

建筑装饰工艺

陈勤心 肖树国 主编



科学技术文献出版社重庆分社

建筑装饰工艺

陈勤心 肖树国 主编

科学技术文献出版社重庆分社

建筑装饰工艺

陈勤心 肖树国 主编

责任编辑 鲍生武

科学 技术 文献 出版社 重庆 分社 出 版

重庆市市中区胜利路132号

新华 书 店 重 庆 发 行 所 发 行

科学 技术 文献 出版社 重庆 分社 印刷厂 印 刷

开本：787×1092毫米1/32 印张：7.5 字数：16万

1987年4月第一版 1987年4月第一次印刷

科技新书目：139—279 印数：30000

统一书号：15176·728 定价：1.60元

内 容 提 要

浙江省的建筑装饰向以精工细作、清新自然、优雅别致、物美价廉著称。近年来该省又有许多创新。本书着重介绍该省在建筑装饰工艺上的新成就和先进经验。

本书有三个特点：一是独创性。如扫毛仿石、拉条粉刷、滚压花装饰粉刷和彩色弹涂等建筑装饰工艺，都是浙江省首创的，曾荣获全国建筑优秀科技成果奖。二是实用性。对每种操作工艺均有详细介绍，对施工具有实际意义。三是系统性。对36种建筑装饰工艺进行全面介绍，每种工艺又细分为八个部分，进行系统阐述。不仅介绍工艺，而且作了技术经济分析。本书对建筑企业的施工员、工程技术人员、质量管理人员和技术工人，大中专建工学校和技工学校的学生，以及建筑设计院的设计人员等，都具有实用或参考价值。

目 录

| | |
|---------|-------|
| 扫毛仿石 | (1) |
| 仿面砖 | (8) |
| 洒毛粉刷 | (15) |
| 玻璃马赛克镶贴 | (21) |
| 面砖镶贴 | (29) |
| 滚压花装饰粉刷 | (36) |
| 仿虎皮石 | (43) |
| 玻璃彩砂喷涂 | (49) |
| 干粘喷洗石 | (55) |
| 水刷石 | (61) |
| 斩假石 | (68) |
| 拉假石 | (74) |
| 干粘石 | (79) |
| 白石屑粉刷 | (85) |
| 仿筒瓦屋面 | (90) |
| 拉条粉刷 | (97) |
| 彩色弹涂 | (105) |
| 滚花 | (112) |
| 彩色弹涂滚花 | (119) |
| 大理石镶贴 | (127) |
| 塑料墙纸裱糊 | (134) |
| 钢板网顶棚粉刷 | (140) |
| 胶合板顶棚 | (146) |

| | |
|--------------|-------|
| 蜂窝六角顶棚 | (152) |
| 油漆搭毛顶棚 | (157) |
| 方锥形声学顶棚 | (162) |
| 木门窗和楼梯硬木扶手油漆 | (167) |
| 席纹竹片地板 | (175) |
| 薄型冷胶拼花硬木地板 | (181) |
| 聚氯乙烯塑料地面 | (188) |
| 777水泥彩色地面 | (194) |
| 氯偏美术地面 | (200) |
| 仿红缸砖地面 | (205) |
| 马赛克地面 | (210) |
| 现制水磨石地面和踢脚板 | (216) |
| 预制水磨石地面和踢脚板 | (225) |

扫毛仿石

扫毛仿石，是把水泥砂浆抹在建筑物的表面，在面层砂浆凝固前，用竹丝帚扫毛，使面层具有岩石纹理、分格线条清晰、多种图形组合、颜色深浅变化的仿石装饰。

扫毛仿石是浙江省第一建筑工程公司在1979年研制成功的，最早在杭州剧院工程试用，后来在楼外楼菜馆、花家山宾馆、京剧团排演厅和望湖宾馆等工程上广泛应用。这项新工艺为建筑装饰增添了光彩，荣获1984年全国建筑优秀科技成果奖。

一、特点和用途

1. 清新自然。扫毛仿石，具有岩石纹理，类似假石，质朴淡雅，简洁大方，有立体感，视觉舒适。不同方向条纹的光影作用，使不同分块面上明暗变化，形成明显的质感区别。

2. 造型美观。扫毛仿石，用多种几何图形的扫毛块石和谐地组合在一起，具有一定的线型与纹理质感。仿石颜色深浅变化，层次分明，装饰效果好。

3. 操作简便。扫毛仿石，施工方便，工艺简单，容易掌握。用料普通，造价较低。

4. 扫毛仿石，主要适用于电影院、戏剧院、大会堂的舞台两侧墙面和大门两侧墙面，宾馆、菜馆、餐馆和旅馆等工程的装饰性墙面。

二、作业条件

1. 墙面基层应清理干净，堵满脚手眼，补好缺陷。
2. 门、窗的框、樘安装就位，水电、风管安装已经完成。
3. 根据设计要求和墙面大小，画出扫毛仿石分块草图。
4. 施工现场环境温度在5℃以上。

