

HOW TO DO IMPORT TRADE

by Zhong yue

怎樣辦理進口貿易

钟 岳 编著

贵州人民出版社

怎样办理进口贸易

钟 岳 编著

贵州人民出版社

责任编辑 程 立
封面设计 邹 刚

怎样办理进口贸易

钟 岳

贵州人民出版社出版发行

(贵阳市延安中路9号)

贵州新华印刷厂印刷 贵州省新华书店经销

787×1092毫米 32开本 8印张 160千字 2插页

印数 1—5000

1988年8月第1版 1988年8月第1次印刷

ISBN 7-221-00400-5/F·11 定价: 2.60元

内 容 提 要

“他山之石，可以攻玉。”实践证明，任何一个国家要以较快的速度在经济上赶上或超过发达国家，就必须充分利用世界上一切先进的科学技术成果和有效的资源。本书为适应当前我国对外经济贸易的发展，对怎样办理进口手续，如何做好进口贸易谈判准备，进口贸易磋商，进口合同的写法、执行和管理，出国采购、进口渠道和国际市场信息等进口贸易基本知识，作了浅显、系统的论述和介绍。本书内容充实、资料丰富，适用性强，可供各外贸业务人员及其他经济工作者学习、参考。

前 言

随着社会生产力的发展，国际间的经济联系日益紧密、更加广泛，每一个国家和民族都决不能封闭自己，必须积极发展对外贸易，学习他国先进的科学技术和管理经验，引进他国先进的机器设备，以达到“取长补短”，迅速发展本国经济的目的。

“对外实行开放，对内搞活经济”是我国发展国民经济的一项基本方针。在这一方针的指导下，近几年来我国对外贸易取得了巨大的成就，为推动我国社会主义有计划的商品经济的发展，发挥了重要的作用。

进口贸易是我国对外经济贸易的重要组成部分，它在我国整个进出口业务中占有重要的地位。随着我国外贸管理体制的改革，各地相继成立了许多工贸结合、技贸结合、农贸结合、贸贸结合、合资经营以及综合性的外贸公司等等，从事进口业务的人员大量增加。进口贸易远比出口贸易要复杂得多，它涉及许多部门及其众多的环节，而且政策性、技术性、时间性、外汇支付的安全性等都很强，稍有不慎，就会使国家蒙受经济损失，甚至带来不良的政治影响。目前，在进口业务活动中仍然存在不少问题，其中绝大部分是由于业务人员缺乏进口贸易方面的知识和经验所造成的。这种情况

表明，我国外贸人员的业务素质，还远远不能适应经济形势发展的需要。因此，本人根据长期从事进口贸易实践的体会，编写了《怎样办理进口贸易》一书，旨在满足外贸人员学习进口贸易知识的需要，加强国际经济联系，发展我国对外贸易。

在本书的写作过程中，承蒙广东省机械进出口公司周佰堃同志的大力帮助，在此深表感谢。

由于水平所限，书中难免有错漏之处，诚望读者批评指正。

钟 岳

1987年10月



新利貿易公司
新利醫藥進出口有限公司

SING LEE TRADING COMPANY
SING LEE PHARMACEUTICAL I. & E. CO., LTD

香港軒尼詩道402-406號德興大廈8樓802室
電話：5-8934491 電傳：62678 SLTRC HX
傳真：5-8935471 電掛：7335 HK

Rm. 802, 8/F., Opulent Bldg., 402-406 Hennessy Rd., H.K.
Tel: 5-8934491 Telex: 62678 SLTRC HX
Fax: 5-8935471 Cable Address: 7335 HK

主要經營中國、美國、日本、
西德、荷蘭、意大利、瑞士、
法國、西班牙等國家之醫藥原
料，成藥，化工原料及農藥進
出口業務。

新产品

Reichert-Jung 衛永

410/420 系列显微镜 (AO 110/120 显微镜改良型)

结合欧洲 (C.Reichert 厂) 设计无限筒长物镜, 和美国 (前 AO 厂) 的机械设计, 全部在美国生产最新系列显微镜。

光学设计特点:

