

汽车内燃机原理 拖拉机内燃机原理

武汉工学院、河北工学院 编



中国农业机械出版社

高等院校试用教材

汽车拖拉机内燃机原理

武汉工学院 编
河北工学院

中国农业机械出版社

本书包括热工基础，内燃机基本工作过程、特性与调节，内燃机增压及内燃机试验等内容。

本书除作为汽车、拖拉机两专业的教材外，也可以作为工程机械、矿山机械、起重机械等专业相应课程的教学参考书，还可以供从事内燃机方面实际工作的科技人员、技术工人参考。

汽车拖拉机内燃机原理

武汉工学院 编
河北工学院

*

中国农业机械出版社出版

地质印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

新华书店经售

*

787×1092 16开 14印张 340千字

1981年3月北京第一版·1981年3月北京第一次印刷

印数：00,001—13,000 定价 1.50 元

统一书号：15216·043

前　　言

本书是根据 1978 年一机部在天津召开的高等院校对口专业教材会议拟订的出版计划和镇江会议、南宁会议制定的《汽车拖拉机内燃机原理》教学大纲编写的。在编写过程中，我们力图加强基础，革新教材内容，并注意精简，以适应专业教学的需要。主要内容包括：热工基础，内燃机基本工作过程、特性与调节，内燃机增压及内燃机试验等方面。书中采用国际单位制。为了方便读者，在附录（二）内列出各种单位制的换算。本书按授课 60 学时编写但根据专业的具体要求在内容上可以有所取舍。

本书除作为汽车、拖拉机两专业的教材之外，还可以作为工程机械、矿山机械、起重机械等专业相应课程的教学参考书，也可供从事内燃机方面实际工作的科技人员、技术工人参考。

参加编写的有：武汉工学院赵亦斌同志编写第一章，王右君同志编写第二章，董敬同志编写第三、五、七章，庄志同志编写第八章，河北工学院朱世钰同志编写第四、六章及附录。主编是朱世钰同志和董敬同志。主审是华北农业机械化学院高阜同志和清华大学朱倩同志。

清华大学程宏教授对全书进行了审阅并提出许多修改意见，还有许多同志对本书的编写给予了很多帮助，在此一并表示感谢。

由于编者水平所限，经验不足，书中缺点错误在所难免，欢迎广大读者给予批评指正。

常用符号表

| | |
|---|--|
| A ——面积 cm^2 或 m^2 | p_c ——压缩终点压力 kPa |
| 功的热当量 $\text{kcal}/(\text{kg} \cdot \text{m})$ | p_e ——平均有效压力 kPa |
| a ——音速 m/s | p_h ——循环最高压力 kPa |
| c ——比热, 质量比热 $\text{kJ}/(\text{kg} \cdot \text{K})$ | p_i ——平均指示压力 kPa |
| c_m ——活塞平均速度 m/s | p_k ——扫气压力, 增压压力 kPa |
| c_p ——定压比热 $\text{kJ}/(\text{kmol} \cdot \text{K})$ | p_l ——升功率 kW/l |
| c_v ——定容比热 $\text{kJ}/(\text{kg} \cdot \text{K})$ | p_m ——平均机械损失压力 kPa |
| D ——汽缸直径 cm | p_r ——排气终了压力 kPa |
| E ——分子反应活化能 $\text{J}/(\text{kg} \cdot \text{mol})$ | p_w ——饱和蒸气压力 kPa |
| e ——自然对数的底 | Q ——热量 J |
| f ——频率 $1/\text{s}$ | Q_{mix} ——混合气热值 kJ/mol 或 kJ/kg |
| G_a ——比重量 kg/kW | q ——单位质量热量 J/kg |
| G_T ——每小时耗油量 kg/h | R ——气体常数 $\text{J}/(\text{kg} \cdot \text{K})$ |
| g_e ——有效燃料消耗率 $\text{g}/(\text{kW} \cdot \text{h})$ | S ——熵 J/K |
| g_i ——指示燃料消耗率 $\text{g}/(\text{kW} \cdot \text{h})$ | 活塞行程 cm |
| H ——焓 J | s ——单位质量的熵 $\text{J}/(\text{kg} \cdot \text{K})$ |
| h ——单位质量的焓 J/kg | T ——绝对温度 K |
| h_n ——燃料低热值 kJ/kg | T_0 ——大气温度 K |
| i ——汽缸数 | T_a ——进气终点温度 K |
| K ——适应性系数 | T_b ——膨胀终点温度 K |
| k ——绝热指数 | T_c ——压缩终点温度 K |
| L_0 ——理论空气量 kg/kg 或 mol/kg , m^3/kg | T_f ——循环最高温度 K |
| M_e ——有效扭矩 $\text{N} \cdot \text{m}$ | T_r ——排气终点温度 K |
| m ——质量 kg | U ——内能 J |
| m_T ——燃料分子量 | u ——单位质量的内能 J/kg |
| n ——多变指数 | V ——容积 m^3 |
| 发动机转速 rpm | V_h ——气缸工作容积 m^3 或 1 |
| n_1 ——压缩多变指数 | V_c ——压缩容积 cm^3 |
| n_2 ——膨胀多变指数 | V_k ——燃烧室容积 cm^3 |
| P_i ——指示功率 kW | v ——比容 m^3/kg |
| P_k ——压缩机功率 W | 流速 m/s |
| P_m ——机械损失功率 kW | W ——功 J |
| P_s ——有效功率 kW | W_i ——指示功 J |
| P_T ——涡轮机功率 W | w ——单位质量的功 J/kg |
| p_0 ——大气压力 kPa | Z ——马赫数 |
| p_a ——进气终点压力 kPa | α ——过量空气系数 |
| p_b ——膨胀终点压力 kPa | δ ——后期膨胀比 |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| ϵ ——压缩比 | λ ——压力升高比 |
| η_{ad-k} ——压缩机绝热压缩效率 | τ ——行程数 |
| η_e ——有效热效率 | τ_i ——着火延迟期 ms |
| η_i ——指示热效率 | ψ ——冲程损失百分比 |
| τ_m ——机械效率 | φ ——曲柄转角 deg |
| η_s ——扫气效率 | φ_0 ——过量扫气系数 |
| η_T ——涡轮机效率 | μ ——扭矩储备系数, 分子量 |
| η_h ——热效率 | μ_0 ——分子变更系数 |
| η_v ——充气系数 | ρ ——密度 kg/m ³ |
| θ ——点火提前角, 喷油提前角 deg | ρ_0 ——预胀比 |

