

液压传动装置

国防工业出版社

液 压 传 动 装 置

[日] 香良光雄、中村 峻 著

吴伦楷、唐夏松、赵善禄 等译

国 艺 出 版 社

内 容 简 介

“液压传动装置”一书主要介绍液压技术的基础知识，液压传动装置的各主要元件(油泵、油马达、各种控制阀和附属部件等)，各种基本回路的构成，以及在船舶上的应用实例，经验数据和维护保养知识。本书是液压技术的普及读物，也是一本入门书籍。适用于有关工人和技术人员及操作管理人员阅读，也可供科研、设计单位的有关人员参考。

油压装置の解説

〔日〕香良光雄 著
中村 峻

成山堂書店 1973

*

液压传动装置

吴伦楷、唐夏松、赵善禄 等译

*

国防工业出版社 出版

北京市书刊出版业营业许可证出字第 074 号

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

国防工业出版社印刷厂印装

*

850×1168 1/32 印张 9 5/16 245 千字

1977 年 7 月第一版 1977 年 7 月第一次印刷 印数：00,001-53,000 册

统一书号：15034·1481 定价：0.91 元

原 作 者 序

液压技术，起始于英国。以后，由于美国的大量生产而技术上得到了发展。现在，在全世界（包括日本和欧洲）已是一种普及的技术。就船舶来说，最早是应用于操舵装置。最近，随着船舶大型化和合理化的进展，不仅机器的自动化急速发展，而且自动控制远距离操作、液压甲板机械等的应用范围也日益扩大。

关于液压标准，美国的通用工业联合会（缩语 JIC，即 The Joint Industry Conference）于 1948 年制订了 JIC 标准符号，以后，成为美国 ASA (American Standard Association) 标准。日本约从 1955 年起采用了 JIC 标准符号。1959 年液压工业会（现在的日本液压工业会）也是以 JIC 为基础发表了液压工业会符号。

可是，在欧洲，由于欧洲共同市场（EEC）的活动，欧洲各国间必须有共同的标准符号，于是，将英语的 JIC 符号，作为国际标准符号。

在这种情况下，瑞士的国际标准化组织（ISO）开始审议国际的液压标准符号，1961 年 7 月第一次，1965 年 3 月第二次，1967 年 1 月第三次发表了决议案。

日本从 1962 年，在日本机械学会中设置了“液压系统分科会”，1964 年审议了日本工业标准草案。

1965 年成立了工业技术院的“液压符号专门委员会”，以机械学会的原方案和 ISO 第二次方案作为基础开始活动，1967 年秋审定了“液压符号 JIS”。

JIS 符号是作为表示 ISO 符号的主要作用而制订的，所以从用英语缩语而改用图形来表示。

为了参考起见，将一般使用比较多的 JIC、JIS 标准对照表，作为附录附于书末。

作 者

目 录

| | |
|-------------------------|-----------|
| 第一章 油压技术基础 | 7 |
| 1.1 静力学 | 7 |
| 1.2 动力学 | 9 |
| 1.3 液压机器内流体的流动 | 12 |
| 1.4 液压冲击和气蚀 | 17 |
| 1.5 工作油 | 19 |
| 1.6 液压回路图 | 29 |
| 1.7 液压机的一般特性 | 32 |
| 第二章 油泵..... | 34 |
| 2.1 油泵的分类 | 34 |
| 2.2 功率和效率的计算公式 | 34 |
| 2.3 各种油泵的比较 | 35 |
| 2.4 齿轮泵 | 36 |
| 2.5 螺杆泵 | 38 |
| 2.6 叶片泵 | 40 |
| 2.7 轴向柱塞泵 | 52 |
| 2.8 径向柱塞泵(上喷式) | 57 |
| 第三章 油马达..... | 61 |
| 3.1 油马达的分类 | 61 |
| 3.2 油马达的优点和缺点 | 61 |
| 3.3 各种油马达的比较 | 61 |
| 3.4 齿轮油马达 | 63 |
| 3.5 叶片油马达 | 65 |
| 3.6 轴向柱塞油马达 | 67 |
| 3.7 径向柱塞油马达(上喷式) | 70 |
| 第四章 各种液压控制阀..... | 72 |
| 4.1 液压控制阀的分类 | 72 |
| 4.2 液压控制阀的过渡现象 | 73 |
| 4.3 压力控制阀 | 75 |

