

25.01



昆明文史资料选辑

第13辑



主编：郭宗英

编审：陈起鸿 杨光社 陈开国

编辑：张民义 王东屏 马文和 张 骞

目 录

- 抗日战争中诞生的云南钢铁厂……………张学义 陈光寿(1)
- 抗战时期的裕云机器厂……………李法天(8)
- 资源委员会在昆明开办的化工材料厂……………赖 滔(11)
- 抗战时期内迁昆明、曲靖的几家工厂……………周家骅(14)
- 永利配司登厂与昆明市私营第一联合机器制造厂史略
……………张坤海口述 王 牧整理(18)
- 陆根记营造厂在昆明……………李岱传 马体正 姜一鹏(22)
- 从新华制药公司到昆明制药厂的演变……………王 琨(25)
- 抗日战争中第五十二兵工厂兴建至撤并的回忆…杨 荟(28)
- 喷水洞发电厂概略
……………电厂厂志办提供资料 宜良县政协文史组整理(37)
- 抗战时期广南机场的修建及其作用……………陈 劲(41)
- 解放前昆明金融概略……………罗文锦(46)
- 云南进出口贸易的历史概况……………王 牧整理(58)
- 福春恒兴衰史……………蒋万华(66)
- 昆明大道生布庄和庸民织染工厂创建始末……………万揆一(76)
- 昆明德和罐头食品公司创业简记
……………樊心鸽口述 艾奇整理(96)
- 参加草坝开垦工作的回忆……………施化民 台光斗(101)
- 中央防疫处迁昆后的历史简况……………王崇基 丁学风(107)

人像摄影及其在昆明的发展概况	何炳荣(116)
我国糕点探源	
——兼谈昆明糕点小史	余嘉年(119)
昆明天然大旅社	姜一鹏(126)
我国早期物理学家昆明中央机器厂创办人王守竞	
.....昆明机床厂供稿	马文和整理(128)
中国工程研究所创始人周仁事略	周佩德(133)
云南光学仪器先驱周自新	
.....云南光学仪器厂厂志编辑部	(144)
云南近代工商企业家董澄农的创业历程	
.....杨用勋 杨润苍 何开明	(148)
马筱春与昆明国货公司	许椿萱 汪民之(165)
忆先夫李岳嵩	蒋荇芳(174)
刘淑清史料征集座谈会发言集锦	张民义记录整理(179)
刘淑清生平事略	刘自强(187)
刘淑清传略	何开明(202)
记刘淑清一段感人事迹	聂叙伦(212)
刘淑清二三事	陶景渊 林楚卿(214)

抗日战争中诞生的云南钢铁厂

张学义 陈光寿

云南钢铁厂，位于安宁县朗家庄。系国民政府经济部资源委员会、军政部兵工署、云南省政府经济委员会合办企业。始建于1939年8月。1943年7月1日全部建成。主要设备有71立方米日产50吨炼铁高炉一座，1吨贝塞麦炼钢炉一座。

抗日战争爆发后，石景山、大冶、上海等钢铁生产基地，相继陷入日军之手。一大批技术人才流亡到西南大后方。国民政府经济部根据抗日战争军事上、社会上对钢铁的需要，在西南聚集抗日力量，于1939年初倡议在昆明筹办云南钢铁厂。经济部资源委员会派专员王之玺到云南，调查了易门、昆阳两地的铁矿资源情况，以及宣威、可保村一带的原煤资源情况。当年8月，经济部资源委员会提议与军政部兵工署、云南省政府合办云南钢铁厂，呈请国民党中央政府批准，正式成立了云南钢铁厂筹备委员会。随后，又对煤铁（矿石）资源情况作了详细的复勘。资源委员会派委员严恩械，兵工署派技正王怀聚来到云南进行复勘和调查。确认“滇省易门铁矿藏量丰富、品质优良”、“泸西、宜良、宣威、广通各县则盛产煤矿（原煤），可炼成冶金所用之焦炭。”主张“抗战军兴，国防工业内迁，钢铁需要迫切，正可顺应时机，并利用本省煤铁两矿散布情形，设立小型钢铁厂。”在掌握了资源的情况下，筹委会即委