目 录

| | | | |
|------------------------------|-----|-------------------------------|-----|
| 第一章 工程热力学基础 | 1 | § 5-3 混合气形成及燃烧室 | 111 |
| § 1-1 气体的热力性质 | 1 | § 5-4 运转因素对燃烧过程的影响 | 125 |
| § 1-2 热力学第一定律 | 11 | 第六章 汽油机的燃烧过程 | 129 |
| § 1-3 气体热力过程 | 20 | § 6-1 燃烧过程的进行 | 129 |
| § 1-4 热力学第二定律 | 29 | § 6-2 影响燃烧过程的因素 | 132 |
| § 1-5 内燃机理想循环 | 34 | § 6-3 内燃机排气污染与防止措施 | 140 |
| 第二章 内燃机性能指标 | 40 | 第七章 内燃机的特性 | 148 |
| § 2-1 四行程内燃机实际循环 | 40 | § 7-1 内燃机的工况 | 148 |
| § 2-2 指示指标 | 45 | § 7-2 内燃机负荷特性 | 149 |
| § 2-3 有效指标 | 47 | § 7-3 内燃机的速度特性 | 152 |
| § 2-4 机械损失 | 50 | § 7-4 调速特性 | 159 |
| § 2-5 内燃机热平衡 | 55 | § 7-5 万有特性 | 165 |
| 第三章 内燃机换气过程 | 57 | § 7-6 内燃机的功率标定及大气修正 | 168 |
| § 3-1 四行程内燃机的换气过程 | 57 | 第八章 车用柴油机的废气涡轮增压 | 171 |
| § 3-2 四行程内燃机的充气系数 | 60 | § 8-1 概述 | 171 |
| § 3-3 减小进气系统的阻力 | 65 | § 8-2 废气涡轮增压器的工作原理 | 173 |
| § 3-4 合理选择配气定时 | 66 | § 8-3 废气能量的利用 | 181 |
| § 3-5 进、排气管的动态效应 | 68 | § 8-4 增压内燃机的特点 | 184 |
| § 3-6 单位时间充气量 | 71 | § 8-5 废气涡轮增压器与车用柴油机联 | |
| § 3-7 多缸内燃机新鲜充量的分配 | 72 | 合工作 | 187 |
| § 3-8 二行程内燃机的换气 | 74 | 附录一 内燃机试验及试验设备 | 195 |
| 第四章 燃料及燃烧 | 79 | § 附 1-1 内燃机试验及试验台 | 195 |
| § 4-1 石油液体燃料 | 79 | § 附 1-2 温度的测量 | 197 |
| § 4-2 汽油的使用性能 | 81 | § 附 1-3 压力的测量 | 201 |
| § 4-3 柴油的使用性能 | 84 | § 附 1-4 流体流量的测量 | 203 |
| § 4-4 燃烧热化学 | 86 | § 附 1-5 功率的测量 | 207 |
| § 4-5 燃烧理论概述 | 90 | § 附 1-6 转速的测量 | 215 |
| 第五章 柴油机混合气形成和燃烧 | 96 | 附录二 国际单位制与各种单位的换 | |
| § 5-1 柴油机的燃烧过程 | 96 | 算 | 217 |
| § 5-2 燃油喷射与雾化 | 102 | | |

第一章 工程热力学基础

本章就学习内燃机基本理论所必需的热力学知识做一扼要的叙述，其主要内容是：

1. 研究常用工质(主要是空气、可燃气体和燃烧产物等气体)的热力性质；
2. 研究热能和机械能之间相互转换的规律，热力学第一定律、第二定律；
3. 研究工质的热力状态变化过程、基本热力参数之间的关系和变化；
4. 研究内燃机理想循环，从而探讨提高内燃机性能指标、提高热效率的方法和途径，为学习内燃机原理提供必要的理论基础和计算方法。

§ 1-1 气体的热力性质

一、气体的热力状态及其基本状态参数

在内燃机中，热能向机械能的转换是通过气体状态的变化来实现的。在气缸内，气体不断经历着压缩、吸热、膨胀、放热等热力过程，气体热运动情况在不断变化，在宏观上表现为气体的物理特性，如压力、温度等在不断变化。即气体的热力状态在不断变化。我们把描述气体热力状态的物理量称为状态参数，每一个状态参数都是从某一方面来描写气体所处的状态。在工程热力学中，常用的状态参数有六个，即：

压力 p ；比容 v ；温度 T ；内能 u ；焓 h ；熵 s ；

在这六个状态参数中， T 、 p 、 v 可以直接测量，应用最多，称为基本状态参数。

(一) 温度 T

温度表示气体的冷热程度，也是气体分子热运动的强弱程度。温度与大量分子平均移动能的大小成正比。

热力学温度单位——开尔文是国际单位制(SI)的基本单位。其定义是：热力学温度单位开尔文是水三相点热力学温度的 $1/273.16$ ，同时也规定了用单位开尔文及其代号 K 表示温度间隔或温差。

