



FANGZHENG
DA
QUAN

棉织物 cotton fabric

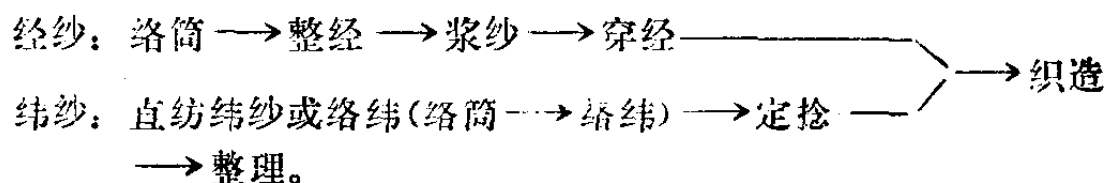
用棉纱线为原料织制的机织物叫棉织物，通称棉布。棉织物由互相垂直排列的经、纬两组纱线按一定规律交织而成。

棉织物的组织结构因其交织方法不同，有平纹、斜纹和缎纹三种基本组织，以及将基本组织加以变化或联合而成的变化组织、联合组织、复杂组织或提花组织等。

棉织物可分为本色布（或称坯布）、色织布和印染布三类，其中印染布是本色布经染整加工而成，它可分为漂白布、印花布和杂色布三种。

随着化学纤维的发展，出现用棉纺设备纺制各种化学纤维纯纺和与棉以不同比例混纺的纱线，纯纺和混纺的化学纤维，其长度、细度等物理性状应符合棉纺工艺要求。这样织制的各种织物，一般称棉型化纤织物。因此广义的棉织物包括纯棉和棉型化纤织物。

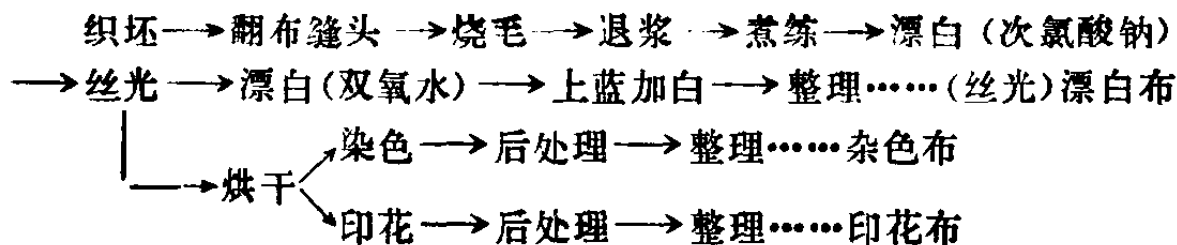
织制棉织物的织造工艺流程：



络筒是借清纱器作用清除纱线表面的有害疵点，络成容量较大，成形良好，质量符合要求的筒子纱；整经是将规定根数的经纱集成片纱，按一定长度整齐平行地卷绕在整经轴上；浆纱是将若干只整经轴上的经纱并成一片，通过上浆，增加纱线的强度和伏贴毛羽，以适应织造生产。上浆的浆液由主浆料（如淀粉、聚乙烯醇、丙烯酸等）和辅浆料（如油脂等）组成。穿经是将浆轴上经纱按织物组织和织造方法的需要穿过停经片、综和筘，制成织轴。络筒、整经、浆纱、穿经统称为经纱的准备。纬纱的准备，国内纺织厂大多采用由细纱机纺出的细纱卷绕在纬管上直接供织造生产，称直接纬纱；也有将细纱络成筒子纱，经卷纬络成纤子，供织造生产，称间接纬纱。为了防止纬缩疵点，通常纬纱经热湿定捻，待其捻度稳定后使用。织造是将准备好的经纱（织轴）和纬纱（纤子）根据织物组织的交织规律在织机上相互交织，织制成一定结构的织物，各项工艺参数可按织物的结构和特征进行选配。整理是按质量标准逐匹进行检验和按规定对布面疵点进行修织，然后评定品等。