- ① 全新由计算机设计物镜, 比 110/120 系列成像更清晰平坦。
- ② 无限筒长设计物镜, 在光路中可任意增加附件。
- ③ 物镜与目镜之间距离可以任意改变, 特别适合多人用显微镜, 最高可达 14 人共用。
- ④ 物镜使用特别光学玻璃, 萤光及普通光使用同一物镜, 不需更换。
- ⑤ 平场宽视野光学系统, 视野数达 20。
- ⑥ 改良三目镜筒, 三种光路选择方式, 照相/观察光量比例: 100/0, 80/20, 0/100 可供选择, 特别适合显微照相。

照明设计特点:

- ① 特别光学设计, 阿贝聚光镜可供由 4 倍至 100 倍满视野平均照明, 不需时常加用辅助聚光镜供低/高倍物镜照用, 使用极为方便。
- ② 光路设计完全满足柯勒照明法要求, 调整容易。
- ③ 410 型机座使用 20 瓦 6 伏高温钨丝卤素灯光源, 适合一般检验用途。
- ④ 420 型机座使用 100 瓦 12 伏高温钨丝卤素灯光源, 数字式显示灯源电压保证正确温度。
- ⑤ 装有滤光片转换盘, 容易改变滤光系统。特别适合显微照相用途。

机械设计特点:

- ① 机座整体铸造, 使在附加多种附件载物较重时, 镜体仍保持稳定, 变形特小。
- ② 独特的物镜转换器上下移动进行调焦, 调焦舒适容易, 经久耐用。
- ③ 粗微调同轴, 低位前沿操纵, 使用舒适方便。
- ④ 装有对焦限位器, 可以迅速找到观察标本且不会发生碰坏玻片。
- ⑤ 全密封式物镜, 没有防撞的弹簧, 防止湿气、油及尘埃进入物镜, 使物镜更经久耐用。
- ⑥ 固定式载物台, 调焦时不移动, 特别适用于显微操纵器及微循环观察。

Cambridge
Instruments



剑桥仪器 (香港) 有限公司
Cambridge Instruments (Hong Kong) Limited

香港葵涌货柜码头路七十七号, 丰裕中心七楼

电报挂号: WLTECHASIA

电传号码: 43161 HX

电话号码: 0-224010

目 录

第一章 进口贸易发展概况	(1)
第一节 主要资本主义国家 技术引进概况	(1)
第二节 苏联技术引进概况	(7)
第三节 我国进口贸易发展概况	(10)
第二章 如何办理进口手续	(14)
第一节 拟定进口计划与报批程序	(14)
第二节 查阅进口项目资料	(16)
第三节 申请外汇和筹备人民币	(17)
第四节 填写进口订货卡片	(19)
第五节 办理委托手续	(20)
第三章 进口贸易谈判准备	(26)
第一节 严格审查进口订货卡片	(26)
第二节 编写进口订货卡片号码	(28)
第三节 进口订货卡片的分类与登记	(29)
第四节 如何选择进口客商	(30)
第五节 制订谈判方案和组织谈判小组	(33)
第四章 进口贸易的磋商	(37)
第一节 询 价	(37)
第二节 报 价	(41)
第三节 比 价	(42)
第四节 还价与接受	(49)

第五章 进口合同的写法	(52)
第一节 制印进口合同的依据	(52)
第二节 进口合同的一般条款和格式	(53)
第三节 进口合同的签字与印发	(61)
第四节 开卷立案	(62)
第六章 进口合同的执行	(64)
第一节 按时开出信用证	(64)
第二节 准时办理租船订舱手续	(66)
第三节 及时催促卖方装船	(69)
第四节 进口合同的修改	(71)
第五节 投保	(76)
第六节 审核进口付款单证	(80)
第七节 进口货物报关纳税	(91)
第八节 进口商品的检验与索赔	(98)
第九节 进口商品的调拨	(112)
第七章 进口设备的安装调试	(115)
第一节 为什么要进行安装调试	(115)
第二节 进行安装调试的协议书	(116)
第八章 出国采购与进口渠道	(121)
第一节 货单和价格资料的准备	(121)
第二节 出境手续	(123)
第三节 谈判方案的准备	(125)
第四节 进口渠道	(126)
第九章 进口合同管理与统计综合	(129)
第一节 进口合同管理	(129)