托 严恩械、王宠佑、周仁、马希融、王怀琛开始进行测量工作，选择厂址。

厂址选择是整体设计的重要前提和基础。为了利国、利民，有利于生产和运输，在选点上几经周折。开始时，曾选择安宁县县街区的雁塔村为本厂厂址。认为，该处接近矿区，地形宽敞，而且远离昆明市及交通干道，日军空袭危险少。开始测量后，又觉得在这里建厂，要先修筑十余公里公路，恐费时太久，需款过巨。遂作罢。云南钢铁厂保管处主任杜伟才撰写的《昆钢的前身——云南钢铁厂》一文中，也记述有否定在雁塔村建厂的经过，文中说：“地面测量结束时，发觉水源不足，将来势必危及当地的农田灌溉。只好另选厂址。”后来，又设想在安宁县城北，沿螳螂川西岸至温泉地段设置厂址。这一设想，云南省政府主席龙云不同意。认为，温泉系名胜所在；不宜建厂喧闹。最后才选定了安宁县郎家庄。郎家庄前临滇池出水口的螳螂川，生产生活用水充足；北接滇缅公路及滇越铁路，交通运输均称便利。云南钢铁厂民国三十年元月编辑的《云南钢铁厂计划概要》中，也记载有：“东距昆明三十二公里，为政治、商业、文化中心至为接近，……而昆明市场及其附近之各工厂路局，凡可销售钢材之处，相去不远，尤便接洽。综合各点，本厂厂址实得地利之宜。”10月31日，筹备委员会召开预备会，正式确定厂址设在安宁螳螂川附近，并划定军哨、东山、阿德、檀香箐四区为国营矿区，开采铁矿，供炼铁之用。11月7日，云南钢铁厂筹备委员会召开成立大会。由资源委员会、兵工署、云南省政府各派三人组成。资源委员会方面为王宠佑、杜殿英、严恩械；兵工署方面为周自新、王怀琛、毛毅可；云南省政府方面为周仁、罗培荣、马希融。以王宠佑为主任委员，周仁为副主任委员。严恩械为工务处处长，

王怀琛为总务处处长，马希融为交通处处长。筹备委员会办公地点暂设在昆明市东寺街敬德巷六号。但是，1940年初开始征购土地时，又遇到了困难，后经龙云主席决断，才得以妥善解决。其原委是：当时安宁县地、业主，借中央政府颁布的保护土地法，拒绝厂方征用土地，并纷纷上告省政府。为此，在省政府召开的第七零七次会议上，作了专题讨论，并作了议决。报省主席龙云后，龙云遂向安宁县县长张开琼和云南钢铁厂筹委会下令：“查钢铁厂关系重要，其地址必须接近水边，故此征用。事在必行。惟所征耕地亩数，应饬尽量减少，并从优给价，另令筹备委员会，令同安宁县长本此意旨，从速办理”。至此，安宁县政府颁发了征用土地的464号布告；厂筹委会也作了让步，按当时最高价格，并以银元付给了征地款。安宁县县长多方调解，终于在郎家庄征得土地、荒地、林地七百余亩，随即着手办理建厂事宜。

1940年5月11日，连接滇缅公路的进厂公路，开始分段破土动工。1940年底，炼铁炉建设工程也逐步展开。土建工程由公大营造厂承包。当时，困难较多的是购置设备和运输问题。一部分设备、器材要依靠进口。根据严恩斌、谭正雄、靳树良、许声朝等人的设计，开始向美国、英国、德国、瑞士等国进口机械、电器、钢材。向法国进口耐火材料。国内能够制造的，就在国内订货，以节省投资。如炉壳、热风炉委托新通公司、裕城公司制造。叶式鼓风机，由重庆顺昌铁工厂制作。一百五十匹马力的蒸汽机，由祁阳新中国工程公司制造。还从重庆新昌实业公司、浙赣铁路桂林机厂、昆明德和机器厂、五金工厂等购入一批机床。安装工程由上海朱生记营造厂承包。