棉织物的染整工艺流程视织物的原料、经纱上浆用料、品种组织规格、产品风格要求和染整设备条件等因素而定。

纯棉织物的染整工艺流程：



棉混纺织物的染整工艺流程（以漂白涤棉布为例，分三种常见工艺流程）：

1. 织坯→翻布缝头→退浆→漂白（亚氯酸钠）→涤纶加白→热定形→烧毛→丝光→漂白（双氧水）棉加白→烘干→整理；

2. 织坯→翻布缝头→烧毛→退浆→漂白（亚氯酸钠）→丝光→漂白（双氧水）棉加白→涤纶加白→热定形→水洗烘干→整理；

3. 织坯→翻布缝头→烧毛→退浆→碱煮→漂白（双氧水）→丝光→涤纶加白→（焙烘）→热定形→漂白（双氧水）棉加白→烘干→整理。

棉织物用途广泛，除主要用于制做服装外，亦可作装饰和产业用布。

（王德普、杨栋梁）

平纹织物 plain cloth

用平纹组织织制的织物，统称平纹织物。平纹织物具有交织点多、质地坚牢、表面平整、正反面外观效应相同的特点。其组织结构如图1。

平纹织物品种较多，有经、纬纱粗细和密度相同或接近的平布；有经密与纬密的比例为5:3左右，经纱在织物表面形成菱形颗粒特殊效应的府绸；有以细经纱与粗纬纱相交织，表面呈现横条纹的罗布；有每箱间隔穿入不同根数经纱而在织物表面形成稀密条的织物；有用高捻度经纬纱和低经纬密度织制成手感挺爽的巴里纱；有利用捻向不同的纱线间隔排列织制的隐条织物；有用两个织轴以不同张力和经纱送出量进行织造，布面呈绉纹效应的泡泡纱等。

织制平纹织物，通常每箱穿入2根经纱，用两页每页两列综的综框和一套平纹踏盘，其穿经方法如图2（甲）。当经密较高，每箱穿

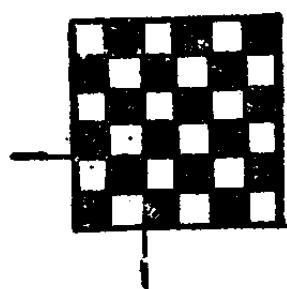
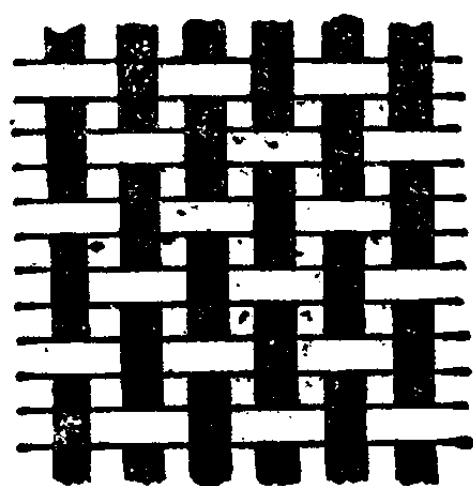


图1 平纹织物组织结构图

入经纱数由 2 根增至 3 ~ 4 根，可用两页每页为 3 列或 4 列综的综框和一套平纹踏盘，其穿经方法如图 2（乙）；但也有用四页每页为两列综的综框和平纹双踏盘进行织造，其穿经方法如图 2（丙）。用平

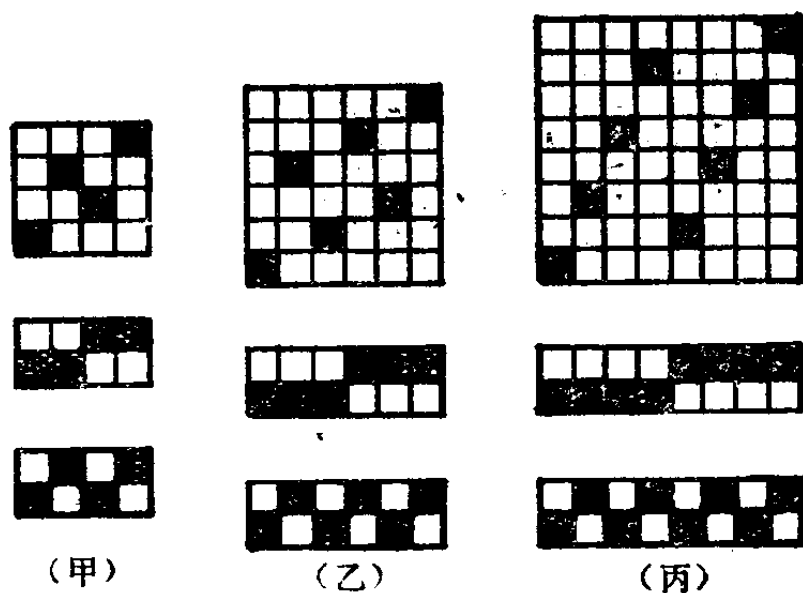


图 2 平纹组织穿经图

纹双踏盘织造可降低断经，但布面不够丰满。

平纹织物经过不同的后整理加工，可获得各种花色、不同风格的产品。

(王德普)

斜纹织物 twill cloth

用斜纹组织或在斜纹组织的基础上分别采用添加经、纬组织点，改变织纹斜向、飞数或同时采用这两种方法变化出的多种斜纹变化组织，如加强斜纹、复合斜纹、角度斜纹、山形斜纹和破斜纹等织制的织物，统称为斜纹织物。斜纹织物的布面效应是由经纱（或纬纱）组织点连续形成一定斜向的纹路，其组织结构见图3，甲为织物组织图，乙为经纬纱交织及截面图。

