

目

录

| | |
|---------------------|-----|
| 一、组合家具的特点 | 2 |
| 二、组合家具用材 | 7 |
| 三、系列组合家具14例 | 12 |
| 四、柜类组合家具50例 | 27 |
| 五、床类组合家具27例 | 78 |
| 六、写字梳妆类家具 9 例 | 100 |

“几个可独立的部分组合为一体。”这就是《辞海》对“组合”二字的注解。

随着近几年国民经济的发展，大量的居民住宅拔地而起。但由于我国城市人口众多，用地紧张，城市住宅人均居住面积在短期内还不可能扩大很多。因此，随着人民生活水平的不断提高，如何在有限的居住面积上创造一个良好的生活环境，是人们急待解决的问题。

从家具的发展史看，大致有两个发展过程。第一个过程是单件家具，即单体的大衣柜、小衣柜、写字台等。这类家具一般是单功能。第二个过程是组合家具，即由数个长、宽、高成模数系列的个体单元，用并列、叠加等方法组合在一起的家具。

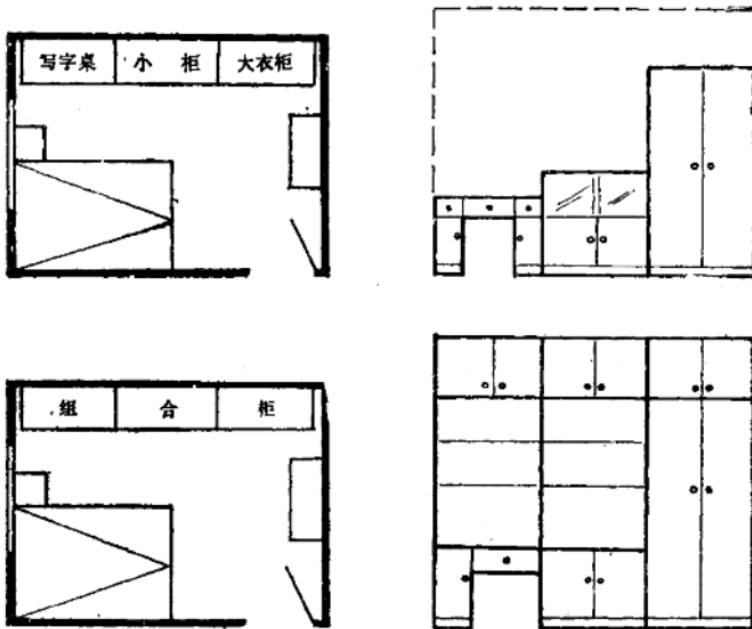


图1 12平方米房间，组合家具与单体家具在空间
利用率上相比较

一、组合家具的特点

组合家具与其它单体家具相比较，有以下几种特点：

1. 充分利用室内空间

住宅面积小，要想增加物品储藏量，只能向空间发展。换言之，就是要选择占地面
积相对少，而贮藏量大的家具，也就是贮藏系数大，空间利用率高的家具。在有些人看
来，组合家具体积大，有时要占去整个房间一面墙那么大，总觉得房间里放不下，其实
不然。下面我们将以占地面积相同的组合家具与单体家具，从空间利用率上进行比较。

从图1中看出，单体家具与组合家具在利用平面空间相同的情况下，其立体空间利
用率却相差很大。从表一中可以看出，组合家具的空间利用率是单体家具的1.92倍。也
就是说，在平面空间相同的情况下，组合家具在空间利用上，比单体家具要增加将近一
倍。为此，要适应小面积住房，组合家具是比较适宜的。组合家具不但以较新的造型呈

表一

| 分 类 | 单 体 家 具 | 组 合 家 具 |
|----------------------------|----------------------|----------------------|
| 空 间 利 用 率 | | |
| 占 有 平 面 空 间 | 1.98m ² | 1.98m ² |
| 利 用 立 体 空 间 | 2.376 m ³ | 4.554 m ³ |
| 空 间 利 用 率 | 1.2 | 2.3 |

现在我们面前，更主要的是因其能够充分利用室内空间，为我们在原有居住面积上提供了
更多的方便。

2. 功能齐全

传统的单体家具，由于是按照传统的使用功能设计制作的，故使用功能单一。如写字台，其功能只是写字。而在目前的家具生活中，常需置有梳妆台。组合写字梳妆台就
解决了这一问题（图2）。