三、材料和机具

1. 水泥：325号普通水泥。在同一作业面上，要选用颜色一致、同标号、同一批的水泥。不宜用矿渣水泥。
2. 黄砂：宜用中砂，粒径0.35~0.5毫米。黄砂颗粒坚硬、洁净，含粘土、泥灰和粉末等不得超过3%。应过筛，除去杂质。
3. 石灰膏：生石灰宜用三七块灰，过筛，剔除僵块和粉末。熟化时间在30天以上。
4. 白石屑：粒径0.5~1.5毫米。石屑颗粒坚硬、洁净。应过筛，除去粉末。
5. 白色乳胶漆，石性颜料，丙烯酸防水剂，丙烯酸厚涂料。
6. 机具：除泥工、油漆工常用机具外，尚需增加竹丝帚，见图1。

四、操作工艺

扫毛仿石的操作工艺，一般分为基层处



图1 扁形竹丝帚

理、设置标筋、底层刮糙、分格嵌条、面层粉刷、扫毛和涂刷涂料等七道主要工序。

1. 基层处理

基层表面的灰砂、污垢和油渍等，应清除干净，并浇水湿润。

不太粗糙的基层表面，应凿毛，或者用水泥砂浆洒毛，使基层与粉刷层粘结牢固。

2. 设置标筋

检查基层表面平整度和垂直度，挂垂直线，用与底层刮糙相同的砂浆做灰饼，出标筋。

3. 底层刮糙

用水泥砂浆或者混合砂浆做底层刮糙，厚度为15毫米左右。分层抹平，两遍成活。如果局部超厚，应分层打底。用刮尺和木抹子，按标筋抹平。表面应平整、垂直、粗糙。

底层砂浆的配合比，室外扫毛仿石宜用水泥：黄砂=1:3（体积比）的水泥砂浆，室内扫毛仿石宜用水泥：石灰膏：黄砂=1:1:6（体积比）的混合砂浆。

检查底层刮糙的平整度和垂直度，并及时修正。

4. 分格嵌条

按照墙面大小和设计图案，选定扫毛仿石分块尺寸。由两人在墙面弹线放大样，一人在下面指挥调整。

扫毛仿石分格，一般可采用 26×60 、 25×30 、 50×80 、 50×50 （厘米）等几种尺寸组合，见图2。

内墙上口离开顶棚60毫米，下面接踢脚板。外墙上口宜用挑出腰线与上部粉刷分开，下面做到底。

扫毛仿石，一般用凹线条分块，同缝不宜超过三块。可用宽×厚=20×8和30×8（毫米）楔形杉木条嵌贴分隔。杉

木条应隔夜浸湿，用纯水泥浆窝好，要求平整、垂直、通角。在墙面阳角处，可镶贴斜口直尺杉木条。

5. 面层粉刷

浇水湿润墙面。

用水泥:石灰膏:黄砂 = 1:0.3:4(体积比)的混合砂浆做面层粉刷，厚度一般为10毫米。用铁抹子和木抹子，按分格条粉刷面层。用茅柴帚洒水，用木抹子抹平。

6. 扫毛

面层灰浆稍收水后，按照设计图案，用竹丝帚扫出条纹。

在扫毛时，面层砂浆干湿程度应适当。面层砂浆太干，扫出的条纹细，不清晰。面层砂浆太湿，扫出的条纹粗，不整齐。用短直尺作为竹丝帚的引条，横向条纹从上到下，竖向条纹从左到右，按照顺序扫毛。