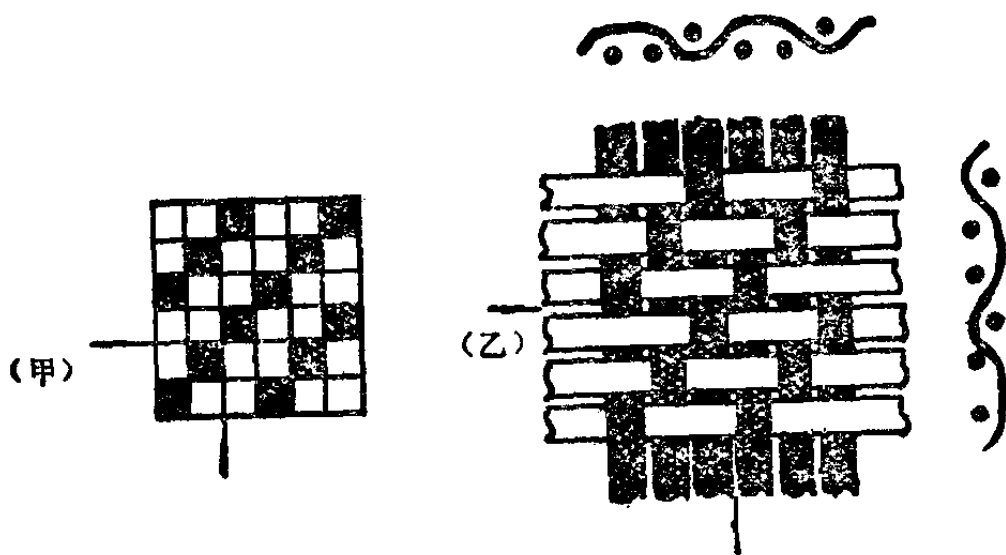


图3 斜纹织物

斜纹织物具有以下主要特点：

- 1.有正反面之分；
- 2.一个完全组织循环内的交织点少，浮线较长；
- 3.手感松软；
- 4.经纬纱粗细、密度与平纹织物相同的条件下，其坚牢度低于平纹织物。

在斜纹织物外观上，欲获得清晰的斜纹效应和良好的光泽，斜纹的

斜向应与纱线的捻向成垂直状态。如经面右斜纹织物，经纱宜配用S捻；经面左斜纹织物，经纱宜配用Z捻。

织制斜纹织物时，每一箱齿穿入经纱数和所用综框页数通常为经纱的组织循环数。如三页斜纹织物，每箱穿入经纱数为3根，使用三页综框；四页斜纹织物，每箱穿入经纱数为4根，使用四页综框。上述每页综框均为单列综。当织物经密较高时，亦可用复列式综框。穿经方法见图4，其中（甲）为三页斜纹，用单列式综框；（乙）为四页斜纹，用单列式综框；（丙）为四页斜纹，用复列式综框。

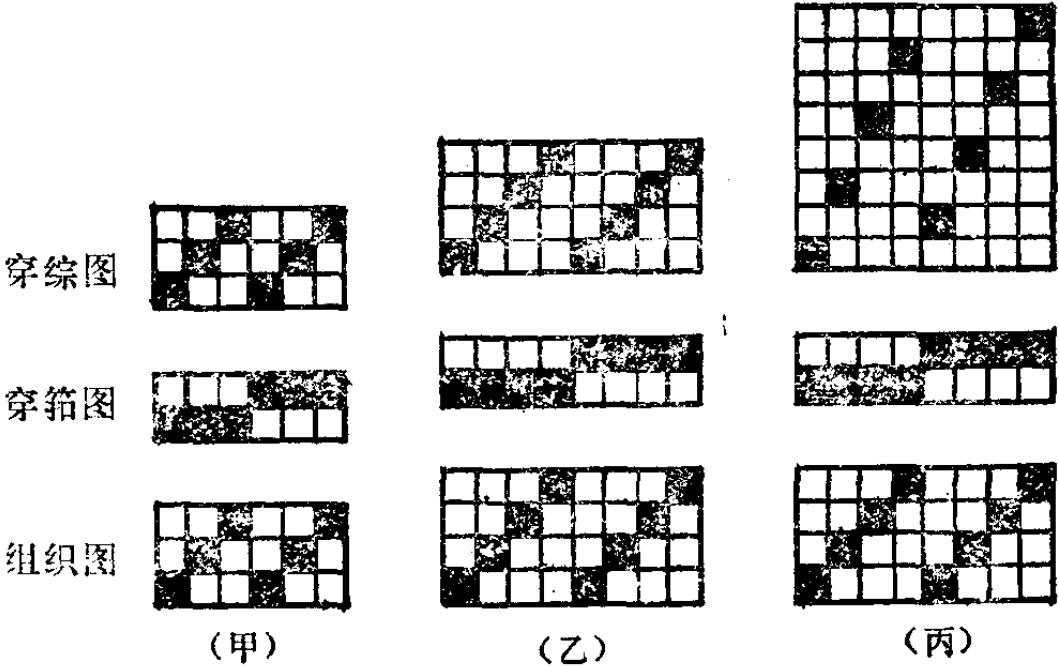


图4 斜纹组织穿经图

斜纹织物品种较多，如斜纹布、哔叽、华达呢、卡其等，均属斜纹织物。常作服装面料等用。

(王德普)