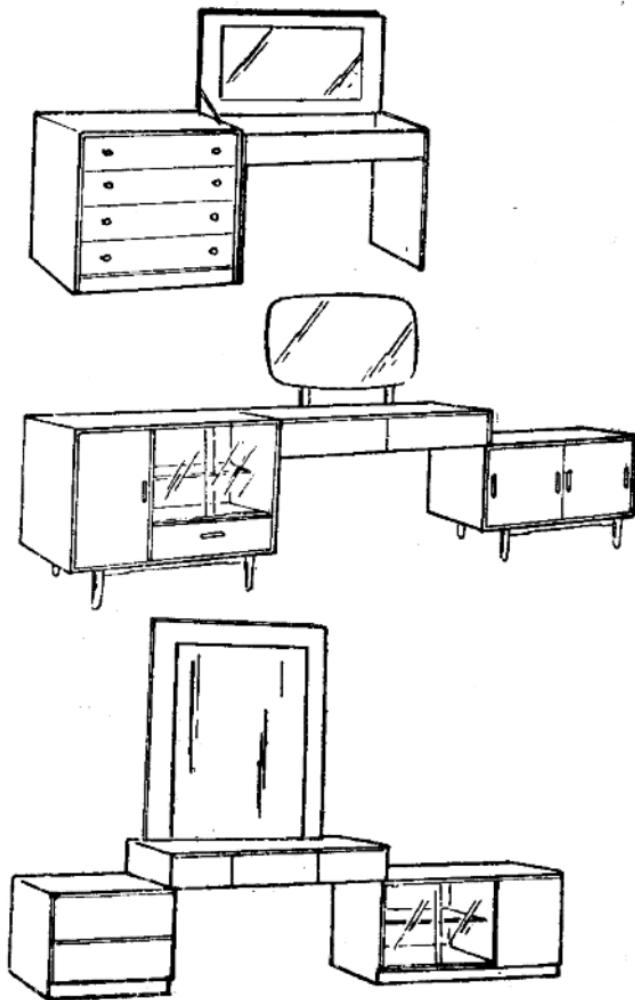


图 2 兼有写字、梳妆、贮藏功能的多用组合家具

卧室中占地面积最大的家具是床，而床除了在休息时使用外，其它时间常常闲置着。怎样更有效的利用这一宝贵的室内面积呢？组合家具为我们提供了最好的解决办法（图3）。这种组合多用折叠床柜使用灵活，既能有效地利用室内空间，又同时可贮藏衣物

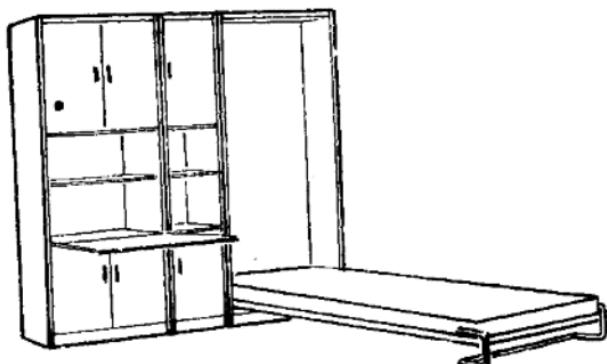


图3 兼有床、柜功能的多用折叠组合家具

等。晚上休息时，将床翻下使用。白天将床折叠翻上，增加室内活动空间。也可在固定式的床下，增设柜或抽屉（图4），以便更有效地利用床下空间。

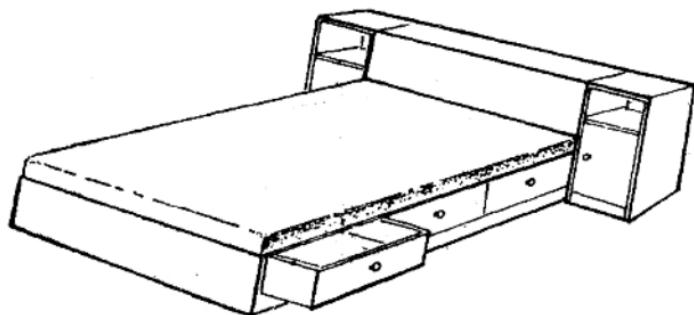


图4 充分利用床下空间

3. 组合灵活

人们在不断地追求舒适优美的生活环境。当我们经过一天紧张的工作，回到家中，都想要一个舒适、宁静的室内环境。而组成这种室内环境的骨架就是家具。同时，随着居住面积的变化以及时间的推移，人们还常常要求室内环境有新的变化。这样组合家具就为我们提供了最好的条件。

