
美国金属学会

世界钢铁材料对照手册



中国标准出版社

AUSTRALIA (澳大利亚)

不锈钢和耐热-耐蚀钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
201	S20100	0.15 C, 5.50-7.50 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 3.50-5.50 Ni, 0.25 N, 0.06 P, 0.03 S, base Fe	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	660	300	40
301	S30100	0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 6.00-8.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	520	205	40
302	S30200	0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-10.00 Ni, 0.05 P, 0.04 S, base Fe, 0.60 Zr or Mo	AS 1444	棒材				
302	S30200	0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-10.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	520	205	40
303	S30300	0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-10.00 Ni, 0.20 P, 0.15 S, base Fe, 0.60 Zr or Mo	AS 1444	棒材				
304	S30400	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.04 S, base Fe	AS 1444	棒材				
304	S30400	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 8.00-10.50 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	520	205	40
304L	S30403	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.04 S, base Fe	AS 1444	棒材				
304L	S30403	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	480	170	40
310	S31000	0.25 C, 2.00 Mn, 1.50 Si, 24.00-26.00 Cr, 19.00-22.00 Ni, 0.05 P, 0.04 S, base Fe	AS 1444	棒材				
310	S31000	0.25 C, 2.00 Mn, 1.50 Si, 24.00-26.00 Cr, 19.00-22.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	520	205	40
316	S31600	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, 0.04 S, base Fe	AS 1444	棒材				
316	S31600	0.08 C, 2.00 Mn, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	520	205	40
316L	S31603	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, 0.04 S, base Fe	AS 1444	棒材				
316L	S31603	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	480	170	40
316Ti	S31635	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, base Fe, 4xC min Ti	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	520	205	40

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-” 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

不锈钢和耐热-耐蚀钢

AUSTRALIA (澳大利亚)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
317	S31700	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 11.00-15.00 Ni, 3.00-4.00 Mo, 0.05 P, 0.04 S, base Fe	AS 1444	棒材				
317	S31700	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 11.00-15.00 Ni, 3.00-4.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	520	205	40
317L	S31703	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 11.00-15.00 Ni, 3.00-4.00 Mo, 0.05 P, 0.04 S, base Fe	AS 1444	棒材				
321	S32100	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.04 S, base Fe, 5xC min Ti	AS 1444	棒材				
321	S32100	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-12.00 Ni, base Fe, 5xC min Ti	AS 1449	薄板,带材	退火, 1.2 mm	520	205	48
405	S40500	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-14.50 Cr, 0.10-0.30 Al, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	410	170	20
409	S40900	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 10.50-11.75 Cr, 0.05 P, 0.05 S, base Fe, 6xC - 0.75 Ti	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	420	205	20
410	S41000	0.15 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 0.04 P, 0.04 S, base Fe, 0.60 Zr or Mo	AS 1444	棒材				
410	S41000	0.15 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	450	205	20
410S	S41008	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	420	205	20
416	S41600	0.15 C, 1.25 Mn, 1.00 Si, 12.00-14.00 Cr, 0.06 P, 0.15 S, base Fe, 0.60 Zr or Mo	AS 1444	棒材				
420	S42000	0.15 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 12.00-14.00 Cr, 0.04 P, 0.04 S, base Fe, 0.60 Zr or Mo	AS 1444	棒材				
420	S42000	0.15 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 12.00-14.00 Cr, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	520	-	12
430		0.12 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 14.00-18.00 Cr, 0.04 P, 0.04 S, base Fe, 0.60 Zr or Mo	AS 1444	棒材				
430	S43000	0.12 C, 1.00 Mn, 16.00-18.00 Cr, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	AS 1449	薄板,带材, 厚板	退火, 1.2 mm	450	205	20
430F	S43020	0.12 C, 1.25 Mn, 1.00 Si, 14.00-18.00 Cr, 0.06 P, 0.15 S, base Fe, 0.60 Zr or Mo	AS 1444	棒材				
431	S43100	0.20 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 15.00-17.00 Cr, 1.25-2.50 Ni, 0.04 P, 0.04 S, base Fe, 0.60 Zr or Mo	AS 1444	棒材				

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS (金属与合金牌号的统一数字系统) 数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

AUSTRALIA (澳大利亚)