缎纹织物 satin and sateen cloth

采用缎纹组织织制的织物统称为缎纹织物。缎纹织物具有以下主要特点：

- 1.有正反面之分；
- 2.一个完全组织循环内组织点最少，浮线最长，织物表面几乎全由经或纬的浮线所构成；
- 3.质地松软，布面平滑，且富有光泽。

缎纹织物有经面缎和纬面缎之分。由经浮线构成的经面缎称直贡；由纬线构成的纬面缎称横贡。为了强化缎纹织物的外观效应和布面光泽，经面缎的经密高于纬密，经纱捻向应与组织点的纹向一致；纬面缎的纬密高于经密，纬纱捻向亦应与组织点的纹向一致。

织制缎纹织物所用综框数相当于一个缎纹完全组织循环的经纱数。用单列式综框，顺穿法穿综。当经密过高时，可用复列式综框，飞穿法穿综，以减少断经。每箱穿入经纱数一般为2~4根。缎纹织物的穿经方法见图5。

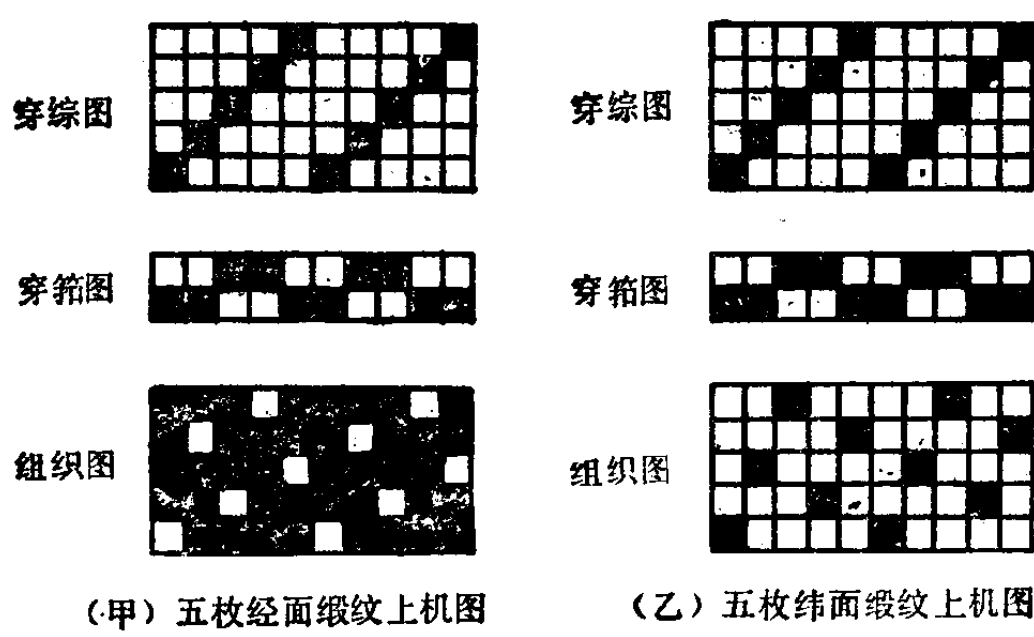


图 5 缎纹组织上机图

缎纹织物常用作服装、被面、鞋面和装饰布等。
(王德普)

纯纺织物 pure yarn fabric

纯纺织物是指经、纬均用同一种纤维的纱线所织制的织物。

纯纺织物可分为两类：一类是用棉或棉型化学短纤维经棉纺设备加工成纱线所织制的织物，如棉布、人造棉布、涤纶滤布等；另一类是用天然的或合成的高分子制成纺丝熔体或溶体，经喷丝头挤出成液态细流并经化学处理凝固，再进行一系列后处理加工成长丝所织制的织物，如低弹织物、尼龙布等。

高分子合成的低弹、异形长丝可织制成仿毛、仿丝、仿麻等织物。

(王德普)

混纺织物 **blended fabric**

混纺织物是指经、纬用两种或两种以上不同种类的纤维混合纺制的纱线，所织制的织物。我国在20世纪60年代初开始生产。

混纺织物所用经、纬纱有天然纤维与天然纤维、天然纤维与化学纤维、化学纤维与化学纤维混纺的各种纱线。用不同种类纤维进行混纺，可以发挥纤维各自的优良性能，开拓织物品种，满足各种用途的不同要求。

混纺织物品种繁多，大多用于裁制服装，如棉/麻、涤/棉、涤/粘、维/棉、丙/棉等各类织物和涤/腈/粘“三合一”混纺的中长华达呢、平纹呢等。

(王德普)

