女工。她才21歲。在混色紡織聯合工廠做裝緯工。瓦蓮吉娜·格里戈列芙娜在三年半內運用了工程師郭瓦廖夫的方法，完善地掌握了自己工作的技術，非常熟悉各種坯布的

疵點及其產生原因和如何去消除。現在她正在學習機器的機構，並準備成爲一個高度熟練的織布工人。

另一個年輕的女工加林娜·格利戈列芙娜·葉爾索娃也是裝緯工。她是23歲，在聯合工廠中工作了四年。加林娜·格利戈列芙娜正確地、迅速地將緯紗管裝到緯管庫上，並極仔細地工作以減少回絲。當將緯紗管裝到緯管庫上時精密地查看緯紗，不使支數和顏色發生混亂與油污的現象。她富有年輕人的工作熱情並很重視保持先進工作組的稱號。

同時，工作組的其他人員也都以榮譽稱號爲光榮，並認爲它是自己真誠勞動的成果。

機器組的領導人德·伊·別金諾夫本人很久以前就在混色紡織聯合工廠工作。1930年他來到這裏時才是一個20歲的青年。在偉大的衛國戰爭年代裏，別金諾夫同志攜帶武器保衛了祖國，而在1945年復員到聯合工廠來。他表示願意在最落後的第6機器組內工作。

德·伊·別金諾夫向他的換班者提出了他們目前的任務：是要使本機器組成爲先進的小組。他們精細地查看了全部織機。詳細研究了筘座及多臂提綜器的不正常情況。發現機台已損壞到這樣的程度與無人負責，以致織物會出疵品——時常發生缺緯。

在工作組的會議上織布工都抱怨着機器：

“機器停台的時候比工作的時候多。”——他們說。事實上故障是很多的。往往在大部分機台上的投梭機構已損