这一座在抗日战争烽火中将要诞生的钢铁厂，不可避免地受到了战争的影响，遭到日军的破坏。进口设备、器材均需经

越南由滇越铁路输入。越南被日军占领后，只好改由缅甸仰光、腊戍，从滇缅公路输入。运输线路加长，中转繁复，十分艰难。云南钢铁厂的建设，也引起日军的注意。一次，竟派出日机三架飞临安宁上空，对郎家庄进行野蛮的空袭，投弹十枚，并用机关枪扫射。炸死工人二名、重伤二人、轻伤十余人。炸伤村民工人。化验室一角震毁，临时工厂仓库、耐火砖库、技工宿舍、小工宿舍、工人饭厅等处墙壁、屋面、门窗，均遭到破坏。全部财产损失约三万元（国币）。但是，日寇暴行无法压制中国人民抗战到底的决心和必胜信念，反而更加激起了同仇敌忾的爱国热情。整个建设工程有条不紊、照常进行。云南钢铁厂筹备委员会迁到了郎家庄办公。后改组为理事会，设置了工程处。缪嘉铭（云台）、周自新、恽震、杜殿英、周仁、王怀琛、徐厚孚、马希融等八人为董事，缪嘉铭为董事长。理事会下设工程处，由严恩械为处长，王之玺为副处长。总务组主任为李珣之，工务组主任由严恩械兼任。设计组主任为张建民，工程师有屈炳良、许声朝、杨尚灼、谭振雄、吴之风等。

1943年5月24日，71立方米的日产五十吨炼铁炉胜利建成投产。6月9日下午四时，云南省政府主席龙云，偕同理事长缪嘉铭来钢铁厂视察。龙云见钢铁厂布置周详，甚表满意。在对全厂员工训话时说：“今日来厂视察，愉快之至。一年前，本厂尚在建设中，今日已成绩斐然。此是本厂当局及职工努力所致。众所周知，国家之强弱与工业之兴衰有关。而建设工业尤应注意钢铁。现在云南工业建设，已因本厂成立而奠定基础，从此蒸蒸日上，前途宏大。各位定能埋头苦干，继续努力完成抗建伟业，将有所厚望。”

1943年7月1日，云南钢铁厂理事会第四次常务委员会决

定，再次改组理事会，并正式成立云南钢铁厂。缪嘉铭任理事长，徐厚学、王怀聚任常务理事，理事有杜殿英（资源委员会工业处长）、恽震（中央电工器材厂总经理）、周仁（中央研究院工程研究所所长）、周自新（兵工署五十三厂厂长）。在理事会领导下，云南钢铁厂的建制是：设正、副厂长各一人，由资源委员会专门委员严恩斌任厂长，资源委员会专门委员王之玺任副厂长。厂下设有总务组、工务组、营运组、会计组、炼铁厂、制钢厂、工程师室、专员室。总务组主任为李锡之（京沪杭南铁路机械工程师），工务组主任为王之玺兼任，营运组主任为屈炳良（中央钢铁厂工程师），会计组主任为殷同生（经济部物资局专员），炼铁厂主任为谭正雄（重庆二十四兵工厂工程师），制钢厂主任为杨尚灼（留美冶金工程博士）。（上述名单据1944年5月资料）。此时，全厂有技术管理人员八十多人，技术工人八十多人（东北、江浙人居多）普通工三百多人。连同家属计算，厂内人口约一千二百人。

云南钢铁厂自1939年建厂到1945年底止，共投资11,431万元，其中，固定股本为9,381万元；流动股本为2,050万元。经济部资源委员会投入固定股本6,951万元，流动股本1,500万元；军政部兵工署投入固定股本300万元；云南省政府经济委员会投入固定股本2,130万元，流动资金550万元。投资实行付息办法，各年度利息均按年息8%复利计算。1942年至1945年，共盈利5,802,569元。

该厂员工工资待遇，一般由资历、技术、职务、劳力的差异而定。厂长月薪国币350元，副厂长300元。各组主任250元，股长（组下设股）100元至120元。职能人员月薪36元至100元。甲等技工100元至120元，乙等技工80元至100元。普通工34元至45元。厂里对无眷职工提供简易宿舍。生活用水和照明免费供

应。有眷职工住房每月收取适当租金。职工家眷小病小伤实行免费治疗。当时，由于生产上没有吊车和更多的辅助机械设备，浇钢钢包用人抬，出铁、破碎搬运几乎全靠手工劳动，料场上的矿石是用铲子铲、“鸡公车”推运，劳动强度大，而且一年四季无论白天黑夜、日晒雨淋，酷暑严寒，工人都在露天作业达九到十二小时，十分辛苦。