混并织物 **mixture**

混并织物是用不同种类纤维的单纱并捻成线织制的织物。可利用各种纤维不同的染色性能，通过染整形成仿色织效应。

品种如：涤粘/涤纶混并哔叽，经纬均用19.7tex (30英支) 涤粘中长纱与16.7tex (150旦) 涤纶长丝并捻线织制， $\frac{2}{2}$ 斜纹组织，经密283根/10cm (72根/英寸)，纬密220根/10cm (56根/英寸)；涤粘/涤棉纱混并马裤呢，经纬均用18.5tex (32英支) 涤粘纱与16.8tex (35英支) 涤棉纱混并线织制，变化急斜纹组织，经密417根/10cm (106根/英寸)，纬密251.5根/10cm (64根/英寸)。

混并织物视品种不同，可作男女西装、套装、制服、猎装等用。

(王德普)

交织织物 **mixed fabric**

交织织物是指经、纬用两种不同纤维的纱线交织成的织物。它可利用各种纤维的不同特性，改善织物的使用性能和取得某些特殊外观效应，满足各种不同要求。

一般常见的交织产品有棉经与涤/棉纬或棉经与维纶纬交织的闪光府绸，涤/棉经与涤纶长丝纬交织的纬长丝织物和涤/棉经与棉纬交织的牛津布等。

交织织物一般用于服装、装饰布等。

(王德普)

服装用织物 dress fabric

服装用织物或称服用织物，是指缝制服装用的面料、里料。

服用织物应具有舒适、卫生、装饰和实用等性能，能保护人体适应气候变化和便于肢体活动。本类织物应根据季节气候变化和内衣、外衣不同要求，确定织物所用原料、织物组织、纱线粗细、经纬密度等技术条件。内衣因直接与人体接触，一般需具有吸湿、透气、柔软舒适、无刺激皮肤等性能，原料多用棉或棉与其它化学纤维混纺纱线。

冬季外衣织物宜具有质地较厚、平挺不皱和保暖、保形、耐磨等性能。一般用中、粗号（21~30tex和32tex及以上）纱线作经纬，以原组织或变化组织和较高密度织制。原料多用棉或各种混纺纱线，如华达呢、卡其、灯芯绒和仿毛中长纤维织物等。这类织物也适宜缝制春秋季节外衣。夏季外衣一般要求轻薄、滑爽、透气、吸湿、快干，大多用细号纱或特细号纱（11~20tex或10tex及以下）作经纬，以平纹及其变化组织和适宜的经纬密度织制成轻薄织物，原料多用棉、麻及其与化纤的混纺纱线或化纤长丝。如细纺、麻纱、巴里纱、纱罗、烂花布和纬长丝织物等。

服用织物多数用有梭、喷射、剑杆等织机织制。

(王德普)

装饰用织物 furnishing fabric

装饰用织物是用以美化生活和室内装饰的纺织品，是纺织产品的一大类别。

装饰织物按日常生活习惯和使用特点大致可分为五类：1.贴墙布类，2.地毯类，3.窗帘布类，4.家具用布类，5.家用纺织品类，包括床上用品、卫生用品和餐厅厨房用品等。

按组合供应方式又可分为：

- 1.成套纺织装饰品：由跨类产品构成的配套产品；
- 2.小配套纺织装饰品：在同类产品中选择若干品种组成的配套形式；
- 3.单件纺织装饰品：以单件成品或装饰面料形式出售的纺织装饰

品。

装饰织物的品种十分繁多，有棉、麻及其色织产品、绒毛织物、非织造织物、涂层织物、仿皮革制品等。

装饰织物的发展，在很大程度上取决于其消费功能。一般可归纳为五大功能：

- 1.体现良好装饰效果的艺术性；
- 2.既考虑款式新颖，又考虑使用效果及价格竞销能力的实用性；
- 3.舒适性；
- 4.配套性，使人们获得较强的心理舒适感，得到艺术的享受；
- 5.安全性。

装饰织物的设计，应注意以下几个方面：

- 1.实用性和装饰性相结合；
- 2.品种开发要适应各种消费阶层的需要；
- 3.注意品种的专用化和多功能相结合，以扩大销售领域；
- 4.原料使用要广泛；
- 5.注意配套，又能单件供消费者选购。

装饰织物是纺、织、染、整的综合成品，与原料、技术、工艺各方面因素息息相关，较为复杂。积极开拓装饰织物新品种、新款式，是发展装饰织物的重要一环。

(朱秀凤)