不锈钢和耐热-耐蚀钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
En56A		0.12 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 12.00-14.00 Cr, 1.00 Ni, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS G18	棒材	硬化,回火,6 in	540	385	-
En56AM		0.12 C, 1.50 Mn, 1.00 Si, 12.00-14.00 Cr, 1.00 Ni, 0.60 Mo, 0.05 P, 0.35 Pb, 0.75 S, 0.60 Se, 0.60 Zr, base Fe	AS G18	棒材	硬化,回火,6 in	540	-	-
En56B		0.12-0.18 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 12.00-14.00 Cr, 1.00 Ni, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS G18	棒材	硬化,回火,6 in	540	385	-
En56BM		0.12-0.18 C, 1.50 Mn, 1.00 Si, 12.00-14.00 Cr, 1.00 Ni, 0.60 Mo, 0.05 P, 0.35 Pb, 0.75 S, 0.60 Se, 0.60 Zr, base Fe	AS G18	棒材	硬化,回火,6 in	540	-	-
En56C		0.18-0.25 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 12.00-14.00 Cr, 1.00 Ni, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS G18	棒材	硬化,回火,6 in	540	385	-
En56CM		0.18-0.25 C, 1.50 Mn, 1.00 Si, 12.00-14.00 Cr, 1.00 Ni, 0.60 Mo, 0.05 P, 0.35 Pb, 0.75 S, 0.60 Se, 0.60 Zr, base Fe	AS G18	棒材	硬化,回火,6 in	540	-	-
En56D		0.25-0.35 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 12.00-14.00 Cr, 1.00 Ni, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS G18	棒材	硬化,回火,6 in	540	385	-
En57		0.25 C, 15.50-20.00 Cr, 1.00-3.00 Ni, 0.05 P, 0.05 S, 1.00 Mn, 0.10-1.00 Si, base Fe	AS G18	棒材	硬化,回火,6 in	850	680	-
En58A		0.16 C, 2.00 Mn, 0.20 Si, 17.00-20.00 Cr, 7.00-10.00 Ni, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS G18	棒材,钢坯	固溶退火或淬火, 6 mm	540	185	-
En58B		0.15 C, 2.00 Mn, 0.20 Si, 17.00-20.00 Cr, 7.00-10.00 Ni, 0.05 P, 0.05 S, base Fe, 4xC min Ti	AS G18	棒材,钢坯	固溶退火或淬火, 6 mm	540	185	-
En58C		0.15 C, 2.00 Mn, 0.20 Si, 17.00-20.00 Cr, 9.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.05 S, base Fe, 4xC min Ti	AS G18	棒材,钢坯	固溶退火或淬火, 6 mm	540	185	-
En58D		0.16 C, 2.00 Mn, 0.20 Si, 11.00-14.00 Cr, 11.00-14.00 Ni, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS G18	棒材,钢坯	固溶退火或淬火, 6 mm	540	185	-
En58E		0.08 C, 2.00 Mn, 0.20 Si, 17.50-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.05 S, base Fe, 4xC min Ti	AS G18	棒材,钢坯	固溶退火或淬火, 6 mm	540	185	-
En58H		0.12 C, 2.00 Mn, 0.20 Si, 17.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 1.50-2.50 Mo, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS G18	棒材,钢坯	固溶退火或淬火, 6 mm	540	185	-
En58J		0.12 C, 2.00 Mn, 0.20 Si, 17.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 2.50-3.50 Mo, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS G18	棒材,钢坯	固溶退火或淬火, 6 mm	540	185	-

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-”不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照,但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后,才具有互换性。

不锈钢和耐热-耐蚀钢

CANADA(加拿大)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
201	S20100	0.15 C, 3.50-5.50 Ni, 0.25 N, 0.06 P, 0.03 S, 5.50-7.50 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, base Fe	CSA G110.6	厚板,薄板,带材	热轧和退火,或热轧、淬火和回火	517	207	40
202	S20200	0.15 C, 7.50-10.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 4.00-6.00 Ni, 0.25 N, 0.06 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材				
202	S20200	0.15 C, 7.50-10.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 4.00-6.00 Ni, 0.25 N, 0.06 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板,薄板,带材	热轧和退火,或热轧、淬火和回火	517	207	40
301	S30100	0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 6.00-8.00 Ni, base Fe	CSA G110.6	厚板,薄板,带材	热轧和退火,或热轧、淬火和回火	517	207	40
302	S30200	0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-10.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
302	S30200	0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-10.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板,薄板,带材	热轧和退火,或热轧、淬火和回火	517	207	40
302	S30200	0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-10.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬火和回火	517	207	40
302	S30200	0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-10.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	517	207	40
302	S30200	0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-10.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火	517	207	40
302B	S30215	0.15 C, 2.00 Mn, 2.00-3.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-10.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
302B	S30215	0.15 C, 2.00 Mn, 2.00-3.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-10.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板,薄板,带材	热轧和退火或热轧、淬火和回火	517	207	40
303	S30300	0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-10.00 Ni, 0.60 Mo, 0.20 P, 0.15 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
303Se	S30323	0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-10.00 Ni, 0.20 P, 0.06 S, 0.15 Se, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
304	S30400	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
304	S30400	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板,薄板,带材	热轧和退火或热轧、淬火和回火	517	207	40
304	S30400	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬火和回火	517	207	40