云南钢铁厂投产后的原料来源。铁矿石，根据《云南钢铁厂第一部计划说明书》中叙述：易门县铁矿藏量丰富、成份纯净，估计约有400万吨之谱，分布于军哨、沙厂及挽杉庙二区。军哨区有庙儿山、平顶山碉堡新矿山数处，藏量确有250万吨。沙厂区之铁矿分布于杨梅山、将军凹及城山各处，藏量约有125万吨。挽杉庙区矿量约有30万吨；与安宁县相邻尚有两大铁矿，一在武定与罗茨之间，藏量在1000万吨左右，可供百年之用。限于交通和技术，一些矿山并未开发。实际铁矿主要来自东山、九渡箐、小莺窝等矿山。据1942年4月至1945年1月统计，共购入铁矿石29,675吨。大量矿石进厂，运输十分艰苦和落后，是雇用马车、牛车拉到草铺街，再装上汽车转运到厂。所需焦炭，主要由宣威、一平浪、可保等煤矿供给。锰矿，主要购自玉溪河西和军哨庙儿山。石灰石、白云石均在安宁、武定下亚村、礼义村办购。

云南钢铁厂的生产情况。炼铁部分，据现有史料统计，炼铁炉自1943年5月24日建成点火开始生产后，曾在同年11月1日、次年10月6日，1945年元月12日，三次停炉检修。从1943年5月至1945年9月12日，实际生产了三百七十一天，共生产生铁10,126吨。炼钢部分，主要是一吨的柏士麦炼钢炉（又译为贝塞麦），1943年7月建成后，当年生产钢10.70吨，次年累计生产钢177.84吨。1945年产量因资料不全，仅有一、三、

四月三个月的统计资料，总数为74.25吨。到抗日战争胜利的两年多的时间内，总产约为257.87吨。生产的品种，炼铁部分，有铸造用生铁（包括三种型号的普通翻砂生铁、特种翻砂生铁），炼钢用生铁，（包括贝塞麦炼钢法使用的生铁，酸性碱性平炉炼钢法使用的生铁，碱性电炉炼钢法使用的生铁）。炼钢部分，主要用于轧制的钢种有：轻轨钢、工字钢、丁字钢、槽钢、角钢、方钢、圆钢、钢条、偏钢等。产品销向单位有：兵工署二十一厂、五十二厂、五十三厂、战时生产局、第一飞机制造厂等军事工厂和军事单位。其它主要使用单位有：中央机器厂、中央电工器材厂、中大机器厂、裕云机器厂、滇越铁路、电力制钢厂、大华机器厂、昆明机器厂、锡业公司、昆明炼钢厂、明良煤矿、光华化学公司等。当时，虽产量微少、品种不多，但是，对于支持军工生产、支持民用需要，都作出一定的贡献。

1945年9月3日，中华民族抗日战争取得了最后的胜利。严恩械奉命调离。副厂长王之玺调往鞍钢。唐正雄、杨尚灼分别调往石景山、上海。其它高级技术人员、职员也纷纷外调，离开了云南钢铁厂。按资源委员会34工字第11359号训令，9月9日、12日，炼钢、炼铁先后停产。外省籍技工，大多返回原所在钢铁厂。一般雇员、普通工人，按工龄分别发给一至三个月工资和相应的旅费，就地遣散。最后只留下保管处管理人员、警卫人员、机电、司机、勤杂等共三十五人。

（作者张学义，现在昆明钢铁公司厂史办公室工作。陈光寿，现任昆明钢铁公司党委宣传部副部长）。

抗战时期的裕云机器厂

李 法 天

抗日战争以前，昆明仅有云南五金工厂、华安铁工厂等少数几个公、私企业，而且规模小，设备简陋，技术落后，只能生产一些小五金、机器零配件和简单的农产品加工机械，如碾米机、切面机等。自从资源委员会的中央机器厂、中央电工器材厂，以及中国电力制钢厂等企业迁来昆明，带来了大批技术装备和技术人才，生产出机床工具、设备器材，为昆明的工业发展创造了有利条件。

裕云机器厂是1943年建立的。建厂的目的是为内迁的裕滇纱厂、云南纺织厂提供所需设备和维修零配件。纱布是军民必需的物资，也是当时市场上最活跃的商品。在战争年代，外来货源难以进入，两个纺织厂要维持正常生产，必须就地解决纺织机械和零配件的供应问题。为了满足两厂的迫切需要，遂在云南省经济委员会的支持下，建立一个官商合办的专业制造纺织机械的裕云机器厂。为了缩短建厂周期，以裕滇纱厂的海口机修厂为基础进行迁建，同时采取边迁建边生产的方针，尽可能适应两个纺织厂的迫切需要。