除以开尔文表示热力学温度(以字母 T 表示)外，也使用由式：

$$t = T - T_0$$

即

$$t = T - 273.15 \text{ K}$$

所定义的摄氏温度(以字母 t 表示)。

式中 $T_0 = 273.15 \text{ K}$ ，即水的冰点的热力学温度。水的三相点的热力学温度比其冰点高 0.01 K 。

摄氏温度用“摄氏度”代号 $^{\circ}\text{C}$ 表示，“摄氏度”这一单位与“开尔文”相等，而且摄氏温度间隔或温差可用摄氏度表示，也可以用开尔文表示。只是摄氏温度的零点，比热力学温度开尔文的零点高 273.15 K 。

在这里要特别指出，只有热力学温度开尔文(也称绝对温度)才是状态参数。

(二) 压力 p

气体对单位面积容器壁面的垂直作用力称为压力。以字母 p 表示。一定容积内气体压力

的实质是气体大量分子在紊乱的热运动中对容器壁面频繁撞击的平均效果。压力的单位是帕斯卡[代号 Pa(N/m²)]。因为这一单位太小，一般用千帕(代号 kPa)或兆帕(代号 MPa)。

$$1 \text{ kPa} = 10^3 \text{ Pa}$$

$$1 \text{ MPa} = 10^6 \text{ Pa}$$

在工程实际中，暂时允许使用的其他压力单位还有标准大气压(代号 atm)和巴(代号 bar)。

$$1 \text{ atm} = 101325 \text{ Pa}$$

$$1 \text{ bar} = 10^5 \text{ Pa}$$

压力的其他各种单位及其换算关系见附录二。

气体的压力通常是使用压力计或真空计来测量的。如图 1-1 所示。因为压力计本身都处在大气压力的作用之下，所以压力计的读数都是被测气体的压力与外界大气压力的差值，称表压力，用字母 $p_{\text{表}}$ 表示。如果气体的绝对压力以 $p_{\text{绝}}$ 表示，大气压力以字母 p_0 表示，则有：

$$p_{\text{绝}} = p_{\text{表}} + p_0$$

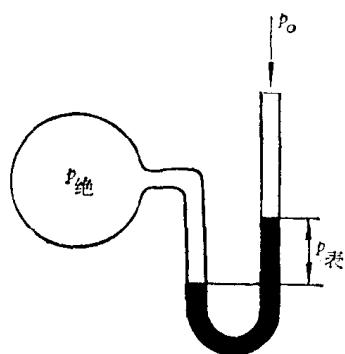


图 1-1 表压力和真空度

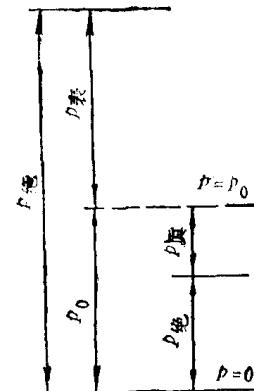


图 1-2 绝对压力与相对压力的关系

如果气体的绝对压力低于外界大气压时，其表压力是真空度，以字母 $p_{\text{真}}$ 表示。则：

$$p_{\text{真}} = p_0 - p_{\text{绝}}$$

即

$$p_{\text{绝}} = p_0 - p_{\text{真}}$$

表压力、真空度称为相对压力。而通常所说气体状态参数的压力是指其绝对压力。它们之间的关系如图 1-2 所示。

(三) 比容 v

气体的比容是 1 千克气体所占有的容积，以字母 v 表示，其单位是 m³/kg。

$$v = \frac{V}{m} \quad [\text{m}^3/\text{kg}]$$

式中 V —— mkg 气体总容积 [m³]；

m —— 气体质量 [kg]。

反之，单位容积气体的质量称为密度，以字母 ρ 表示，其单位是 kg/m³。

$$\rho = \frac{m}{v} \quad [\text{kg/m}^3]$$

显然，气体的比容 v 与密度 ρ 互为倒数。

二、工质及其平衡态、热力系、热力过程

(一) 工质及其平衡态

1. 工质

在内燃机中，燃料在燃烧中产生的热能，在膨胀过程中转换为机械能。工程热力学中，把实现热能与机械能相互转换的工作物质称为“工质”。内燃机的工质是空气和燃气。通常一切热机中采用的工质都是气体。这是因为气体具有最好的流动性和膨胀性，便于迅速引进热机，作功以后又能迅速排出热机，在相同的压差或温差下，其膨胀比最大，因而能够更有效地做功。同时气体的热力性质最简单，可以简化为理想气体。

2. 气体的平衡状态

平衡状态包括热平衡和力平衡两个方面。即气体的各部分的温度和压力处处相等不随时间而变化，它是气体在没有外界作用的情况下可以长久保持的状态。这时气体各部分的状态均匀一致，每一状态参数只有一个数值。气体的一个平衡状态对应有一组唯一的状态参数(如 p 、 v 、 T 等)。只要知道一个状态参数发生了变化，就足以说明气体的状态发生了变化。同时，只要知道了两个独立的状态参数(如压力 p 和温度 T)就足以确定工质所处的状态，这时其余所有的状态参数都可以通过这两个已知的独立的状态参数计算确定。今后我们所讲的状态都是指的平衡状态。