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-”不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照,但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后,才具有互换性。

CANADA(加拿大)

不锈钢和耐热-耐蚀钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
304	S30400	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	517	207	40
304	S30400	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧及退火	517	207	40
304L	S30403	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材, 钢坯				
304L	S30403	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板, 薄板, 带材	热轧和退火或热 轧, 淬火和回火	483	172	40
304L	S30403	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	483	172	40
304L	S30403	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火	483	25	40
304L	S30403	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 8.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧, 退火, 淬 火和回火	483	172	40
305	S30500	0.12 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 10.00-13.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材, 钢坯				
305	S30500	0.12 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 10.00-13.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板, 薄板, 带材	热轧和退火或热 轧, 淬火和回火	483	172	40
305	S30500	0.12 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 10.00-13.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	483	172	40
305	S30500	0.12 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 10.00-13.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火	483	25	40
305	S30500	0.12 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 10.00-13.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧, 退火, 淬 火和回火	483	172	40
308	S30800	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 19.00-21.00 Cr, 10.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材, 钢坯				
308	S30800	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 19.00-21.00 Cr, 10.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板, 薄板, 带材	热轧和退火或热 轧, 淬火和回火	517	207	40
309	S30900	0.20 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 22.00-24.00 Cr, 12.00-15.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材, 钢坯				
309	S30900	0.20 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 22.00-24.00 Cr, 12.00-15.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板, 薄板, 带材	热轧和退火或热 轧, 淬火和回火	517	207	40
309S	S30908	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 22.00-24.00 Cr, 12.00-15.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材, 钢坯				

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-”不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

不锈钢和耐热-耐蚀钢

CANADA(加拿大)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
309S	S30908	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 22.00-24.00 Cr, 12.00-15.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板,薄板, 带材	热轧和退火或热 轧,淬火和回火	517	207	40
309S	S30908	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 22.00-24.00 Cr, 12.00-15.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火	517	207	40
309S	S30908	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 22.00-24.00 Cr, 12.00-15.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬 火和回火	517	207	40
309S	S30908	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 22.00-24.00 Cr, 12.00-15.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	517	207	40
310	S31000	0.25 C, 2.00 Mn, 1.50 Si, 24.00-26.00 Cr, 19.00-22.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
310	S31000	0.25 C, 2.00 Mn, 1.50 Si, 24.00-26.00 Cr, 19.00-22.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板,薄板, 带材	热轧和退火或热 轧,淬火和回火	517	207	40
310S	S31008	0.08 C, 2.00 Mn, 1.50 Si, 24.00-26.00 Cr, 19.00-22.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
310S	S31008	0.08 C, 2.00 Mn, 1.50 Si, 24.00-26.00 Cr, 19.00-22.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板,薄板, 带材	热轧和退火或热 轧,淬火和回火	517	207	40
310S	S31008	0.08 C, 2.00 Mn, 1.50 Si, 24.00-26.00 Cr, 19.00-22.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬 火和回火	517	207	40
310S	S31008	0.08 C, 2.00 Mn, 1.50 Si, 24.00-26.00 Cr, 19.00-22.00 Ni, 0.05 P, 0.30 S, base Fe	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	517	207	40
310S	S31008	0.08 C, 2.00 Mn, 1.50 Si, 24.00-26.00 Cr, 19.00-22.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火	517	207	40
314	S31400	0.25 C, 2.00 Mn, 1.50-3.00 Si, 23.00-26.00 Cr, 19.00-22.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
316	S31600	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
316	S31600	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板,薄板, 带材	热轧和退火或热 轧,淬火和回火	517	207	40
316	S31600	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	517	207	40
316	S31600	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火	517	207	40