产业用织物 technical fabric

产业用织物是用于土木建筑、文体医卫、农林渔牧、交通邮电、航空航天、国防军工等国民经济各产业系统的各类纺织产品的总称。

产业用纺织品门类繁多，有严格的功能性要求。原料以棉为主，近年来逐步采用了维纶、锦纶、涤纶、丙纶等各种化纤，产品按照用途可分为如下14大类。

1.农副业用纺织品：用于农、林、牧、副、渔生产，如丰收布、遮阳材料、寒冷纱、渔网、育秧布等。

2.工程用纺织品：用于铁路、公路、航道、水库、隧道等工程，如各种土工布、堤坝布、路基布、地膜布等。

3.传动和管带类骨架材料：如涂塑水管、消防水带、运输带、轮胎等的骨架材料。

4.篷盖布：用于公交、仓库、码头等场所的各种规格和性能的篷

盖织物。

5.工业用毡毯：如造纸毛毯、针布毡、钢琴毡、各种座垫毡、过滤毡、吸油毡等。

6.线、带、绳、缆：如导带、吊索、缆绳、工业缝线、绣花线、各种安全带等。

7.人造革、涂层织物底布：用作建材、箱包、帐篷、屋顶材料、服装装饰等。

8.过滤材料：用于各种气体、液体、粉尘等的过滤，如过滤布、过滤网、过滤袋等。

9.包装用纺织品：用于各类工业产品、食品、邮件等的包装材料。

10.防护服：具有隔热、阻燃、防油、防毒、耐寒、防辐射、防水透湿等特种功能的各种工作服。如屏蔽服、油田服、防化服、登山服、炼钢服、钓鱼服等。

11.文体用纺织品：如网球呢、球类衬里、帆船篷帆、热空气球、降落伞等。

12.医疗卫生用纺织品：如抗菌布、药纱布、医用胶带、绷带、药膏布、人造血管、人造脏器等。

13.国防尖端工业用纺织品：用于火箭、宇航、核工业等军事工业的各种高技术、高性能纺织材料。

14.其它。

产业用纺织品的生产工艺，有的同无纺布工艺，有的用针织或机织工艺，也有用编织工艺的。由于有特定的质量和物理机械性能指标要求，因此在生产设备、工艺流程、后整理方法和工艺技术条件等方面必须采取相应的有效措施，以满足使用部门提出的要求。

(杨锦钊、王德普)

平布 plain cloth

平布是采用平纹组织，用细度和密度接近或相等的经、纬纱织制的织物。它具有组织简单、结构紧密、表面平整的特征，经纬向紧度约为35%~60%，经纬向紧度比例约为1:1。

平布按其使用纱号的不同，可分为粗平布、中平布和细平布；按使用原料的不同，可分为纯棉、粘胶、富纤、维纶、涤/棉、涤/粘、维/棉、丙/棉、粘/棉、粘/维等纯纺和化纤混纺平布。

织制平布采用后梁高于胸梁的工艺路线，以使布面丰满。

平布品种繁多，用途广泛，根据原料和厚薄等的不同，可作各种服装及工业用布等。

(王德普)

粗平布 coarse sheeting

粗平布或称粗布，指经纬纱用32tex及以上（18英支及以下）的粗号纱织制的平纹织物。

粗布具有布面粗糙，手感厚实和坚牢耐用的特点。粗布的经纬纱常用低等级棉花纺制；组织为平纹；经纬密度约为150~250根/10cm，经纬向紧度为35%~60%；布重150~200g/m²。常见的纯棉粗布品种以42tex（14英支）和58tex（10英支）作经纬的最多。

粗平布的经纱因多用低级棉为原料，故络筒宜选用除杂效率较高的清纱器，配以适宜的清纱隔距，加强棉结杂质的清除。经纱上浆多以淀粉为主，上浆工艺要求在渗透的基础上有较好的被覆，使纱身毛羽伏贴，以利于织造。

粗布分本色布和坯布两种。本色粗布多用作包装材料；坯布可加工为漂白、元色和毛蓝布。坯布加工染色，大多不经烧毛和丝光处理。漂白和染色后的粗布可制成衫、裤、床上用品、鞋面布；也可再加工成油布、舟船篷帆、风车翼板等。

粗布多数用棉纱织制，间有用化纤纱或混纺纱织制，其布面较光洁。

表1 纯棉粗平布主要品种规格表

经纱 tex(英支)	纬纱 tex(英支)	经密 根/10cm (根/英寸)	纬密 根/10cm (根/英寸)
58 (10)	58 (10)	181.0 (46)	141.5 (36)
48 (12)	48 (12)	204.5 (52)	196.5 (50)
42 (14)	42 (14)	228.0 (58)	204.5 (52)
36 (16)	36 (16)	228.0 (58)	228.0 (58)
32 (18)	32 (18)	236.0 (60)	228.0 (58)

(王德普)

中平布 plain cloth

中平布或称平布，指用31~21tex（19~28英支）经纬纱织制的平纹织物。

平布为平纹组织，具有结构较紧密、布面匀整光洁的特征，常用棉、粘胶或各种纤维混纺纱作经纬；经纬密度一般为200~270根/10cm；经纬向紧度为35%~60%；单位重量为100~150g/m²。