| | |
|-----------------------------|------------|
| 4.4 方向控制阀 | 86 |
| 4.5 流量控制阀 | 105 |
| 第五章 其他附属设备 | 115 |
| 5.1 油箱 | 115 |
| 5.2 空气滤清器 | 116 |
| 5.3 过滤器 | 117 |
| 5.4 粗滤器 | 117 |
| 5.5 油冷却器 | 118 |
| 5.6 蓄压器 | 120 |
| 5.7 油缸 | 123 |
| 5.8 其它 | 130 |
| 第六章 液压回路的构成 | 139 |
| 6.1 液压回路构成的基本条件 | 139 |
| 6.2 压力控制回路 | 139 |
| 6.3 速度控制回路 | 146 |
| 6.4 方向控制回路 | 151 |
| 6.5 油马达回路 | 153 |
| 6.6 伺服机构 | 157 |
| 第七章 船用液压传动装置 | 166 |
| 7.1 概述 | 166 |
| 7.2 油泵、油马达的组合和特点 | 166 |
| 7.3 液压传动装置(福岛·比特罗型) | 168 |
| 7.4 液压式自动牵引绞车 | 177 |
| 7.5 奈尔绞车 | 182 |
| 7.6 液压传动装置(川崎重工制) | 194 |
| 7.7 液压式操舵装置(福岛·富利登波型) | 221 |
| 7.8 柴油机远距离操纵装置(东京计器制) | 231 |
| 7.9 柴油机远距离操纵装置(布谷计器制) | 239 |
| 7.10 透平主机的远距离操纵装置 | 243 |
| 7.11 船用锅炉自动燃烧控制装置 | 249 |
| 第八章 液压机器的使用和维护 | 251 |
| 8.1 一般维护 | 251 |
| 8.2 液压回路的故障 | 251 |
| 8.3 压力检查 | 254 |

| | |
|---------------------------|------------|
| 8.4 冲洗 | 256 |
| 8.5 工作油的污染 | 257 |
| 附录 | 259 |
| I 换算表 | 259 |
| II 日本工业标准 | 270 |
| III JIC、JIS、GB 标准对照表..... | 282 |

78.6
419

液 压 传 动 装 置

[日] 香良光雄、中村 峻 著
吴伦楷、唐夏松、赵善禄 等译

3k207/11

国营工业出版社

内 容 简 介

“液压传动装置”一书主要介绍液压技术的基础知识，液压传动装置的各主要元件(油泵、油马达、各种控制阀和附属部件等)，各种基本回路的构成，以及在船舶上的应用实例，经验数据和维护保养知识。本书是液压技术的普及读物，也是一本入门书籍。适用于有关工人和技术人员及操作管理人员阅读，也可供科研、设计单位的有关人员参考。

油压装置の解説

〔日〕 香良光雄 著
中村 峻

成山堂書店 1973

*

液压传动装置

吴伦楷、唐夏松、赵善禄 等译

*

国防工业出版社 出版

北京市书刊出版业营业许可证出字第 074 号

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

国防工业出版社印刷厂印装

*

850×1168 1/32 印张 9 5/16 245 千字

1977 年 7 月第一版 1977 年 7 月第一次印刷 印数：00,001-53,000 册

统一书号：15034·1481 定价：0.91 元

原 作 者 序

液压技术，起始于英国。以后，由于美国的大量生产而技术上得到了发展。现在，在全世界（包括日本和欧洲）已是一种普及的技术。就船舶来说，最早是应用于操舵装置。最近，随着船舶大型化和合理化的进展，不仅机器的自动化急速发展，而且自动控制远距离操作、液压甲板机械等的应用范围也日益扩大。

关于液压标准，美国的通用工业联合会（缩语 JIC，即 The Joint Industry Conference）于 1948 年制订了 JIC 标准符号，以后，成为美国 ASA (American Standard Association) 标准。日本约从 1955 年起采用了 JIC 标准符号。1959 年液压工业会（现在的日本液压工业会）也是以 JIC 为基础发表了液压工业会符号。