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-”不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照,但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后,才具有互换性。

CANADA(加拿大)

不锈钢和耐热-耐蚀钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
316	S31600	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬 火和回火	517	207	40
316L	S31603	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
316L	S31603	0.03 C, 2.00 Mn, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板,薄板, 带材	热轧和退火或热 轧,淬火和回火	483	172	40
316L	S31603	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	483	172	40
316L	S31603	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火	483	172	40
316L	S31603	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 10.00-14.00 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬 火和回火	483	172	40
317	S31700	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 11.00-15.00 Ni, 3.00-4.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
317	S31700	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 11.00-15.00 Ni, 3.00-4.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板,薄板, 带材	热轧和退火或热 轧,淬火和回火	517	207	40
317	S31700	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 11.00-15.00 Ni, 3.00-4.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬 火和回火	517	207	35
317	S31700	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 11.00-15.00 Ni, 3.00-4.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	517	207	35
317	S31700	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 11.00-15.00 Ni, 3.00-4.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火	517	207	35
317L	S31703	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 11.00-15.00 Ni, 3.00-4.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.6	厚板,薄板, 带材	热轧和退火或热 轧,淬火和回火	517	207	35
317L	S31703	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 11.00-15.00 Ni, 3.00-4.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬 火和回火	517	207	35
317L	S31703	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 11.00-15.00 Ni, 3.00-4.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	517	207	35

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-”不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照,但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后,才具有互换性。

不锈钢和耐热-耐蚀钢

CANADA(加拿大)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
317L	S31703	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 11.00-15.00 Ni, 3.00-4.00 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火	517	207	35
321	S32100	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe, 5xC min Ti	CSA G110.3	棒材, 钢坯				
321	S32100	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe, 5xC min Ti	CSA G110.6	厚板, 薄板, 带材	热轧和退火或热轧, 淬火和回火	517	207	40
321	S32100	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe, 5xC - 0.70 Ti	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火	517	207	40
321	S32100	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe, 5xC - 0.70 Ti	CSA G110.9	厚板	热轧, 退火, 淬火和回火	517	207	40
321	S32100	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe, 5xC - 0.70 Ti	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	517	207	40
347	S34700	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-13.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe, 10xC Nb+Ta	CSA G110.3	棒材, 钢坯				
347	S34700	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-13.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe, 10xC - 1.10 Cb+Ta	CSA G110.6	厚板, 薄板, 带材	热轧和退火或热轧, 淬火和回火	517	207	40
347	S34700	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-13.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe, 10xC - 1.10 Cb+Ta	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火	517	207	40
347	S34700	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-13.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe, 10xC - 1.10 Cb+Ta	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	517	207	40
347	S34700	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-13.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe, 10xC - 1.10 Cb+Ta	CSA G110.9	厚板	热轧, 退火, 淬火和回火	517	207	40
348	S34800	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-13.00 Ni, 0.25 Co, 0.05 P, 0.03 S, base Fe, 10xC Nb+Ta	CSA G110.3	棒材, 钢坯				
348	S34800	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-13.00 Ni, 0.20 Co, 0.05 P, 0.03 S, 0.10 Ta, base Fe, 10xC - 1.10 Cb+Ta	CSA G110.6	厚板, 薄板, 带材	热轧和退火或热轧, 淬火和回火	517	207	40
348	S34800	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-13.00 Ni, 0.20 Co, 0.05 P, 0.03 S, base Fe, 10xC - 1.10 Cb+Ta	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火	517	207	40

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

CANADA(加拿大)