扫毛仿石的条纹，应横竖交错，一块横向，一块竖向，相邻两块的条纹不应是同一方向。如果横竖方向有矛盾，那末就用木抹子抹平，不扫条纹。

面层砂浆凝结后，用水壶浇水养护3~7天。

适时取出分格嵌条，用纯水泥浆嵌补凹槽，使之分格清晰。

7. 涂刷涂料

面层砂浆干燥后，先用竹丝扫帚扫去浮砂，然后用乳胶

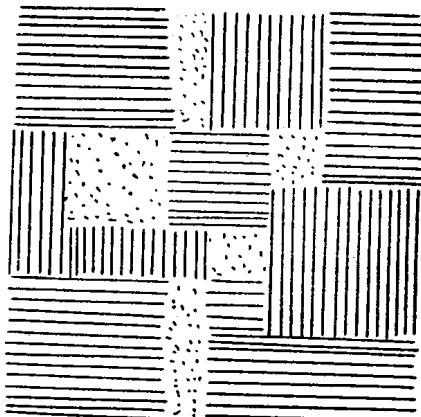


图2 扫毛仿石示意图

漆或者油漆涂刷扫毛仿石面层。相邻的分格块，宜采用接近的颜色，深浅变化，以取得较好的装饰效果。如果用白石屑水泥浆做扫毛仿石面层，也可不上色。

室外扫毛仿石，最好加刷丙烯酸防水罩面剂。

五、质量标准

1. 各粉刷层之间和粉刷层与基层之间必须粘结牢固，不得有脱层、空鼓和裂缝等缺陷。

2. 扫毛条纹深浅一致，粗细适宜，横平竖直，清新自然。

3. 分格线条平直、清晰、通顺，不得有缺边和掉角等缺陷。

4. 色彩素雅，深浅变化，层次分明，视觉舒适。

5. 允许偏差和检验方法，如下表。

| 序号 | 项目 | 允许偏差 (毫米) | 检验方法 |
|----|--------|--------------|------------------|
| 1 | 表面平整 | 4 | 用2米直尺和楔形塞尺检查 |
| 2 | 阴阳角垂直 | 4 | 用2米托线板和尺检查 |
| 3 | 立面垂直 | 5 | 用2米托线板和尺检查 |
| 4 | 阳角方正 | 4 | 用200毫米方尺检查 |
| 5 | 分格条平直 | 5 | 拉5米线检查，不足5米拉通线检查 |
| 6 | 墙裙上口平直 | 3 | 拉5米线检查，不足5米拉通线检查 |

六、成品保护

1. 拆脚手架子要小心，不要碰坏扫毛仿石墙面。

2. 防止水泥浆和油质液体污染墙面。

七、工料分析

根据1984年浙江省建筑工程预算定额，扫毛仿石墙面的单价（杭州市）和单方耗工见下表：

| 工程项目 | 耗工 (工日) | 基 价 (元) | | | | 每平方米 |
|--------|------------|---------|------|------|------|------|
| | | 人工费 | 材料费 | 机械费 | 合计 | |
| 扫毛仿石墙面 | 0.518 | 1.19 | 1.17 | 0.09 | 2.45 | |

每平方米扫毛仿石墙面消耗的主要材料见下表：

| 工程项目 | 单 位 | 水 泥 | 黄 砂 | 石 灰 | |
|--------|-----|-----|------|-----|--|
| 扫毛仿石墙面 | 公 斤 | 4.9 | 37.5 | 3.1 | |

注：扫毛仿石墙面的单价、耗工和材料消耗，都不包括面层油漆和涂料。

八、注意事 项

1. 要使扫毛仿石造型美观，关键是分格要分得好。应根据墙面高低、宽窄和使用要求，精心设计图案，适当分块排列，多种图形巧妙组合，给人以美的享受。

2. 仿石条纹应横平竖直，粗细适宜，顺直自然，配以色彩深浅变化，使人产生类似假石的观感。

3. 防止空鼓、裂缝。主要措施：墙面基层清理干净；各

粉刷层施工前都应浇水湿润；灰浆稠度要适宜。

4. 对外墙、窗台、窗楣、雨篷、阳台、压顶和突出腰线等，其上应做流水坡度，其下应做滴水线或者滴水槽。滴水槽的深度和宽度均不应小于10毫米，并要求整齐一致。

仿 面 砖

仿面砖是用水泥砂浆抹在建筑物的表面，在面层砂浆凝结前，用扁铁和空心方钢敲槽成形，然后涂刷涂料上色，使面层类似面砖、马赛克和泰山面砖的外墙装饰。

仿面砖，是浙江省第一建筑工程公司学习外地经验，在1983年试制成功的一种装饰新工艺。最早应用于省建筑运输公司会堂工程，后来在省航运大楼和金属物资大楼等工程上大面积推广，得到好评，开辟了新的装饰途径。