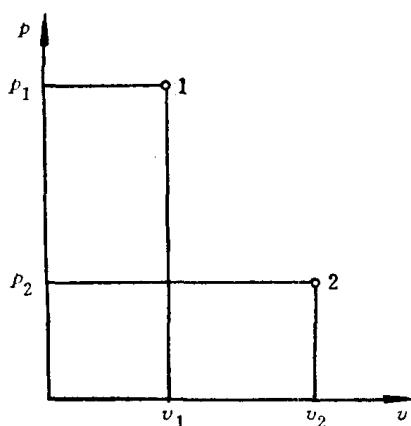


图 1-3 平衡状态

气体的平衡状态既然可以由两个独立的状态参数来确定，那么由任意两个独立的状态参数所组成的平面直角坐标系上的任意一点都相应于气体的某一平衡状态。如压力 p 与比容 v 组成的坐标图——简称压容图，见图 1-3。其中 1 点、2 点分别代表 p_1, v_1 和 p_2, v_2 两个独立的状态参数所确定的两个平衡状态。

(二) 热力系统

在内燃机中，能量的转换是通过工质在气缸内的状态变化来实现的。在热力学中规定把某一宏观尺寸范围内的工质定作研究的对象——“热力系统”，简称热力系。而把包围工质的物体(如气缸)称为“外界”。

它们之间有“分界面”，根据分界面上质量和能量交换的情况，热力系统主要分为：

1. 开口系统：和外界有质量交换的系统；
2. 闭口系统：和外界无质量交换的系统。

和外界既无质量交换又无能量交换的系统被称为孤立系统，它是闭口系统的特例。凡和外界无热量交换的系统又统称为绝热系统。

(三) 热力过程

热力过程是指系统在外界条件作用下从某一状态变化到另一状态所经历的全部状态的总和。热力过程种类很多，这里先介绍平衡过程和可逆过程。

平衡过程即系统从一个平衡状态连续经过无数个平衡的中间状态过渡到另一个平衡状态。

的热力过程。平衡过程在压容图上可用一条连续的曲线来表示，如图 1-4 中的曲线 1-2。在平衡过程中系统随时与外界保持热平衡，即热量的传递是在没有温差的条件下进行的，它是实际过程的近似描写。

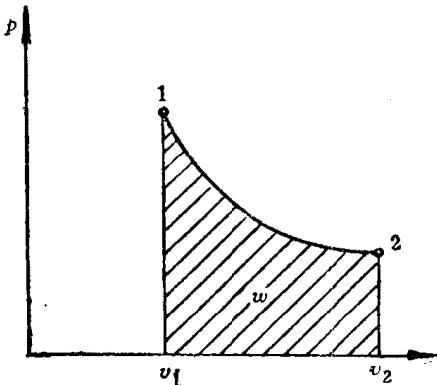


图 1-4 可逆过程

可逆过程：假设系统经历平衡过程 1-2 由状态 1 变化到状态 2，并对外作膨胀功 w ，见图 1-4。如果外界给以同样大小的压缩功 w 使系统从状态 2 反向循着原来的过程曲线经历完全相同的中间状态回复到原来的状态 1，外界也回复到原来的状态，既没有得到功，也没有消耗功，这样的平衡过程称为可逆过程。

只有无摩擦、无温差的平衡过程才有可逆性，即可逆过程就是无摩擦、无温差的平衡过程。

可逆过程是没有任何损失的理想过程，实际的热力过程既不可能是绝对的平衡过程，又不可避免地会有摩擦。因此，可逆过程是实际过程的理想极限。今后我们所讨论的主要也是可逆过程。

三、理想气体状态方程

所谓理想气体就是假设在气体内部其分子不占有体积，分子间又没有吸引力，这样的气体称为理想气体。在热力计算和分析中，常常把空气、燃气、烟气等气体都近似地看作理想气体。因气体分子之间的平均距离通常要比液体和固体的大得多，所以，气体分子本身的体积比气体所占的容积小得多；气体分子之间的相互吸引力也很小。通常把实际气体近似地看作理想气体来进行各种热力计算，其结果极其相似。所以对理想气体性质的研究在理论上和实际上都是很重要的。

理想气体的三个基本状态参数 p 、 v 、 T 之间有内在的联系。通过分子运动论，对于 1 千克理想气体可以导出如下关系：

$$\frac{pv}{T} = R \quad (1-1)$$

或

即理想气体每一状态下的绝对压力和比容的乘积除以绝对温度其商是一个常数，称为该理想气体的“气体常数”，以字母 R 表示。式 1-1 称为理想气体状态方程式，又称为克拉贝隆方程式。

对 m 千克理想气体则有：

$$\begin{aligned} p(mv) &= mRT \\ \text{即 } pV &= mRT \end{aligned} \quad (1-2)$$

式中 $V = mv$ —— m 千克气体的总容积 [m^3]。

理想气体状态方程式的重要意义在于，它指出了在某一状态下，理想气体的三个基本状态参数 p 、 v 、 T 不是互不相关，而是有内在联系的，只要知道其中的两个就可以通过该方程式求得第三个。它证明了前面提到的这一事实：即只要知道气体的两个独立的状态参数就足以确定工质的一个状态。

气体常数 R 的单位可由式 1-1 导出：

$$R = \frac{[p][v]}{[T]} = \frac{[N/m^2] \cdot [m^3/kg]}{[K]} = \left[\frac{N \cdot m}{kg \cdot K} \right] = [J/(kg \cdot K)]$$