由于组合家具在高、宽、深三个方向的尺度，均是按照一定的模数系列设计的，在垂直、横向、纵深三个方向都有一定的模数规律，这样，人们就可以根据需要从三个方向进行变化组合（图 5）。

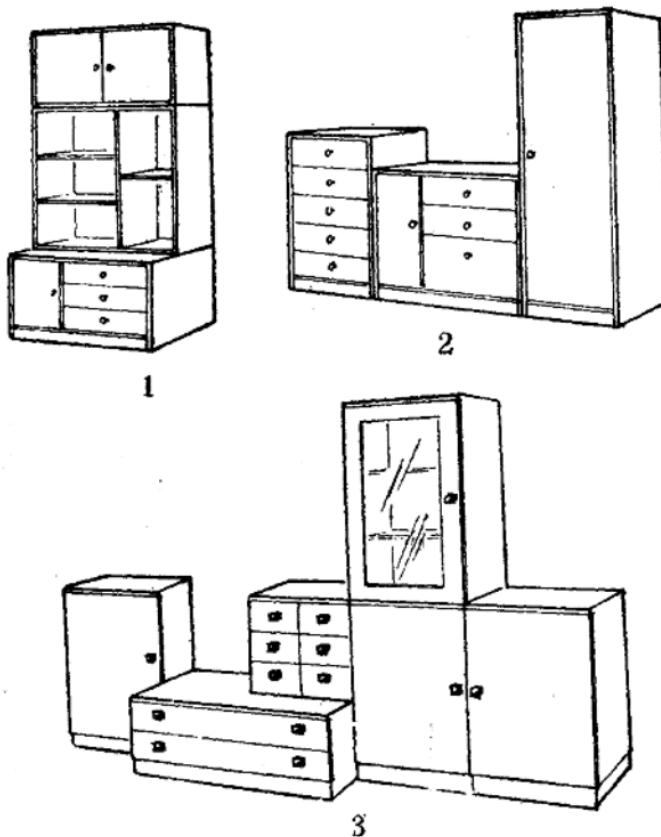


图 5 1. 垂直组合 2. 横向组合 3. 多向组合

4. 分隔空间

用组合家具来分隔较大房间的内部空间，也是组合家具的主要功能。这样做可将室内分隔成相对独立的活动区域，起到代替墙体、分隔空间的作用。在人口较多的家庭，

可用组合家具把室内分隔成功能相同的两个区域，以解决男、女分居问题（图6）。

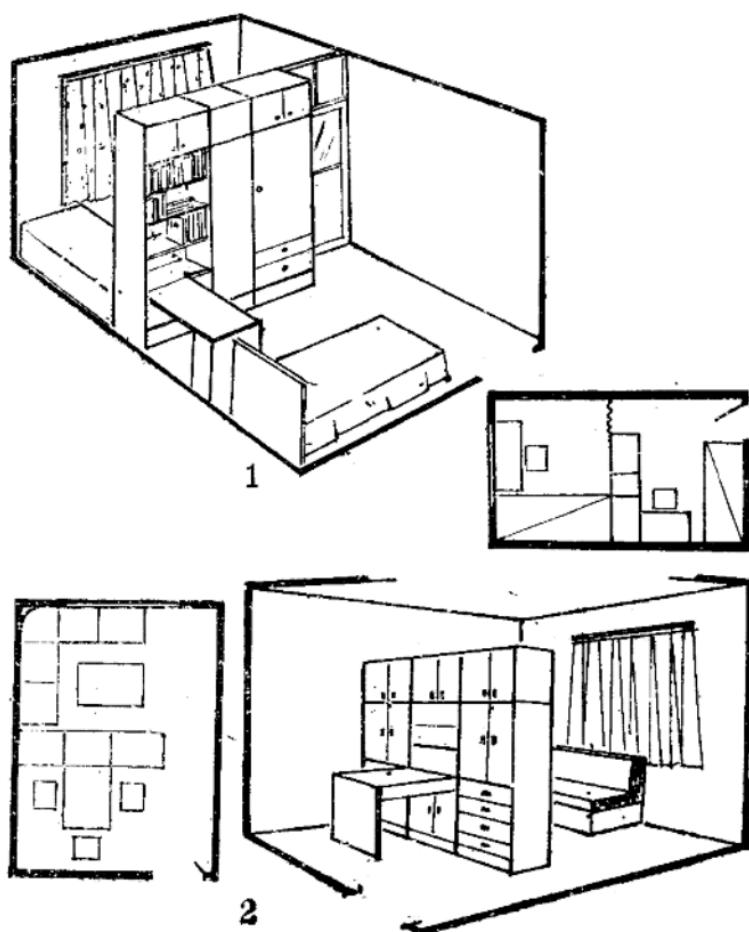


图 6 1. 分隔成两小间卧室 2. 分隔成书房及会客厅

二、组合家具用材

由于组合家具在使用中常常要变化组合，故组合家具的外形尺寸要求较严格，误差不能过大。如果尺寸误差过大，组合起来就不可能规规矩矩。因此，生产组合家具如还采用传统家具所用的材料，就达不到技术要求。而必须采用尺寸稳定的各种人造板材料（图7）。