可是，在欧洲，由于欧洲共同市场（EEC）的活动，欧洲各国间必须有共同的标准符号，于是，将英语的 JIC 符号，作为国际标准符号。

在这种情况下，瑞士的国际标准化组织（ISO）开始审议国际的液压标准符号，1961 年 7 月第一次，1965 年 3 月第二次，1967 年 1 月第三次发表了决议案。

日本从 1962 年，在日本机械学会中设置了“液压系统分科会”，1964 年审议了日本工业标准草案。

1965 年成立了工业技术院的“液压符号专门委员会”，以机械学会的原方案和 ISO 第二次方案作为基础开始活动，1967 年秋审定了“液压符号 JIS”。

JIS 符号是作为表示 ISO 符号的主要作用而制订的，所以从用英语缩语而改用图形来表示。

为了参考起见，将一般使用比较多的 JIC、JIS 标准对照表，作为附录附于书末。

作 者

目 录

| | |
|-------------------------|-----------|
| 第一章 油压技术基础 | 7 |
| 1.1 静力学 | 7 |
| 1.2 动力学 | 9 |
| 1.3 液压机器内流体的流动 | 12 |
| 1.4 液压冲击和气蚀 | 17 |
| 1.5 工作油 | 19 |
| 1.6 液压回路图 | 29 |
| 1.7 液压机的一般特性 | 32 |
| 第二章 油泵..... | 34 |
| 2.1 油泵的分类 | 34 |
| 2.2 功率和效率的计算公式 | 34 |
| 2.3 各种油泵的比较 | 35 |
| 2.4 齿轮泵 | 36 |
| 2.5 螺杆泵 | 38 |
| 2.6 叶片泵 | 40 |
| 2.7 轴向柱塞泵 | 52 |
| 2.8 径向柱塞泵(上喷式) | 57 |
| 第三章 油马达..... | 61 |
| 3.1 油马达的分类 | 61 |
| 3.2 油马达的优点和缺点 | 61 |
| 3.3 各种油马达的比较 | 61 |
| 3.4 齿轮油马达 | 63 |
| 3.5 叶片油马达 | 65 |
| 3.6 轴向柱塞油马达 | 67 |
| 3.7 径向柱塞油马达(上喷式) | 70 |
| 第四章 各种液压控制阀..... | 72 |
| 4.1 液压控制阀的分类 | 72 |
| 4.2 液压控制阀的过渡现象 | 73 |
| 4.3 压力控制阀 | 75 |

| | |
|-----------------------------|------------|
| 4.4 方向控制阀 | 86 |
| 4.5 流量控制阀 | 105 |
| 第五章 其他附属设备 | 115 |
| 5.1 油箱 | 115 |
| 5.2 空气滤清器 | 116 |
| 5.3 过滤器 | 117 |
| 5.4 粗滤器 | 117 |
| 5.5 油冷却器 | 118 |
| 5.6 蓄压器 | 120 |
| 5.7 油缸 | 123 |
| 5.8 其它 | 130 |
| 第六章 液压回路的构成 | 139 |
| 6.1 液压回路构成的基本条件 | 139 |
| 6.2 压力控制回路 | 139 |
| 6.3 速度控制回路 | 146 |
| 6.4 方向控制回路 | 151 |
| 6.5 油马达回路 | 153 |
| 6.6 伺服机构 | 157 |
| 第七章 船用液压传动装置 | 166 |
| 7.1 概述 | 166 |
| 7.2 油泵、油马达的组合和特点 | 166 |
| 7.3 液压传动装置(福岛·比特罗型) | 168 |
| 7.4 液压式自动牵引绞车 | 177 |
| 7.5 奈尔绞车 | 182 |
| 7.6 液压传动装置(川崎重工制) | 194 |
| 7.7 液压式操舵装置(福岛·富利登波型) | 221 |
| 7.8 柴油机远距离操纵装置(东京计器制) | 231 |
| 7.9 柴油机远距离操纵装置(布谷计器制) | 239 |
| 7.10 透平主机的远距离操纵装置 | 243 |
| 7.11 船用锅炉自动燃烧控制装置 | 249 |
| 第八章 液压机器的使用和维护 | 251 |
| 8.1 一般维护 | 251 |
| 8.2 液压回路的故障 | 251 |
| 8.3 压力检查 | 254 |

| | |
|---------------------------|------------|
| 8.4 冲洗 | 256 |
| 8.5 工作油的污染 | 257 |
| 附录 | 259 |
| I 换算表 | 259 |
| II 日本工业标准 | 270 |
| III JIC、JIS、GB 标准对照表..... | 282 |