第二节	进口统计综合	(133)
第十章	进口业务的职能单位设置与岗位责任制	(141)
第一节	进口业务的职能单位设置	(141)
第二节	进口业务的岗位责任制	(142)
第十一章	与用户建立联系和国际市场信息	(151)
第一节	与用户建立联系	(151)
第二节	国际市场信息	(153)
附录一	中华人民共和国进口货物许可制度暂行条例施行 细则	(157)
附录二	对外经济贸易部、海关总署关于调整实行进口许可 证商品种类、名称和明确两极管理发证范围等有 关问题的通知	(165)
附录三	进口货物运输保险的责任范围	(173)
附录四	中华人民共和国进出口商品检验条例实施细则	(181)
附录五	部分国家、首都及港口一览表	(192)
附录六	中国至世界主要港口距离表	(204)
附录七	1. 统一公制计量单位	(212)
	2. 英美制部分计量单位	(214)
	3. 度量衡常用单位换算表	(215)
附录八	进出口常用中、英文词汇	(220)
附录九	有密切贸易关系的部分公司	(227)

第一章 进口贸易发展概况

第一节 主要资本主义国家 技术引进概况

一、美国、西德、法国技术引进的概况

美国科学技术发达，经济实力雄厚，尤其是在尖端技术，如电子计算机、国防工业、航天技术、生物工程，以及新材料、新工艺的研究和运用等方面，均居于世界前列。美国之所以能在这些方面居于领先的地位，关键在于抓住了发展生产力的一个重要手段——吸收和引进他国先进的科学技术。例如：从1949~1973年间，美国政府部门、私人企业、大学和科研机构，广泛采用高薪的办法，大量吸收和雇佣外国科学家、工程师、医生等，其数量由65万人增至160万人，其中专门用于“科学研究和发展”方面的高级科学家，由16万人增至54万人。并且，美国的许多尖端技术的研究成果，都是由国外血统的科学家发明创造的。

在第二次世界大战中，德国的经济受到了严重的破坏，整个国民经济一片混乱，工厂和机器设备被拆除，工业生产

处于瘫痪状态，1946年其工业生产只及战前的22%左右。第二次世界大战后，西德政府和一些大垄断集团积极利用外国资本和引进外国先进技术，使国民经济得到了迅速的恢复和发展。例如：从1950~1975年间，美国公司在西德的直接投资由5亿美元增至87亿美元。西德引进外国技术，特别注重“专利”的引进。据统计，从1950~1960年的10年间，共引进“专利”33000项，成为推动本国生产力发展的巨大的技术财富。1983年，西德的进口贸易额为1529.41亿美元，占世界进口贸易总额的8.1%，仅次于美国。所有这些，都使得西德在科学技术和经济建设等方面迅速发展并居于世界前列。1950~1981年，西德年均经济增长率达5.2%，在同期主要资本主义国家中仅次于日本。

法国也是工业化程度较高的国家，尤其以航空工业、电子工业、汽车工业、造船工业和原子能工业等最为突出。第二次世界大战后，法国政府把医治战争创伤和恢复国民经济作为首要任务，使国民经济得到了迅速的恢复和发展。1954年~1983年间，法国年均经济增长率达4.5%，在工业生产、对外贸易、国际储备等方面均居资本主义世界第4位。在法国的经济发展过程中，引进国外先进技术发挥了重要的作用。例如：从1958~1975年，法国先后制定并实施了4个中期计划，其中一个重要的特点就是致力于大规模的技术设备更新，充分利用国内外先进的科研成果以及第三世界廉价的能源和原料。法国在引进技术时，大部分资金集中用于购买外国技术专利，1950年为0.39亿美元，到了1970年就增加到3.5

亿美元。

二、日本技术引进的概况

日本在第二次世界大战结束时，可以说是一片废墟，工业生产受到严重破坏。据统计，1946年主要工业品产量，钢只有56万吨，不及战前的1/10；发电量只有200亿度，不及战前的2/3；煤只有2274万吨，为战前的1/2；机床只有4700台，为战前的1/5；汽车只有1万辆，为战前的1/2。此外，粮食大量歉收，1945年收成还不及正常年景的2/3。如此严重的生产萎缩、粮食危机，致使商品奇缺、物价飞涨，整个经济陷于极端困难的境地。据日本官方估计，日本的科学技术水平要比欧美国家落后20~30年。