不锈钢和耐热-耐蚀钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
348	S34800	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 0.20 Co, 0.05 P, 0.03 S, 0.10 Ta, base Fe, 9.00-13.00 Ni 10xC - 1.10 Cb+Ta	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	517	207	40
348	S34800	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-13.00 Ni, 0.20 Co, 0.05 P, 0.03 S, 0.10 Ta, base Fe, 10xC - 1.10 Cb+Ta	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬火 和回火	517	207	40
403	S40300	0.15 C, 1.00 Mn, 0.50 Si, 11.50-13.00 Cr, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
403	S40300	0.15 C, 1.00 Mn, 0.50 Si, 11.50-13.00 Cr, 0.60 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	带材	冷轧和退火, 0.050 in	483	207	20
403	S40300	0.15 C, 1.00 Mn, 0.50 Si, 11.50-13.00 Cr, 0.60 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	厚板	热轧,退火,淬火 和回火,0.050in	483	207	20
403	S40300	0.15 C, 1.00 Mn, 0.50 Si, 11.50-13.00 Cr, 0.60 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	薄板	热或冷轧和退火, 0.050 in	483	207	20
405	S40500	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-14.50 Cr, 0.10-0.30 Al, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
405	S40500	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-14.50 Cr, 0.60 Ni, 0.10-0.30 Al, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	薄板	热或冷轧和退火	414	172	20
405	S40500	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-14.50 Cr, 0.60 Ni, 0.10-0.30 Al, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	带材	冷轧和退火	414	25	20
405	S40500	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-14.50 Cr, 0.60 Ni, 0.10-0.30 Al, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	厚板	热轧,退火,淬 火和回火	414	173	20
405	S40500	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-14.50 Cr, 0.60 Ni, 0.10-0.30 Al, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬 火和回火	414	173	20
405	S40500	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-14.50 Cr, 0.60 Ni, 0.10-0.30 Al, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火	414	172	20
405	S40500	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-14.50 Cr, 0.04 P, 0.03 S, base Fe, 0.60 Ni 0.10-0.30 Al	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	414	25	20
410	S41000	0.15 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
410	S41000	0.15 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 0.75 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	带材	冷轧和退火, 0.050 in	448	207	20

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

不锈钢和耐热-耐蚀钢

CANADA(加拿大)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
410	S41000	0.15 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 0.75 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火	448	207	20
410	S41000	0.15 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 0.75 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	带材	冷轧和退火	448	207	20
410	S41000	0.15 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 0.75 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬 火和回火	448	207	20
410S	S41008	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 0.60 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	带材	冷轧和退火, 0.050 in	414	207	20
410S	S41008	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 0.60 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	薄板	热轧,退火,淬 火和回火	414	207	20
410S	S41008	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 0.60 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬 火和回火, . 0.050 in	414	30	20
410S	S41008	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 0.60 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	带材	冷轧和退火, 0.050 in	414	207	20
410S	S41008	0.08 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 0.60 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火, 0.050 in	414	207	20
414	S41400	0.15 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 1.25-2.50 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
416	S41600	0.15 C, 1.25 Mn, 1.00 Si, 12.00-14.00 Cr, 0.60 Mo, 0.06 P, 0.15 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
416Se	S41623	0.15 C, 1.25 Mn, 1.00 Si, 12.00-14.00 Cr, 0.06 P, 0.06 S, 0.15 Se, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
420	S42000	0.15 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 12.00-14.00 Cr, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
430	S43000	0.12 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 14.00-18.00 Cr, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
430	S43000	0.12 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 14.00-18.00 Cr, 0.75 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	薄板	热轧,退火,淬 火和回火	448	207	20
430	S43000	0.12 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 14.00-18.00 Cr, 0.75 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	带材	冷轧和退火, 0.050 in	448	207	20
430A	S42900	0.12 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 14.00-16.00 Cr, 0.75 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬 火和回火, 0.050 in	448	207	20
430A	S42900	0.12 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 14.00-16.00 Cr, 0.75 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬 火和回火, 0.050in	448	207	20

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

CANADA(加拿大)

不锈钢和耐热-耐蚀钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
430A	S42900	0.12 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 14.00-16.00 Cr, 0.75 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	带材	冷轧和退火, 0.050 in	448	207	20
430A	S42900	0.12 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 14.00-16.00 Cr, 0.75 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火, 0.050 in	448	207	20
430B	S43000	0.12 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 0.75 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	厚板	热轧,退火,淬 火和回火, 0.050 in	448	30	25
430B	S43000	0.12 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 0.75 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	带材	冷轧和退火, 0.050 in	448	207	20
430B	S43000	0.12 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 0.75 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.9	薄板	热或冷轧和退火, 0.050 in	448	207	20
430F	S43020	0.12 C, 1.25 Mn, 1.00 Si, 14.00-18.00 Cr, 0.60 Mo, 0.06 P, 0.15 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
430FSe	S43023	0.12 C, 1.25 Mn, 1.00 Si, 14.00-18.00 Cr, 0.06 P, 1.00 S, 0.15 Se, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
431	S43100	0.20 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 15.00-17.00 Cr, 1.25-2.50 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
434	S43400	0.10 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-20.00 Cr, 0.60 Ni, 0.75-1.25 Mo, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	薄板	热轧,退火,淬 火和回火	483	207	20
440A	S44002	0.60-0.75 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 0.75 Mo, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
440B	S44003	0.75-0.95 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 0.75 Mo, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
440C	S44004	0.95-1.20 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 0.75 Mo, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
442	S44200	0.20 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-23.00 Cr, 0.60 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	带材	冷轧和退火	517	276	20
442	S44200	0.20 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-23.00 Cr, 0.60 Ni, base Fe	CSA G110.5	薄板	热轧,退火,淬 火和回火	517	276	20
446	S44600	0.20 C, 1.50 Mn, 1.00 Si, 23.00-27.00 Cr, 0.25 N, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材,钢坯				
446	S44600	0.20 C, 1.50 Mn, 1.00 Si, 23.00-27.00 Cr, 0.60 Ni, 0.25 N, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	薄板	热轧,退火,淬 火和回火	517	276	20