不同的气体有其固有的气体常数 R 值，它只与气体的种类有关。见表 1-1。

表 1-1 部分理想气体在 0 °C 时的比热和摩尔比热、摩尔质量和气体常数

| | c_p [kJ/(kg·K)] | c_v [kJ/(kg·K)] | C_p [kJ/(kmol·K)] | C_v [kJ/(kmol·K)] | 摩尔质量 M [kg/kmol] | 气体常数 R [kJ/(kg·K)] | 绝热指数 $\kappa = c_p/c_v$ |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|-------------------------|----------------------------|
| He | 5.2377 | 3.1605 | 20.9644 | 12.6501 | 4.0026 | 2.0772 | 1.66 |
| Ar | 0.5203 | 0.3122 | 20.7858 | 12.4715 | 39.948 | 0.2081 | 1.66 |
| H ₂ | 14.2003 | 10.0754 | 28.6228 | 20.3085 | 2.01565 | 4.1249 | 1.409 |
| N ₂ | 1.0389 | 0.7421 | 29.0967 | 20.7824 | 28.006148 | 0.2969 | 1.400 |
| O ₂ | 0.9150 | 0.6551 | 29.2722 | 20.9579 | 31.98983 | 0.2598 | 1.397 |
| 空气 | 1.0043 | 0.7171 | 29.0743 | 20.7600 | 28.95 | 0.2872 | 1.400 |
| CO | 1.0403 | 0.7433 | 29.1242 | 20.8099 | 27.994915 | 0.2970 | 1.400 |
| NO | 0.9983 | 0.7211 | 29.9464 | 21.6321 | 29.997989 | 0.2772 | 1.384 |
| HCl | 0.7997 | 0.5717 | 29.1601 | 20.8458 | 36.464825 | 0.2280 | 1.40 |
| CO ₂ | 0.8169 | 0.6279 | 35.3336 | 27.6193 | 48.98983 | 0.1890 | 1.301 |
| N ₂ O | 0.8507 | 0.6618 | 37.4326 | 29.1183 | 44.001063 | 0.1890 | 1.285 |
| SO ₂ | 0.6092 | 0.4792 | 38.9666 | 30.6523 | 63.962185 | 0.1300 | 1.271 |
| NH ₃ | 2.0557 | 1.5674 | 35.0018 | 26.6875 | 17.026549 | 0.4883 | 1.312 |
| C ₂ H ₂ | 1.5127 | 1.1931 | 39.3536 | 31.0393 | 26.01565 | 0.3196 | 1.268 |
| CH ₄ | 2.1562 | 1.6376 | 34.5667 | 26.2524 | 16.0313 | 0.5187 | 1.317 |
| CH ₃ Cl | 0.7369 | 0.5722 | 37.1979 | 28.8836 | 50.480475 | 0.1647 | 1.288 |
| C ₂ H ₄ | 1.6119 | 1.3153 | 45.1842 | 36.8699 | 28.0313 | 0.2966 | 1.225 |
| C ₂ H ₆ | 1.7291 | 1.4524 | 51.9556 | 43.6413 | 30.04695 | 0.2765 | 1.20 |
| C ₂ H ₅ Cl | 1.3398 | 1.2109 | 86.4104 | 78.0961 | 64.49613 | 0.1289 | 1.106 |

四、摩尔、通用气体常数、摩尔气体状态方程

(一) 摩尔、摩尔质量

国际单位制规定，物质的量的单位是摩尔（代号 mol）。它的定义是：摩尔是一物系的物质的量，该物系中所包含的结构粒子数与 0.012 千克（公斤）碳 12 的原子数目相等。

显然，一摩尔某物质，即通常我们所说的 0.001 M kg 某物质。其中 M 为该物质的分子量。

千摩尔（代号 kmol）某物质的量 M [kg]——“摩尔质量” M (kg/kmol)， M 又称公斤分子量。

$$1 \text{ kmol} = 10^3 \text{ mol} = M \text{ kg}$$

m 千克气体的千摩尔数 n 为：

$$n = \frac{m}{M}$$

式中 M —— 气体的“摩尔质量” [kg/kmol]。

(二) 通用气体常数

根据阿伏加德罗定律，即“在同温同压下，相同容积的各种理想气体具有相同的分子数”。由此可以推论：“在同温同压下，分子数相同的各种气体，它们的容积应该相等”。

根据摩尔的定义，则可知 1 摩尔任何气体，其所包含的分子数都是相等的。取 M 千克

气体，即1千摩尔气体作为计量单位，其对应的气体容积为 Mv ——“摩尔容积”。显然，在同温同压下任何气体的摩尔容积相等。若取标准状态即压力 $p_0=101325\text{ Pa}$ ，温度 $T_0=273.15\text{ K}$ ，则标准状态下各种气体的摩尔容积均为 $Mv_0=22.414[\text{标准m}^3/\text{kmol}]$ 。

设有两种气体，它们的分子量分别为 M_1 和 M_2 ，气体常数分别为 R_1 和 R_2 ，在相同的压力 p 和温度 T 下，它们的比容分别为 v_1 和 v_2 。取 M_1 千克第一种气体和 M_2 千克第二种气体分别写出其状态方程：

$$pM_1v_1=M_1R_1T$$

$$pM_2v_2=M_2R_2T$$

因为

$$M_1v_1=M_2v_2$$

所以

$$M_1R_1=M_2R_2$$

上式说明，各种气体其 MR 值是相等的，它和气体种类无关。同时 M 和 R 本身都与气体的状态无关。因此 MR 既与气体种类无关，又与气体的状态无关。 MR 称为“通用气体常数”或“摩尔气体常数”。其数值可以由任一气体的标准状态来确定：

$$MR=\frac{p_0Mv_0}{T_0}=\frac{101325\times22.414}{273.15}=8314.3\left[\frac{\text{N}\cdot\text{m}}{\text{kmol}\cdot\text{K}}\right]$$