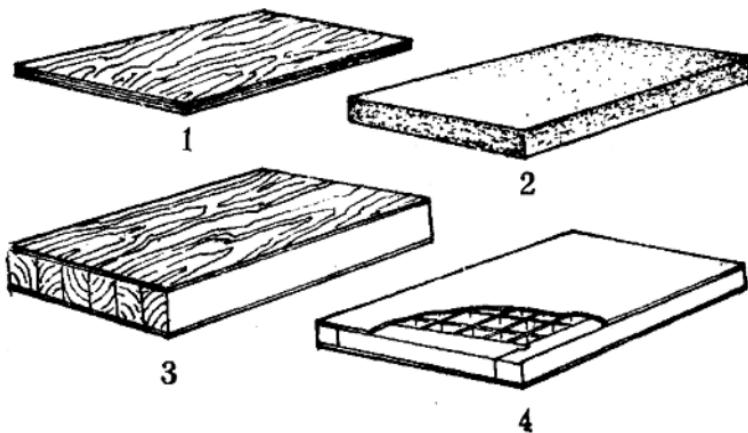


图7 1.胶合板 2. 刨花板 3.细木工板 4.空心板

由于采用了各种人造板，在组合家具的结构方法上也随之变化，传统的榫眼工艺结构已不能使用，而必须采用各种专用连接件及附件（图8、图9、图10、图11）。

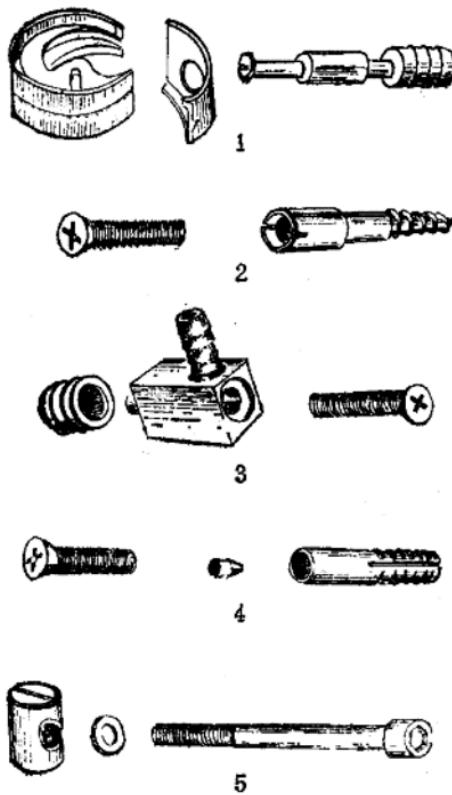


图 8 1.偏心连接件 2.空心螺钉 3.直角连接件