UTS:极限抗拉强度(MPa);YS:屈服强度(MPa);EL:伸长率(%);OE:其余各种元素含量;OT:其余元素总含量;ST:特殊元素总含量;TC:总碳量;CE:碳当量;“-”不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照,但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后,才具有互换性。

不锈钢和耐热-耐蚀钢

CANADA(加拿大)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
446	S44600	0.20 C, 1.50 Mn, 1.00 Si, 23.00-27.00 Cr, 0.60 Ni, 0.25 N, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.5	带材	冷轧和退火	517	276	20
501	S50100	0.10 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 4.00-6.00 Cr, 0.40-0.65 Mo, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材, 钢坯				
502	S50200	0.10 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 4.00-6.00 Cr, 0.40-0.65 Mo, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	CSA G110.3	棒材, 钢坯				

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

EUROPE (欧洲)

不锈钢和耐热-耐蚀钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
FE-PM43	S44004	0.95-1.10 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 0.50 Ni, 0.35-0.75 Mo, 0.03 P, 0.02 S, base Fe	AECMA prEN2226	锻件				
FE-PM44	S44004	0.95-1.10 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 0.50 Ni, 0.35-0.75 Mo, 0.03 P, 0.01 S, base Fe	AECMA prEN2227	锻件				
X2CrNiMoN18133KD	S31603	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.50-18.50 Cr, 12.00-14.50 Ni, 2.50-3.00 Mo, 0.14-0.22 N, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	EURONORM 119-74.V	钢丝, 盘条	固溶退火, 15/63mm	600	300	35
X2CrNiN1810KD	S30403	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-11.50 Ni, 0.12-0.20 N, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	EURONORM 119-74.V	钢丝, 盘条	固溶退火, 15/63mm	550	270	35
X3CrNi1810KD	S30403	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	EURONORM 119-74.V	钢丝, 盘条	固溶退火, 15/63mm	440	175	40
X3CrNiMo17122KD	S31603	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.50 Cr, 10.50-13.50 Ni, 2.00-2.50 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	EURONORM 119-74.V	钢丝, 盘条	固溶退火, 15/63mm	440	195	40
X6CrNi1810KD	S30400	0.07 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-11.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	EURONORM 119-74.V	钢丝, 盘条	固溶退火, 15/63mm	490	195	40
X6CrNiCu18104KD	S30430	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.50 Cr, 8.50-10.50 Ni, 3.00-4.00 Cu, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	EURONORM 119-74.V	钢丝, 盘条	固溶退火, 15/63mm	470	195	45
X6CrNiMo17122KD	S31600	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.50 Cr, 10.50-13.50 Ni, 2.00-2.50 Mo, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	EURONORM 119-74.V	钢丝, 盘条	固溶退火, 16/63mm	490	205	40
X6NiCr1816KD	S34800	0.08 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 15.00-17.00 Cr, 17.00-19.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	EURONORM 119-74.V	钢丝, 盘条	固溶退火, 15/63mm	440	175	45
X8Cr17KD	S43000	0.10 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 0.50 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	EURONORM 119-74.V	钢丝, 盘条	退火, 1.5 15mm	440	245	16
X8CrNi1812KD	S30500	0.10 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 11.00-13.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	EURONORM 119-74.V	钢丝, 盘条	固溶退火, 15/63mm	490	175	40
X12Cr13KD	S41000	0.09-0.15 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-14.00 Cr, 0.50 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	EURONORM 119-74.V	钢丝, 盘条	退火, 1.5 63mm	590	410	16
GS12CrMo195/1.7363	S50100	0.08-0.15 C, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.30-0.50 Si, 4.50-5.50 Cr, 0.45-0.55 Mo						