第一章 油压技术基础

1.1 静力学

1.1.1 压力

物体在静止时，所谓的平衡状态，就是作用于物体的所有力的总和为0；而作用于该物体任意断面的每单位面积的作用力，这个力叫做应力。应力的方向，一般不垂直于断面，但是，在静止的流体中，由于反抗形状变化的阻力极微，所以，应力便垂直于断面。

特别是，由于流体不能承受张力，所以只能从外边对断面施加应力。这样的应力叫做压力。

围绕静止流体中的一点，取一微小断面，断面积为 ΔA ，若把作用于流体的力取为 ΔF ，那么，压力 P 可作如下的表示：

$$\lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta F}{\Delta A} = \frac{dF}{dA} = P \quad (1.1)$$

流体在重力作用下而静止时，压力的分布不一样，虽在一个水平面上是相同的，但在垂直方向，向下而增大。图1·1所示为这种状态，并导出表示任意点压力的表达式。

如图1·1所示，Z轴为垂直，取底面面积为 A ，考虑微小高度为 dZ 的流体柱。

作用于这个流体柱下面的压力为 P_1 ，作用于上面的压力为 P_2 ，则作用于两个面的力分别为 P_1A 、 P_2A 。

如流体的比重为 γ ，则流体的重量为 γAdZ 。由于平衡，因而流体是静止的。

因为

$$P_1A - P_2A - \gamma AdZ = 0$$

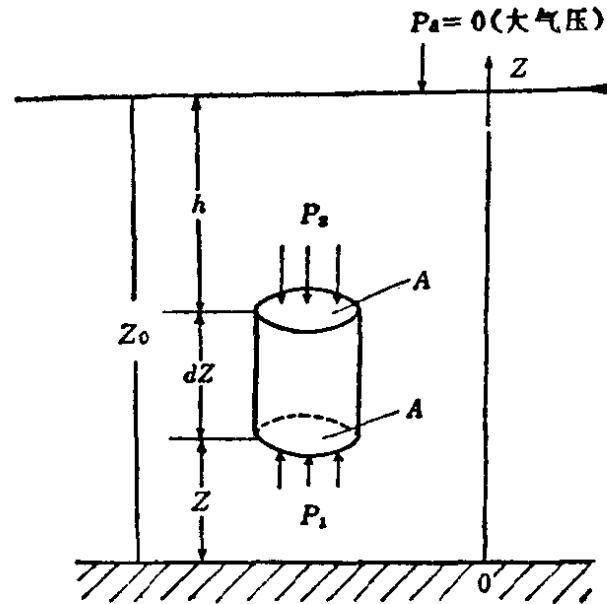


图 1.1 深度和压力的关系

且

$$P_2 = P_1 + \frac{dP_1}{dZ} dZ$$

所以从上式可得

$$\frac{dP_1}{dZ} = -\gamma \quad (1.2)$$

在液体中考虑 γ 为定值, 将式(1.2)积分, 则

$$P = -\gamma Z + C$$

式中积分常数 C 是 γZ_0 , 从而

$$P_1 = Pa + \gamma h \quad \text{取 } Pa = 0$$

得出

$$P = \gamma h$$

式中 $h = Z_0 - Z$ 。

即液体的压力和距液面的深度成正比。

1.1.2 帕斯卡原理

向在密闭容器内静止的液体的一部分施加的压力, 照样地传递给液体的所有部分。这就是帕斯卡原理。

图 1.2 所示的油缸中充满油, 取 A_1 、 A_2 为油缸 1 和 2 的活塞的断面积, 假如向活塞 1 施加力 F_1 , 向活塞 2 施加力 F_2 , 则由于