裕云机器厂位于昆明西郊麻园村，占地约20亩，北临滇缅公路，南靠通往安宁的米轨铁路，交通便利。工厂建筑面积共约3000平方米，分为厂前区、生产区、仓库区和生活区四个部

份，生产区包括铸工场、金工场、装配工场，房屋均为砖木结构，其余房屋，因陋就简，为土木结构。

裕云机器厂系官商合办的股份有限公司。裕滇、云南两个纺织厂均为公司股东，而且占的份额较大。公司设有董事会，金龙章、朱健飞均为常务董事。连忠静受聘为经理，他曾留学德国，专攻机械工程，回国后曾任上海大隆机器厂工程师，抗日期间，兼任上海同济大学教授，到裕云机器厂之前系中央机器厂纺织机械分厂厂长。副经理史久荣留学美国，系中央机器厂汽车分厂厂长。他们都具有丰富的专业知识和多年工厂管理经验，对裕云机器厂的生产建设，做了不少工作，取得了较大的成绩。省经济委员会主任缪云台对裕云机器厂很关心，重大问题连忠静都要向他汇报请示，缪云台主办的、以研究云南经济发展为宗旨的云南省经济联谊会，对裕云机器厂组长以上的技术、业务人员，均被接纳为会员。裕云机器厂在组织机构上力求精简，经理室只设正、副经理和秘书三人，经理室下面分设业务、工务两个部，业务部分管总务、财会、仓库、门卫等工作，工务部分管设计、计划、作业、统计工作，以及铸锻、金工、装配三个工场的工作。每个工场设主管员、领班等一至三人，统管工场的计划、技术、设备工具、记录统计、考勤工作。工人大部分为固定工，少数为临时工。技术工人进厂都要经过严格的考试，合格的才录用，并根据其技术潜力酌定日工资额。技职人员的聘用基本上是根据工作需要而定，一人专管一项工作或兼管几项工作。工务部门的职员是技术人员，业务比较熟悉，都能独立自主工作。全厂职工总数最多时有350人，但技职人员所占比例不到10%，为了培养本省籍技术工人，曾从大理招收了一批艺徒工，进行培训，抗日战争胜利后，大批外省籍技工纷纷还乡，新培养的这批工人，便成了工厂的骨干力量。

裕云机器厂的创建，走过了一段艰难的路程。因为它是由一个修理厂改建的，机器设备很差，不仅数量少，而且很陈旧，品种不全，加工生产不配套。铸锻方面只有60公斤气锤，3吨熔铁炉、3吨手拉行车。金属切削机床最大的就是3米龙门刨床和50车床。在这样设备条件下，造出了梳棉机、并条机等纺织机械。一些自制的简易设备多数是利用废飞机汽车零件来制造的，加工剩下来的铜铝屑都分类回收利用，甚至废钢屑铁屑也不轻易抛弃，把它熔炼成炼钢生铁，再向钢铁厂换回铸造生铁使用。用这些办法，不仅克服了战时物资供应上的困难，也降低了生产成本。自1943年到1945年抗战胜利止，不到3年时间，生产了从原棉开始到棉条出来的全套前纺设备，生产了许多种纺织机械和大批零配件。其中，梳棉机系仿造美国萨柯罗威尔型式的，产量较多，除满足昆明两纺织厂需要外，还在抗日战争胜利后，曾以每台30两黄金的价格，销往浙江省10余台。同时，也为昆明的造纸、水泥、卷烟、油漆、橡胶等行业的一些厂家，提供修理服务，为地方工业的发展，尽了微薄之力。

在抗日战争时期，法币不断贬值，物价一日数变，对员工生活威胁很大。为了使员工安心工作，在生活福利、工薪待遇方面尽可能给予照顾。如住宿、水电供应、看病吃药，一律免费，一日三餐也由厂方免费供应，伙食标准，工人按每月3斗米，职员4斗米办理，员工每月工薪按实物或物价指数折算发放，因此，工人一般比较安心，流动不大。另外，从两家纺织厂来看，因市场纱布紧俏，为多增产、多获利，凡委托裕云厂承制的机器和零配件，只要能按期按质交货，在价格上是不多作计较的，这样，裕云厂甚少出现经营管理、收支盈亏方面的问题。