显然

$$R=\frac{8314.3}{M}\quad [\text{J}/(\text{kg}\cdot\text{K})]$$

(三) 摩尔气体状态方程

一千摩尔气体的状态方程为：

$$pMv=MRRT=8314\text{ }T \quad (1-3)$$

n 千摩尔气体的状态方程为：

$$pV=nMRRT=8314\text{ }nT \quad (1-4)$$

式1-3、式1-4称为摩尔气体状态方程。

五、工质的比热

在工程中，热量的计算常常利用比热。所谓工质的比热就是单位量的物质作单位温度变化时所吸收或放出的热量。根据比热的定义有：

$$c=\frac{dq}{dT} \quad (1-5)$$

式中 c ——某工质在某一状态下的比热；

dq ——某工质在某一状态下温度变化 dT 时所吸收或放出的热量。单位是千焦尔(kJ)或(J)。

比热是一个物性参数。它不是工质的状态参数。比热的数值因工质种类不同而异，见表1-1。对于同一种工质，其比热还和物量的单位，加热过程的性质及加热时的状态等有关。

(一) 质量比热、摩尔比热、容积比热——比热与物量单位的关系

工质计量单位可用千克、摩尔、米³。因而工质的比热相对应地有：

质量比热 c $[\text{kJ}/(\text{kg}\cdot\text{K})]$

摩尔比热 C $[\text{kJ}/(\text{kmol}\cdot\text{K})]$

容积比热 C $[\text{kJ}/(\text{标 m}^3\cdot\text{K})]$

因为1[kmol]工质的质量是 $M[\text{kg}]$ ，其对应的标准容积是 $22.4[\text{m}^3]$ ，则这三种比热有

表 1-2 0 到 $t^{\circ}\text{C}$ 之间理想气体平均定压摩尔比热 C_{pm}^f

| $t^{\circ}\text{C}$ | $C_{pm}^f [\text{kJ}/(\text{kmol} \cdot \text{K})]$ | | | | | |
|---------------------|---|----------------|----------------|-----------|-----------|-----------|
| | H ₂ | N ₂ | O ₂ | OH | CO | NO |
| 0 | 28.6202 | 29.0899 | 29.2642 | 30.0107 | 29.1063 | 29.9325 |
| 100 | 28.9127 | 29.1151 | 29.5266 | 29.8031 | 29.1595 | 29.8648 |
| 200 | 29.0717 | 29.1992 | 29.9232 | 29.6908 | 29.2882 | 29.9665 |
| 300 | 29.1362 | 29.3504 | 30.3871 | 29.6260 | 29.4982 | 30.1984 |
| 400 | 29.1886 | 29.5632 | 30.8669 | 29.6034 | 29.7697 | 30.5059 |
| 500 | 29.2470 | 29.8209 | 31.3244 | 29.6240 | 30.0805 | 30.8462 |
| 600 | 29.3176 | 30.1066 | 31.7499 | 29.6852 | 30.4080 | 31.1928 |
| 700 | 29.4083 | 30.4006 | 32.1401 | 29.7818 | 30.7356 | 31.5308 |
| 800 | 29.5174 | 30.6947 | 32.4920 | 29.9074 | 31.0519 | 31.8524 |
| 900 | 29.6461 | 30.9804 | 32.8151 | 30.0557 | 31.3571 | 32.1543 |
| 1000 | 29.7892 | 31.2548 | 33.1094 | 30.2209 | 31.6454 | 32.4354 |
| 1100 | 29.9485 | 31.5181 | 33.3781 | 30.3981 | 31.9198 | 32.6962 |
| 1200 | 30.1158 | 31.7673 | 33.6245 | 30.5831 | 32.1717 | 32.9377 |
| 1300 | 30.2891 | 31.9998 | 33.8548 | 30.7726 | 32.4097 | 33.1612 |
| 1400 | 30.4705 | 32.2182 | 34.0723 | 30.9640 | 32.6308 | 33.3683 |
| 1500 | 30.6540 | 32.4255 | 34.2771 | 31.1553 | 32.8380 | 33.5605 |
| 1600 | 30.8394 | 32.6187 | 34.4690 | 31.3448 | 33.0312 | 33.7391 |
| 1700 | 31.0248 | 32.7979 | 34.6513 | 31.5316 | 33.2103 | 33.9054 |
| 1800 | 31.2103 | 32.9688 | 34.8305 | 31.7148 | 33.3811 | 34.0607 |
| 1900 | 31.3937 | 33.1284 | 35.0000 | 31.8939 | 33.5379 | 34.2060 |
| 2000 | 31.5751 | 33.2797 | 35.1664 | 32.0684 | 33.6890 | 34.3421 |
| 2100 | 31.7545 | 33.4225 | 35.3263 | 32.2383 | 33.8290 | 34.4701 |
| 2200 | 31.9299 | 33.5541 | 35.4831 | 32.4034 | 33.9606 | 34.5905 |
| 2300 | *32.1024 | 33.6801 | 35.6366 | 32.5638 | 34.0838 | 34.7042 |
| 2400 | 32.2705 | 33.8006 | 35.7838 | 32.7196 | 34.2013 | 34.8117 |
| 2500 | 32.4358 | 33.9126 | 35.9309 | 32.8709 | 34.3133 | 34.9135 |
| 2600 | 32.5991 | 34.0190 | 36.0717 | 33.0177 | 34.4197 | 35.0101 |
| 2700 | 32.7583 | 34.1226 | 36.2124 | 33.1603 | 34.5205 | 35.1019 |
| 2800 | 32.9135 | 34.2179 | 36.3500 | 33.2988 | 34.6157 | 35.1895 |
| 2900 | 33.0667 | 34.3103 | 36.4844 | 33.4334 | 34.7080 | 35.2730 |
| 3000 | 33.2158 | 34.3971 | 36.6155 | 33.5642 | 34.7948 | 35.3528 |
| 3100 | 33.3625 | 34.4807 | 36.7451 | 33.6914 | 34.8780 | 35.4293 |
| 3200 | 33.5064 | 34.5605 | 36.8723 | 33.8150 | 34.9576 | 35.5026 |
| 3300 | 33.6476 | 34.6367 | 36.9972 | 33.9353 | 35.0338 | 35.5730 |
| $M\text{kg/kmol}$ | 2.015650 | 28.006148 | 31.989830 | 17.002740 | 27.994915 | 29.997989 |