平布分市布和坯布两类。市布以本色直接上市销售，供制作衫、裤、被里和衬布等，也可作产业用布。坯布可加工成漂布、花布、色布，供制作衣服、床上用品等。

平布的经纬纱常用3~3.5级的棉花纺制，布面棉结杂质较少。在织制过程中对经纱的排列、张力、伸长应有一定要求和相应的工艺措施，经纱上机张力、经位置线等工艺参数的选用，应使织物有丰满的外观效应。

表2 纯棉中平布主要品种规格表

经纱 tex(英支)	纬纱 tex(英支)	经密 根/10cm (根/英寸)	纬密 根/10cm (根/英寸)
29 (20)	29 (20)	188.5 (48)	173.0 (44)
29 (20)	29 (20)	204.5 (52)	204.5 (52)
29 (20)	29 (20)	236.0 (60)	236.0 (60)
29 (20)	29 (20)	275.5 (70)	267.5 (68)
28 (21)	28 (21)	236.0 (60)	228.0 (58)
25 (23)	28 (21)	254.0 (64.5)	248.0 (63)

(王德普)

细平布 fine plain

细平布或称细布，指经纬用19~10tex（29~59英支）纱织制的平纹织物。

细布具有质地细薄、布面匀整、手感柔软等特征。细布为平纹组织，常用棉纱作经纬，亦有用化纤或混纺纱；经纬密度一般为240~370根/10cm；经纬向紧度为35%~60%；单位重量为80~120g/m²。设计本类织物，经纬常用粗细相同或接近的细号纱；经向密度等于或略大于纬向密度，以有利于布面组织点平整。经纬纱用相同捻向，织

纹清晰：用相反捻向，则布面丰满，可根据品种外观要求选用。

织制细布，原纱要有较好的均匀度，准备各工序卷绕张力配置要适当。经纱上浆多以淀粉与羧甲基纤维素为主浆料，上浆率一般为8%~12%。细布常见的织疵为稀密路，影响印染成品质量，因此要注意织机的保养维修，仔细操作。

细布规格较多，用途广泛，通常经印染厂加工为漂、色、花布，供作内衣、裤、罩衫、夏季外衣、床上用品、印花手帕和医药橡胶底布、电气绝缘布等。

表3 纯棉细布主要品种规格表

经纱 tex(英支)	纬纱 tex(英支)	经密 根/10cm (根/英寸)	纬密 根/10cm (根/英寸)
19.5 (30)	19.5 (30)	267.5 (68)	236.0 (60)
19.5 (30)	19.5 (30)	267.5 (68)	267.5 (68)
19.5 (30)	16 (36)	251.5 (64)	220.0 (56)
19.5 (30)	16 (36)	283.0 (72)	271.5 (69)
18 (32)	18 (32)	313.5 (79.5)	307.0 (78)
14.5 (40)	14.5 (40)	377.5 (96)	322.5 (82)
14 (42)	14 (42)	362 (92)	346 (88)

(王德普)

粘纤平布 viscose plain cloth

通常称人造棉布，是用粘胶短纤纱作经纬织制的平布。

粘纤平布具有布面洁净、手感光滑柔软的特征，并有良好的吸湿性，穿着舒适，但不耐水洗，缩水率大，保形性差。印染成品色泽鲜艳，价格便宜。

粘纤纱纱身光洁，干强力较高，湿强力较低，耐磨较差。络筒时常用隙缝式清纱器，清纱隔距约为纱线直径的2倍，配以光张力盘。经纱上浆用淀粉与羧甲基纤维素的混合浆，浆液为中性。湿浆纱所经过的引纱导辊必须转动灵活，保持较低的拖引张力。织造过程中各工序的纱线张力配置适当低于同粗细的棉纱。其他工艺参数可参考同规格的棉布。

粘纤平布一般用作衫、裙、棉衣面料、被面和窗帘等装饰用布。

在洗滌时不宜搓拧和长时间浸泡在热水或碱液中。

表4 粘纤平布主要品种规格表

经纱 tex(英支)	纬纱 tex(英支)	经密 根/10cm (根/英寸)	纬密 根/10cm (根/英寸)
29.5 (20)	29.5 (20)	236.0 (60)	236.0 (60)
24.6 (24)	36.9 (16)	169.0 (43)	161.0 (41)
19.7 (30)	19.7 (30)	251.5 (64)	236 (60)
19.7 (30)	19.7 (30)	263.5 (67)	251.5 (64)
19.7 (30)	19.7 (30)	307.0 (78)	299.0 (76)

(王德普)

富纤平布 polynosic plain cloth

富纤平布是用富强纤维纱作经纬织制的平布。具有布面洁净，手感光滑的特征。

富强纤维（简称富纤，又名虎木棉）是高强高湿模量粘胶纤维的一种。它在水中的溶胀度低，弹性回复率高，因此织物的尺寸稳定性较好，接近于棉织物。比普通粘纤织物的湿强高、耐水洗性好、缩水率低。