一、特 点 和 用 途

1. 美观大方。仿面砖表面平整，形状整齐，头角方正，色泽一致，分格线条横平竖直，比较美观。它类似真面砖，粗看真假难辨。

2. 经济实用。仿面砖省工省料，其成本相当于真面砖的四分之一。仿面砖的尺寸和颜色，可以因地制宜，灵活选定，可以仿制成面砖、泰山砖和马赛克等许多品种、规格，比较实用。

3. 仿面砖，主要适用于民用建筑的外墙、阳台栏板和雨篷台口等装饰工程。

二、作 业 条 件

1. 墙面基层清理干净，脚手眼堵好，缺陷补齐。

2. 预留孔洞和排水管等应处理完毕。
3. 门、窗框与墙体间的缝隙须用砂浆堵实。
4. 沿沟板防水接缝已处理完毕。
5. 检查靠墙排水管，防止堵塞。

三、材料和机具

1. 水泥：325号及其以上普通水泥或者白水泥，宜用颜色一致的同一批产品。不宜用矿渣水泥。
2. 黄砂：宜用粒径0.35~0.5毫米的中砂，或者中砂和粗砂混合掺用。黄砂颗粒坚硬、洁净，含粘土、泥灰和粉末等不得超过3%。应过筛，除去杂物。
3. 石灰膏：生石灰宜用三七块灰，剔除僵块。要化透，化灰时间应在一个月以上。
4. 颜料：遮盖力强、耐晒和耐热的矿物颜料，如氧化铬绿、氧化铁红、氧化铁黄和氧化铁黑等。
5. 胶水：107胶，白色乳胶漆。
6. 防水剂：191透明清漆，S建筑防水剂。
7. 工具：除泥工和油漆工常用工具外，增加下列工具：
6毫米厚、60毫米宽、1500毫米长的扁铁二根，见图3。
20毫米厚、25毫米宽、1000毫米长的空心方钢二根，见图4。
6毫米厚、20毫米宽、450毫米长的“马腿弯”形扁铁二根，
海绵泡沫滚涂器六只，见图6。
10—20毫米宽的画笔二十枝。
50毫米宽的油漆刷帚十把。

6×60×1500

图3 扁铁

20×25×1000

图4 空心方钢

6×20×450

250 50 150

图5 马腿弯形扁铁

φ50塑料管 200

外包海绵

木柄

230

图6 海绵泡沫滚涂器

四、操作工艺

仿面砖的操作工艺，一般分为基层处理、设置标筋、底层刮糙、面层粉刷、弹线分块、敲槽成形和涂刷涂料等七道主要工序。

1. 基层处理

基层表面的灰砂、污垢和油渍等，应清理干净。脚手眼和门窗框与墙体之间的缝隙，应用水泥砂浆堵实补好。

不太粗糙的基层表面，应凿毛，或者用水泥砂浆洒毛，使基层与粉刷层粘结牢固。

浇水湿润墙面。

2. 设置标筋

检查基层表面平整度和垂直度，挂垂直线，用与底层刮糙相同的砂浆做灰饼，出标筋。

3. 底层刮糙

用水泥:黄砂=1:3(体积比)的水泥砂浆做底层刮糙，厚度一般为15毫米。分层抹平，两遍成活。如果局部超厚，应分层打底。用刮尺和木抹子，按标筋抹平。

底层刮糙要求平整、垂直、粗糙。门窗头角要求垂直、方正、通顺。檐口、窗盘要求做排水坡度和滴水处理。

4. 面层粉刷

按预先排列的仿面砖尺寸，在底层刮糙面上，从顶到底，挂垂直控制线和水平控制线，弹好控制点墨线。

浇水湿润墙面。

用水泥:石灰膏:黄砂=1:0.3:4(体积比)的混合砂浆做面层粉刷，厚度一般为8~10毫米。分段上浆，用双柄木板刮尺和木抹子抹平。

面层粉刷要求平整、垂直、头角方正。

5. 弹线分块

根据纵横控制点墨线所标示的仿面砖大小，划分尺寸。挂垂直线，拉水平线，弹纵横分块墨线。

6. 敲槽成形

在面层砂浆稍收水的初凝阶段，用20毫米厚、25毫米宽、1000毫米长的空心方钢和木榔头，按照墨线，先敲出20毫米的横粗线槽。然后，再用6毫米厚、60毫米宽、1500毫米长的扁铁和木榔头，按照墨线，敲出6毫米的竖细线槽。局部小面积、门窗头角和修正线条，用6毫米厚、20毫米宽、450