注：表内数字减 8.3143 即为 C_{pm}^f —— 平均定容摩尔比热；表内数字除以最后一行摩尔质量 M 即为 C_{pm}^f —— 平均定压质量比热。
* 原书误为 31.1024 —— 编者注。

续表

| t °C | $C_{pm}^f[\text{kJ}/(\text{kmol}\cdot\text{K})]$ | | | | |
|------------------|--|-----------------|------------------|-----------------|---------|
| | H ₂ O | CO ₂ | N ₂ O | SO ₂ | 空 气 |
| 0 | 33.4708 | 35.9176 | 37.4132 | 38.9081 | 29.0825 |
| 100 | 33.7121 | 38.1699 | 39.6653 | 40.7119 | 29.1547 |
| 200 | 34.0831 | 40.1275 | 41.5569 | 42.4325 | 29.3033 |
| 300 | 34.5388 | 41.8299 | 43.1977 | 43.9931 | 29.5207 |
| 400 | 35.0485 | 43.3299 | 44.6457 | 45.3491 | 29.7914 |
| 500 | 35.5888 | 44.6584 | 45.9327 | 46.5260 | 30.0927 |
| 600 | 36.1544 | 45.8462 | 47.0813 | 47.5494 | 30.4065 |
| 700 | 36.7415 | 46.9063 | 48.1099 | 48.4321 | 30.7203 |
| 800 | 37.3413 | 47.8609 | 49.0342 | 49.1997 | 31.0265 |
| 900 | 37.9482 | 48.7231 | 49.8678 | 49.8777 | 31.3205 |
| 1000 | 38.5570 | 49.5017 | 50.6224 | 50.4725 | 31.5999 |
| 1100 | 39.1621 | 50.2935 | 51.3080 | 51.0098 | 31.8638 |
| 1200 | 39.7583 | 50.8522 | 51.9333 | 51.4895 | 32.1123 |
| 1300 | 40.3418 | 51.4373 | 52.5058 | 51.9181 | 32.3458 |
| 1400 | 40.9127 | 51.9783 | 53.0317 | 52.3146 | 32.5651 |
| 1500 | 41.4675 | 52.4710 | 53.5167 | 52.6728 | 32.7713 |
| 1600 | 42.0042 | 52.9285 | 53.9655 | 52.9990 | 32.9653 |
| 1700 | 42.5229 | 53.3508 | 54.3823 | 53.3060 | 33.1482 |
| 1800 | 43.0254 | 53.7123 | 54.7706 | 53.5875 | 33.3209 |
| 1900 | 43.5081 | 54.1030 | 55.1336 | 53.8497 | 33.4843 |
| 2000 | 43.9745 | 54.4418 | 55.4740 | 54.0928 | 33.6392 |
| 2100 | 44.4248 | 54.7629 | 55.7941 | 54.3230 | 33.7863 |
| 2200 | 44.8571 | 55.0576 | 56.0960 | 54.5405 | 33.9262 |
| 2300 | 45.2749 | 55.3392 | 56.3816 | 54.7452 | 34.0595 |
| 2400 | 45.6783 | 55.6031 | 56.6524 | 54.9435 | 34.1867 |
| 2500 | 46.0656 | 55.8494 | 56.9099 | 55.1290 | 34.3081 |
| 2600 | 46.4402 | 56.0870 | 57.1552 | 55.3081 | 34.4243 |
| 2700 | 46.8022 | 56.3069 | 57.3896 | 55.4744 | 34.5356 |
| 2800 | 47.1516 | 56.5181 | 57.6139 | 55.6407 | |
| 2900 | 47.4902 | 56.7204 | 57.8290 | 55.7942 | |
| 3000 | 47.8162 | 56.9140 | 58.0358 | 55.9477 | |
| 3100 | 48.1295 | 57.0964 | 58.2350 | 56.0940 | |
| 3200 | 48.4367 | 57.2707 | 58.4271 | 56.2358 | |
| 3300 | 48.7347 | 57.4374 | 58.6128 | 56.3735 | |
| <i>M</i> kg/kmol | 18.010565 | 43.98983 | 44.001063 | 63.962185 | 28.95 |

注：表 1-1、表 1-2 引自西德 E. Schmidt 著“Technische Thermodynamik”一书 Band1 Einstoffsysteme 1975 Springer-Verlag 出版社。

如下关系：

$$C = M \times c = 22.4 C \quad (1-6)$$

(二) 定压比热和定容比热——比热与热力过程性质的关系

工质的比热与工质从某一状态变到另一状态所经历的热力过程有关，不同的加热或放热过程有不同的比热。工程热力学中最常见的有两种：

定压比热 c_p ——工质在压力不变的条件下加热；

定容比热 c_v ——工质在容积不变的条件下加热。

同样由于工质计量单位的不同又可分为定压质量比热 c_p [kJ/(kg·K)]，定压摩尔比热 C_p [kJ/(kmol·K)]，定压容积比热 C'_p [kJ/标 m³·K]；以及定容质量比热 c_v [kJ/(kg·K)]，定容摩尔比热 C_v [kJ/(kmol·K)]，定容容积比热 C'_v [kJ/标 m³·K]。