富纤平布的织制工艺和用途参阅“粘纤平布”条。

表5 富纤平布主要品种规格表

布 别	经纱 tex(英支)	纬纱 tex(英支)	经密 根/10cm (根/英寸)	纬密 根/10cm (根/英寸)
中平布	22.7(26)	22.7(26)	263.5 (67)	244 (62)
细平布	19.7(30)	19.7(30)	307.0 (78)	275.5 (70)
	14.1(42)	14.1(42)	346.0 (88)	314.5 (80)
	11.8(50)	11.8(50)	377.5 (96)	322.5 (82)

(王德普)

粘/棉平布 viscose/cotton plain cloth

粘/棉平布是粘纤和棉混纺纱作经纬织制的平布。利用两种不同特性的纤维混纺成纱线织制的织物，可以改善织物的服用性能。

粘/棉平布吸湿性好，穿着舒适。

粘/棉平布的经、纬纱号常用32.5，28tex（英支18、21），其生产工艺可参阅“粘纤平布”和“棉平布”条。

粘/棉平布可作棉袄、棉背心面料或夹里、被里等。

表6 粘/棉平布主要品种规格表

布 别	经纱 tex (英支)	纬纱 tex (英支)	经密 根/10cm (根/英寸)	纬密 根/10cm (根/英寸)	混纺比(%) (粘:棉)
粗平布	32.5 (18)	32.5 (18)	251.5 (64)	244 (62)	67:33
中平布	28 (21)	28 (21)	251.5 (64)	236 (60)	50:50

(王德普)

粘/维平布 viscose/vinylon plain cloth

粘/维平布是粘纤和维纶混纺纱作经纬织制的平布。

粘/维平布比粘纤平布强力高、耐磨性好，但缩水率较大。吸色性能比维纶平布好。

粘/维平布的经纬纱号常用14.8，19.7tex（英支40、30），其生产工艺可参照粘纤平布。

粘/维平布可做内衣衫裤、被里、袋布等。

表7 粘/维平布主要品种规格表

经纱 tex (英支)	纬纱 tex (英支)	经密 根/10cm (根/英寸)	纬密 根/10cm (根/英寸)	混纺比(%) 粘:维
19.7 (30)	19.7 (30)	265.5 (67.5)	267.5 (68)	70:30
19.7 (30)	19.7 (30)	311.0 (79)	307.0 (78)	70:30
14.8 (40)	19.7 (30)	429.0 (109)	236.0 (60)	70:30

(王德普)

涤/棉平布 T/C plain cloth

涤/棉平布是涤纶短纤维与棉混纺纱作经纬 织制的平纹布，商业上称“棉的确凉”。

涤/棉平布具有布面光洁，手感滑爽，耐穿、挺括免烫、易洗快干等特点。混纺比常用涤65/棉35。涤纶含量低于60% 以下为低比例混纺纱，涤/棉低比例（简称CVC）平布的吸湿、透气等性能可得到改善。

涤/棉平布常用13tex（45英支）作经纬，一般纬密略低于经密。

涤/棉混纺纱吸湿性差、静电效应大、抗捻性强、滑 移 性大、毛羽多、竹节多。在络筒工序用电子清纱器切除竹节等疵点，结头用自紧结以防止脱结；经纱上浆用合成浆料，如聚乙烯醇、聚丙烯酸甲酯或变性淀粉与丙烯酸混合浆液，再经后上蜡，以减少摩擦产生静电，提高织造时经纱的开口清晰度；纬纱经定捻处理，使捻度稳定，防止纬纱退绕时扭结而产生织疵。织机工艺参数与同类纯棉织物相似。

表8 涤/棉平布主要品种规格表

布 别	经纱 tex(英支)	纬纱 tex(英支)	经密 根/10cm (根/英寸)	纬密 根/10cm (根/英寸)	混纺比 (%) 涤:棉
中平布	28 (21)	28 (21)	271.5 (69)	244.0 (62)	65:35
	28 (21)	28 (21)	311.0 (79)	299.0 (76)	
细平布	14.5 (40)	14.5 (40)	393.5 (100)	342.5 (87)	65:35
	13 (45)	13 (45)	346.0 (88)	251.5 (64)	
	13 (45)	13 (45)	350.0 (89)	307.0 (78)	
	13 (45)	13 (45)	393.5 (100)	362.0 (92)	
	13 (45)	13 (45)	433.0 (110)	299.0 (76)	65:35或45:55
	13 (45)	13 (45)	377.5 (96)	283.0 (72)	45:55
	13 (45)	13 (45)	377.5 (96)	342.5 (87)	65:35
	17 (35)	17 (35)	307.0 (78)	212.5 (54)	50:50
	17 (35)	17 (35)	354.0 (90)	220.0 (56)	