力 F_1 和 F_2 在油中产生压力，下式可成立

$$P = \frac{F_1}{A_1} = \frac{F_2}{A_2} \quad (1.3)$$

式中 P ——作用于活塞 1 和 2 端面的油的压力。

按式(1.3)则得

$$F_2 = F_1 (A_2/A_1) \quad (1.3')$$

也就是说，力与活塞的断面积成正比。假定 A_1 比 A_2 小，就可得到比 F_1 大得多的力 F_2 。

其次，假定使活塞 1 压下的距离为 S_1 ，则活塞 2 被顶出的距离为 S_2 。如油不可压缩，则得：

$$A_1 S_1 = A_2 S_2$$

或 $S_2 = S_1 (A_1/A_2) \quad (1.4)$

即活塞的作用距离与断面积成反比。

应用这个原理的有水压机和油压机。

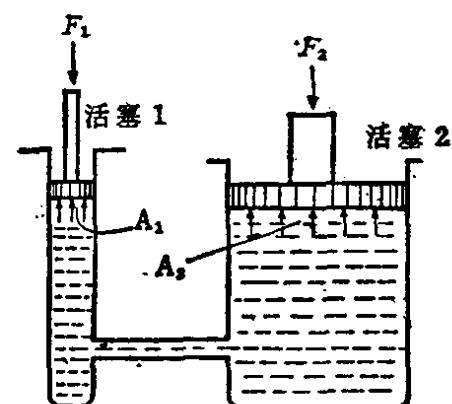


图 1.2 帕斯卡原理

1.2 动力学

1.2.1 连续方程式

连续方程式是质量不灭定律应用于流体的流动，所以就意味着管内流动的流体既不能在管中生成，也不能消失。图 1.3 所示的管内流动是稳定流动（流体中的任意点的压力、速度和密度对于时间过程而没有变化的流动），如流体有压缩性时，则在管的入口

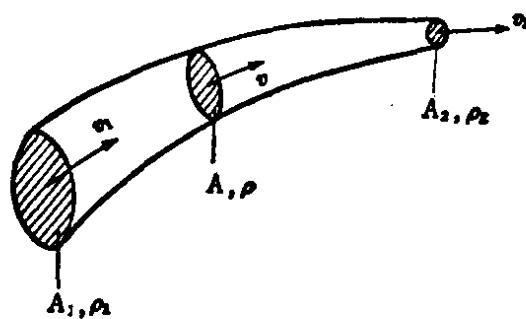


图 1.3 管内流动

处的平均流速为 v_1 , 断面积为 A_1 , 密度为 ρ_1 ; 又如出口的状态分别为 v_2 、 A_2 、 ρ_2 , 由于在流往各个断面的单位时间内, 流体的质量必须相等, 所以

$$\rho_1 v_1 A_1 = \rho_2 v_2 A_2 = \rho v A = \text{常数} \quad (1.5)$$

如果流体为不可压缩的, 则 $\rho = \text{常数}$, 得

$$vA = \text{常数} \quad (1.6)$$

即

$$vA = Q \quad (1.7)$$

Q 称为流量, 这表示, 在管路内流动的流体流量不管是任一断面都是一定的。

1.2.2 欧拉(Euler)运动方程式

对于欧拉运动方程式, 是取出流动流体任一非常小的一部分, 这一小部分就是距离为 ds 的两断面间包围的微小部分用它来研究流体的运动。

现在, 如图 1.4 所示那样来研究流体为任一形状的体积, 假如这个体积的入口处的压力为 p , 由于出口处的面的压力为 $(p + \partial p / \partial s) ds$, 则作用于这个体积入口处的压力为 pdA , 而在出口处的则成为 $\{p + (\partial p / \partial s)\} dA$ 。而且, 重力 $\rho g dA ds$, 如图是作用于垂直方向。在这里, 如不考虑摩擦力, 作用于运动方向的有效力 F 的运动方程式为

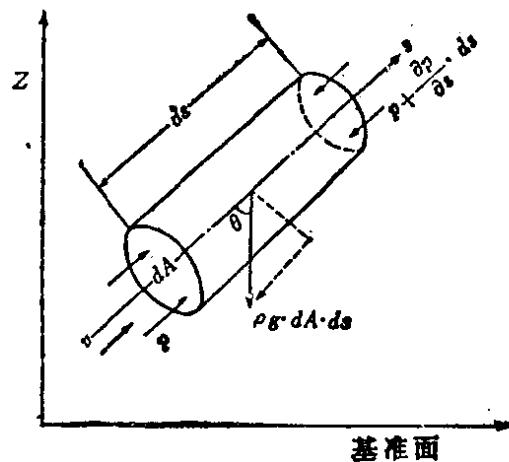


图 1.4 在流体中的微小部分的平衡