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS (金属与合金牌号的统一数字系统) 数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

不锈钢和耐热-耐蚀钢

FINLAND (芬兰)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
720	S30403	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S	SFS 700	棒材, 钢丝, 厚板, 薄板, 带材, 管材, 锻件	固溶退火, <50mm	460	190	45
721		0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-11.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, 0.12-0.22 N	SFS 700	棒材, 钢丝, 厚板, 薄板, 带材, 管材, 锻件	固溶退火, <50mm	540	270	40
725	S30400	0.05 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 8.00-11.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S	SFS 700	棒材, 钢丝, 厚板, 薄板, 带材, 管材, 锻件	固溶退火, <50mm	490	210	45
750	S31603	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 11.00-14.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, 2.00-2.50 Mo	SFS 700	棒材, 钢丝, 厚板, 薄板, 带材, 管材, 锻件	固溶退火, <50mm	490	210	45
752	S31603	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.50 Cr, 11.50-14.50 Ni, 0.05 P, 0.03 S, 2.50-3.00 Mo	SFS 700	棒材, 钢丝, 厚板, 薄板, 带材, 管材, 锻件	固溶退火, <50mm	490	210	45
753		0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.50 Cr, 9.50-13.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, 2.50-3.00 Mo, 12.00-0.22 N	SFS 700	棒材, 钢丝, 厚板, 薄板, 带材, 管材, 锻件	固溶退火, <50mm	590	290	40
757	S31600	0.05 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.50 Cr, 10.50-14.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, 2.50-3.00 Mo	SFS 700	棒材, 钢丝, 厚板, 薄板, 带材, 管材, 锻件	固溶退火, <50mm	490	220	45
770	S31703	0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 18.00-20.00 Cr, 11.00-15.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, 3.00-4.00 Mo	SFS 700	棒材, 钢丝, 厚板, 薄板, 带材, 管材, 锻件	固溶退火, <50mm	490	220	40
772		0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.50-18.50 Cr, 12.50-14.50 Ni, 0.05 P, 0.03 S, 4.00 5.00 Mo, 0.12-0.22 N	SFS 700	棒材, 钢丝, 厚板, 薄板, 带材, 管材, 锻件	固溶退火, <50mm	590	285	30
773		0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 12.50-16.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, 4.00-5.00 Mo	SFS 700	棒材, 钢丝, 厚板, 薄板, 带材, 管材, 锻件	固溶退火, <50mm	540	205	30
815		0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 1.00 Ni, 0.04 P, 0.02 S, 2.00-2.50 Mo, 0.03 N, 0.80 max ST, ST=Ti -min 0.20+4(C+N)	SFS 700	棒材, 钢丝, 厚板, 薄板, 带材, 管材, 锻件	退火, <10mm	440	340	25

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS (金属与合金牌号的统一数字系统) 数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

FRANCE(法国)