4.张开式连接件 5.圆柱螺母连接件

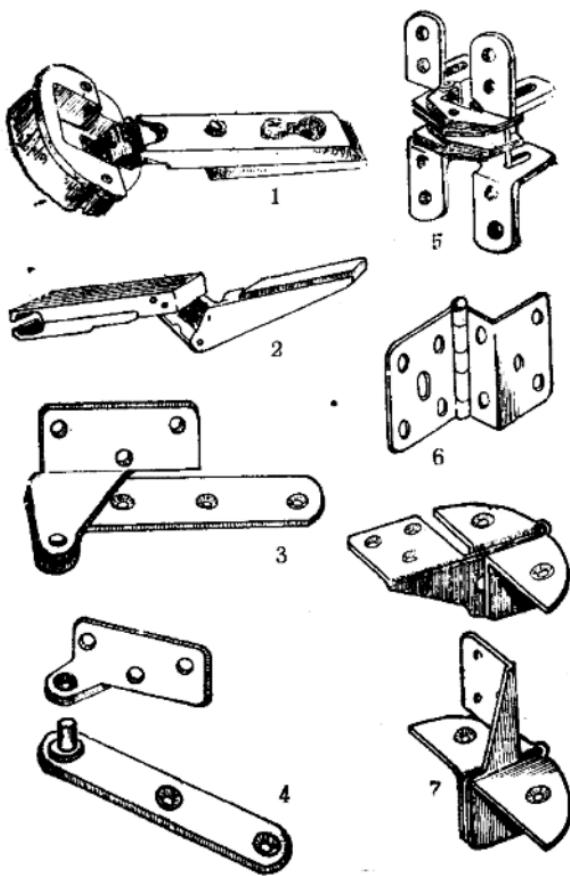


图 9 1. 弹簧暗合页 2. 玻璃门合页 3. 弯角合页
4. 单柱弯角合页 5. 暗合页 6. 曲折合页
7. 飿板合页

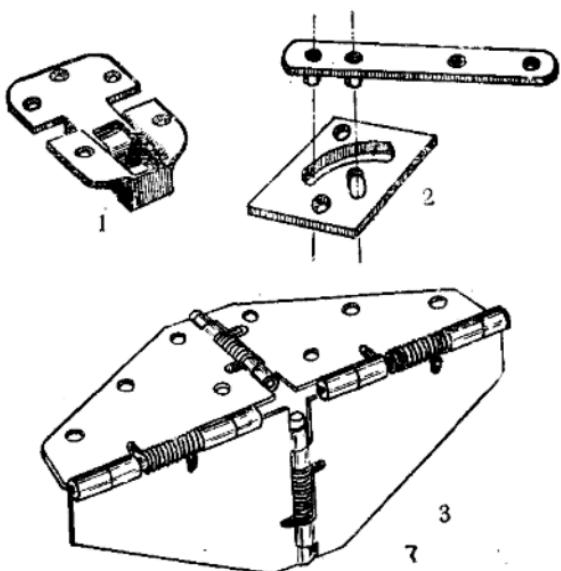


图9-1 1.双轴翻板合页 2.活动双轴合页 3.蝶形合页