但是，日本经过1945~1955年这10年的努力，国民经济得到了全面的恢复。到了60年代后期，日本的科学技术水平就基本上赶上了欧美水平。70年代初期，日本基本上实现了国家工业现代化。例如，1956~1973年，日本工业年均增长率为13.6%，大大超过整个国民经济的增长速度，也远远高于其他主要资本主义国家的工业增长速度。日本与主要资本主义国家的钢产量、发电量、汽车产量的对比情况见表1-1、表1-2、表1-3和表1-4。

日本的工业现代化过程和科学技术为什么发展得这样快呢？最根本的原因，就是日本政府采取了一套适合本国国情的经济发展战略，其中重要的是积极引进并消化国外先进技术、学习国外先进的管理经验。

1950年的对比情况表

表1-1

国 家 产 品	日 本	美 国	英 国	法 国	西 德
钢（万吨）	484	8785	1655	865	1212
发电（亿度）	449	3887	635	330	445
汽车（万辆）	32	800	78	36	31

1960年的对比情况表

表1-2

国 家 产 品	日 本	美 国	英 国	法 国	西 德
钢（万吨）	2214	9001	2470	1728	3410
发电（亿度）	653	8442	1369	721	1164
汽车（万辆）	76	787	181	138	205

第一，大力引进先进技术。日本在50年代前半期，从国外引进的先进技术约有1000项，花费外汇5000万美元，50年代后半期达到2亿美元，60年代前半期则增加到6亿美元。从1950~1981年，日本共引进外国的先进技术约有38000项，总支付金额约有133亿美元。在钢铁工业方面，日本从奥

1970年的对比情况表

表1-3

国 家 产 品	日 本	美 国	英 国	法 国	西 德
钢 (万吨)	9332	11914	2832	2377	4505
发电 (亿度)	3163	16380	2460	1399	2426
汽车 (万辆)	530	824	208	275	382

1980年的对比情况表

表1-4

国 家 产 品	日 本	美 国	英 国	法 国	西 德
钢 (万吨)	11139	10080	1130	2317	4330
发电 (亿度)	5141	2360	2851	2436	3688
汽车 (万辆)	704	640	92	389	315

地利引进了氧气顶吹转炉炼钢技术，从美国引进了带钢连轧技术，从西德引进了真空脱氧技术等等，从而集中和掌握了世界上一切先进的钢铁技术；在汽车工业方面，日本从英国引进了奥斯汀小轿车技术，从西德引进新式汽车转子技术，从意大利引进车身技术设计，从美国引进控制汽车燃料盖发

动机装置研制技术等等，仅用15年的时间就走完了西欧主要资本主义国家需要半个世纪才走完的路程，成为世界汽车生产大国。此外，日本还向美国引进半导体技术，向美国、荷兰、英国引进黑白、彩色电视机技术等等。日本在其经济发展过程中，就是这样大力引进国外的先进技术和科研成果，以较低的代价和较快的速度，缩短了与欧美资本主义发达国的技术差距，并且在许多方面处于世界领先地位。由于大规模引进国外先进技术，日本在1955~1970年内，几乎掌握了全世界半个世纪开发的所有先进技术；与美国相比，日本在1950年时的差距为20~30年，1960年时缩短为10~15年，1970年时两国水平相当；同时，还节约了巨额的研制费用。

第二，努力学习国外先进的管理经验和¹管理方法。日本为了消化引进的国外先进技术，提高经营管理的效率，还努力学习国外先进的管理经验和²方法，并与本国实际情况结合起来，逐步实现了经营管理的现代化和自己独特的管理方式。此外，日本还把电子计算机引进企业管理之中，大大提高了经营管理水平和经济效益。

第三，注重引进技术专利。日本在引进国外先进技术的同时，非常重视引进国外先进的技术专利，加以消化，使之成为自己的技术财富。据统计，日本购买国外的技术设备，有相当部分是购买技术专利和图纸。1984年日本为技术进口所支付的专利费高达23亿美元，为技术出口收入专利费7亿美元的3倍之多。

综上所述，任何一个国家，不论它的地理条件、自然资