不锈钢和耐热-耐蚀钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
9160C141		0.10 C, 1.50 Mn, 1.00 Si, 15.00-17.00 Cr, 3.50-5.00 Ni, 0.80-1.50 Mo, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	AIR 9160	棒材, 锻件	退火, 固溶处理 和回火	900	700	16
					固溶处理和回火	1100	900	14
9160C151		0.10-0.15 C, 0.30-0.60 Mn, 0.80 Si, 11.50-13.00 Cr, 0.30-0.80 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	AIR 9160	棒材, 薄板, 管材, 锻件	淬火和回火(棒 材), 70mm	590	410	160
9160C161		0.08-0.15 C, 0.50-0.90 Mn, 0.35 Si, 11.00-12.50 Cr, 2.00-3.00 Ni, 1.50-2.00 Mo, 0.25-0.40 V, 0.02-0.04 N, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	AIR 9160	棒材, 锻件, 薄板	淬火和回火(棒 材, 锻件), 40mm	1080	890	8
9160C171		0.12-0.20 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 15.00-18.00 Cr, 2.00-3.00 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	AIR 9160	棒材, 锻件	淬火和在 600~ 625℃回火, 100mm	880	690	12
					淬火和在 300~ 380℃回火	1350	1050	10
9160C181		0.25-0.32 C, 1.00 Mn, 0.80 Si, 12.00-14.00 Cr, 1.00 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	AIR 9160	棒材, 锻件	淬火和回火, 110mm	880	690	10
9160C191		0.03 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 9.00-11.00 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	AIR 9160	棒材, 钢丝, 薄板	固溶退火(棒材), 50mm	440	180	45
9160C201		0.12 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-19.00 Cr, 10.00-13.00 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe, 5xC - 0.80 Ti	AIR 9160	棒材, 薄板, 管材	固溶退火, 50mm	490	220	40
					冷轧, 30mm	800	700	10
					固溶退火(棒材), 50mm	490	210	37
9160C211		0.09 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 14.00-16.00 Cr, 6.50-7.75 Ni, 2.00-3.00 Mo, 0.75-1.50 Al, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	AIR 9160	棒材, 薄板	固溶退火和稳定 化(薄板), 3mm	1220	1100	6
9160C221		0.07 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 13.50-15.50 Cr, 3.00-5.00 Ni, 1.00-1.60 Mo, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	AIR 9160	棒材	淬火和回火, 40mm	930	690	12
9160C231		0.08 C, 1.00-2.00 Mn, 0.40-1.00 Si, 13.50-16.00 Cr, 24.00-27.00 Ni, 1.00-1.50 Mo, 0.10-0.50 V, 0.35 Al, 0.00-0.01 B, 0.03 P, 0.01 S, 1.90-2.30 Ti, base Fe	AIR 9160	棒材	固溶处理和回火	960	660	10
9160C241		0.08-0.15 C, 0.70-1.30 Mn, 0.50 Si, 15.00-16.00 Cr, 4.00-5.00 Ni, 2.50-3.25 Mo, 0.20 Cu, 0.05-0.15 N, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	AIR 9160	棒材	固溶退火和在 540℃稳定化	1150	1000	13
					固溶退火和在 400℃稳定化	1400	1150	7

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

不锈钢和耐热-耐蚀钢

FRANCE (法国)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
9160C381		0.95-1.10 C, 1.00 Mn, 0.03 P, 0.02 S, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 0.75 Ni, 0.35-0.75 Mo, base Fe	AIR 9160	棒材, 锻件				
9160C411		0.15 C, 2.00 Mn, 0.03 Si, 17.00-20.00 Cr, 8.00-11.00 Ni, 1.00 P, 0.04 S, base Fe	AIR 9160	钢丝, 带材	固溶退火(钢丝), 0.20/0.30mm	2050	-	-
Z3CN18		0.04 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-20.00 Cr, 9.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	AIR 9113	棒材, 钢丝, 管材, 薄板	淬火和回火	440	170	47
Z3CN18		0.04 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-20.00 Cr, 9.00-12.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe	AIR 9424	管材	不完全退火 淬火, 4mm	690	490	23
Z10CNT18		0.12 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-20.00 Cr, 9.00-13.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe, 5xC min Ti	AIR 9113	棒材, 钢丝, 管材, 薄板	淬火和回火	490	200	42
Z10CNT18		0.12 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 17.00-20.00 Cr, 9.00-13.00 Ni, 0.05 P, 0.03 S, base Fe, 5xC Ti	AIR 9424	管材	不完全退火 淬火, 4mm	830	690	14
3636(Z12NCS37.18)		0.12 C, 1.50 Mn, 2.00 Si, 18.00 Cr, 37.00 Ni, 0.03 P, 0.03 S, base Fe	NF A35-590	棒材, 锻件				
Z12C13(DF)		0.08-0.15 C, 1.00 Mn, 1.00 Si, 11.50-13.50 Cr, 0.50 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	NF A35-577	棒材, 钢丝, 盘条	退火, 6mm	590	-	-
Z12CN17 07	S30100	0.08-0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 6.00-8.00 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	NF A35-572	棒材	奥氏体化, 25mm	590	245	40
Z12CN17 07	S30100	0.08-0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 6.00-8.00 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	NF A35-573	薄板, 带材, 厚板	冷轧, 5mm 热轧, 20mm	610	305	45
Z12CN17 07	S30100	0.08-0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 6.00-8.00 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	NF A35-575	钢丝, 盘条	应力硬化, 0% 应力硬化, 40% 应力硬化, 60% 应力硬化, 80%	690	-	-
Z12CN17 08		0.08-0.15 C, 2.00 Mn, 1.00 Si, 16.00-18.00 Cr, 6.50-8.50 Ni, 0.04 P, 0.03 S, base Fe	NF A36-209	厚板				

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。