(三) 真实比热与平均比热——比热与加热时工质的状态的关系

工质的比热并不是一个不变的常量，它是一个变化的物理量。工质比热的变化与压力的关系不大，它是随着温度的升高而增大的。例如使空气从 0°C 升高到 1°C 与使空气从 100°C 升高到 101°C 所需要的热量是不同的。一般说来，理想气体的比热与温度的关系是：

$$c = a + bt + ct^2$$

式中 a 、 b 、 c 是常数，它们的数值随气体的种类及加热的过程不同而异。

如果以比热 c 为纵座标，温度 t 为横座标，则 $c-t$ 的关系曲线如图 1-5 a) 所示。可见不同的温度对应着不同的比热。工质在每一温度下所对应的比热称为工质的真实比热。如果 $c=f(t)$ 的函数关系已知，则工质从 t_1 到 t_2 温差范围内的热量 q_{1-2} 就必须积分。

$$dq = c dt = f(t) dt$$

$$q_{1-2} = \int_{t_1}^{t_2} f(t) dt = \text{面积 } 12 t_2 t_1$$

为了简化计算，在求热量时经常采用“平均比热”—— $c_m|_{t_1}^{t_2}$ ，平均比热就是在一定温差范围内单位量物质所吸收或放出的热量和温度差的比值[见图 1-5 b)]。

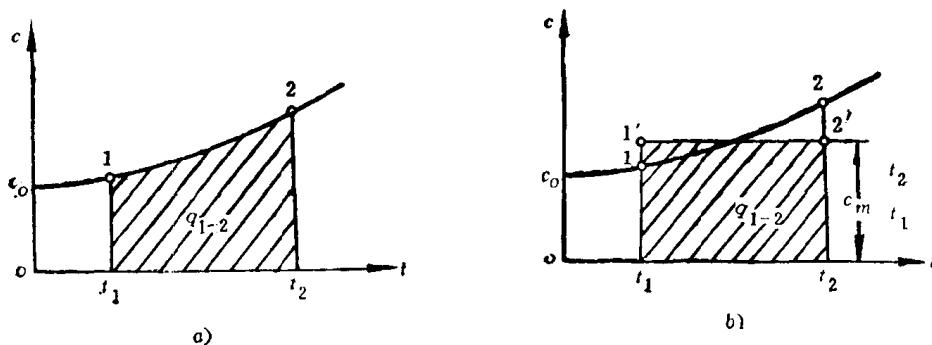


图 1-5 真实比热与平均比热

a) $c-t$ 图 b) 平均比热

即

$$c_m|_{t_1}^{t_2} = \frac{q_{1-2}}{t_2 - t_1}$$

$$q_{1-2} = \int_{t_1}^{t_2} f(t) dt = \int_0^{t_2} f(t) dt - \int_0^{t_1} f(t) dt$$

故

$$q_{1-2} = c_m|_{t_1}^{t_2} \cdot t_2 - c_m|_{t_1}^{t_2} \cdot t_1 \quad (1-7)$$

所以，只要有了从 $0 \sim t^\circ\text{C}$ 的各种理想气体的平均比热表（见表1-2各种气体的 $C_{pm}|_0^t$ 平均定压摩尔比热表），则可以通过式(1-7)很方便地计算热量 q_{1-2} 。

(四) 定比热

在实际应用中，当温度变化不太大，或者在并不要求很精确的热量计算中，则常常把理想气体的比热近似地看作常量来处理。这时忽略了温度对比热的影响，而只按理想气体的原子数确定比热，称为“定比热”。见表1-3。

表 1-3

| | 定容摩尔比热 C_v kJ/(kmol·K) | 定压摩尔比热 C_p kJ/(kmol·K) |
|-------|-----------------------------|-----------------------------|
| 单原子气体 | 3×4.1868 | 5×4.1868 |
| 双原子气体 | 5×4.1868 | 7×4.1868 |
| 多原子气体 | 7×4.1868 | 9×4.1868 |

(五) 理想混合气体及其比热

内燃机的工质通常都是由各种气体组成的混合气体。由于各组成气体在混合的时候不发生化学变化，因此由各理想气体组成的混合气体仍然是理想气体，有关理想气体的公式和定律对理想混合气体也都适用。如：

$$\begin{aligned} pV &= R_{\text{mix}}T \\ M_{\text{mix}}R_{\text{mix}} &= 8314 \end{aligned}$$

式中 R_{mix} ——理想混合气体的气体常数；

M_{mix} ——理想混合气体的平均摩尔质量。

显然，只要已知 M_{mix} ，便可求得 R_{mix} 。因此，研究理想混合气体的性质，只要确定 M_{mix} 就行了。

$$\begin{aligned} M_{\text{mix}} &= \frac{m_{\text{mix}}}{n_{\text{mix}}} = \frac{m_1 + m_2 + \dots + m_n}{n_1 + n_2 + \dots + n_n} \\ &= \frac{\sum_{i=1}^n m_i}{\sum_{i=1}^n n_i} \end{aligned}$$

式中 m_i ——组成气体的质量；

n_i ——组成气体的千摩尔数。

理想混合气体的比热。

理想混合气体的比热取决于各组成气体的比热和其相对成分。

假定已知理想混合气体的相对重量成分为 g_1, g_2, \dots, g_n 。如果取1千克混合气体，那么其中第一种气体有 g_1 千克、……等，第 n 种气体有 g_n 千克。使1千克理想混合气体的温度从 t_1 升高到 t_2 ，也就是要使 g_1 千克第一种气体……。 g_n 千克第 n 种气体的温度都从 t_1 升高到 t_2 ，因此，所需要的热量为：