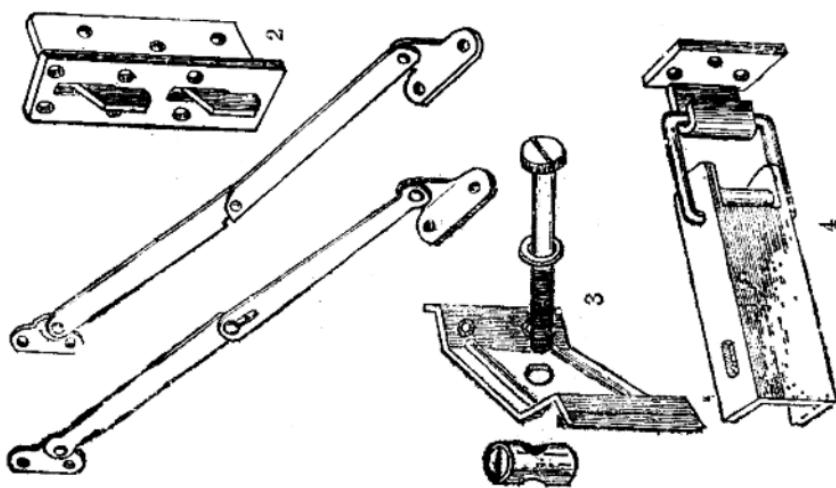


图10 1.曲向拉杆 2.木床挂铁 3.拉板连接件 4.床拉扣

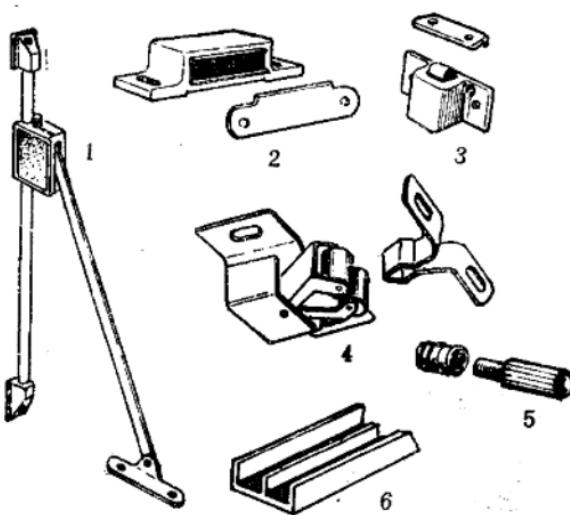
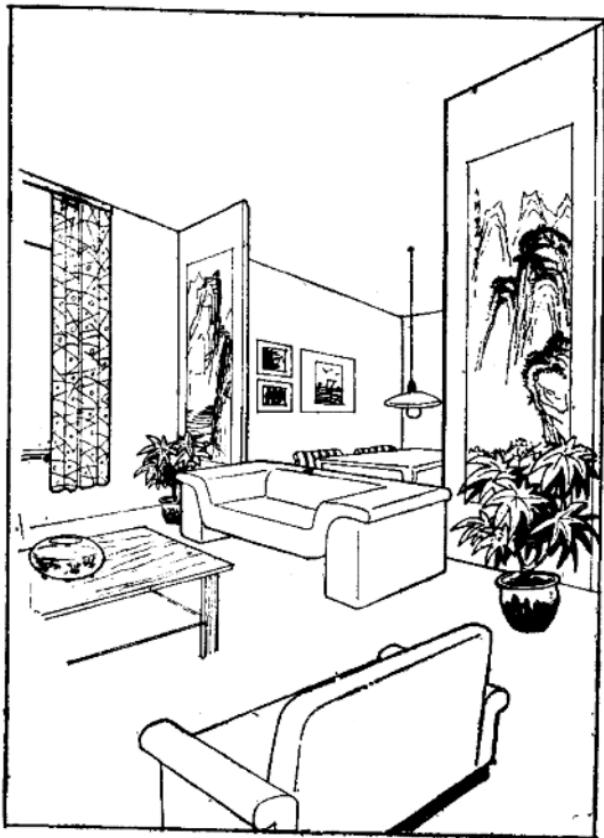
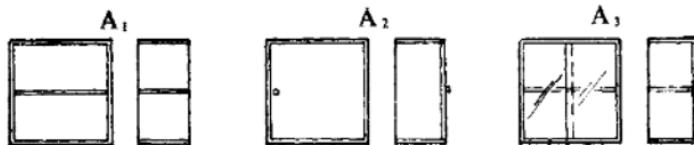