（作者李法天系原裕云机器厂技术人员。退休前任昆明市经委副主任。）

资源委员会在昆明开办的化工材料厂

赖 滔

1938年12月，国民政府资源委员会化工材料厂设在昆明西郊滇缅公路12公里处的普坪村，经过近一年多的建厂工作，于1940年7月正式投产。从此，翻开了云南近代化学工业史上的新的一页。

资源委员会昆明化工材料厂占地面积为70余亩。在昆明市内万锺街105号设有办事处，在琅井设立一个分厂，在元永井设立了办事机构。首任厂长为徐珮璜，丁嗣贤为工程师，方以钜、吴志超为助理工程师。主要产品是纯碱，烧碱。

本厂设厂长、副厂长各一人，工程师三人，研究员一人，副工程师四人，副化验师一人，助理工程师八人，助理化验师二人，化验员三人，工务员十人，课员十三人，事务员，雇员及实习生各若干人，并设总务、工务、业务、会计四课，各设课长一人，纯碱部、硫酸部、化验室各设主任一人，由工程师或副工程师、副化验师兼任其职。

生产方面，1942年达最大限量日出纯碱一吨，最小限量日出纯碱半吨。产品销售对象有肥皂厂、玻璃厂、染织厂、兵工厂、炼油厂、机器厂、油漆厂。销售区域：云南有昆明、开远、个旧、建水、陆良、宜良、官渡、呈贡、蒙自、石屏、大理、下关、楚雄、沾益、曲靖等地，外省有四川会理、贵州盘

会、贵阳等。纯碱为袋装（商标：双化牌），每袋九十公斤，烧碱为桶装，每桶二十五公斤。1944年底，纯碱每袋售价为4万元。

1945年1月30日，徐佩璜奉令办完移交手续，由张克忠任厂长（美国麻省理工大学化工系毕业、博士），并兼主任技师，在张厂长的领导下，该厂生产一度好转，又因该厂产品成色高、售价低，享有很高的信誉。1944年，由于物价飞涨，资金不足，该厂决定扩建，以资互补，遂增设硫酸厂、机械厂、耐酸陶器窑，同时扩大碱厂规模，增加碱品产量。抗战胜利后，物价继续上涨，外国产品打入中国市场，运输工具缺乏，资金严重不足，致使该厂负债累累，濒临倒闭。1945年10月16日，资源委员会电令略谓：“鉴于战事现已结束，后方事业方针亟应决定，查该厂业务困难，应即停办，仰遵下列各点办理结束具报：（一）职员留五十人，技工留二十人，警卫留二十人，至年底其余员工均应遣散；（二）遣散人员按年资发遣散费，半年以内者发一个月，一年以内、半年以上者发二个月，一年以上者发三个月，自电到日起实行，并得以食米作价配抵，所有遣散员工应发给证明书，将来各员工可持向会属其他机关请求优先补用；（三）准垫发该厂紧缩费二千二百万元，分三期汇发：第一期一千四百万元；二、三期各四百万元，款另拨汇；（四）该厂前欠交通银行短期借款应由该厂在紧缩费内负责清偿；（五）限年底结束完竣；（六）所有准留员工俟该厂长接办收复区化工厂时陆续调用，旅费由新厂发给；（七）器材由该厂长或其指定人员会同昆明办事处袁主任洽售；卡车轿车马匹、糖、米等应由该厂长迅售或价让；至该厂房产、地亩、机器等可并裕滇磷肥厂，交昆明电厂保管，并列册报会备案；（八）裕滇磷肥厂仍准保留；（九）紧缩后之营业收入应悉数解会。

同时，资源委员会还委任了留守厂长。1946年1月15日，西山五厂第九十三次会议在化工材料厂会议室召开，主席：潘正涛（裘立群代），记录裘立群，出席会议有李继先、赵汝揖、吴楚芳、裘立群。会议做出如下决定：昆明化工材料厂奉令于本月底全部结束，碱厂及酸厂设备由大成实业公司承担，其余由昆湖电厂保管，工业警察所由锡业公司接管。一部分员工由昆明经重庆赴青岛化工材料厂。至此，资源委员会化工材料厂结束。

（本文作者现为昆明市西山区政协文史办公室专职干部）