图11 1.滑动拉杆 2.磁性碰珠 3.塑料碰珠 4.弹簧碰珠
5.搁板固定座 6.玻璃拉门滑道

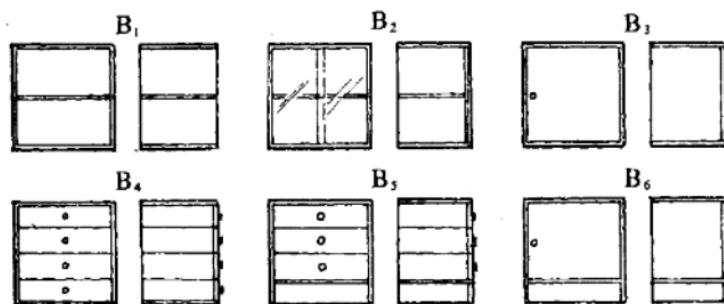
三、系列组合家具 14 例



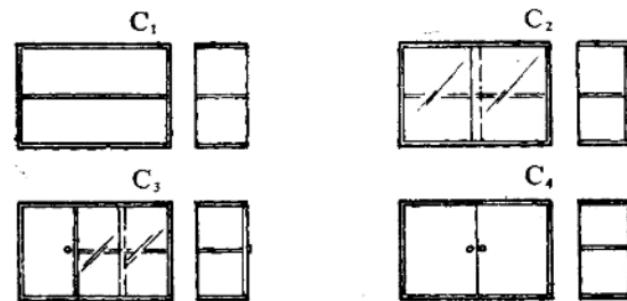
A 高600 宽600 深300



B 高600 宽600 深500



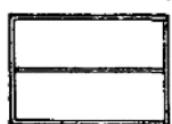
C 高600 宽900 深300



D

高600 宽900 深500

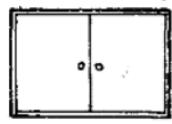
D₁



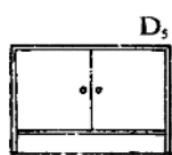
D₂



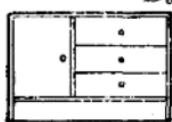
D₃



D₄



D₆

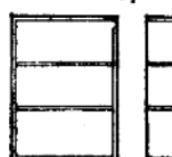


D₅

E

高800 宽600 深300

E₁



E₂

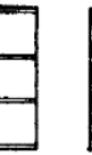
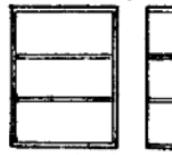
E₃



F

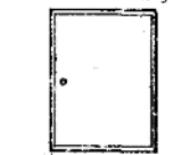
高800 宽600 深500

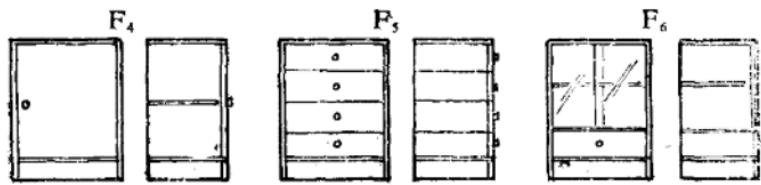
F₁



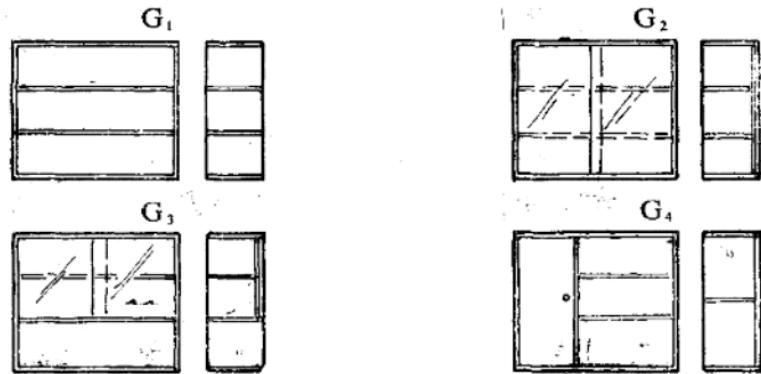
F₂

F₃



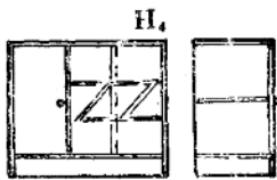
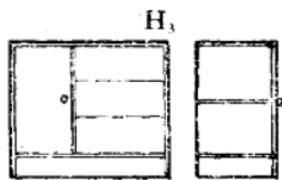


G 高800 宽900 深300

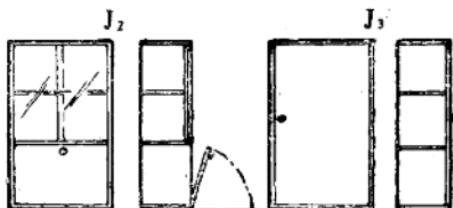
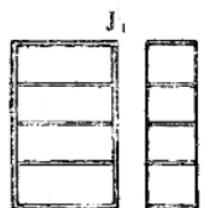


H 高800 宽900 深500





J 高1000宽600 深300



K 高1000宽600 深500

